



Potain

### Type de grue

## Krantyp

### **Crane type**

### Tipo de grúa

222

Numéro

45054

### Number

### Number

## Número

Cette grue est munie d'un treuil de chariot pour distribution flèche relevée.

Dieser Kran ist mit einem Laufkatzenwerk für Ausleger in Stellstellung mit verfahrbarer Laufkatze ausgerüstet.

This crane is fitted with a trolley winch for trawling on a jib in raised position.

## Distributeur

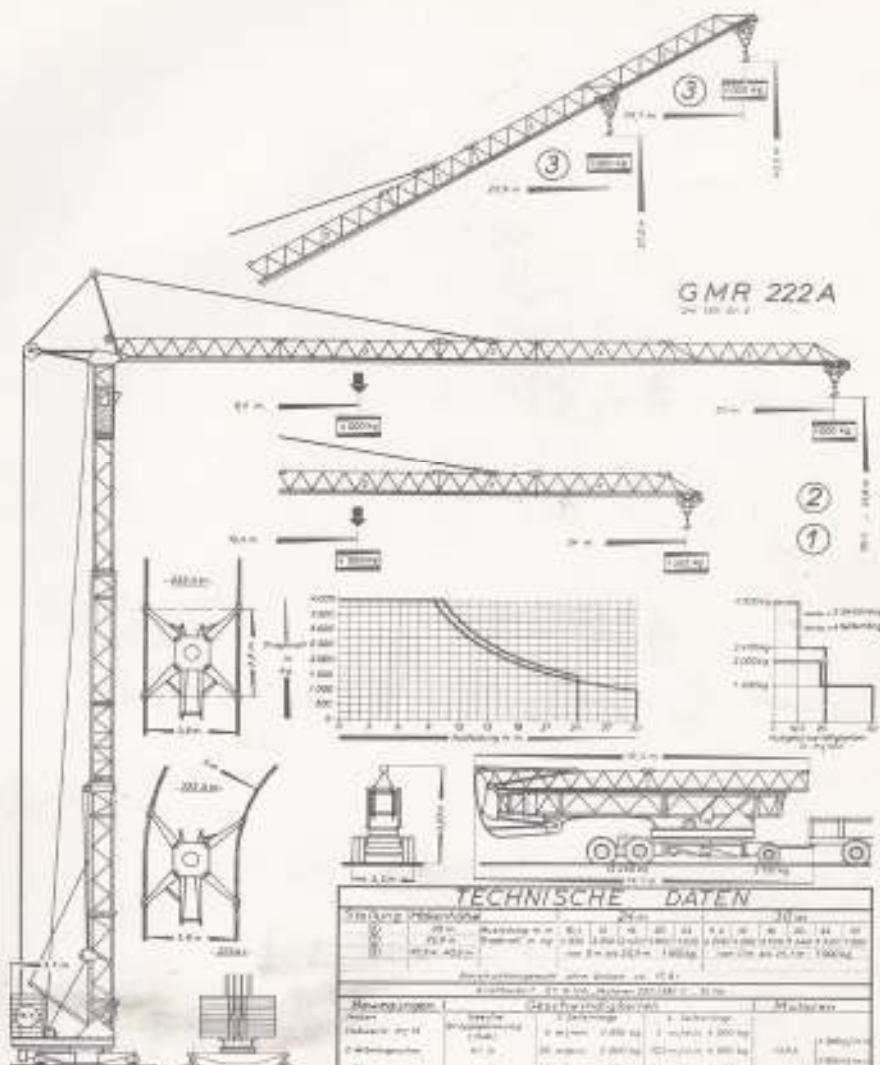
Hadler

Denier

Distribuidor

Potain

#### **EXPORT**



G.MR. 221+222

**UTILISATION EN FICHE RELIEE**

- Cette utilisation n'est possible qu'à la position horizontale de l'attelage, et les liaisons et profils doivent avoir un écart de 10 longueurs de la flèche. Voir "Caractéristiques" page précédente.
- These utilisations sont possibles dans cette version.**

**① - Avec chariot élévateur**

- La charge maxi autorisée sur horizontale (1000 kg) quelle que soit la longueur de la flèche ou la position de levage de la charge.

**② - Avec chariot élévateur en position de flèche**

- La charge maxi varie en fonction d'écart de la longueur de la flèche.

FICHE	CHARGE
24 m	1000 kg
30 m	1000 kg

Le temps doit se faire sur 2 brefs, et les séparées, ainsi que le temps de levage doivent être régis par les normes pour les grues "fixe" et "P.L."

**Remarque:** spéciale à ce moment, la grue est recommandée avec une utilisation en flèche, munie avec chariot élévateur en position de flèche, et il n'est pas prévu de percevoir indemnité par le fait que cette grue ne possède "chariot élévateur".

**NOTE :** Avec un équipement "chariot élévateur", il suffit de bloquer le chariot en position de flèche pour obtenir les caractéristiques de l'équipement "chariot élévateur".

G.M. 221+222

**EINSATZ MIT AUSLEGER IN STEILSTELLUNG**

- Dieser Einsatz ist nur für die auf große Höhe reichweiten Kran zugelassen. Die Höhenachse müssen horizontal und Ausleger muss vertikal zur Auslegerlage. Siehe "Technische Daten" auf der vorliegenden Seite, bei dieser Version benötigt eine Elementversicherung.

**① - mit verstellbarer Laufbahn**

- Die zu unterstützende Höchstlast bleibt konstant (1000 kg), unabhängig von der jeweiligen Auslegerlänge und Auslegerwinkel.

**② - mit an der Auslegerstütze verriegelter Laufbahn**

- Die Höchstlast ändert je nach der Auslegerlage.

AUSLEGER	TRAGKRAFT
24 m	1000 kg
30 m	1000 kg

Das Heben muss stetig 2-stufiger Schaltung erfolgen. Die Sicherheitsvorrichtungen sowie der Höhenstrahler müssen demontierbar eingesetzt werden.

**Achtung:** Bei den "Technischen" und "N.F."

- Falls bei Bestellung diese Anmerkungen vorkommen, erfolgt die Lieferung der Seile unterschiedlich für den Einsatz mit Ausleger in Steilstellung mit an der Auslegerstütze verriegelter Laufbahn. Eine separate Lieferung des Kreises ist für Version "mit verstellbarer Laufbahn" nicht vorgesehen.

**ANMERKUNG:** Bei einer Auslieferung mit "verriegelter Laufbahn" gelangt es, die Laufbahn an der Auslegerstütze in verriegelt, um die technischen Daten der Auslegerung "verriegelter Laufbahn" zu erlangen.

221 FRANCE 222

A3 - A

221 DIN

222

A3 - A

## G.M. 221/222 - UTILISATION EN FICHE RELIEE -

Cette utilisation n'est possible qu'à la position horizontale de l'attelage, et les liaisons et profils doivent avoir un écart de 10 longueurs de la flèche. Voir "Caractéristiques" page précédente.

These utilisations sont possibles dans cette version.

- ① - Avec chariot élévateur** La charge maxi autorisée sur horizontale (1000 kg) quelle que soit la longueur de la flèche ou la position de levage de la charge.

**② - Avec chariot élévateur en position de flèche** La charge maxi varie en fonction d'écart de la longueur de la flèche, et du type d'utilisation de la grue.

FICHE	CHARGES	
	Gr. 1	Gr. 2
24 m	1000 kg	1000 kg
30 m	1000 kg	825 kg

- ③ - Avec chariot élévateur en position de flèche - la charge maxi varie alors en fonction de 10 longueurs de la flèche.**

FICHE	CHARGE Gr. 1	CHARGE Gr. 2
	24 m	1000 kg
30 m	1000 kg	825 kg

Le temps doit se faire sur 2 brefs, et les séparées, ainsi que le temps de levage doivent être régis par les normes pour les grues "fixe" et "P.L."

**221 -**

- Les grues destinées à l'exportation sont toutes munies au moins de chariot de flèche pour éviter la nécessité de toute nouvelle installation (①).

- Pour obtenir les caractéristiques d'utilisation (②), il suffit d'arrêter le chariot en position de flèche sans les accessoires nécessaires et sous pression à cet effet.

## G.M. 221/222 - EINSATZ MIT AUSLEGER IN STEILSTELLUNG

Diese Einheit ist nur für die auf große Höhe reichweiten Kran zugelassen. Die Höhenachse müssen horizontal und Ausleger muss vertikal zur Auslegerlage. Siehe "Technische Daten" auf der vorliegenden Seite, bei dieser Version benötigt eine Elementversicherung.

**① - mit verstellbarer Laufbahn**

Die zu unterstützende Höchstlast bleibt konstant (1000 kg), unabhängig von der jeweiligen Auslegerlänge und Auslegerwinkel.

**② - mit an der Auslegerstütze verriegelter Laufbahn**

Die Höchstlast ändert je nach der Auslegerlage.

AUSLEGER	TRAGKRAFT	
	KRANGRUPPE 1	KRANGRUPPE 2
24 m	1000 kg	1000 kg
30 m	1000 kg	825 kg

**③ - mit an der Auslegerstütze verriegelter Laufbahn**

Die Höchstlast ändert je nach der Auslegerlage.

AUSLEGER	TRAGKRAFT	
	KRANGRUPPE 1	KRANGRUPPE 2
24 m	1000 kg	1000 kg
30 m	1000 kg	825 kg

Das Heben muss stetig 2-stufiger Schaltung erfolgen. Die Sicherheitsvorrichtungen sowie der Höhenstrahler müssen demontierbar eingesetzt werden.

**ANMERKUNG:** Die ist nur für Export bestimmten Kran und alle mit einem Laufbahn ist vorgesehen, die das Ausleger bei Ausleger in Steilstellung gestützt werden (Version ①).

Um die technischen Daten für die Version ② zu erhalten, genügt es, die Laufbahn an der Auslegerstütze unter der hierin angegebenen Erdbefestigung (Kreis) und Achsen zu verriegeln.



# CATALOGUE 1 . KATALOG 1 . HANDBOOK 1

## Sommaire . Inhalt . Summary

### PREMIERE PARTIE - ERSTER TEIL - FIRST PART

Réception de la grue - Übernahme des Kränes - Receiving the crane

Préparation du chantier - Vorbereitung der Baustelle - Preparing the site

### DEUXIEME PARTIE - ZWEITER TEIL - SECOND PART

Montage Aufbau Erection

Réglages Einstellungen Adjustments

Démontage Abbau Dismantling

### TROISIÈME PARTIE - DRITTER TEIL - THIRD PART

Conduite Bedienung Driving

Entretien Wartung Maintenance

Graissage Schmierung Greasing



**G M R 222**

PREMIERE PARTIE

ERSTER TEIL

FIRST PART

Réception de la grue - Übernahme des Kränes - Receiving the crane

Préparation du chantier - Vorbereitung der Baustelle - Preparing the site

Page 1/1 a - Collage à bordement	Seite 1/1 a - Fackelte - Entladen
Page 1/1 b - Coffrage maritime	Seite 1/1 b - Packliste - Seetracht
Page 1/1 c - Emballage en palette	Seite 1/1 c - Verpackung und Ladefläche
Page 2/1 a - Remorquage avec traine 2/2 - 18/48	Seite 2/1 a - Stromtransport mit Achse 2/2 - 18/48
Page 2/1 b - Remorquage avec traine 2/2 - 22/48	Seite 2/1 b - Stromtransport mit Achse 2/2 - 22/48
Page 2/1 c - Transport en voie ferrée	Seite 2/1 c - Verlade auf gedeckter Schwerwagen
Page 2/1 d - Transport en voie ferrée	Seite 2/1 d - Verlade auf Kurvenwagen
Page 2/1 e - Transportation du navire	Seite 2/1 e - Vorbereitung für die Einsatz des Kränes auf Spurweite
Page 2/1 f - Max. 5 m torre	Seite 2/1 f - Erhöhung
Page 2/1 g - Légerage	Seite 2/1 g - Ballastierung
Page 2/1 h - Utilisation électrique	Seite 2/1 h - Stromversorgung
Page 2/1 i - Équipement électrique	Seite 2/1 i - Elektrische Anordnung und Anschlüsse
Page 2/1 j - Schiene Electrique	Seite 2/1 j - Schaltstufen
Page 10/1 a - Passage des câbles	Seite 10/1 a - Verschiedene Seiten
Page 10/1 b - Passage du câble de manutention	Seite 10/1 b - Auflagen des Hebegefäss
Page 10/1 c - Passage du câble de levage	Seite 10/1 c - Auflagen der Hubseile
Page 10/1 d - Passage des câbles de startet	Seite 10/1 d - Auflagen des Laufkettenseiles

Page 1/1 a - Facking List - unloading
Page 1/1 b - Facking - max. von Bord
Page 1/1 c - Übereinholen und weichen
Page 2/1 a - Boot-fading with axles 2/2 - 18/48
Page 2/1 b - Boot-fading with axles 2/2 - 22/48
Page 2/1 c - Erection on straight track
Page 2/1 d - Erection on curved track
Page 2/1 e - Packing of the jacks
Page 2/1 f - Garthing the crane
Page 2/1 g - Ballasting the crane
Page 2/1 h - Electrical supply
Page 2/1 i - Electrical equipment
Page 2/1 j - Electrical schematic diagram
Page 10/1 a - Ropes
Page 10/1 b - Raising the erection rope
Page 10/1 c - Raising the hoisting rope
Page 10/1 d - Raising the stay rope

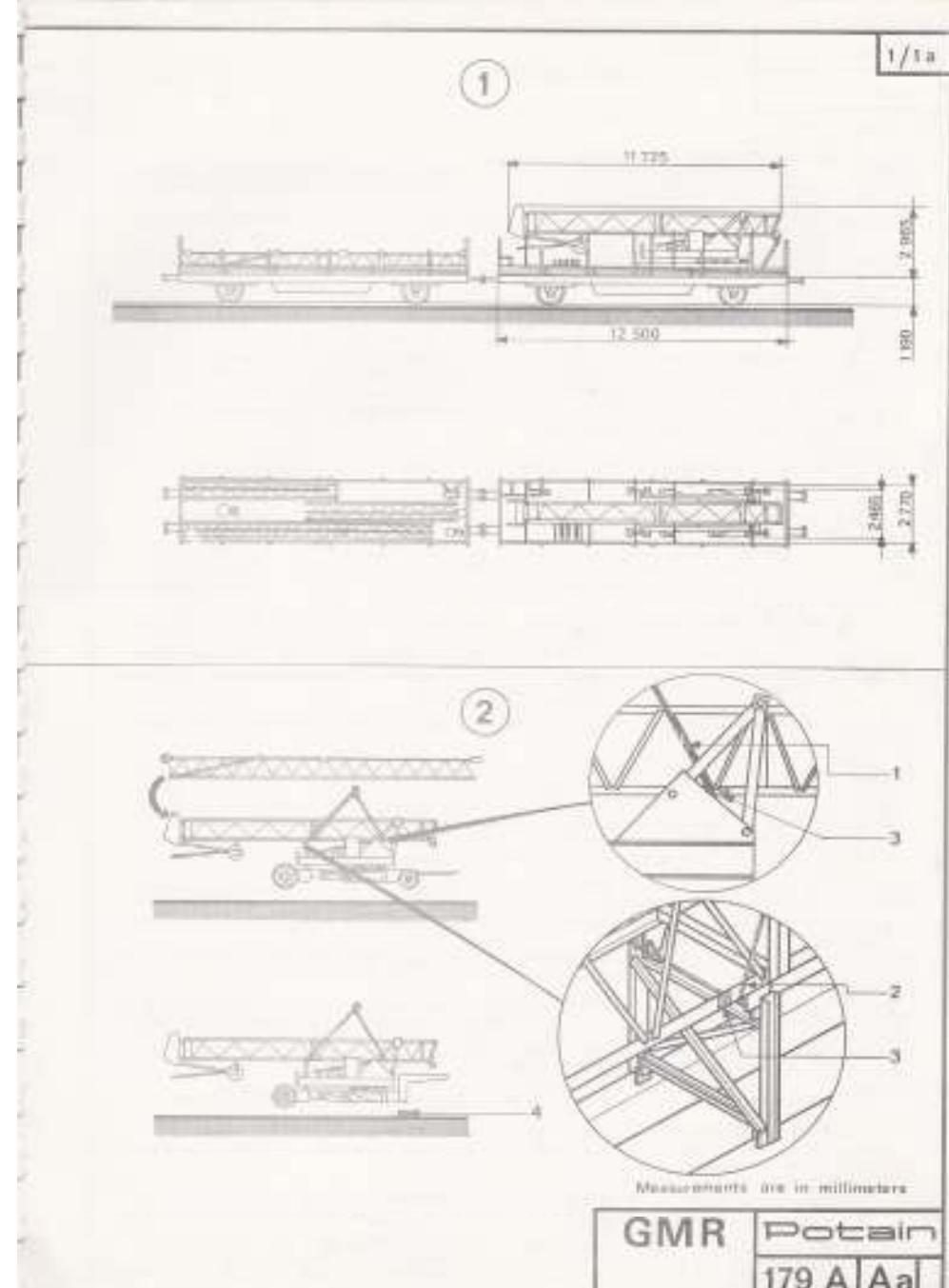


- ①** → **DÉMISE** : Pour passer au devant d'un autre wagon, sortir le bras de la grue vers l'avant (bras droit),  
- Pour démonter les traveaux, faire pivoter vers l'arrière,  
- Régler à 2° le freinage (1) et à l'angle 2,1° le hauteur 1,70 m.  
- Dévisser les vis de serrage pour démonter la grue et la faire tomber en emportant,  
- Pour sortir cette grue sur un autre wagon,  
- Démonter les vis des "étrier" et "bâche".  
- Dévisser le rail de roulement (1) et démonter plus une grue supplémentaire entre 2,07 et 2,08 m.  
- Dévisser les parties de roulement et l'ensemble de la grue et les mettre dans la caisse.  
- Dévisser les vis de serrage de l'ensemble et faire tomber la grue par les portes latérales #3.  
**②** → **REMONTAGE** : Le remontage, tout au contraire :  
- D'abord faire monter l'ensemble de la grue jusqu'à l'angle précédent (les flèches de 0 à 1) à l'avant et une flèche de 7 à 7 (2) placée à 1 m de l'arrière (1),  
- Et remonter les vis des "étrier" lorsque lorsque l'angle (1) est fixé.  
- Si cette grue est équipée d'un tracteur (2) ou (3) :  
- Prendre le bout qui entre dans l'angle (1) et insérer la grue tout nette et place les deux "étrier" et "bâche" sur place.  
- Pour démonter les pieds, dévisser à la sangle (1) :  
- Poser la grue sur sol, démonter les vis (1) et faire descendre les pieds jusqu'à 2,07-2,1.  
- Remettre grue sur roulement d'origine (1) et (2).  
- Positionner la grue sur sol avec les pieds suspendus à l'angle de monte et faire sortir les vis des "étrier" et "bâche".  
- Avoir la grue droite, et venir voir la place de roulement (1) sous le châssis, démonter les flèches et démonter la grue du pied (tournez jusqu'à 2,07-2,1).  
- Dévisser les vis des "étrier" et "bâche" sur le châssis.  
- Monter les pieds sur roulement et monter sur la plate-forme.  
- Placer les autres pieds sur roulement sur le châssis.  
- Remettre en place le pied et redemander la partie marche.  
- Il vous reste ensuite à ramener cette grue à peu près droite, sur sol, remonter les pieds (1) et (2) et remettre le bras en place.

**VAGUEILLE 1000 ENTRETIEN INSTRUMENTS**

- 1** → **PACKLISTE** : Pour le démontage et remontage des instruments, prendre les suivants :  
- Pour les batteries sont deux wagons nécessaires.  
- Wagons type B, 9 : 16,90 m long, 2,77 m large, 3,29 m haut.  
- Ils sont à être utilisés Transportwagen nécessaires.  
- Variante des crochets sur les wagons. Il faut également prendre :  
- Voiture- et Hinterwagen adéquate.  
- When der Kran mit einer Transportwagen CC-2 oder CC-40 connecté au, die Schiebelliegplatte am Unterwagen befindigt kann.  
- Des pinceuses adéquates et la cabellummel, lorsque le Kran mit einer solches connecté ist.  
- Des 3 Autogelenk am unterwagen et de ce moyen faire manuellement.  
- Der Kran est nécessaire direct sur un autre tracteur sur, il n'a pas de sollicité et un wagon n'entre Assoziation E 5 lorsque voir.  
**2** → **ENTLADEN** : De los camiones empilados solo uno podrá manipular :  
- Si la grue est dans la longitud inferior, levantar el palanca (1) selladuras II en (1) sobre una de las selladuras 7 en (2) sobre una 4 en (2) hasta.  
- Peso del Kran est maintenant Adosado (1) levantar.  
- Peso del Kran sur Transportwagen CC-2 ou CC-40 connecté.  
- Des Variante des Hinterwagen du Transportwagen nécessaire, lorsque der Kran am Ballastwagenfahrzeug liegt.  
- En garantir Detención del Kran, véase Seite 2/1 c.  
- Das Kran am Boden situieren, die Schiebelies über einem abfluss und das Ballastwagen transportieren (véase Seite 2/1 a).  
- Wenn der Kran sur Transportwagen CC-2 ou CC-40 connecté ist.  
- Das élévation du Transportwagen nécessaire, lorsque der Kran am Ballastwagenfahrzeug liegt.  
- Das Kran am Boden situieren, debet jetzt schwenken, das unter dem Transportwagen eine Verstellung (4) angebracht werden muss. Das Schiebelies abstellen und das Ballastwagen absetzen (véase Seite 2/1 b).  
- In beiden Fällen werden dann die Absturzsicherungen entfernen.  
- Das Auslagerinstrument und das Hinterwagenfahrzeug am Maschinen verbunden.  
- Das andere Auslagerinstrument sur le DKK laden.  
- Den Fahrerhaus als Châssis et solide refouler.  
- Manucietat: des Transportwagen. Once Kran vom Rahmen nebstella, comment sur sur die Angaben auf Seiten 2/1 a und 2/1 b.

	II/2	III/2 +	III/2 -
II/2	11.292 kg	11.516 kg	11.475 kg
III/M	10.710 kg	10.445 kg	10.475 kg
III/2	11.292 kg	10.820 kg	10.895 kg
III/3	10.992 kg	10.890 kg	10.985 kg



- 1) ENZYMATISCHE REAKTIONEN** = Reaktionen, die durch Enzyme katalysiert werden, diese sind Proteine, die spezifische Reaktionen auslösen, z.B. Verdauung von Nahrungsmitteln.

  - Diese Reaktionen sind mit ATP-Kosten verbunden.

**2) KINETIK** = ein Prozess beschreibt, was mit einem System passiert, wenn es bestimmt beeinflusst wird. Es gibt zwei Arten von Kinetik:

  - **Stoßkinetik** (1) = ein Prozess bestimmt wird von Stößen und dem Zufall, der Zufall ist unbegrenzt, der Stoß besteht aus den Gravitation, dem Druck, dem Widerstand, dem Schwerkraft, dem Wasser und dem Wind.
  - **Reaktionen** (2) = bestimmt wird von Stößen (Kinetik), -> Zufall ist begrenzt (z.B. 2 Atome 250/250=50%), -> Zufall ist begrenzt (z.B. 2 Atome 250/250=50%) -> Zufall ist begrenzt (z.B. 2 Atome 250/250=50%) -> Zufall ist begrenzt (z.B. 2 Atome 250/250=50%).

**3) KINETISCHE THEORIE** = 2 Theorien (klassische/quantummechanisch) = die zur Beschreibung des Zufalls führt.

**4) KINETISCHE THEORIE** = ein Prozess bestimmt wird von Stößen, -> ein Prozess, der auf Stoßkollisionen beruht, diese stoßen zusammen, sie reagieren.

  - **klassische** = 4 Faktoren (Stoßfläche, Zeit, 1. und 2. Stoßgeschwindigkeit).
  - **quantummechanisch** = 4 Faktoren (Stoßfläche, Zeit, 1. und 2. Stoßgeschwindigkeit, 4. Stoßgeschwindigkeit).

**5) KINETISCHE THEORIE** = ein Prozess bestimmt wird von 2 Stoßen (Stoßfläche, Zeit) + 2 Stoßgeschwindigkeiten, die Stoßgeschwindigkeit ist die Stoßgeschwindigkeit, die Stoßgeschwindigkeit ist die Stoßgeschwindigkeit, die Stoßgeschwindigkeit ist die Stoßgeschwindigkeit.

  - **Stoßgeschwindigkeit** = bestimmt aus 2 x Stoßen (Stoßfläche/Zeit) + 2 Stoßgeschwindigkeiten/Zeit = 2 Stoßgeschwindigkeiten/Zeit.
  - **Werkstoffe** = bestimmt aus 2 x Stoßen (Stoßfläche/Zeit) + 2 Stoßgeschwindigkeiten/Zeit = 2 Stoßgeschwindigkeiten/Zeit.

**6) DÄMMERUNG** =

  - Der Regen (1) zerstört Isolierung, dass das Feuer an Isolierung brennt, die Isolierung zerfällt und die Flammen entzünden.
  - Der Isolierer (2) erhält die Isolierung zerstört, es erhält die Isolierung zerstört, die Isolierung zerstört und die Flammen entzünden.
  - Der Regen (3) zerstört, die Isolierung zerstört und Isolierung zerstört, die Isolierung zerstört.

**7) DER REGEN** = zerstört, die Isolierung zerstört und Isolierung zerstört, die Isolierung zerstört.

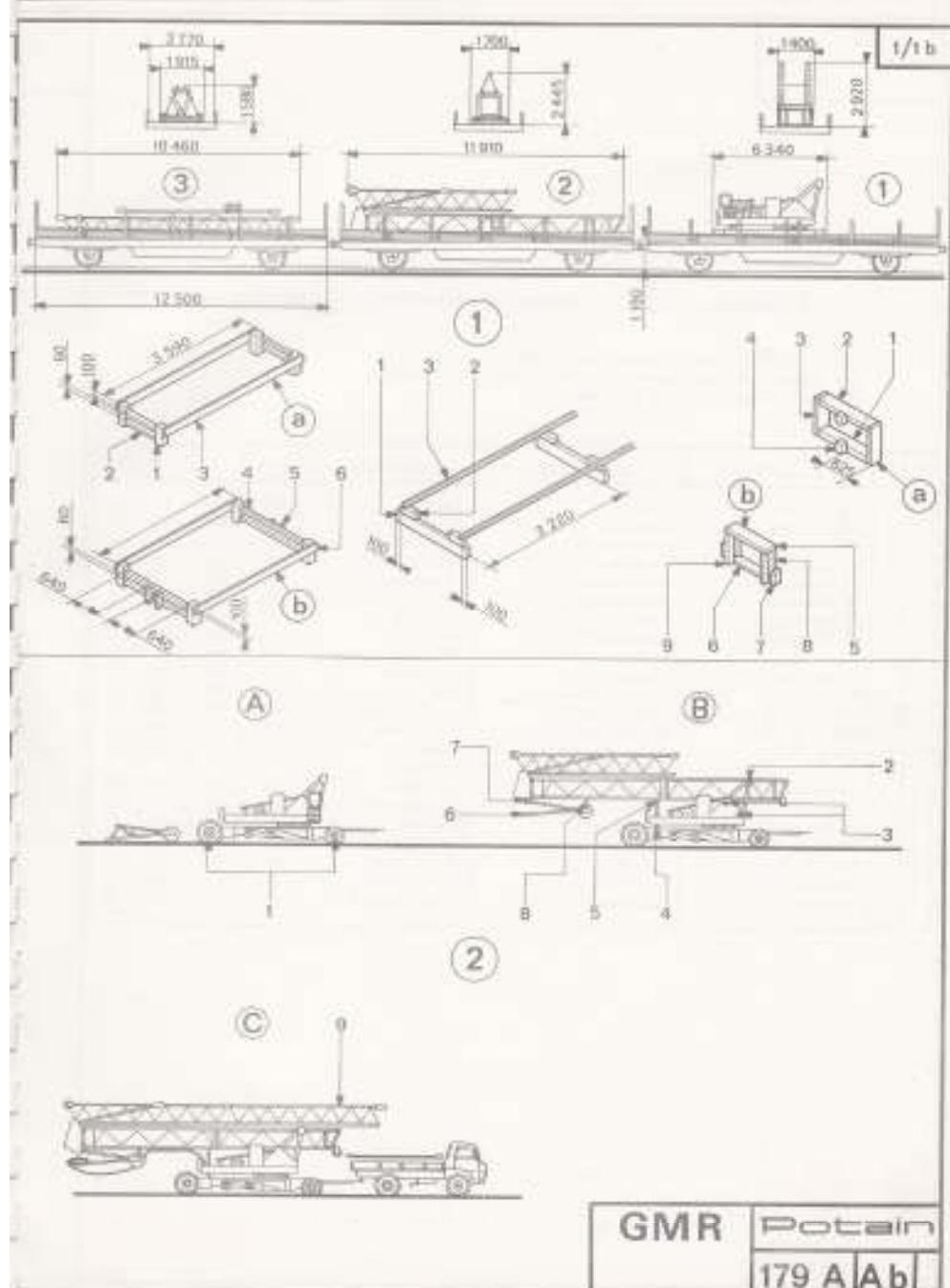
**8) DER ISOLIERER** = zerstört, die Isolierung zerstört, es erhält die Isolierung zerstört und die Isolierung zerstört.

  - Auch die Isolierung zerstört, die Isolierung zerstört.

**9) DER ISOLIERER** = zerstört, die Isolierung zerstört und Isolierung zerstört, die Isolierung zerstört.

**10) DER REGEN** = zerstört, die Isolierung zerstört und Isolierung zerstört, die Isolierung zerstört.

  - Über die Isolierung zerstört, die Isolierung zerstört.
  - Der Regen zerstört, die Isolierung zerstört.
  - Der Isolierer zerstört, die Isolierung zerstört.
  - Die Isolierung zerstört, die Isolierung zerstört.



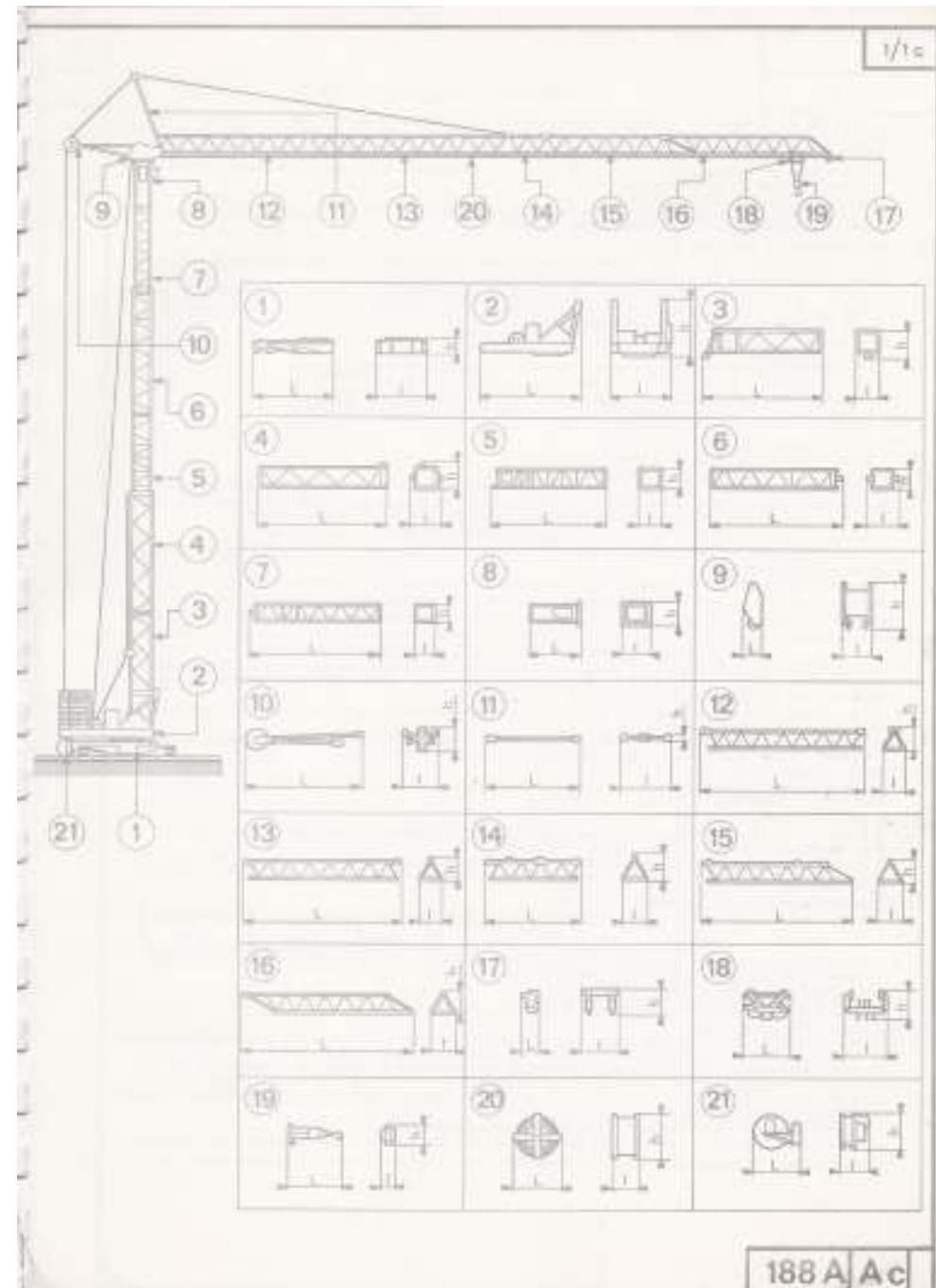
Zoll + Zoll = 1/1 =  
1 + 1 = 2

III

**VERSCHIEDENES** → **ARMSTRUHRS UND GEWICHTE** → **DIMENSIONS AND WEIGHTS**

Die gewichtsunterschiede der verschiedenen Varianten sind < 10 %.  
Die Gewichte sind nur theoretisch, die Abweichungen > 10 % ausgeschlossen.  
The weight savings theoretical may vary by < 10 %.

O	N	DEFINITION	BEzeichnung	DESCRIPTION	L, mm	A, mm	H, mm	Wt, kg
1	1	Oberteil	Überzug	Cover	410	210	305	4235
1	2	Oberteil innen	Überzug innen	Steering column	415	180	273	1000
1	3	Metallstabteil n° 1	Kontrollstab Nr. 1	Check rod n° 1	520	120	100	1073
1	4	Metallstabteil n° 2	Ansteuerstab Nr. 3	Steer rod n° 3	500	140	110	1110
1	5	Metallstabteil n° 3	Zielrohrstab Nr. 1	Intermediate mast n° 1	500	60	100	108
1	6	Metallstabteil n° 4	Zielrohrstab Nr. 2	Intermediate mast n° 2	520	100	100	105
1	7	Metallstabteil n° 5	Zielrohrstab Nr. 3	Intermediate mast n° 3	520	100	100	105
1	8	Metallstabteil n° 6	Transistor Nr. 1	Lower mast n° 1	370	70	60	60
1	9	Metallstabteil n° 7	Transistor Nr. 2	Lower mast n° 2	150	60	60	27
1	10	Metallstabteil n° 8	Rechteck	Man. lead	620	120	100	135
1	11	Metallstabteil n° 9	Geometriekasten	Control-rod	300	90	50	75
1	12	Metallstabteil n° 10	Ansteuerstab	Strut	190	85	150	188
1	13	Metallstabteil n° 11	Ansteuerstab	Blk-hut-section	160	20	100	43
1	14	Metallstabteil n° 12	Ansteuerstab	Blk section	620	20	100	52
1	15	Metallstabteil n° 13	Ansteuerstab mit Blk	Blk section with Blk	410	70	100	27
1	16	Metallstabteil n° 14	Ansteuerstab	Blk section	510	70	100	100
1	17	Metallstabteil n° 15	Ansteuerstab	Blk section	710	70	100	100
1	18	Metallstabteil n° 16	Ansteuerstab	Blk section	710	70	100	100
1	19	Metallstabteil n° 17	Ansteuerstab	Blk section	710	70	100	100
1	20	Metallstabteil n° 18	Ansteuerstab	Traverse	425	650	450	75
1	21	Metallstabteil n° 19	Ansteuerstab	Traverse	425	650	450	75
1	22	Metallstabteil n° 20	Ansteuerstab	Blk-trolley	100	575	610	120
1	23	Metallstabteil n° 21	Ansteuerstab	Blk-trolley	100	510	265	105
1	24	Metallstabteil n° 22	Ansteuerstab	Cable / cable	300	300	300	300
1	25	Metallstabteil n° 23	Ansteuerstab	Cable winter 2. H	100	57	55	44



## REINHOLZFAHRZEUG 3/3 - 2B/4A

- Le grue 222 est remorquable sur route dans les conditions suivantes, car conforme au tableau ci-dessous et normalement éligible d'un train autorisé ayant de bonnes performances pour l'entraînement, elle est conforme au code de la route et à la réglementation relative au trafic routier et aux règles de sécurité du transport, d'accomplir le circuit de freinage et de démonter la grue à moins d'une vitesse de 50 km/h. Il faut obligatoirement démonter l'élément rallonge de 4 mètres afin de passer au gabarit routier.
- 1) Grue remorquable avec route 2B/4A :
- Elle est munie d'un train à 3 essieux avec une jante de 7,50 x 16 pour le train "Avant" et de quatre roues simples à 10,00 x 20 pour le train "Arrière".
  - Cette configuration avec route 2B/4A :
    - Elle est munie d'un train 2B/4A constitué de quatre roues simples 8,25 x 16 pour le train "Avant" et de quatre roues simples 10,00 x 20 pour le train "Arrière".
    - Quelle que soit la méthode de remorquage, la grue peut rouler et les charges par essence restent encore en fonction de type exact de cette machine (222 V ou R1.R2 - train 3/3 - 2B/4A). Les différents poids vont sont donnés dans les tableaux de la page ci-dessous.
- Précautions de manutention :

- 1) Vérifier la pression des pneus.

	AVANT	ARRIÈRE	2B/4A	AVANT	ARRIÈRE
2/2	6 kg	7 kg		7 kg	8 kg

2) Vérifier l'immobilisation en orientation par la bretelle placée à l'arrière du châssis.

3) Vérifier l'ancrage du châssis de remorque.

4) Vérifier la dimension du train à roues.

5) Répondre à la question relative au remorquage (20 km/h).

- 6) Pour prendre un échage très sécurisé dans une zone croisée :  
Dans certains villages très encombrés et dans des rues étroites la longueur de la grue peut être gênante.  
Pour faciliter la manutention, il est possible d'orienter légèrement la grue par rapport au châssis. Pour cela :  
- Dérouler la bretelle d'immobilisation en orientation et tirer les fils sur le châssis routier.  
- Desserrez la vis d'orientation (en tournant le capuchon arrière du manet - voir page 13/2).  
- Déroulez doucement la grue jusqu'à l'horizontalité du châssis, mais ATTENTION - le châssis ne doit jamais dépasser la route prioritaire.  
- La manutention de chargage terminée, il est évidemment indispensable avant de remettre la route :  
- De ramener la grue en position de remorquage, de remettre la bretelle en place, d'enlever le coulage, et de bloquer le capuchon arrière de manière d'orientation, ce qui a pour effet de remettre le train.

## STRASSENTRANSPORT MIT TRANSPORTACHSEN 2/2 - 2B/4A

- Der Kran 222 kann, avec einem LKW gezogen, auf der Straße transportiert werden, da nicht Abremsungen angefordert sind und dieser Kran normal über eine Sichtlinie Transportfahrzeuge verfügt, die mit einer Druckluftbremsen ausgerüstet ist. Le entspricht der ST VZO.
- Für das Transport gelangt er, den Kran hinter seines LKW ansetzen, die Druckluftbremsen entsprechend in Koppeln und die Frontbremsen zu lösen.
- Bei der Kran mit einem 30 m langen Ausleger ausgerüstet, muss er in lange Verzögerungsdistanz unbedingt abbremsen, damit die Bremsbeschleunigungen des Vorderwagens entsprechen.

## 1) Kran mit Transportachsen 2/2

- Der Kran mit mit Transportachsen 2/2 ausgerüstet, dessen Vorderachse 4 Zwillingsräder 7,50 x 16 und deren Hinterräder 4 Zwillingsräder 9,00 x 20 haben.

## 2) Kran mit Transportachsen 2B/4A

- Der Kran mit mit Transportachsen 2B/4A ausgerüstet, dessen Vorderachse 4 Zwillingsräder 8,25 x 16 und deren Hinterräder 4 einfache Räder 10,00 x 20 haben.
- In beiden Fällen müssen das Gesamtgewicht und der Achsenwert von der Kranplatte ab, für die sie sich eingeschränkt haben (222 V oder R1.R2 - Transportachsen 2/2 - 2B/4A). Die verschiedenen Gewichte sind den Tabellen auf der Rückseite Seite 20 angenommen.
- Vorsicht! Anhänger für den Transport!

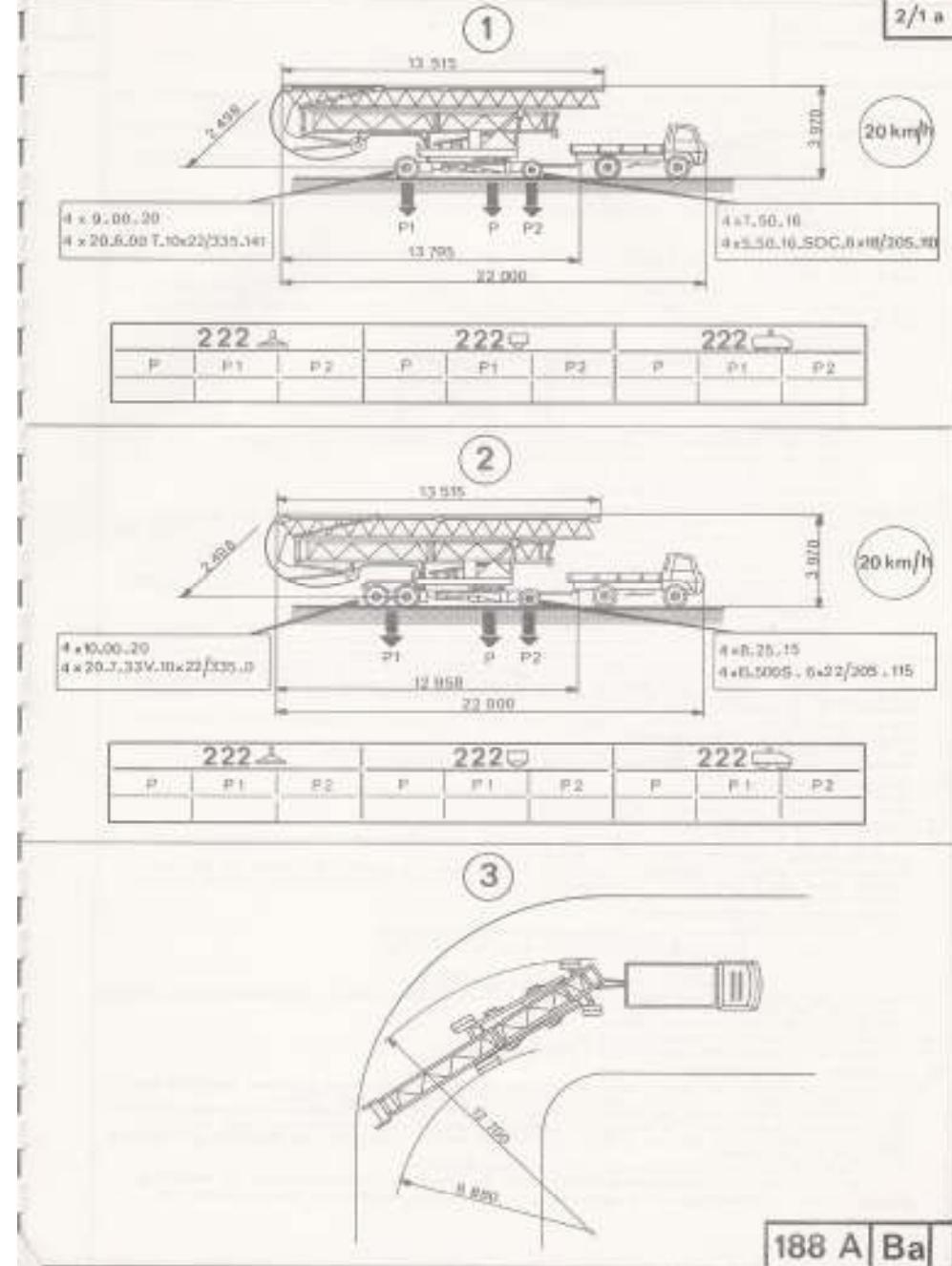
1.1 Den Reifendruck prüfen.

	VORDERRAD	HINTERRAD	VORDERRAD	HINTERRAD
2/2	6 kg	7 kg	2B/4A	7 kg

- 2.1 Kontrollieren, dass die zur Mittelstütze des Oberwagens befindliche Spurfläche die Schwenkbewegung des Krans ermöglicht, also die Spurfläche unabhängig ist.
- 2.2 Das Abheben der Druckluftbremsen prüfen.
- 2.3 Kontrollieren, dass die Handbremme gelöst ist.
- 2.4 Während des Transports die Geschwindigkeit begrenzen.

## 1) Durchfahren sehr engen Kurven

- Beim Durchfahren gewöhnen sich wegen Räder und in engen Böschungen, kann die Länge der Kreise leichtlich sein. Um die Einstiegsrampe zu entlasten, kann der Kran leicht geschwenkt werden. Hinzu :  
- die Spurfläche zur Verteilung der Schwenkbewegung aussortiert und die Menge am Oberwagen vorhalte.  
- die Schwenkbewegung über, indem man die Rundkappe am Motor ganz abschraubt - diese Seite 13/2  
- Langsam anfahren, indem man von hinten auf den Motornde drückt - ACHTUNG - der Motor darf nicht über die Höchstgeschwindigkeit hinausgehen.  
- Nach Beendigung der Einschlagsbewegung und bevor das Kran weiterfährt :  
- den Kran in die normale Transportstellung zurückbringen, die Spurfläche wieder vorlegten, die Verhüllung wegnehmen und die Rundkappe am Schwenkbewegungsaufnahmen, wodurch die Menge freigesetzt wird.



A-B = 1

- Le train 222 est remorquable sur route (territoire suisse), sur contournes ou galeries routières et normalement également d'un train, lorsque tout de train à emporter pesera moins, alors est conforme au code de la route.
- Pour la remorque, il suffit que le train soit porté sans câbles, d'assurer le circuit de freinage et de montrer le train à sala (frein de parcage).
- Si votre train est équipé d'une flèche de 20 m, il faut obligatoirement dimension l'élément railleur de 6 m, sauf si le train est en partie tractée.

**D- Train remorquable train CC/2 :**

- C'est un train d'un train type CC/2 constitué d'un tel de type pour "Went" et de quatre rames简陋的 0,00 x 20 pour le train "Retour".

**D- Train remorquable train CC/48 :**

- C'est un train d'un train type CC/48 constitué d'un tel de type pour "Went" et de quatre rames 简陋的 11,00 x 20 pour le train "Retour".
- Celle qui suit, l'assiette de remorquage, le poids total et les charges sur voie varient encore en fonction du type exact de votre machine (222 V ou R-22 - train CC/CC/48), les différents poids sont donc dans les tables de la page ci-dessous.

**Dimensions de remorquage :****1) Verifier la position des pesas:**

	P	P1	P2
CC/2	7 kg		
CC/48	8 kg		

2) vérifier l'immobilisation en orientation par la bretelle glissée à l'arrière du châssis,

3) vérifier l'accroissement du circuit de freinage,

4) vérifier le déversoir de freins à main,

5) inspecter le vitesse limite de remorquage.

**③ Faire avancer le train jusqu'à environ deux fois son étende :**

- Des certaines voitures très sensibles et dans des axes droites, la longueur de la grue peut être gênante.  
Pour faciliter la manœuvre, il est possible d'ajuster légèrement la grue par rapport au châssis. Pour cela
  - Déposer la bretelle d'assiette sur l'assiette et aérer les ailes sur le châssis fourni.
  - Desserrez le bouton d'ajustement sur l'assiette à fond. La capotée mobile se souleve - voir page 13/21.
  - Desserrez également les ajustements à l'extrémité du côté, mais, ATTENTION - le lit ne doit pas dépasser vers l'arrière.
  - La manœuvre le bras en position de remorquage, et remettre la bretelle en place, d'enlever le relais, et de déclencher la sangle mobile d'ajustement ce qui a pour effet de renvoyer le train,

**STRASSENTRANSPORT MIT TRANSPORTACHSEN TYPE CC/2 - CC/48:**

- Des trains 222 doivent être dans un LKW pouvant, sur la route transportés avec, du reste limitations légales, mais pas dans une Kran normal pour une telle type Transportachse vestig, qui mit einer Drehkraftlinse supportant lit, le exemple der R-22.

- Für den Transport gängig ist, dass Kran hinter an Ihrem LKW ansetzen, die Drehschwelle komplett in kappe und die Peripherie zu lösen.

- b) Der Kran soll dann 10 m lange Anlage ausgerichtet, muss der R-22 ja jede Verlängerungsfreizeit sollding automatisch werden, damit die Konkurrenzungen den Vorschriften entsprechen.

**① Kran mit Transportachsen CC/2 :**

- Der Kran ist mit Transportachsen vom Typ CC/2 ausgerüstet, deren Vorderseite eines Sattelzugfahrzeugs und das Masse 4,2t-längs 9,00 x 20 besitzt.

**② Kran mit Transportachsen CC/48 :**

- Das Kran ist mit Transportachsen vom Typ CC/48 ausgerüstet, deren Vorderseite eines Sattelzugfahrzeugs und das Masse 4,2t-längs 11,00 x 20 besitzt.

- In beiden Fällen kommt das Gesamtgewicht und das Achsabstand von der Gravite 48, für die Sie sich est schieden haben (222 V oder R-22 - Transportachsen CC/2 - CC/48). Die verschiedenen Gewichte sind den Tabellen auf der nächsten Seite zu entnehmen.

**Vorsichtsanregeln für den Transport:****1) Den Rückschluss prüfen:**

	VORSEITLACHSE	HINTERLACHSE
CC/2	7 kg	
CC/48	8 kg	

- 2.1 Kontrollieren, dass die am Hinterende des Oberwagen befestigte Spurfläche die Schwingbewegung des Kreises verhindert, also ein Schwingen unmöglich ist.

- 3.1 die Kupplung der Drehschwelle justieren

- 4.1 Kontrollieren, dass die Handbremse grob ist

- 5.1 Wahrnehm des Treppensteils die Geschwindigkeitsbegrenzung beachten.

**2) Drehschweller sehr sorgfältig Kurven:**

- Bei Drehschweller gerinnt sehr gegen Kurven und in engen Straßen kann die Lage des Kreises plötzlich sein. Um die Drehschwelle zu stabilisieren, kann der Matratze geschwungen werden. Wenn:

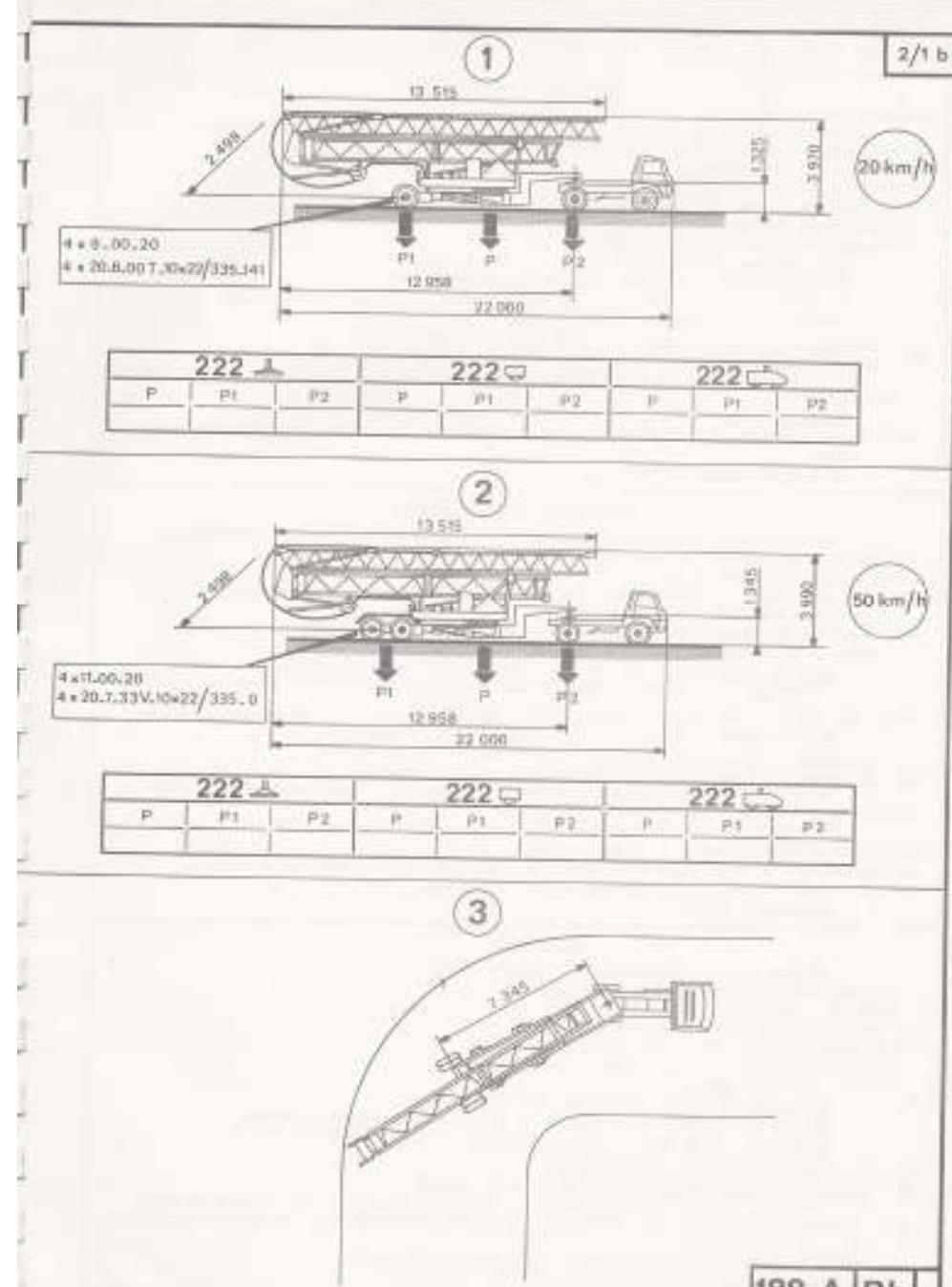
- Die Spurfläche zur Verstärkung der Schwingbewegung schwingen und die Matratze am Oberwagen verteilen.

- Die Schwingbewegung losen, indem man die Radnabe am Matze ganz absenkt - siehe Seite 11/2.

- Kurven kreisen, in dem man von Matze auf das Kradnabe setzt - ACHTUNG - der Mat darf nicht, eben das Rad herunterfallen.

- Nach Beendigung des Einschlagvorgangs und bevor der Kran weiterfährt:

- des Kran ist die normale Transportstellung wiederherzustellen, die Spurfläche wieder vorliegt, die Verdeckung wegnehmen und die Radnabe am Schwingbewegung unterschaffen, wodurch die Matze gespannt wird.



$$\text{Days} = \frac{\text{Distance}}{\text{Speed}} = \frac{500}{50} = 10$$

- La zone de coulement de la grue doit faire l'objet d'un revêtement protecteur. Ils sont deux :
  - Parfaisement horizontal (cimentation et transversalisation),
  - Des angles sur les bords recouverts,
- Parfaitement rectiligne et parfaitement horizontale,
- Longueur de rails de 10m et 11m ne doivent pas dépasser,
- Rails de toutes dimensions placés le long des murs avec la fissure longitudinale,
- Correction jusqu'à la force finale négatif 5/11.

2011 : Angleterre : rail de 1000 kg/m entre, tamis de fond 51 x 51 mm.

Un plateau également adapté pour obtenir une bonne surface d'adhérence à la grue.

(1) = les      (2) = 1000 kg/m      (3) = 1000 kg/m      (4) = 1000 kg/m ou 1000 kg/m

La zone d'entretoise utilisée pour réduire les vibrations du rail.

(1) = fixe sur trempeau, rails et plancher → 3 rangées sur certaines voies.

(2) = fixe sur trempeau, alors 1,5 m au-dessus du niveau terrasse.

Pour la zone type (1), une préfecture peut autoriser une perturbation en courroie pour corriger l'horizontalité en cas d'affaissement.

Attention : lorsque décaler les raccommodages dans les rails,

note : il faut que la voie soit très 3,000 m (distance au décalage pour éviter le passage d'un train entre la grue et le mur).

Grande quantité de 1,000 kg/m.

卷之三十一

Die Schleusentore des Kanals sind ganz besondere ausgebaut und zwar besteht:

- Einzugsraum in der Haage und zwei Stufen (Begrenzung ist nach oben).
- Auf einer freien Unterlage gut aufgetragen,
- Verteilt geringfügig auf mit Lehm verarbeitetem Betonstücke von gleicher Haage und im gleichen Abstand,
- Das Schloss der zweiten Brücke hat die gleiche Höhe,
- Mit statischer Sicherheit gesichert, die einzelnen Tore sind vor der letzten Brücke angebracht und stehen,
- Draußen sind sie leicht zu übersehen.

In geschwungenen Schleusen: Schleusengröße:  $12,4 \text{ m} \times 2,4 \text{ m}$  = Fußbreite + 2,4 m für den Gang.

Wichtig: günstig eine leicht abfallende Außenwand, so dass im Innenraum das Boot eine gute Auflage hat.

(1) - Art (1) = 25 Stück abgesetzte Schleusen (2) = Beispiel Schleuse und der folgenden Seite wurde bei verschiedenen Schleusenarten gezeigt.

(1) - Tiefenschwelle und Tiefenschwelle und Tiefenschwelle = auf unterschiedlichen Höhen zu verankern,

(2) - Tiefenschwelle und Tiefenschwelle und Tiefenschwelle = auf unterschiedlichen Höhen zu verankern.

Bei Schleusentoren kommt (1), ohne einen Schleusenraum, der ein zusätzliches Risiko erfordert, falls die Schleusentore aus der Haage fallen sollten.

AHRSBERG: Die Schleusentore müssen mindestens 1,000 x 1,000 Zoll haben, darf nicht höher als 1,000 Zoll sein und der Wasserdruck, sonst ein Durchgang blockiert.

Die Stützenverbindung der Schleusentore und diejenige ihrer Seitenwände müssen durchgehend angebracht werden.

Es besteht keine Verpflichtung der UStV "Kunstschiffbau" (1984 § 2) beachten.

• 100 •

- The cross-track must be carefully level. It must be:
  - Perfectly level (transversally and transversely),
  - Secured to a firm base,
  - Perfectly straight and connected rail separation,
  - Made up of rails of the same profile along its entire length,
  - Fitted with rail-clamps at least 1 M. from the end clamps,
  - Correctly surfaced (see page 371).

Ball: to var = 80/80 valve, 80H = max 5% incl. m.  
 The best result is obtained slightly and as this gives big ball supporting surface.

(1) = Ball (2) = Ball rail (3) = Ball for var (4) = Ball surface not side

On the following pages there are two types of track:

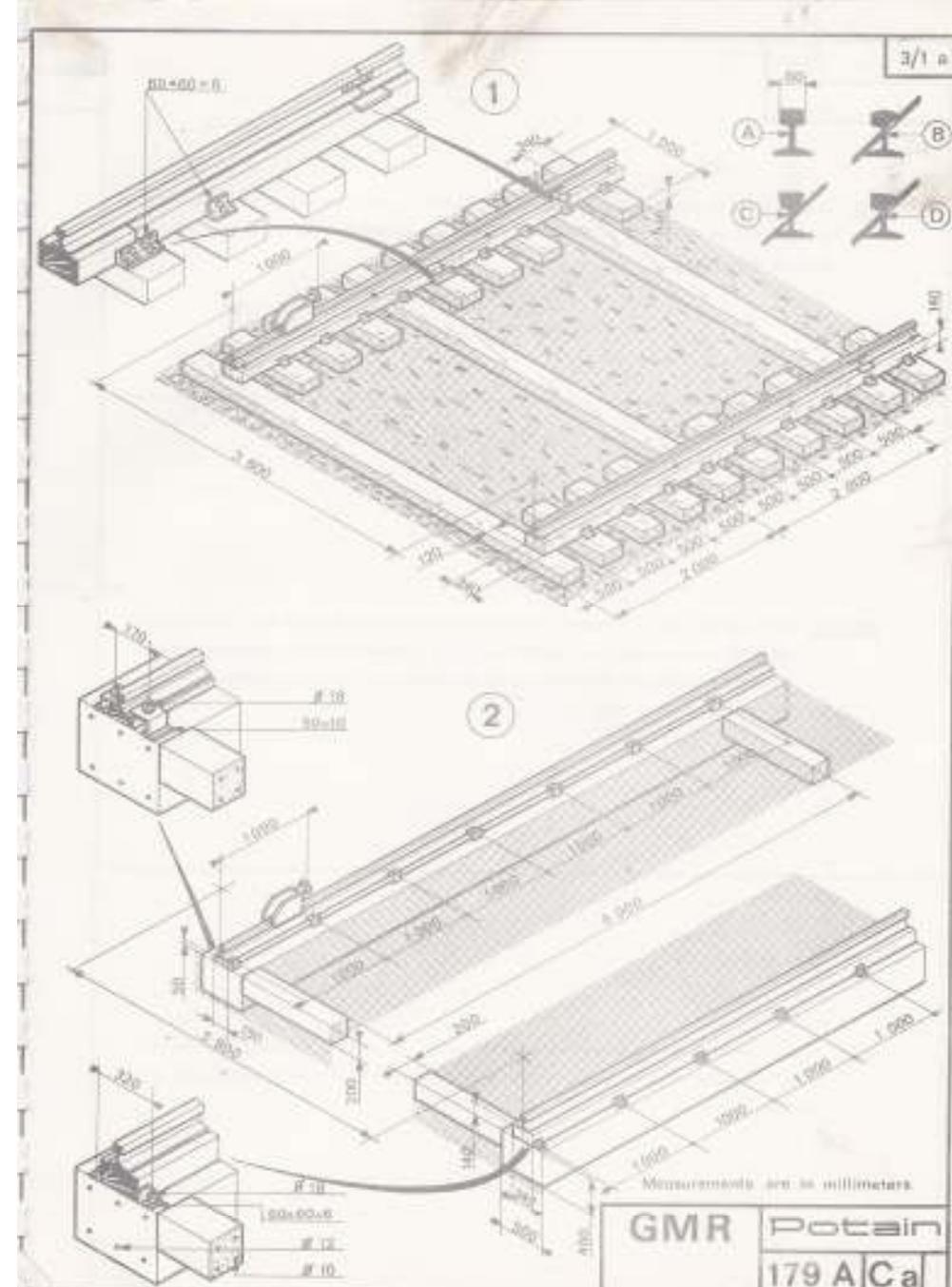
- ① - Track on parallel sleepers: for narrow and broad.
- ② - Track on longitudinal concrete sleepers: for use on poor ground.

For type ② provide plenty of good ballast so as to allow the passing of any vehicles of the ground.

Note: The end rail of the track must be at least 12 cm. from the building to allow a van to pass safely between the arms and the building.

Always check that the joints to the rails are clean in the absence of oil or paint.

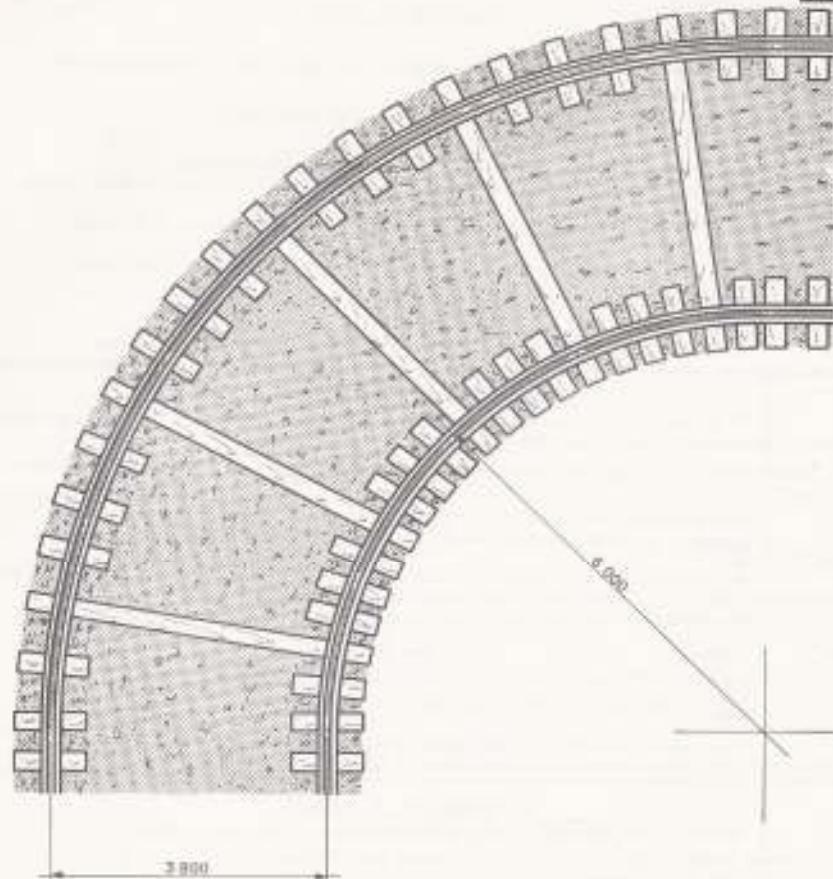
Dimensions of the railhead: 110 x 107 mm.



NOTE: Ce plan indique la courbe minimale sur laquelle peut rouler la grue. Toute courbe de rayon supérieur peut être réalisée sans aucune correction de voie. Il est recommandé de n'employer le rayon minimum qu'en cas de réel besoin.

ANMERKUNG: Auf diesem Plan ist der kleinste Kurvenradius angezeigt, der ein fahr, der mit gleichem Längs-  
fördermaßstab ausgebaut ist, durchfahren kann. Die höheren Kurvenradien kann ohne jegliche  
Änderung die Schaufelbahn durchfahren werden. Es empfiehlt sich jedoch die tatsächliche Bedienfahrt am  
kleinsten Kurvenradius zu testieren.

NOTE: This plan indicates the minimum curve which can be realized. All curves of a greater radius can be realized  
without any correction of the track. It is recommended to use the minimum radius only in case of real  
necessity.



Measurements are in millimeters

CONSTITUTION DU CHIQUET

Pour mettre votre grue sur sols, nous vous recommandons 4 dis de caisage, constitutifs chacun de 16 planches:

- 8 morceaux de bois dur (1) (de 1,00 m x 0,20 m x 0,15 m) assemblés suivant détail.
- 2 poulies (2) pour amarrer de la tractocar.

Ces dis doivent être dis et placé tout les deux suivant une 1/2 du caisage.

Note : la réduction max sur un versant (pour les conditions les plus défavorables) est de 10,3 tonnes/mètres.

Les dis de caisage que nous recommandons (surface 1 m<sup>2</sup>) sont utilisables pour un sol de résistance  $f = 1,6 \text{ kg/cm}^2$ , ce qui correspond à un sol moyen.

Si la résistance du sol est plus faible, il faut augmenter la surface d'appui en conséquence.

Exemple :

Pour un sol de résistance  $f = 1 \text{ kg/cm}^2$ , il faut une surface d'appui de :

$$\frac{1000}{1,6} = 1000 \text{ m}^2, soit 1,00 \text{ m}^2, soit 1,25 \times 1,25 \text{ m}^2$$

Il peut alors faire un plateau de caissons sous les dis pour obtenir la surface requise.

CHIQUET 100% BRUT - 4000 KG

Für den Einsatz dieser Gruppe auf Sandboden empfiehlt sich diese, als Unterstellung für Holzkeile zu verwenden, die folgendermaßen verarbeitet werden müssen:

- 8 Hartholzplatten (1) (je 1,00 m x 0,20 m x 0,15 m), die genau freitüchtig zusammengesetzt werden müssen,
- 2 Schiffe (2).

Diese Holzkeile müssen, wie auf Seite 1/2 erklärt, unter die Nutzlastplatte angeordnet werden.

Notiz: die maximale Neigung auf einer Nutzlastplatte beträgt unter den ungünstigsten Bedingungen ca. 10,3 Tonnen.

Als Empfehlung, die als Unterstellung sonstiges (Überfläche 1 m<sup>2</sup>), eignen sich daher 10 m<sup>2</sup> eines Bodens mit einer Festigkeit  $f = 1,6 \text{ kp/cm}^2$ , was eine Nutzlast von 16 t entspricht.

Soll die Unterstellfläche genauer ist, muss die Anzahl der Keile entsprechend vergrößert werden.

Beispiel :

Der Boden mit Festigkeit  $f = 1 \text{ kp/cm}^2$  braucht die folgende Anzahl Keile:

$$\frac{1000}{1,6} = 1000 \text{ m}^2, 1,0 \times 1,0 \text{ m}^2, also 1,25 \times 1,25 \text{ m}^2$$

Die erforderliche Fläche kann leicht erreicht werden, dass die als beschrieben vorbereiteten Holzkeileplatten mittels Holzklammern entsprechend verstärkt werden.

CHIQUET 100% BOIS

In order to mount your crane on jacks, we advise it prepare 4 jacking pads as follows:

- Hardwood planks (1) (1,00 m x 0,20 m x 0,15 m) assembled as in the drawing,
- 2 lifting rings (2) for transporting.

The pads must be placed under the jacks as described on page 1/2.

Note : the greatest load on any one jack (in the worst possible case) is about 78,3 tonnes.

The jacking pads we have described have a bearing area of 1 m<sup>2</sup> and are suitable for an average ground bearing pressure ( $f = 1,6 \text{ kg/cm}^2$ ).

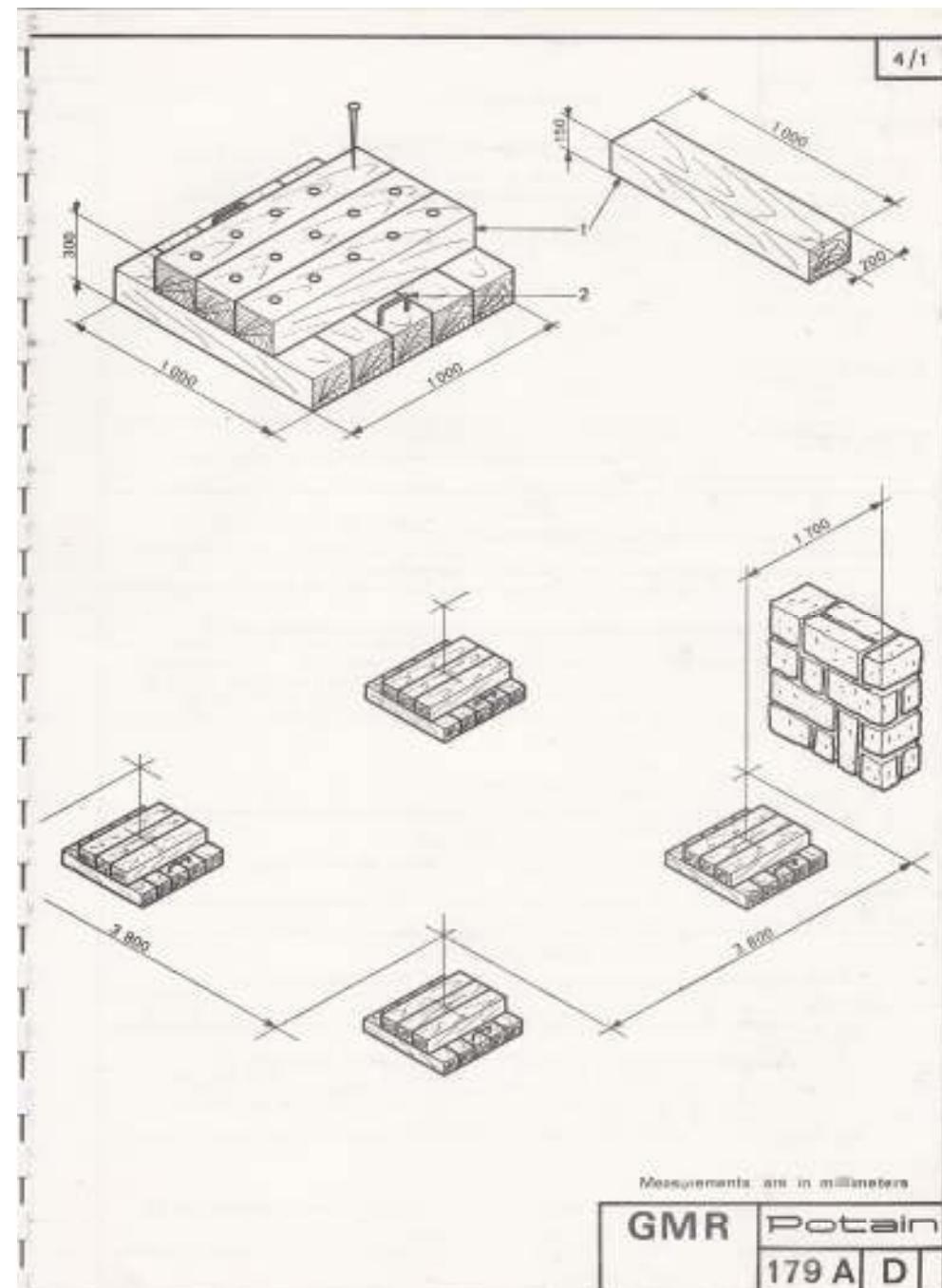
If the ground bearing pressure is less than this, the bearing surface must be increased appropriately.

For example :

For a soil with  $f = 1 \text{ kg/cm}^2$ , the bearing surface must be increased in ratio of :

$$\frac{1000}{1,6} = 1000 \text{ m}^2, \text{ so } 1,00 \text{ m}^2, \text{ hence the dimensions of the pads must be } 1,25 \times 1,25 \text{ (} 1,25 \times 1,25 = 1,56 \text{).}$$

This can easily be accomplished by laying a suitable platform of planks to take the jacking pad.



Measurements are in millimeters

GMR	Potain
179 A	D

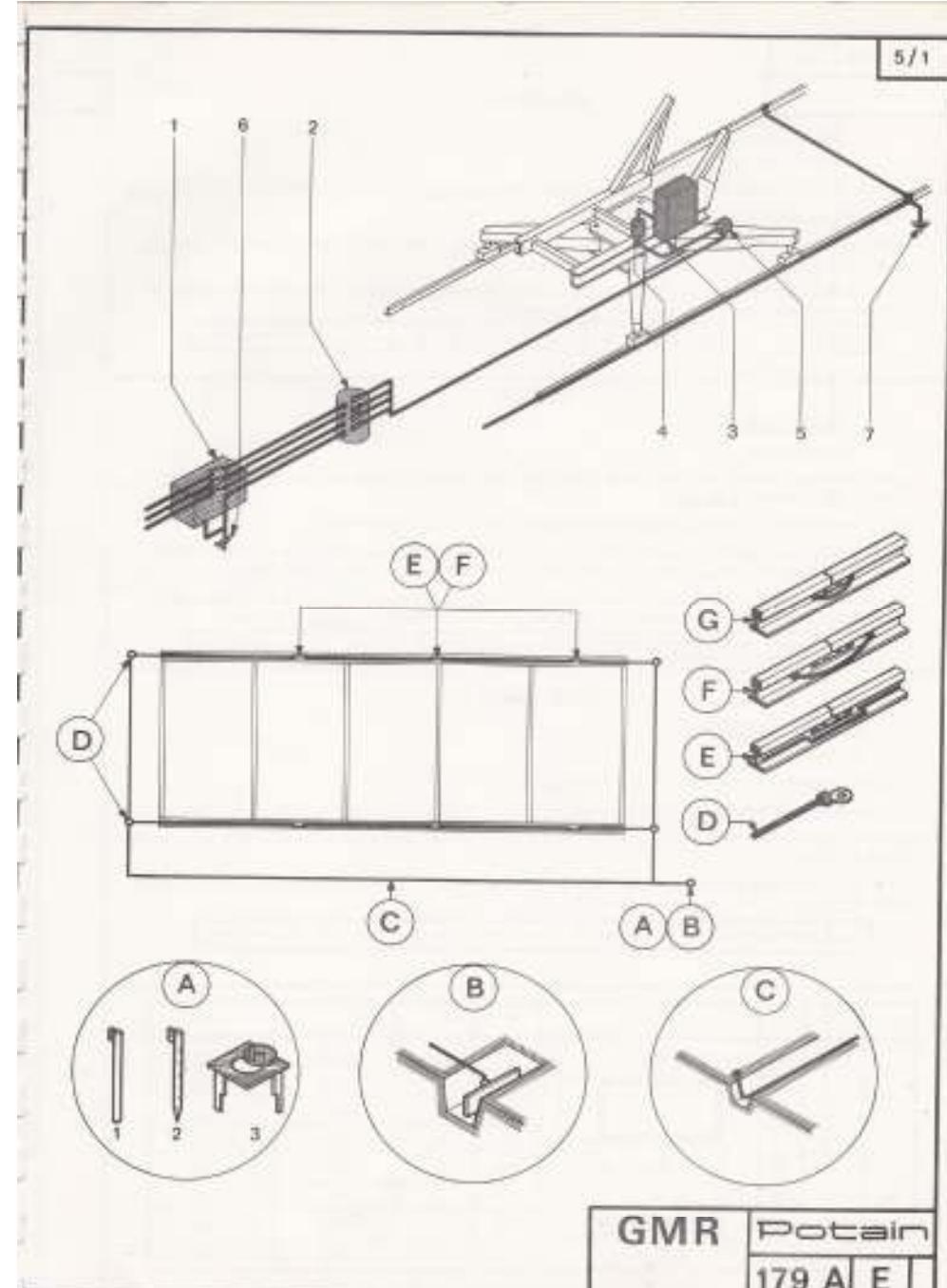
- Les mises à la terre doivent être réalisées de façon adéquate dans les disjoncteurs.
  - 1 = disjoncteur différentiel    2 = contact différentiel    3 = interrupteur de terre    4 = mise à la terre de l'alimentation
  - 5 = collecteur d'antenne    6 = solénoïde de la grue    7 = mise à la terre de l'antenne
  - Attention : le circuit de terre ne doit pas être en court-circuit ni interrompu, le risque de surcharge d'alimentation peut également se produire au niveau :
    - les antennes et leurs dispositifs. Mise à la terre doivent être réalisées de manière régulière (1).
    - (1) = isolateur de terre    (2) = conducteur différentiel    (3) = fusible différentiel    (4) = fusible d'alimentation
    - (5) = collecteur de terre    (6) = solénoïde de la grue
    - chaque filtre de radio doit être relié à la terre, les autres sont sur l'alimentation électrique (1) = (2).
    - Attention : si une antenne est très haute, il faut prendre des mesures pour prévenir la décharge atmosphérique, mais ce faire :
      - Balise : une partie de cette antenne doit être protégée par un filtre de protection de la tension, mais ce faire :
      - = conducteur de terre,
- ④ Protection contre les décharges atmosphériques :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques    2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques    4 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ⑤ Protection contre les décharges atmosphériques :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques    2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques    4 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ⑥ Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ⑦ Protection contre les décharges atmosphériques :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ⑧ Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.

**DISPENSER**

- Les filtres des décharges atmosphériques sont fixés aux supports sous :
  - 1 = bâti filtre décharge atmosphérique    2 = filtre filtre    3 = filtre filtre Schottweiler
  - 4 = filtre filtre décharge atmosphérique    5 = filtre filtre décharge atmosphérique
  - Attention : le filtre doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ① Protection contre les décharges atmosphériques :**
- 1 = fusible    2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques    3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 4 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques    5 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ② Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ③ Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ④ Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ⑤ Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ⑥ Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ⑦ Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.
- ⑧ Protection :**
- 1 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 2 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - 3 = fusible de protection contre les décharges atmosphériques
  - Attention : le fusible doit avoir une résistance plus élevée que celle des fils de protection contre les décharges atmosphériques.

**DISPENSER - 101 - 1000**

- Le positionnement des armes et des pieds doit être complètement indépendant de l'autre autre.
  - 1 = base arme mobile    2 = base électrique mobile    3 = coupe-sel
  - 4 = base mobile solaire    5 = solénoïde de la grue    6 = la terre de la grue    7 = la terre de la grue
  - Attention : le succès de l'armement et de l'ouverture nécessite d'avoir une tension de l'alimentation suffisante pour assurer le fonctionnement de l'équipement.
- ① Earthing plates :**
- 1 = earth plates    2 = earth connection wires    3 = earth electrical joints    4 = poor electrical joints
  - 5 = earth plates    6 = earth terminals    7 = poor electrical joints
  - Attention : si un seul point doit être armé, il faut que tous les points de type (1) = (2), soit (3), soit (4), soit (5) soit (6) soit (7).
  - Attention : ces parties doivent être reliées avec un fil électrique de sorte que les conducteurs puissent être positionnés.
- ② Earth plates :**
- 1 = earth plates    2 = earth connection wires    3 = earth electrical joints
  - Attention : les parties doivent être reliées avec un fil électrique de sorte que les conducteurs puissent être positionnés.
- ③ Earth plates :**
- 1 = earth plates    2 = earth connection wires    3 = earth electrical joints
  - Attention : les parties doivent être reliées avec un fil électrique de sorte que les conducteurs puissent être positionnés.
- ④ Earth plates :**
- 1 = earth plates    2 = earth connection wires    3 = earth electrical joints
  - Attention : les parties doivent être reliées avec un fil électrique de sorte que les conducteurs puissent être positionnés.
- ⑤ Earth plates :**
- 1 = earth plates    2 = earth connection wires    3 = earth electrical joints
  - Attention : les parties doivent être reliées avec un fil électrique de sorte que les conducteurs puissent être positionnés.
- ⑥ Earth plates :**
- 1 = earth plates    2 = earth connection wires    3 = earth electrical joints
  - Attention : les parties doivent être reliées avec un fil électrique de sorte que les conducteurs puissent être positionnés.
- ⑦ Earth plates :**
- 1 = earth plates    2 = earth connection wires    3 = earth electrical joints
  - Attention : les parties doivent être reliées avec un fil électrique de sorte que les conducteurs puissent être positionnés.
- ⑧ Earth plates :**
- 1 = earth plates    2 = earth connection wires    3 = earth electrical joints
  - Attention : les parties doivent être reliées avec un fil électrique de sorte que les conducteurs puissent être positionnés.



150页 3版

- le test aérien consiste en 3 vols identiques avec charge 1 700 kg, ce qui fait au total un load de 51 300 kg.
  - la ferraille aérienne est utilisée pour un filer.
  - pour faciliter la mise en place des loads, nous vous recommandons de les préparer sur un caisson, le plus près possible de la grue et au sud de la piste de l'atterrissage.
  - si votre bateau ne réalise pas la densité de 2,5, il suffit de faire ajouter la coque de 3 300 en fonction de la densité réelle pour atteindre la charge de 1 700 kg demandé.

Last monitor: 9:00 AM      3 days       $1 + 9 \pm 0.274 \text{ ml}$       1+2.1      P = 16.00 kg

九章算术

Scanned by TS 0227-43

### **Human artifacts**

- einer abstebbaren Ballast, der aus 9 gleich grossen und gleich schweren Elementen bestehen, Gesamtpreis von 100 kg beträgt, Gesamtpreis von 1000 kg.
  - Die in der nachstehenden Tabelle angegebene Anordnung besteht sich auf einen Flach.
  - Bei den Ziffern der Detektions zu erlaubt, empfiehlt sich, diese auf einen DBL zu schaue möglichst an den Flach heranzuführen und zwar auf die Seite, auf die DBL der Ballastbefestigung (Gitterträger) befindet.
  - Wenn Ihr Flach ein ganz, beginnt von 2,3 nicht erreicht, gelegt zu, die Anordnung 3 100 m als Funktion der Fläche dieses Flaches unterteilt werden, um ein zulässiges Gewicht von 1 200 kg zu erhalten.

Bruttogewicht: 10.000 kg	Stahlrohre	$\Sigma = 3 \times 0,776 = 2,3$	$B = 2,3$	$B = 10.000 \text{ kg}$
--------------------------	------------	---------------------------------	-----------	-------------------------

2023 RELEASE UNDER E.O. 14176

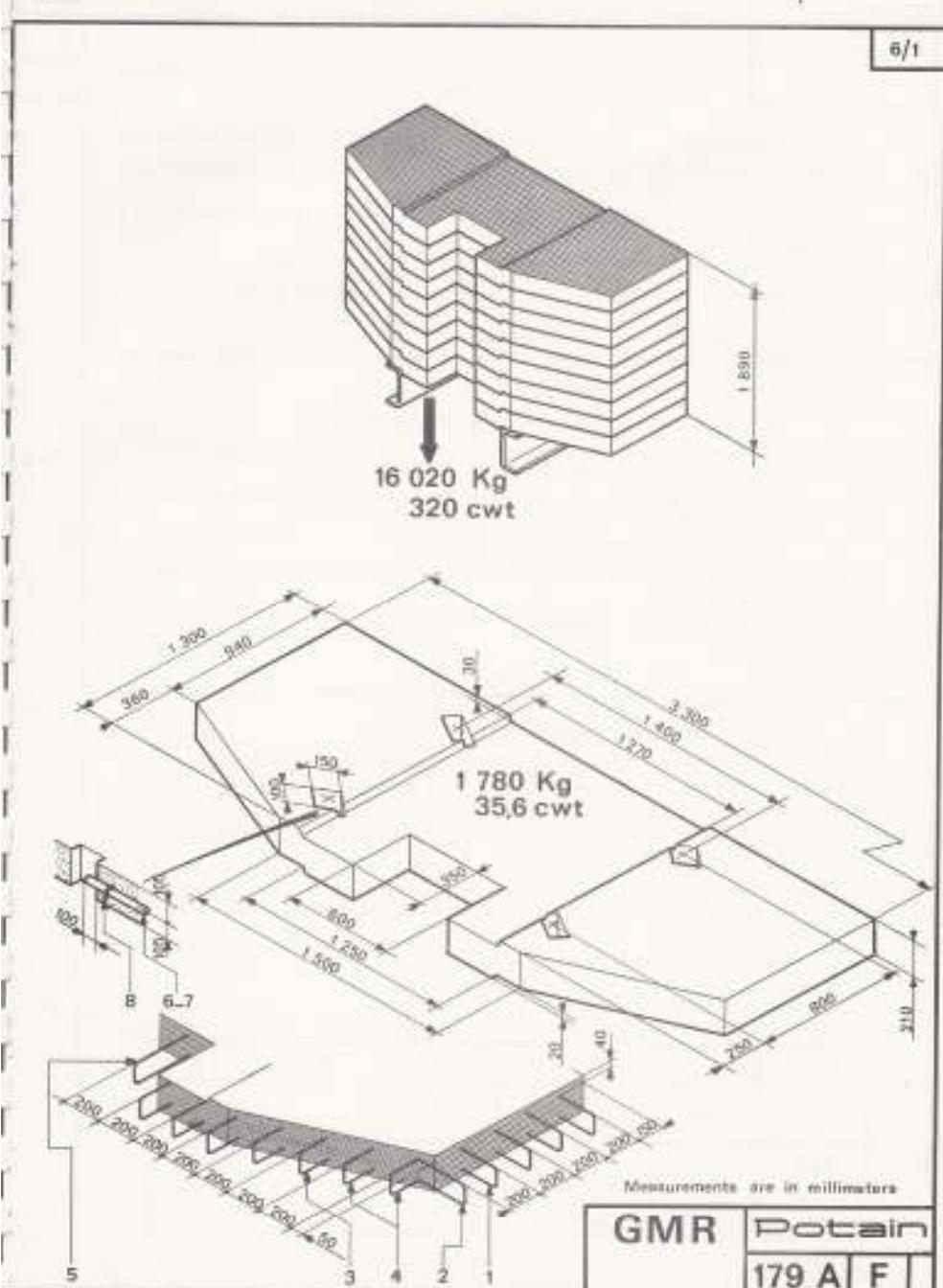
Total weight = 16.721 kg

11 1a model of

- 8 identical removable blocks, each weighing  $\pm 200$  kg.
  - The reinforcing iron plate below is for one block.
  - To simplify the placing of the blocks, we suggest that they are brought as close as possible to a barge or the crane's ballasting derrick.
  - If the density of the concrete is not 2,35, modify the 3,300 as dimension suitably in order to obtain the required weight of 1,720 kg.

Slow to burst 需要时间 1 blocks  $1 \times 3 = 5.794 \text{ s}$   $1 \times 1$   $1 = 16.620 \text{ s}$

<u>W</u>	<u>H</u>	<u>S</u>		<u>L</u>	<u>B</u>	<u>T</u>	<u>L x B</u>
1	6	10		3180	110	8780	27120
2	2	10		1500	110	3360	7120
3	30	10		1680	90	2540	40400
4	1	10		680	90	2140	12640
5	1	10		680	110	1780	1780
6	1	20		1500		1550	1550
7	1	20		780		780	1560
8	4	10				290	880



Page - 50/54 - < - 2/2	<u>ALIMENTATION D'UN PILE</u>	221

- zum Reflexionsknoten angehoben und der Strom wie frisch aus dem Knie geleitet

The *tau*-family DNA-binding proteins (D), actin-binding proteins (AB), microtubule-binding proteins (M) and tubulin (T), actin-binding and kinetochore [5].

- Die Meldung liefert Ihnen die Möglichkeit zu, dass das Stromausfallschutzrelais für Fahrleitung und Brücke freigegeben wird, um die Spannung über die Brücke zu erhöhen.

→ 30 min brøn med flørte (totalt brøn) → 10 min Tørke

Die Befestigung der Lautsprecher (LS) muss soviel höher auf der Bettdecke liegen, dass die Lautsprecher leichter freihändig abgehoben werden können.

+1-303-494-3144 or 406-587-5000, Alaska 500-511.

- the electrons with low mass left at the grid soon break the following rules

The main title section (II), the main section (III), the main switch (IV), the collecting rings of the cross (V) and the main control panel (VI).

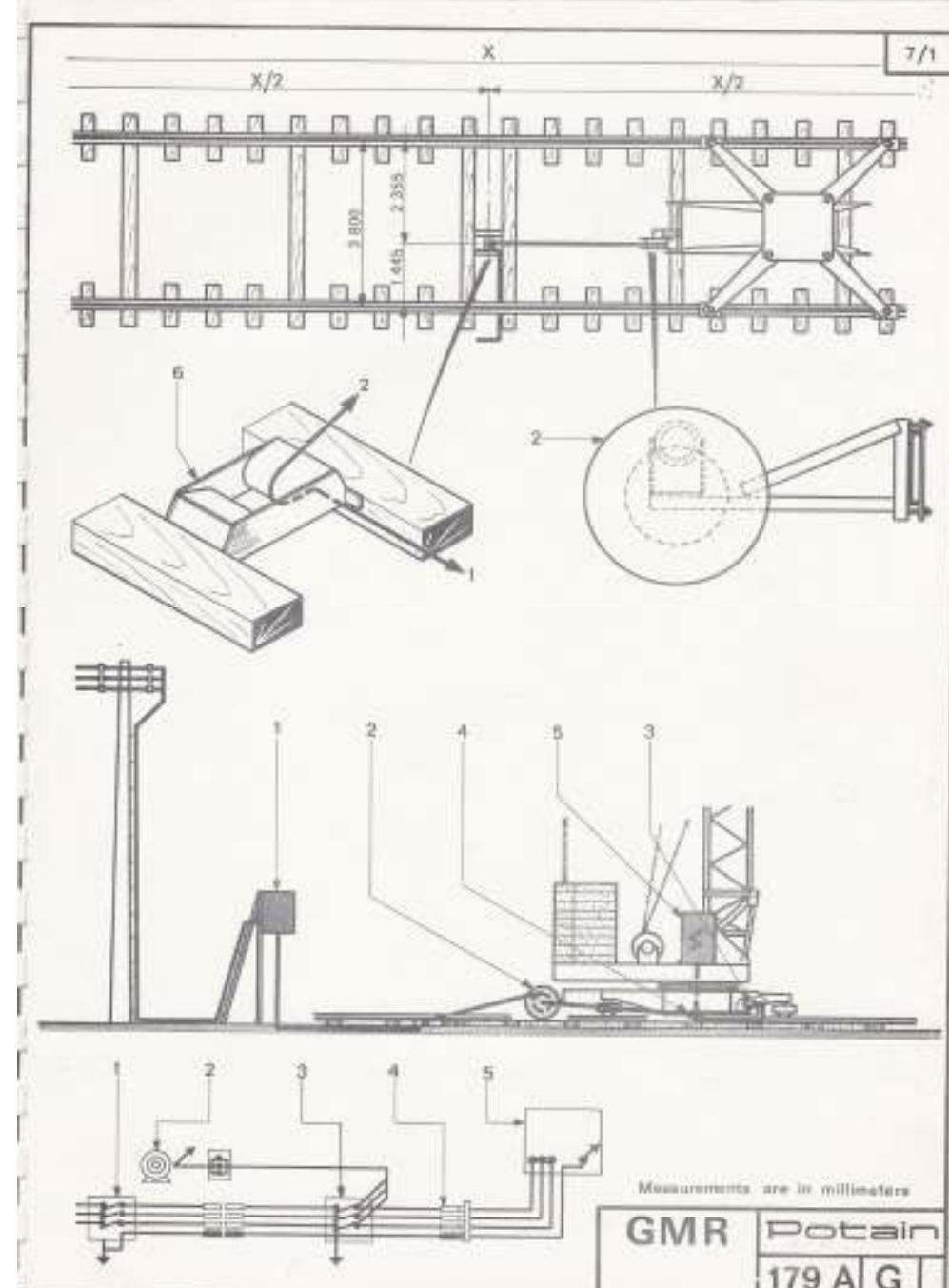
- 1.2 size 1000 class 100, ends of metal or wood, allowing the supply cable to follow the moment of the curve. It must be set half way along the frame (8).

Environ Biol Fish (2008) 81:111–120

because of 1014, the position of the Z axis (load 1) must be in line with the center (r.d.s.) of the cross - 1 and 4 from tab. 1011).

= false; for more see the sections on style.

$\mathcal{N}$	111	$1 \times 10 \times (1 \times 25 \text{ nm})$	$1 \times 100 \times (1 \times 50 \text{ nm})$		
770 V 300 V	25	$1 \times 10 \text{ nm}^2$ $1 \times 25 \text{ nm}^2$	2.4		
$\mathcal{N}$	111	$1 \times 10 \times (1 \times 25 \text{ nm})$	$1 \times 100 \times (1 \times 50 \text{ nm})$		
200 V	25	$1 \times 10 \text{ nm}^2$	2.8	$1 \times 10 \text{ nm}^2$	2.8



## POSSIBILITÉS CABLES

- L'équipement "échelle" de la grue 222 comprend :
  - 1 câble de montage - voir page 10/1 b pour les positions dans le système
  - 1 câble en longue - voir page 10/1 c pour les passages
  - 1 câble en chariot - voir page 10/1 d pour les passages
  - 1 câble en portant - voir page 10/1 e pour les passages
  - 2 élans à 30,5 mètres 10,000 N

- Selon la position du travail de la grue (hauteur 25,8 m  $\circlearrowleft$  ou hauteur 20 m  $\circlearrowright$ ) ou hauteur 40,2 m  $\circlearrowuparrow$ , l'ensemble d'éléments de retenue s'assemblent différemment :

- $\circlearrowleft$  Élancier 6 + 7 + 8 + échelle 6
- $\circlearrowleft$  Élancier 6 + 7 + échelle 6
- $\circlearrowleft$  Élancier 6 = 8 + échelle 6

- Dans ces options sont marqués en gras sur la grue, Si vous avez pour une raison quelconque (charge au exemple), mais deux autres en place ou de ces éléments, il vous suffit de suivre le circuit indiqué :

Page 10/1 a = Pour l'élan de portant

Page 10/1 b = Pour câble en portant

Page 10/1 c = Pour câble de charge

Page 10/1 d = Pour câble en chariot

- Pour les spécifications exactes de tous ces câbles, voir page 14 du catalogue n° 2 (listes d'articles).

## VERSCHIEDENE SEILE

- Der Kran 222 ist mit folgenden Seilen ausgerüstet :
  - 1 : 3 Montageseile - siehe Seite 10/1 a
  - 1 : 3 Aufzugsseile - siehe Seite 10/1 c
  - 1 : 2 Lenkseile - siehe Seite 10/1 d
  - 1 : 2 Lenkseile - siehe Seite 10/1 d
  - 2 : 2 Halteseile Ø 30,5 - Länge 22,250 m
  - 2 : 2 Halteseile Ø 30,5 - Länge 1,800 m
  - 2 : 2 Halteseile Ø 30,5 - Länge 3,870 m
  - 1 : 1 Verbindungsseile mit Achsen

- Je nach der vorgewählten Echelbreite ( Höhe 25,8 m  $\circlearrowleft$  oder Höhe 20 m  $\circlearrowright$  oder Höhe 40,2 m  $\circlearrowuparrow$ ), müssen sich die Halteseile wie folgt zusammensetzen :

- $\circlearrowleft$  Aufzugsseile 6 + 7 + 8 + Länge 6
- $\circlearrowleft$  Aufzugsseile 6 + 7 = Länge 6
- $\circlearrowleft$  Aufzugsseile 6 = 8 + Länge 6

- Alle diese Seile sind bereits im Werk aufgelegt worden. Falls Sie zur Legierungswahl Größtmaß dieser Seile entscheiden, sollten Sie die Anzahl der Achsen bei Kreuz, trennen Sie sich lediglich auf die folgenden Seiten beziehen und die dort angegebene Spaltmaß beachten :

Seite 10/1 a = Aufzugsseile

Seite 10/1 b = Montageseile

Seite 10/1 c = Lenkseile

Seite 10/1 d = Halteseile

- Standard Seile und auf Seite 14 seines Katalogues Nr. 2 (Echelle) genau spezifiziert.

## ROPE

- The rope equipment for the 222 consists of :

- 1 : 1 erection rope - see page 10/1 b for its circuit up and down the mast
- 1 : 1 hoist rope - see page 10/1 c for its working
- 1 : 1 job trolley rope - see page 10/1 d for its working
- 1 : 1 job trolley rope - see page 10/1 d for its working
- Depending on its working position  $\circlearrowleft$  height 25,8 m or  $\circlearrowright$  height 20 m or  $\circlearrowuparrow$  height 40,2 m  $\circlearrowuparrow$  the set of retaining ropes is made in different ways :

- $\circlearrowleft$  Ropes 6 + 7 + 8 = connection 8

- $\circlearrowleft$  Ropes 6 + 7 = connection 9

- $\circlearrowleft$  Ropes 6 = 8 = connection 9

- All these ropes are fitted in position at the factory. If, for any reason, you wish to refit a rope, simply follow the appropriate hoisting sheets on :

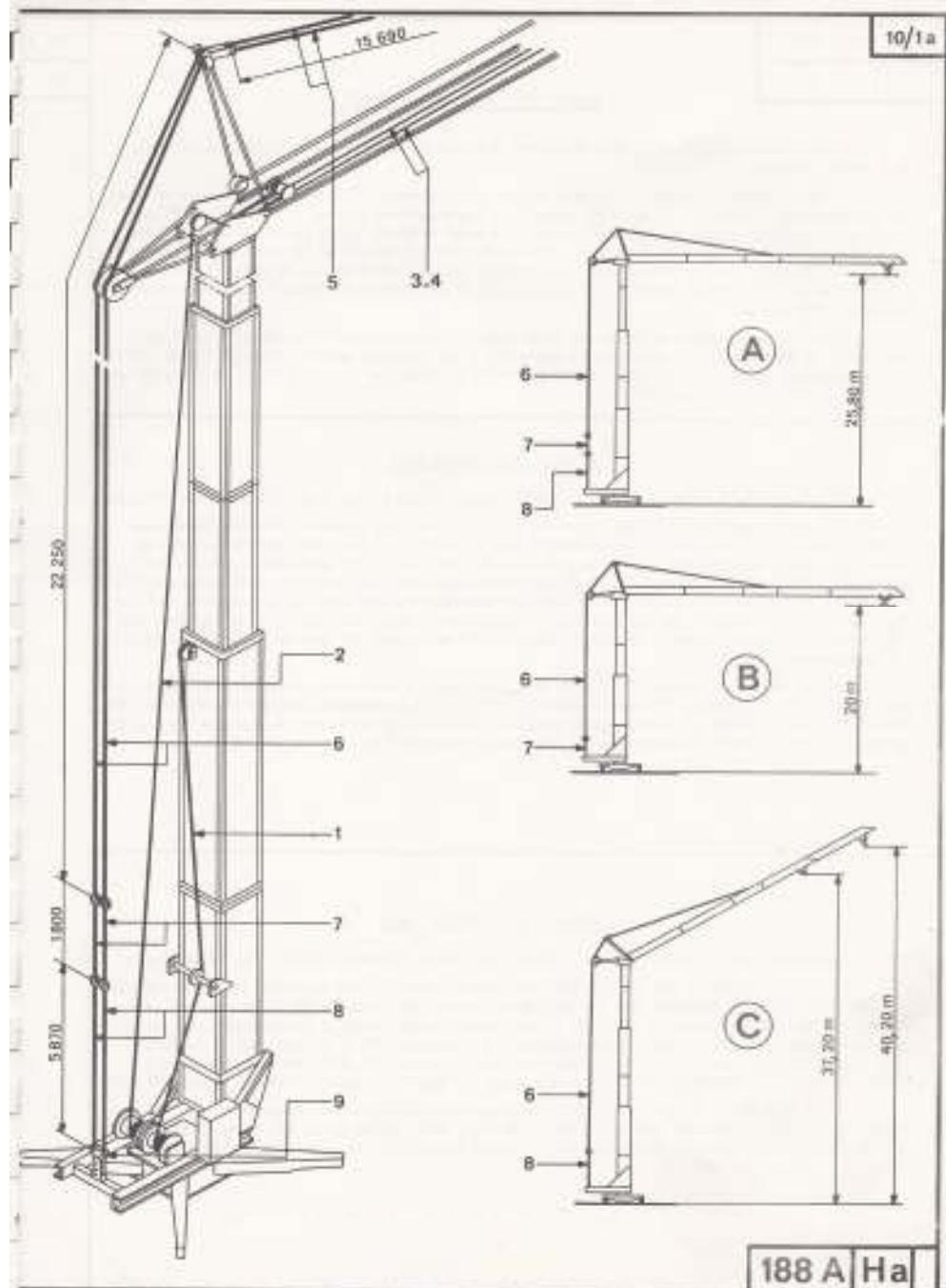
Page 10/1 a = for the retaining ropes

Page 10/1 b = for the erection rope

Page 10/1 c = for the hoist rope

Page 10/1 d = for the job trolley rope

- For the exact specifications of all these ropes, see page 14 of the n° 2 Handbook (page Parts).



PROBLEMS FOR GRADE 8

La cabine de cockpit (C) est accessible par un tableau de bord d'autre 12,5 longeur-245cm. Le montage de ce tableau est effectué de la manière suivante :

Le poche au bout de son montage (7), il passe sous la partie latérale (3) puis sur la partie supérieure à plat (4) au côté extérieur, redescend à la partie (5) du module de levage qui l'accroche puis sur la partie (6) au côté extérieur, sur la partie (7) du côté intérieur, sur la partie (8) au côté extérieur, sur la partie (9) du côté intérieur, sur la partie (10) au côté extérieur, sur la partie (11) du côté intérieur, suivant sur les gouttières (12) du côté extérieur, va sur la partie (13) au côté intérieur, sur la partie (14) au côté extérieur, sur la partie (15) au côté intérieur, puis sur la partie (16) au côté extérieur, sur la partie (17) au côté intérieur et remonte à la deuxième partie A, plus (18) au côté extérieur.

Ensuite il est nécessaire d'ajouter 120 g de sucre et 120 g de farine et enfin 120 g de beurre et 120 g de lait entier.

卷之三

- Von der Bemalungstrasse (12) ausgehend, wo die es verlässt ist, das Bemalungsstück unter die Zeitstrasse (13) führt, dann über die Zeitstrasse (14) ab Abzweigt, wieder zur Zeitstrasse (15) zur Haftfläche für den Rest der Elekte führt, weiter über die Zeitstrasse (16) ab Abzweigt, über die Zeitstrasse (17) ab Abzweigt, dann über die Zeitstrasse (18) ab Abzweigt, über die Zeitstrasse (19) ab Abzweigt und über die Zeitstrasse (20) ab Abzweigt und über die Zeitstrasse (21) ab Abzweigt. Die Schleiftrasse kann dann wiederum die Zeitstrasse (22) ab Abzweigt, und über die Zeitstrasse (23) ab Abzweigt, über die Zeitstrasse (24) ab Abzweigt, über die Zeitstrasse (25) ab Abzweigt, eben über die Zeitstrasse (26) ab Abzweigt und über die Zeitstrasse (27) ab Abzweigt und geht dann wieder zur Zeitstrasse (10) ab Abzweigt.

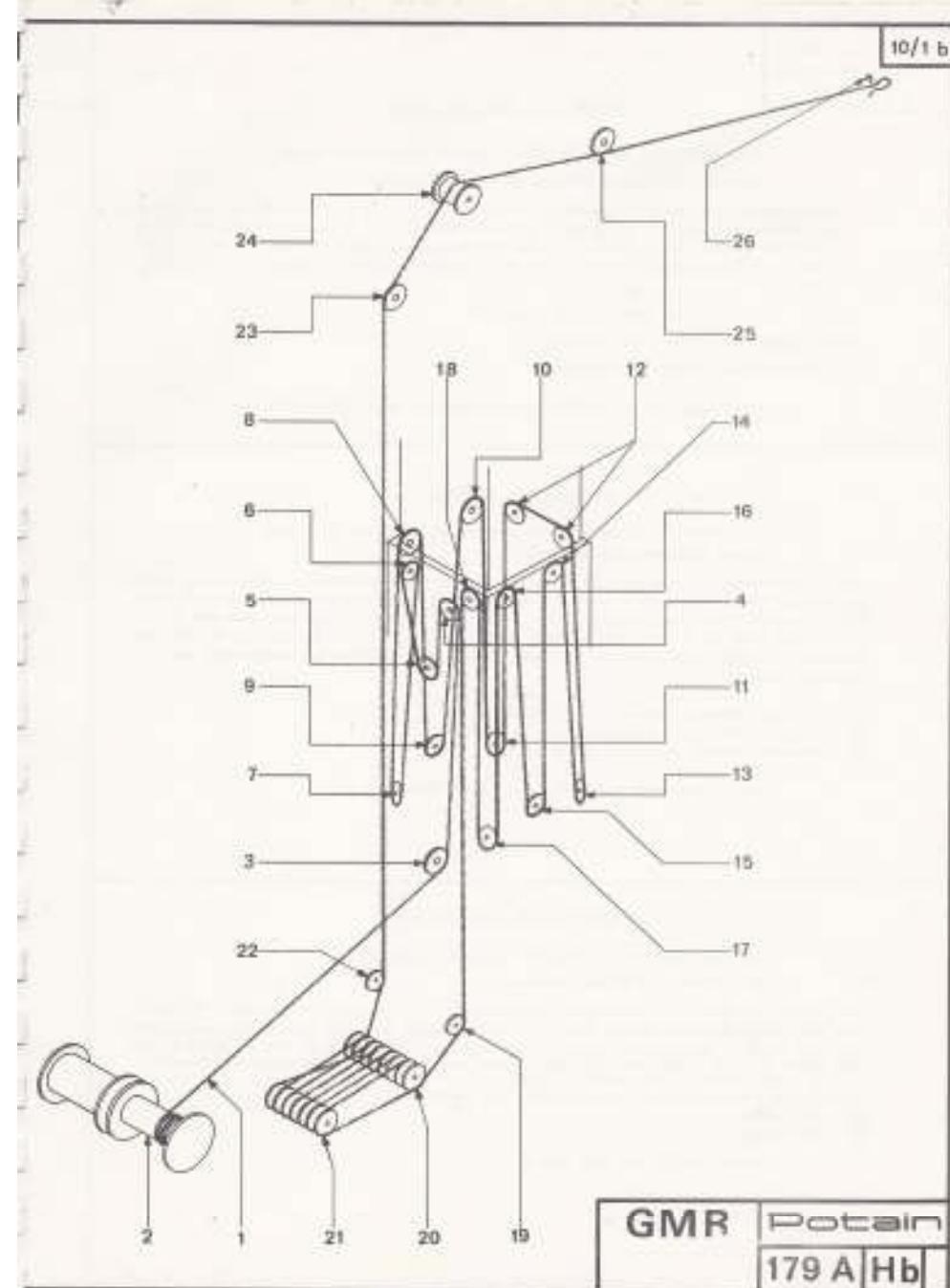
Von dort führt es zu der Seite links (191) am Rückenrest, welche zu den Seitenlinien (201) am Rückenrest und zu den Seitenlinien (211) am Beinrest führt; wieder unter die Seitenlinie (221) am Kissenrest, geht über die Seitenlinie (231) am Nackenrest, über die Seitenlinie (241) am Achselgurtrest, unter die Seitenlinie (251) am Achselrest. Es wird dann entweder ein Fußmarsch weiter nach links fortgesetzt oder eine Seitenlinie (221) mit aufgetreten.

REF ID: 101-100108-000

The reaction rates [11, 12] at constant 10.0 cm and 1000 K, the rates is fitted in the following manner:

→ Fixed to the suction drum (2), now under the floating pulley (10), over the pulley (4) on the outer mast, runs down to pulley (5) of the pulley block for hoisting the ballast, over the pulley (8) on the outer mast, and pulley (7) of the inner mast, over the pulley (6) on the outer mast and pulley (9) of the inner mast, over pulley (10) on the outer mast, pulley (11) on the inner mast, runs back to the pulley (12) on the outer mast, to pulley (13) of the inner mast, over the pulley (14) on the outer mast, over the pulley (15) of the inner mast and pulley (16) on the outer mast, over the pulley (17) on the inner mast and runs back to the suction pulley (8) on the outer mast.

Once the main deck is in the pallet (13) on the outer mast and the pallets (20) on the outer mast, pallets (13) are the steering platforms, men have access under pallet (22) on the outer mast, over the pallet (20) of the top of the mast, over the star (20) of the jib foot under pallet (25) of the jib before finally being attached to the jib by a rope anchor and a 12-mm hauling line (26).



La corde de levage (1) est en corde de diamètre 10,8, longueur 180 m.

Le montage de ce câble s'effectue de la manière suivante :

- fixer au chariot le levage (2), il passe sur les poulies (3) - (4) de la tête de sol, puis sur la poulie avant droite (5) du chariot, sur la poulie droite (6) du trolley, sur la poulie arrière droite (7) du chariot, sur la poulie arrière gauche (8) du chariot, sur la poulie gauche (9) du trolley, remonte sur la poulie arrière gauche (10) du chariot puis va s'accrocher en bout de filtre sur l'assilemment prévu à cet effet.

- suivant vos besoins, vous pouvez utiliser ce montage :

- ① Système de levage à trois étriers (doubletage)
- ② Système de levage à deux étriers (singletage).

Pour obtenir l'autre de ces montages, voir page 10/2 à ce catalogue.

#### AUFLIEGEN DES HÜBELS

Das Hübelstück (1) hat einen Durchmesser von 10,8 mm, ist 180 m lang.

Il peut également être accroché :

- Von der Hübelstange (2) suspendu, ce que ce faisait ici, le hübel über die Seiltrolleys (3) und (4) am Maschegel (5), donc sur la droite, nach rechts Rolle (3) auf der Lauffläche, weiter über die rechte Rolle (6) auf der Lauffläche, über die linke, rechte Rolle (7) auf der Lauffläche, dann über die vordere, linke Rolle (8) auf der Lauffläche, über die linke Rolle (9) der Lauffläche. Von là passe das Seil über die linke, linke Laufbahnschlinge (10), se fait néanmoins dans la assilemption am Draillinger bénigie.
- Je nach Ihren Bedürfnissen können Sie das Hübelstück :
  - ① in doppelter Schlinge (4 Stänge) oder
  - ② in einfacher Schlinge (2 Stänge) verwenden.

Für den Schlingengewichtsstab siehe Angaben auf Seite 10/2 a.

#### REISING THE HOISTING ROPE

The hoist rope (1) is of diameter 10,8 mm, length 180 m.

It is fitted in the following manner :

- fixed to the hoist drum (2), it runs through the pulleys (3) - (4) at the top of the mast to the right hand rear pulley (5) on the mast, then round the right pulley (6) on the hoist block, round the right hand rear pulley (7) on the trolley, round the left hand rear pulley (8) on the trolley, round the left hand pulley (9) on the block, back over the left hand rear pulley (10) on the trolley and thence to the rope swivel at the jib and where it is fixed.
- depending on your requirements you can use the hoist system for :
  - ① 4-fold working
  - ② 2-fold working

For full details, see page 10/2 a.

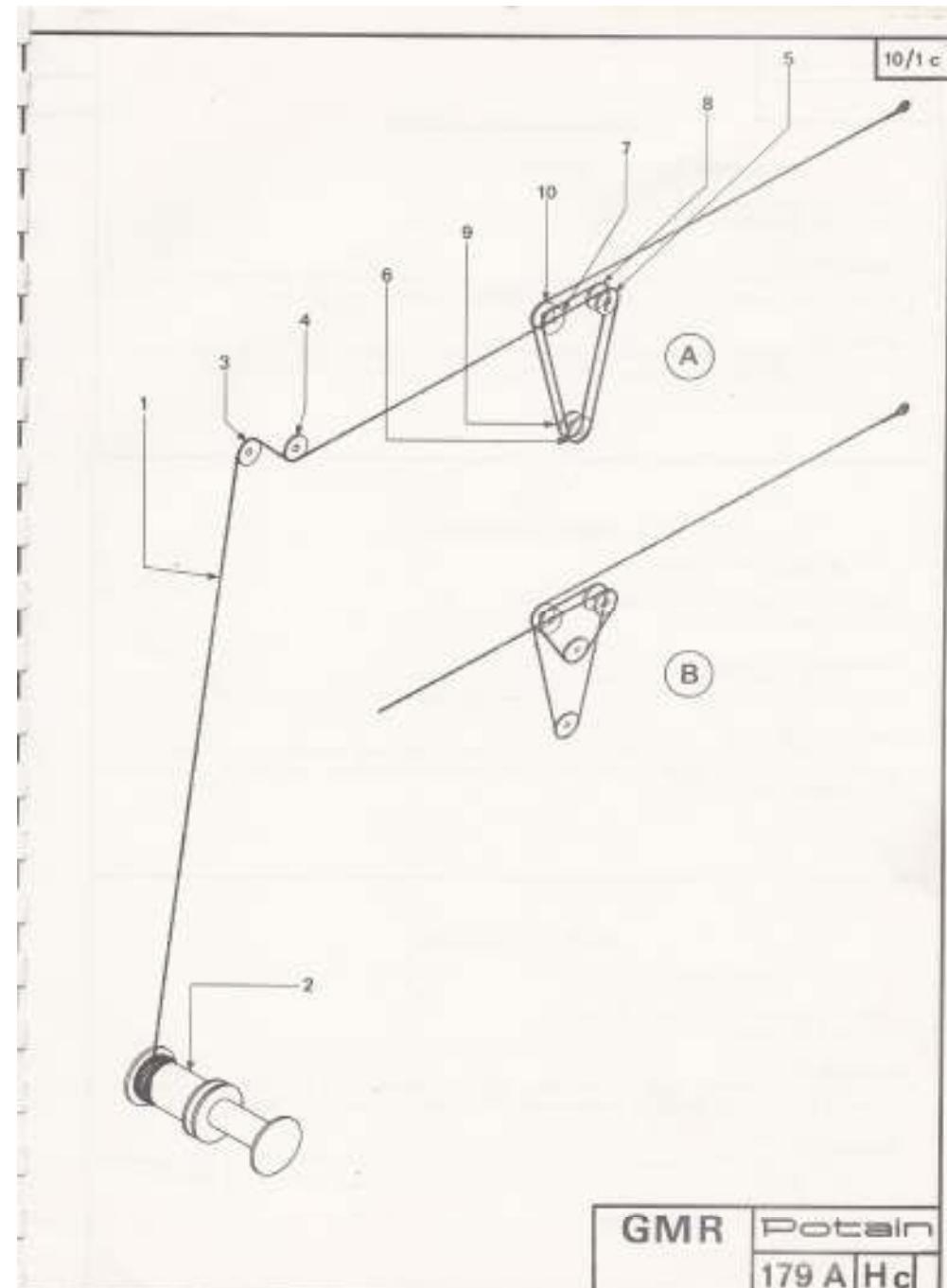


Foto - Seite - 101 A
A3 - A

### FRONT - BELT CLOTH & BELT

The belt consists of two parts:

- 1 cloth (1) # **7,87** length: 1,30 m - 1 belt
- 1 cloth (2) # **7,87** length: 1,10 m.

#### Front cloth (1):

It is fixed to the front (2) at the front part (3) of the belt plate (4) by means of a buckle and is attached to the front of the belt (2) through the belt plate (4).

#### Front cloth (2):

It is fixed to the front (2) at the rear part (3) of the belt plate (4) on the front of the belt (2), so that the cloth (2) is placed in front of the belt (1) and is held by the front of the belt (2).

### REAR BELT CLOTH

The belt consists of two parts:

- 1 cloth (1) # **7,87** length: 1,30 m - 1 belt
- 1 cloth (2) # **7,87** length: 1,10 m.

#### Back cloth (1):

It is fixed to the front (2) at the front part (3) of the belt plate (4) by means of a buckle and is attached to the back of the belt (2) through the belt plate (4).

#### Back cloth (2):

It is fixed to the front (2) at the rear part (3) of the belt plate (4) on the front of the belt (2), so that the belt (2) is held by the back of the belt (1) and is attached to the back of the belt (2).

### TRAILER BELT CLOTH

The trailer cloth consists of 2 parts:

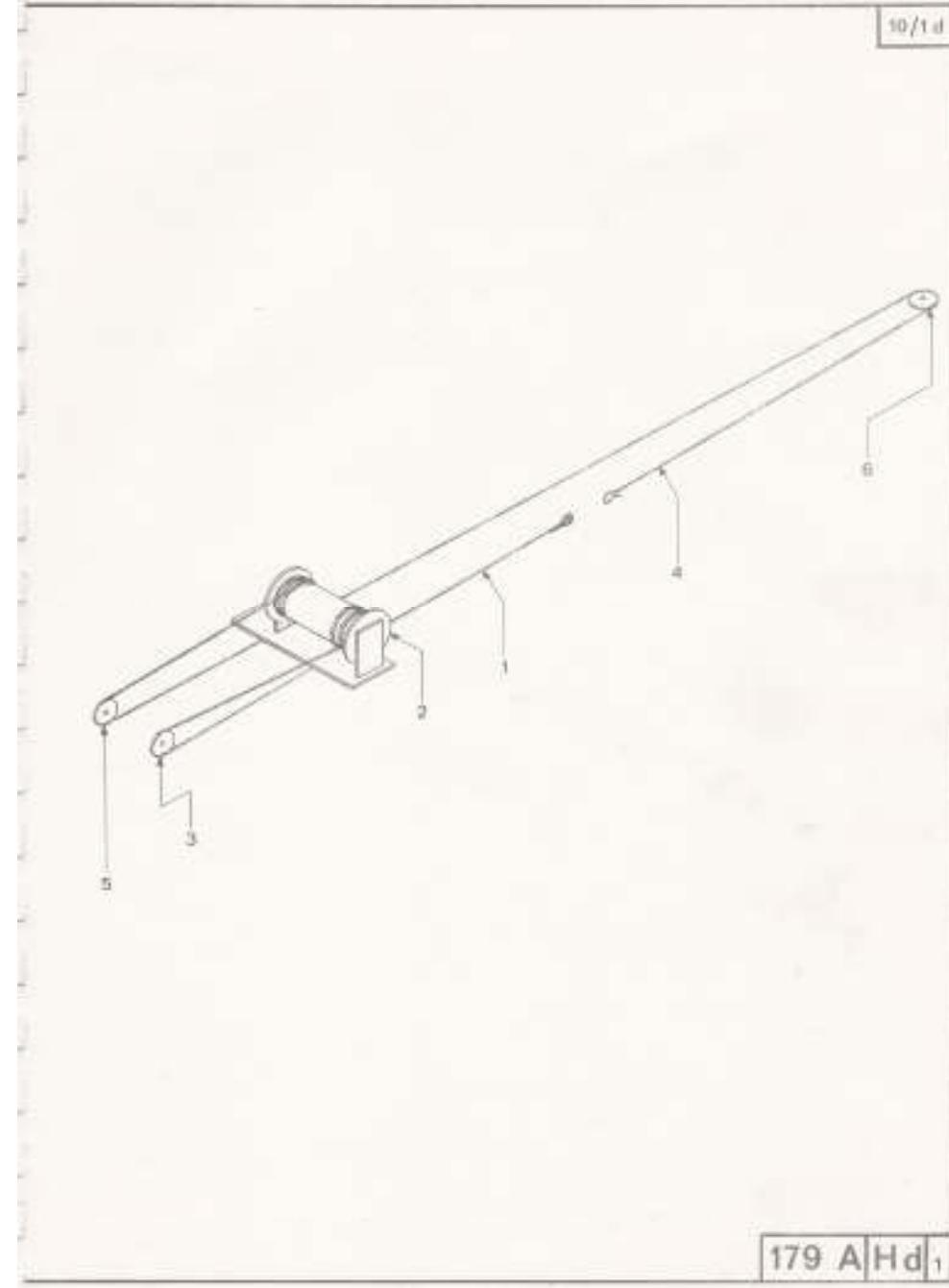
- 1 strap (1) # **7,87** length: 1,30 m - 1 belt
- 1 strap (2) # **7,87** length: 1,10 m.

#### Front strap (1):

It is fixed to the front (2) so that it always stays close to the right-hand pulley (5) on the jib boom, that is the rear of the jib boom where it is attached by means of the front-mounted front roller.

#### Front strap (2):

It is fixed to the front (2) so that it stays up, 10 cm to the left-hand pulley (5) or the jib boom, passes over pulley (6) on the jib boom and is finally fixed to the front of the jib trailer by means of a rope anchor box.



## DEUXIÈME PARTIE

ZWEITER TEIL

SECOND PART

	Montage	Aufbau	Erction
	Rigging	Einstellungen	Adjustments
	Demontage	Abbau	Dismantling
<b>Conventions pour grue portante</b>			
Sup.			
1/2	+ Levage sur éléve	1/2	+ Fixation des crochets aux supports
2/2	+ Bloc sur solin	2/2	+ Fixation des crochets aux solins (Aubergines)
3/2	+ Montage	3/2	+ Montage
4/2	+ Retour	4/2	+ Retour
5/2	+ Retour	5/2	+ Retour
6/2	+ Levage de la grue sur la plateforme	6/2	+ Verrouillage des Aubergines
7/2 *	+ Montage hauteur 25,00 m	7/2 *	+ Montage sur éléve 25,00 m
7/2/1	+ Levage hauteur 20	7/2 *	+ Montage sur solin 20 m
8/2	+ Montage hauteur 20 à - 25,00 m	8/2	+ Montage sur solin 20m - 25,00 m
8/2 bis	+ Réglage de l'inclinaison de la plateforme	8/2 bis	+ Réglage de l'inclinaison de la plateforme
9/2 *	+ Montage hauteur -40,2 m - 37,2 m	9/2 *	+ Montage sur éléve -40,2 m - 37,2 m
10/2 *	+ Montage hauteur -40,2 m - 37,2 m	9/2 *	+ Montage sur solin -40,2 m - 37,2 m
10/2 *	+ Encliquetage des aubergines	10/2 *	+ Assietting des Aubergines
10/2 bis	+ Débranchez pour démonter les crochets	10/2 bis	+ Débranchement des crochets
11/2	+ Frein de levage	11/2	+ Détachement
12/2	+ Sécurité	12/2	+ Sécurisation des aubergines
13/2	+ Frise d'horizontalité	13/2	+ Horizontalité
14/2 A-B	+ Frise de translation - le cranier	14/2 A-B	+ Translationsschiene - Leibholz
15/2	+ Fixe de sécurité	15/2	+ Sicherheit
16/2	+ Démontage de la grue	16/2	+ Abbau des Krans
17/2 *	+ Démontage de la grue H = 25,0 m + - 37,2 m + 37,2 m	17/2 *	+ Abbau des Krans von Höhe 25,0 - 37,2 - 40,2 m
17/2 *	+ Démontage de la grue H = 20 m	17/2 *	+ Abbau des Krans von Höhe 20 m
18/2	+ Démontage de la grue	18/2	+ Abbau des Krans
19/2	+ Démontage de la grue	19/2	+ Abbau des Krans
20/2	+ Démontage de la grue	20/2	+ Abbau des Krans
21/2	+ Sortie de solin	21/2	+ Abfuhr des Krans
22/2	+ Sortie de solin	22/2	+ Abfuhr des Krans von den Absturzgründen
<b>Special cases for the first erection</b>			
<b>CASE</b>			
1/2	+ Montage en jach	11/2	+ Block: brise
2/2	+ Montage en rail	17/2	+ Safety: verriegel
3/2	+ Retour		
4/2	+ Retour	13/2	+ Sliding: brise
5/2	+ Retour	14/2 back	+ Travelling: brise - 30 m/brise: brise
6/2	+ Différence de longueur	15/2	+ Link: verriegel
7/2 *	+ Retour à 25,00 m	16/2	+ Dismantling
7/2 b	+ Retour à 20 m	17/2 b	+ Dismantling height 25,0 - 37,2 < 40,2 m
8/2	+ Retour à 20 m - 25,00 m	17/2 b	+ Dismantling height 20 m
8/2 bis	+ Chacking that the jib is horizontal	18/2	+ Dismantling
9/2 *	+ Retour à 40,2 - 37,2 m	19/2	+ Dismantling
9/2 b	+ Retour à 40,2 - 37,2 m	20/2	+ Dismantling
10/2 *	+ Bas de la 2e half block	21/2	+ Tossing the crane off of the rails
10/2 bis	+ Different ways of dismantling the crane	22/2	+ Tossing the crane off of the rails



TRAVAILLES DES MINES MONTAGNE D'OR CAPTIVÉ PAR CHEMIN DE FER

Ensuite particulez pour éviter les fuites.

comme évident pour l'absence d'expédition par chemins de fer nécessitant le démontage de quelques éléments de la grue.

De ce fait, et bien que nous recommandions le démontage de ces éléments au débarquement de la grue (page 15), la présence de montage vertical dans le catalogue d'origine pour une grue conservée complète, se trouve qu'il n'en soit rien.

Your 14-year-old son has just come back

- 1) Mettre le gris sur cette, sur la côte sur une étoile. (voir page 1/2 - 2/2).

2) Continuer le montage du fil de fer sur montage bâton (1) jusqu'à 10/1 bil et le passer :

  - sur le bouton de pied des filches (2), au travers du perçage (3), sans la paille (4) de pied de filche et venir attacher ce bout à cette (5) sur une étoile (6) précédemment mise à un croisillonage de la filche.

3) Sur le montage de filche (3), brocher les étoiles de refuges (voir caractéristiques des filages page 10/1 al.). Ne pas recouvrir le filage à la filche.

4) Retirer le gris jusqu'à la verticale (page 3/2) et broder ensuite le côté à la partie tournante (page 4/2 fig ⑦). Couper le gris.

5) Assembler entre eux les éléments de monte des filches croisées suivant page 6/2 selon pertes, et les coller à coups de filage d'arrachement (page 6/2) fig ⑧).

6) Broder le filage de montage que la filche (voir page 4/2) et le passer sous la sette.

7) Broder le filage sur l'aboutant de filche n° 3 (voir page 7/2 a - b fig ⑨).

8) Brossez-jours l'élément de la filche et la broche (voir page 7/2 a - b fig ⑩).

9) Passer l'ensemble en surjet (page 10/1 à rev. 1 et 4) et les faire tenir (page 7/2 a - b fig ⑪).

10) Recouvrir l'about de broches (page 10/1 à rev. 1) et le filer si nécessaire.

- La fin du montage s'effectue ensuite comme indiqué à la page 8/2.

11) Pour les marquillages, la gris doit être déroulé complètement le long, il suffira de faire la grande fermeture dans le marquillage.

12) Le montage de la grise terminé dans l'ensemble est traité pour une grise avec filche 30 n° 31 sans recouvrir avec filche de 24 n°. Le montage de la grise est absolument imperméable.

第十一章 简单的线性回归模型

Business diversity for the state therefore

Die auf Seite 213 erwähnten, während der Fluoreszenz des Alkannolats optische Ringe, die

Was wir auch bereits auf Seite 1/1 a den Zusammenhang einiger Tatsachen beim Entstehen des Kreises vorstufen, ist, wie hier die im vorliegenden Katalog beschriebenen Kaufmengen durch kleine Einheiten, die nicht diese Arbeitsweise aufweisen kann beobachtet, was auf keinen konventionellen Transport hindeutet.

1975-1976 winter. Results suggest that the following pattern would be

- 17) Der Kran auf die Schwerpunkte stellen oder ihn auf eines Spindeln abstellen (siehe Seite 1/2 – 2/2).

18) Das Beleggelenk: fertig einsetzen (Seite 1 – Seite 10/1 bis), hierzu z:

  - Es auf die Rolle (chromen) (2) am Riegelprofilen lösen, dann über das Auslegerteilstück (3) und unter die Latzhölze (4) am Auslegerteil und eine Kettensäge (5) an der Säulchenseite (6) heranziegen, die vorher an einer Blasenverklebung an Säule angeklemmt wurde.

19) Das einfache Kettensäge am Auslegerteil (2) vertikal (siehe Anspalte auf Seite 10/1 a). Das Auslegerteil muss zunächst die Auslage anbringen.

20) Der Kran bis in die Säulchenseite anheben (Seite 1/2) und dann den Rest am Auslegerteil übergehen verankern (Seite 1/2 – 2/2, ⑪), der Kran anheben.

21) Das Auslegerteilstück ist nach der geschwungenen Aussteifung (siehe Seite 5/2) zusammenzubauen und dann mit der Auslegerteilelementen in die Unterlegscheiben verankern (siehe Seite 5/2 – 6/2, ⑫).

22) Das Metzgerstück am Auslegerteil ansetzen (siehe Seite 6/2) und so unter die Unterlegscheiben durchführen.

23) Das Auslegerteil (2) am Auslegerteilstück (3) f verankern (siehe Seite 7/2 a – b Abb., ⑬).

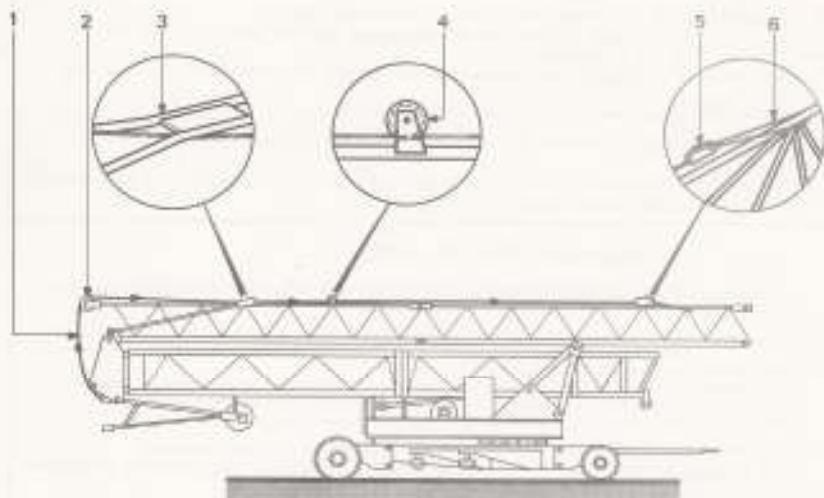
24) Teilelemente, welche die Auslage nicht am selben Kran ansetzen, den dass verankern (siehe Seite 7/2 a – b Abb.).

25) Die Auslegerteile ansetzen (siehe Seite 7/2 a – b) und (8) – etwas spannen (siehe Seite 7/2 a – b Abb., ⑭).

107) 14.0000 - 14.0000 14.0000 14.0000 14.0000 14.0000

- 1. ANHÄNGER:** Für die darunterliegenden Verfahren benötigt man, wie in Kapitel 6 enthaltenen Anmerkungen zu hoffentlich, da **keiner** Straf-, Vollstreckungsverfahren, wie etwa LKW-antogen auf der Sackgasse wohnen.

**2. ANHÄNGER:** Das in diesem Kasten beschriebene Verfahren richtet sich auf einen Straftat mit 35 m langer Ausdehnung. Bei einer Straftat, die eine längere Ausdehnung aufweist, muss dies abweichen.



- La grue porte à trois places à droite extensible des bacs repliables du châssis.
- Pour mettre la grue sur ses voies, procéder comme suit :

- Assurer la grue à l'emplacement désiré.
  - Ouvrir les 4 bras extensibles (1) et les fixer au chassis par les boulilles (2).
  - Monter les vérins (3) de 100 à fond, en tirant les câbles (4) par l'axe (5).
  - Placer dessous chaque vérin un drap (6), constituant suivant page 4/7.
  - Compléter le calage sous chaque vérin (4) par un plateau de bois dur (7).
  - Ruler sur les vérins "Moyet" jusqu'à ce que les roues "Moyet" décollent juste du sol. Pour aider le maniement, se servir de la tige de manœuvre (8).
  - Ruler sur les vérins "Avant" jusqu'à ce que les roues "Avant" décollent juste du sol, comme pour les roues "Moyet".
  - Puisque toutes les roues sont décollées, élever au niveau le châssis de la grue.
- NOTE:** : Les vérins de compression se doivent de garantir la stabilité des opérations de levage, et pour l'exploitation de la grue.
- Nous recommandons également de faire descendre la grue entièrement. Ce démontage évitera à l'heure de la grue, après sa mise en service,

#### CALAGE DES VOIES SUR TERRE

- Sur terre : - lorsque 4 talons sont disponibles, ceux-ci devraient être au niveau des sorties des deux roues extensibles du châssis.

For the correct setting of the crane on ground, when four spud blocks are available :

- Les talons sont mis à la position transversale prévue.
  - Les 4 extensibles sont serrés (1) avec goudron et utilisés lorsque (2) au nécessaire sont fixés.
  - Les talons (3) sont placés sous les stabilisateurs (4) et sous les roues (5) fixées.
  - Chaque talon sera placé derrière une plaque d'ancrage extensible (6).
  - Des verrous d'une seule plaque (7) dans une horizontale (7) seraient suffisants.
  - Tandis que l'ensemble des vérins sont étendus, il faut que l'ensemble soit placé sur sol ferme. Si des cailloux ou roches sont rencontrés, il faut les dégager (8).
  - À ce niveau, placer les deux talons extensibles (3) sous les roues (5) et que ces dernières décollent du sol.
  - À ce niveau, placer les deux talons extensibles (3) sous les roues (5) et que ces dernières décollent du sol.
  - Répéter cette操縦 jusqu'à ce que toutes les roues décollent du sol.
- REMARQUE:** : Si les talons sont trop bas pour assurer la stabilité du châssis, il faut utiliser des cailloux ou roches pour empêcher le châssis de bouger.

#### LEVANT LA GRUE EN SOIE

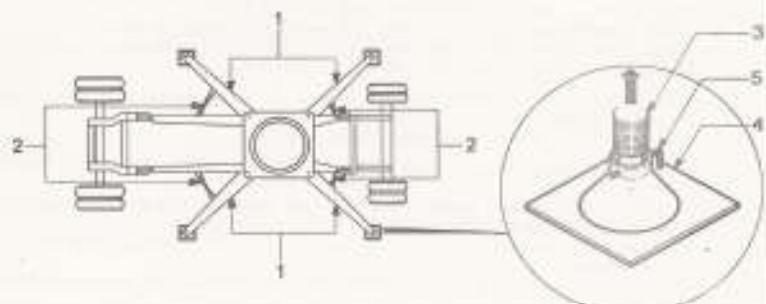
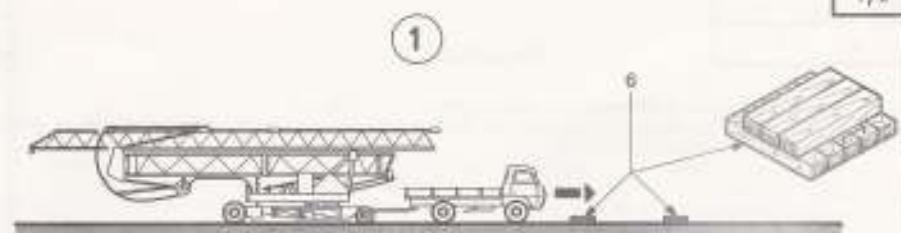
The crane is provided with a screw jacks fitted on each extreme end of the outriggers of the chassis.

To mounting the crane on the jacks, proceed as follows :

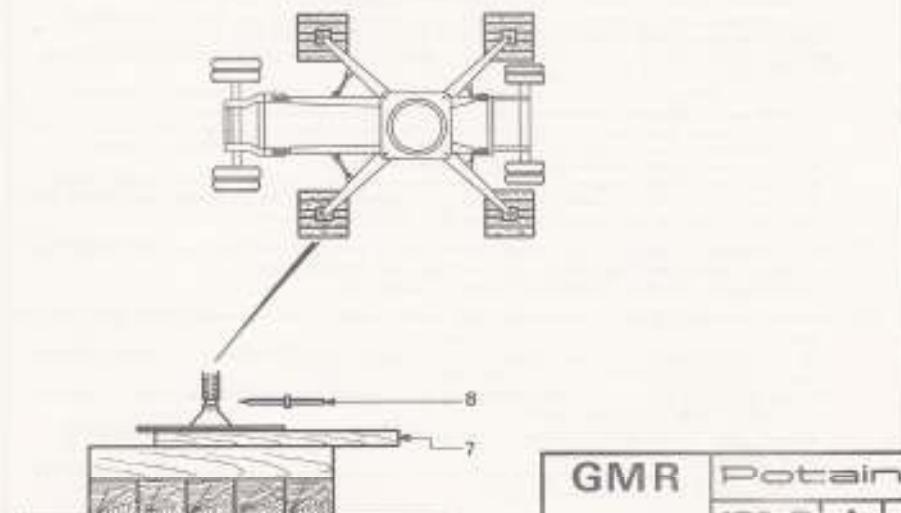
- Bringer la grue à l'emplacement désiré.
- Ouvrir les 4 extensibles (1) et les fixer à la châssis par moyen de la clé (2).
- Tirer sur les deux jacks (3) au maximum et tirer les câbles (4) par l'axe (5).
- Placer sous chaque jack un sac (6), le sac devant être rempli comme expliqué à page 4/7.
- Compléter le sac sous chaque vérin (4) par un plateau de bois dur (7).
- Serrer sous le vérin "front" jusqu'à ce que les roues "front" justement décollent du sol. Pour aider le maniement, utiliser la tige de manœuvre (8).
- Serrer les vérins "avant" jusqu'à ce que les roues "avant" justement décollent du sol.
- Pendant toute la操縦, vérifier le niveau de la charge.

**NOTE:** : Le système de roues de route n'est pas à l'aise pour les opérations de levage et de transport.

- Nous recommandons de faire descendre la grue entièrement. Cela empêche la grue de tomber dans l'eau.



②



**GMR** **Potain**  
179 B A

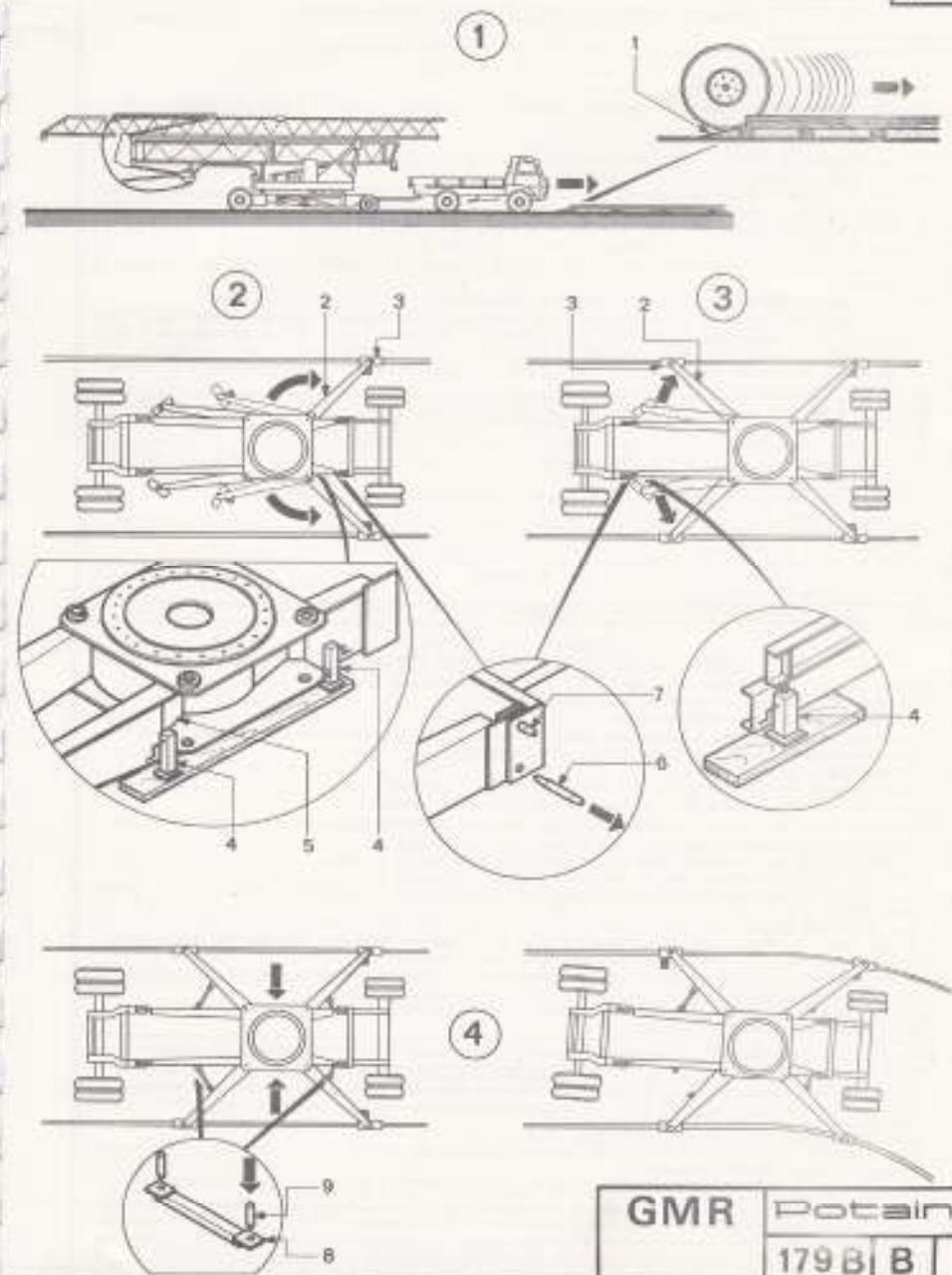
Type - Série = 2/2
0 0 - 1

HUE 200 2011

- ① Votre grue est arrêtée sur le chantier, il faut la sortir sur route. Pour cela :
- Pousser la grue près du plan rectifié (1), il est préférable d'utiliser l'avant du camion pour se mettre le plus possible dans l'allongement de la voie.
  - On passe au voie circulaire pour décoller la voie sur la longueur utile de déplacement des bras repliables.
  - NOTE : si votre grue est équipée en voie droite, les boute à roues entraînées sont placées à l' avant du châssis,
  - si votre grue n'est équipée en voie arrière, les bogies sont placés sur le plus grand rayon de la courte.
- ② - Extraire tout le gris sur les traîneaux, le plus possible dans l'axe de la voie.
- Déplier les 2 bras avant (2) jusqu'à ce que les jambes à roues ou les bogies soient au dessus des rails.
  - Fixer 2 grilles (4) à l'avant, face à face (figé) sous les montants (3).
  - Fixer les grilles jusqu'à ce que les deux "bouts" décollent du sol.
  - Élever l'axe inférieur (3) du train avant, l'axe supérieur (2) restant en place.
  - Déposer les grilles en alignant un côté long (les 2 jambes à roues (3)) sur les bogies sur le rail.
  - Lorsque la grue repose sur les rails, retirer les 2 grilles (4).
- ③ - Fixer les 2 grilles (4) à l'arrière de la grue et les placer chacune sous les longueurs de la partie tournante, en ayant recours de les caler au maximum.
- Procéder ensuite de la même façon que pour l'avant de la grue.
- ④ - Lorsque la grue est définitivement posée sur la voie, mettre en place les boulottes de fixation (5)- (fig. 19).
- Si votre grue est dotée de 2 tracteurs en voie arrière, il est nécessaire de laisser deux bras de chaque côtés en diagonale (les 2 l' avant du châssis, l'autre à l'arrière).
  - Si la grue est en contrebas sur les rails, les 2 bras des boulottes (5) ne touchent pas les flans des rails repliables.
  - Pour y remédier, insérer un cric (un des 2 flans de la grue 3000 kg ou 2000 kg) soit possible de mettre en place l'une (5).
  - NOTE : les bras de manœuvre seront complètement enlevés à l' arrière de la grue, après sa mise en service, car ils gêneraient la grue dans sa translation.

#### HUETZ 102 HENNEL HUE 2011/2012

- ① Die Krane benötigen sich auf der Baustelle und darf auf Schienen eingesetzt werden, hierzu :
- Der Krane muss vor seinem Betrieb (1) aufgerichtet werden, am besten wird der Frontteil des Kranes zu- aufgerichtet, damit er leichter in die Flachfläche der Schienenoberfläche gedrückt werden kann.
  - Es ist besonders darauf zu achten, dass verhindert wird, dass die für das Absichernde Klappen der Absicherungsseile (hierbei Detailbeschreibung) entstandene Länge gut mit Schotter ausgefüllt ist.
  - ANMERKUNG : bei der Krane für Fahrten auf großen Gleis angepasst, dass befindet sich die angebrachten Räder an der Vorderseite des Unterwagens.
  - Ist der Krane (2) fahrbar angepasst, muss befinden sich die Bogies am größten Kurvenradius.
- ② - Der Krane auf die Transporte fahren und zwar möglichst in der Höhe der Schienenoberfläche.
- Die beiden vorderen Spurzylinder (3) absicherungsklappe, die die Kurvenradien über den Schienen bestimmen.
  - 2 Hebelelemente (4) setzen (siehe Abbildung des Unterwagens unter den Transportzylindern (5) anordnen).
  - Die beschädigte Schotter, bis die Vorderklappe sich von unten abheben.
  - Nur wenn diese ist der vorderen Transportachse wird herabgestellt. Der untere Balken (7) bleibt positioniert.
  - Die beschädigte Kurvenachse, sollte orientierend die 2 Laufrollen (6) auf den Gleisen ausgerichtet werden.
  - Stellen der Krane auf das Schienenniveau ein, werden die 2 Hebelelemente (4) weggenommen.
- ③ - Die 2 Hebelelemente (4) werden dann an Hinterteil des Kranes, in eine unter dem längsteiligen des gebrochenen Teiles, aufgestellt, sobald beschädigt werden kann, dass diese gut verankert werden müssen.
- Dies zu sorgen, wie unter 7 (Vorderpartie des Krans) beschrieben.
- ④ - Reicht der Krane auf der Schienenoberfläche nicht, werden die Befestigungsplatten (8) mittels der Bolzen (9) verstärkt.
- Ist die Krane für Kurvenbahnen bestimmt, müssen die beiden Spurzylinder des Unterwagens (in diagonaler Anordnung) nach oben bewegen können (unter einer und einer hinter).
  - Reicht der Krane nicht, muss auf der Schiene vertikal ist, um fallen sich die Lücher der Längen (8) und (9) unter der aufzuhobende Schiene nicht.
  - In diesem Falle ist eine Seite des Kranes mit der Hobelstange ansetzen, um die Einföhrung des Bolzens (9) möglich ist.
  - ANMERKUNG : Die Transportbahnen werden durch den Krane nach diesem Verfahren bearbeitet, Sie können den Krane in seiner Fahrbaustellung finden.

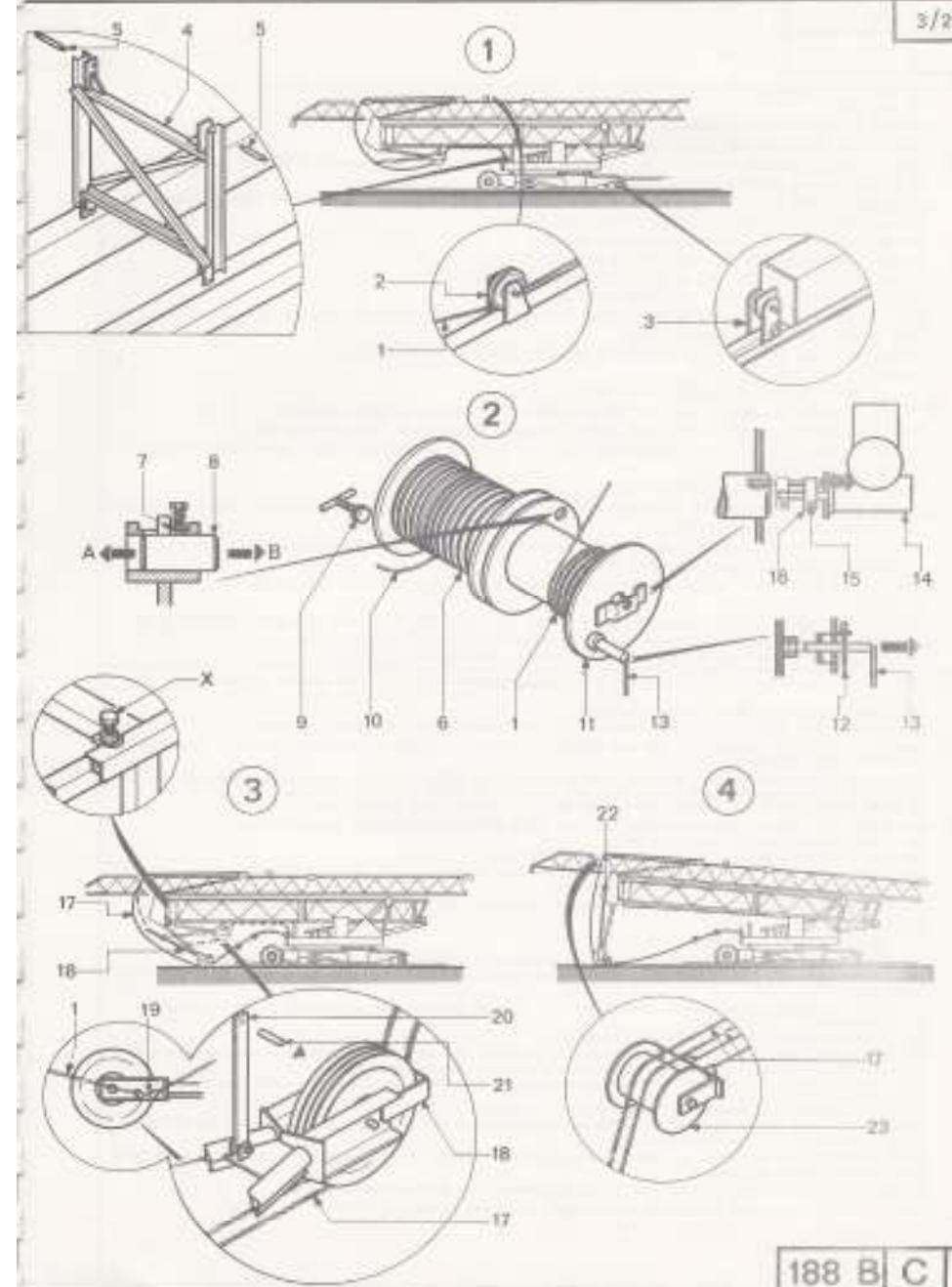


- MONTAGE - INSTRUKTION MÄRKE D'ASSEMBLÉE (A BRIEFLISTE COUCHÉ)**
- 1 - La grue élancée : sortir des serres (222 R) - sortir sur la voie (222 R),  
- faire les branchements et raccordages électriques (voir page 3/1 - 9/1),  
- dévisser le boulon de remorquage et le viser,  
- dévisser les vissons des clous sauf pages 10/1 a-b-c-d) et sortir par le câble de levage (1) sans visser la partie (2),  
- lever les griffes d'ancrage (2) que n°16 (voir 222 R),  
- débrasser le cadre de transport (3) dans les airs au-dessus du châssis et enlever les axes supérieurs (4),  
- dévisser visseuse le cadre de transport à l'intérieur du châssis tournant,  
2 - introduire le boulon de levage (6) pour cela il faut que la poignée (7) et visser le boulon de verrouillage (8) dans le trou de fixation du boulon (6). Monter la griffe (1) dessus la vis de serrure (6),  
- démonter complètement le cadre de levage (3) sans le détourner de l'axe (2),  
- débrasser le cadre de levage (3) et enlever le boulon de verrouillage (8),  
- pour cela, insérer le bout de verrouillage (8) dans un trou du fond de la griffe (1) ou l'entre les deux poignées (7) (figuré 1),  
- dévisser la griffe (1) au l'axe horizontal tournant de montage (3),  
- tirer sur l'axe (3) jusqu'à ce qu'il soit possible de remettre en place la griffe (1) au dessous trou de l'axe (3),  
- débrasser le bout de cuivre de levage (5), il ne peut pas se dévisser le vis (6) (5) et faire avancer le boulon d'ancrage (6) jusqu'à ce que son arête quitte le trou de l'arbre des tambours. Secouer la vis (6),  
3 - monter la partie (1) avec (2) sur le côté gauche (17) associées au n°1 et vérifier que leur composition correspond bien à la position de l'axe à droite,  
- tourner 20,3 à position (1) - visser 20,3 à position (2) - s'assurer 40,2 m-37,2 position (3) faire avec 10/1 a-b-c-d  
- 20,3 à 40,2 mètres entre eux (tous deux à hauteur 20 à l'arrière (3) à court de rebond) la billette, serrer les deux (2) à moitié au site tournant (les deux sont situés au sommet de l'axe latéral), Sur contre, si vous devez tourner à nouveau 20,3, 30 à position (3), s'assurer à ce que les 2 vis (3) soient complètement desserrées,  
- insérer la contre-flange (18), faire viser à (2),  
- tirer sur le bout de cuivre (5) de façon à le passer sous la poignée (7) placée sur la (3) de la contre-flange. Faire viser la (3),  
- introduire la poignée (7) le bout de poignée (7) restant sur la contre-flange, en relevant l'axe (2),  
- dévisser la partie de levage (3) jusqu'à ce que la contre-flange (18) perde la vis,  
4 - tirer la partie de levage (3) vers l'arrière et relâcher légèrement le n°1 jusqu'à l'ensemble complet de la contre-flange, puis enlever pour dégager les trous de broches,  
- tirer la partie (1) vers l'arrière.
- MONTAGE DES KRANES**
- WICHTIG ! ES IST STRICK VERBOTEN, DEN UNGEMÄTEN KRAN ZU SCHWINGEN**

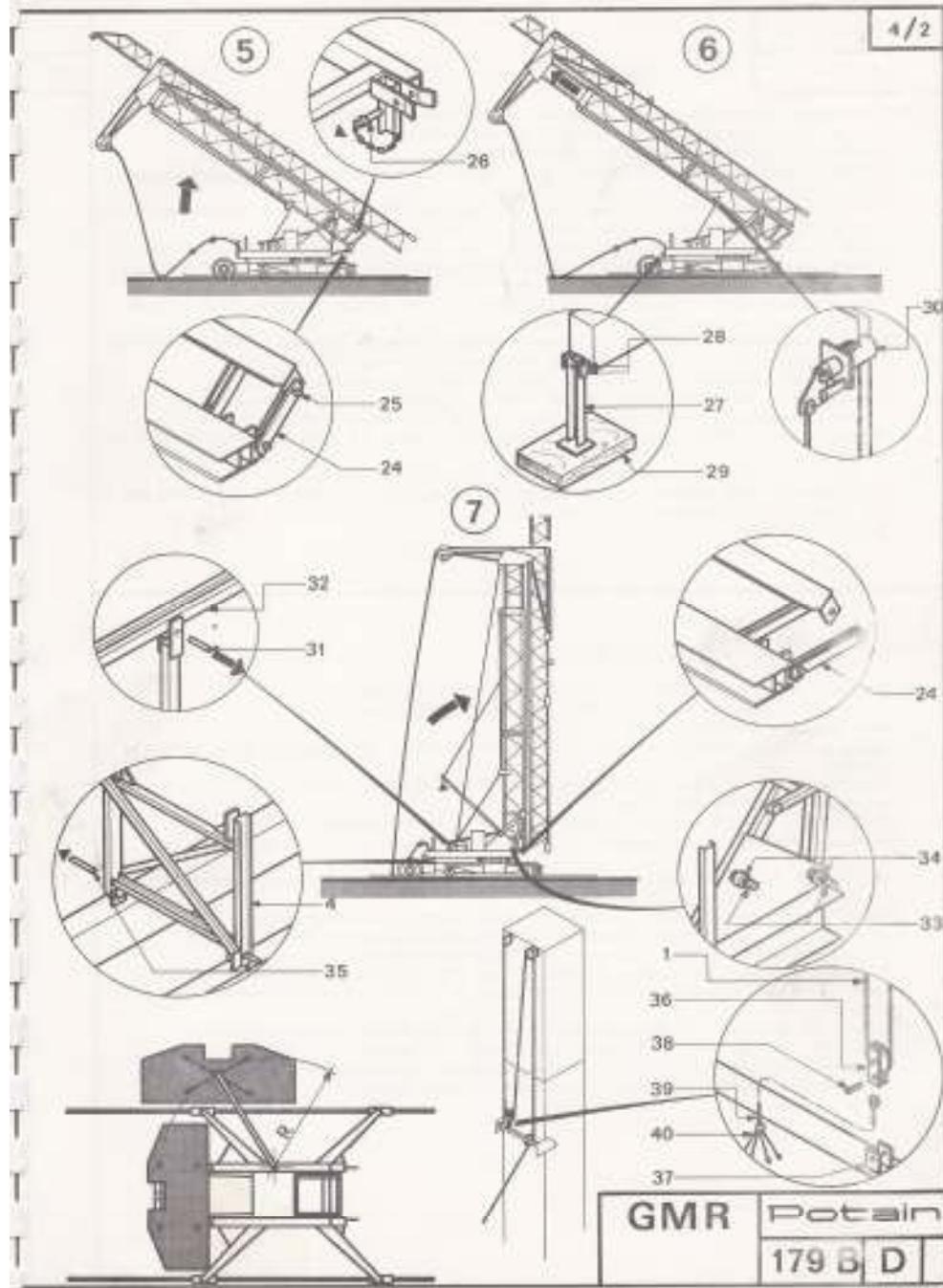
- 5 - Éléver le Kran : élever sur l'échelle 1222 VI - ou sur Schiene (222 R),  
- Dis le électrique électricien et débrancher,  
- Serrage des serrures et visser les vis (6) : voir page 10/1 a-b-c-d ; sur tous les Diagres pincer, mais pas Montagevisse (11) sous la tête de la vis (6) (à l'angle droit),  
- Serrage visseuse (5) (voir 222 R),  
- Demontez l'axe (3), des Verbindungsrahmen (6) enlever,  
- Demontez Verbindungsrahmen nach der insertion des Obengewinde abklappen,  
6 - Fixe le hublement (7) évidemment. Mettre sur Gif (7) visser et den Verriegelungsstift (8) in eine Bohrung der Hohlräume (9) einsetzen (Position A). Die Hohlräume (9) lockern,  
- Das Radlager (10) ganz zusammendrücken, ohne es über von der Hahnmutter (6) zu lösen,  
- Das Hahnmutter (6) zusammendrücken und die Montagewinde (11) eingesetzt,  
- Wenn das Verriegelungsstift (8) in eine Bohrung der Montagewinde (11) eingesetzt, ziehen nun am Gif (7) aus (Position B),  
- Das Antriebsrad (12) vor das Achse ziehen, bis die Montagewinde (11) blockiert,  
- An der Achse (13) ziehen, bis das Antriebsrad (12) in der 2. Bohrung der Achse (13) eingesetzt werden kann,  
- Der Hahnmutter (6) zusammendrücken, falls dieser nicht bereits zusammgedrückt ist,  
- Wenn die Schraube (15) losen und das Montagewinde (16) sich vorne schließen, bis sein Dorn aus der Bohrung der Transversale heraus ist. Die Schraube (15) wieder zusammendrücken,  
7 - Bis zur Max aufgeriegelten Hohlräume (9) zur Boden abgesenkt prüfen, ob ihre Zusammenstellung der gewünschten Abstimmung entspricht

**Höhe 15,8 m - Radstand (A) = 196x 20 m - Radstand (B) = Höhe 40,2 m - 37,2 Position (3) a. Seite 10/1a**

- ANMERKUNG :** Soll die Kran auf 20 m Höhe eingestellt werden (Position (B)), müssen vor dem Aufstellen das Maßwerkzeug mit 2 Plättchenmarken (X) den Innenraum ganz ausgeglichen werden (Diese 2 Schrauben befinden sich am Kopf des Zwischenrahmens). Wenn Sie hingegen auf 25,80 m abgestellt wollen (Position (B)), darauf achten, dass die beiden Schrauben (X) ganz gelockert sind.  
- Das Gegensteuer (18) nach unten aufklappen, bis zum  
- Das Montagewinde (11) locken und es unter die kleine Serrung (19) rutschen, die sich an der Seite des Gegesteuer befestigt. Das Seil ausspannen  
- Den Gegensteuer (18) durch Drehen der Achse (20) von klar trennen, sobald die Linke (21) am Gegesteuer gelangt  
- Das Montagewinde (11) wieder aufklappen, in der Längsrinne (16) am Boden auflegen, und den Nabe etwas aufziehen, so dass der Gegensteuer ganz aufklappen kann. Da dazu drehen, wie die Schraubverkleidungen fließen. Daben hat (22) absenken.  
- Riemmarbeiten, dass die Halsniete (17) richtig über die Schraubverkleidung (Bolze (23)) des Antriebsrahmen lasten.



- ③ - Reprendre le relâchage de l'elt jusqu'à ce qu'il soit possible de bloquer les bâillettes (24) sur le mât, sur les axes (25).  
- Les mâts se bloquent alors bloqués dans cette position.  
- Débrancher les deux axes (26) reliant le mât intermédiaire au mât extérieur.
- ④ - Geler la grue au repos des bâillettes (27) placées à l'arrière de la partie tournante en pliant les axes (28) et en ayant soin de mettre un plateau dessous (29).  
- Déconnecter le mât intermédiaire avec le mât extérieur. Continuer jusqu'à ce que le cliquet (30) s'extende automatiquement (bruit caractéristique) verrouillant les mâts.  
Sur cette position, la flèche ne dépasse plus des mâts.
- ⑤ - Déposer l'axe (31) reliant la potence (32) à son support.  
- Déconnecter les bâillettes (24) du mât et les laisser en place.  
- Extirper le collier des mâts jusqu'à la verticale.  
- Serrer à fond les 4 vis de maintien (33) de part et d'autre du châssis tournant et bloquer les 4 contre écrous (34), en ayant soin de bien centrer le mât.  
- Déposer les 2 axes intérieurs (25) du cadre de mât,(4), l'enlever et le stocker.  
Geler la grue - pour cela :  
- Desserer de ses axes la clé de montage (11),  
- Détacher la poignée de montage (26) du support (33) de mât baladeur séparément l'axe (38).  
- Fixer l'axe (38) servant de levage des blocs sur la poignée de montage (35) par l'axe (36).  
- Tourner la poignée (35) de façon à pouvoir venir décenter les blocs préalablement serrés sur le châssis (rayon de rotation R = 2,468 m).  
- Accroître les filetages (40) au premier bloc,  
- Formuler le bloc de montage : le bloc n'a pas, lors que possible orienter la potence pour assurer le bloc en position sur l'arrière de la partie tournante,  
- Centrer le bloc jusqu'à poser et l'amener buter contre son support, la rayon d'orientation obtenu est de 3,10 m.  
- Procéder par le deuxième bloc, placer la potence préalable au mât, et la poser sur le bout et débrançant ces filetages de potence.  
- Déposer l'axe (31) de la poignée de montage (35), sortir l'allonge (39) et la fixer au crochot prévu sur le mât.  
- Bloquer ensuite la poignée de montage (35) sur le support (37) en utilisant l'axe (38).  
- Bloquer ensuite la grue dans la pose la plus favorable au déclenchement de la flèche.
- ⑥ - Mât: veiller à toujours, bis en möglichst ist, die Verbindungsstücke (24) am Mât mittels Achsen (25) zu verstauen.  
- Die Matte sind dann in dieser Position stabilisiert.  
- Die beiden Schäfte (24), die den Zwischenraum mit dem äußeren Mast verbinden, verstauen.  
⑦ - Den Kran nimmt die Stützen (27), die sich unten am darüberliegenden Oberwagen befinden, verdecken. Den Zentralhalter (28) unterlegen.  
- Aufsteigen - Der Zwischenraum führt aus dem Aussteuern zur. Das Teleskopieren so lange fortsetzen, bis die Sperrklappe (30) automatisch und sicher eingesetzt, wodurch die Matte verriegelt werden.  
In dieser Position steht der Aufzug nicht mehr über das Unterteil des Mattes Kran.  
⑧ - Den Schenkel (31), der die Hebevorrichtung (32) mit dem Kran verbindet, herausnehmen.  
- Die Verbindungsstücke (24) vom Mât trennen.  
- Die Matte weiter aufziehen, bis sie in vertikaler Lage sind.  
- Die 4 Haltestiften (33) auf beiden Seiten des drehbaren Unterwagens gut anziehen und die 4 Gegenstiften (34), sodass der Mât gut gesichert wird, blockieren.  
- Die 2 unteren Blockbolzen (35) des Mutterheims (4) entfernen, das Rahmen abnehmen und weglegen.  
- Den Kran ballastieren, hier:  
- Das Muttergestell (1) losklemmen  
- Die Scherenrolle (36) vom Träger (37) der Sollführungsrolle durch Entfernen des Bolzen (38) abschrauben.  
- Die Sollführungen (39), die zum Richten der Ballastblöcke dienen, auf der Scherenrolle (36) mittels der Bolzen (38) befestigen.  
- Die Hebevorrichtung (32) zu drehen, dass die auf die Besteile gebrachten Ballastblöcke in ihrer Reichweite liegen (Distanz 2,460 m).  
- Die Haltestifte (33) am ersten Ballastblock anbringen.  
- Das Muttergestell aufstellen - Der Block hebt sich in die Höhe. So rasch wie möglich, die Hebevorrichtung zu polieren, um den Block aus Muttergestell des sich drehenden Teiles gefüllt wird.  
- Den Block zentrieren und ihn ansetzen, indem man ihn an dem Stromsager zuschlagen lässt. Der erhaltene Schwenkradius ist 3,10 m.  
- Die weiteren Blöcke auf dieselbe Weise am Kran anbringen.  
- Nach Auflegen des letzten Blocks, die Hebevorrichtung parallel zum Mât schieben und sie auf den Ballast legen. Hier wird der Haltestift entfernt.  
- Den Bolzen (38) an der Scherenrolle (36) ansetzen, die Sollführungen (39) abschrauben und diese auf dem am Mât vorgesetzten Haken einspannen.  
- Daraufhin die Scherenrolle (36) wieder am Träger (37) mittels des Bolzen (38) befestigen.  
- Den den Kran in die zum Ausklappen des Auflegers geeignete Richtung schwenken.



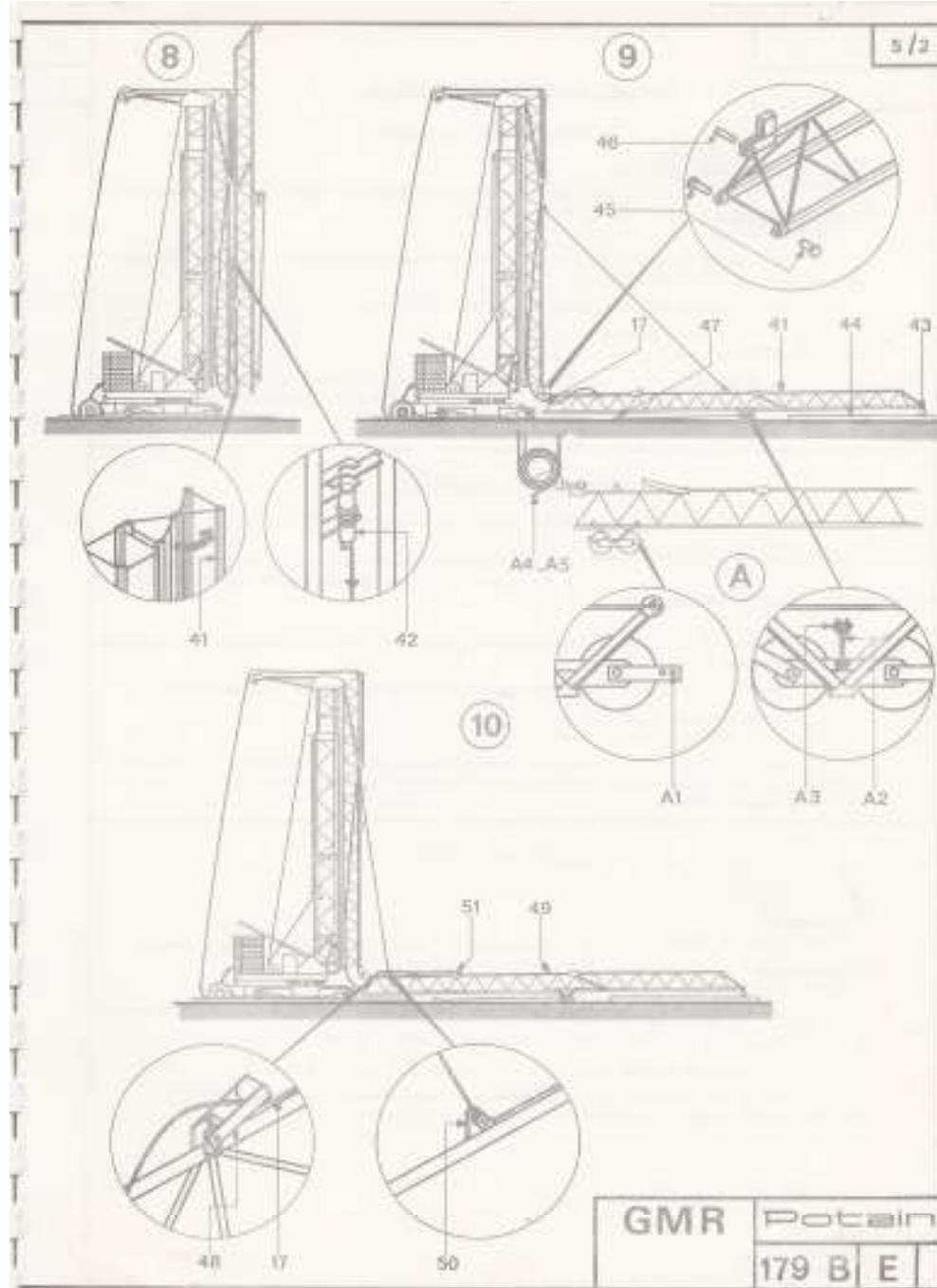
Page = Seite = 5/2
0 - 0 - 0

#### MONTAGE

- ① - Faire glisser la pointe de flèche (41) pour l'assurer dans l'articulation de la flèche.  
- Tirer sur le fil de commande du serrage (42) et le resserrer jusqu'à ce que la flèche soit alignée et bloquée. Il est important d'insister sur ce point.
- ② - **ATTENTION :** à partir de ce moment et jusqu'à ce que la flèche soit alignée et bloquée, il est interdit d'insister sur ce point.  
- Dérouler le câble de montage jusqu'à ce que la pointe de flèche (41) arrive presque au sol, et faire repasser les roulettes (43) sous les planches sur des bacs à eau (44) des deux bacs en face.  
- Enlever les sacs (45) des réservoirs inférieurs et accrocher l'axe (46) de la membrane supérieure de la flèche.  
- S'assurer que l'articulation de la membrane supérieure s'aligne correctement, la boucler, caler une roulette de pointe de flèche.  
- S'assurer également que les étrierages de hauteur (17) sont bien en place et d'autre de l'articulation de flèche.  
- Dérouler le câble de levage (47) et le poser au sol.  
**NOTE :** Si lors de l'assemblage de la grue, le chariot de flèche n'a pas été monté sur la flèche, il est indispensable de l'y placer avant la suite des opérations de montage. Pour cela :  
- L'enlever sur les supports inférieurs de la flèche par l'espace libre dégagé à l'articulation.  
- Bien regarder le sens du fonctionnement initial, l'axe (48) dirigé vers la pointe de flèche.  
- L'assurer à sa position de verrouillage et la verrouiller sur la flèche par l'échelle (49) et l'axe (48).  
- Dérouler ensuite les câbles de chariot (50) et de levage (47) qui doivent être attachés au pied de flèche et les étirer aussi.  
- Les étrierages de hauteur (17) doivent avoir la rosace (51) avec un mortier froid.
- ③ - Retirer la pointe de flèche, démonter la bâche (52) et (53), passer le câble à l'intérieur du caisson (54) puis sous la bâche (55) et remettre la bâche à son emplacement (53).  
- Faire rouler la flèche.

#### MONTAGE DES BRAINS

- ④ - Auslegerspitze (40) exctrémer, donc elle mit der Auslegerflansch in Flucht kommt.  
- An der Hülle auspoliert den Hebel (56) ziehen, der Hebel geht frei lassen.  
- Hebel fahren, die Ausleger spitze reicht sich nach vorne.
- ⑤ - **ATTENTION :** vor dieser Bewegung wird bis der Ausleger fertig verbolzt ist, jetzt ansetzen verboten, den Kran zu schützen.  
- Wetter nutzbar fahren, als die Ausleger spitze (57) fast am Boden liegt und dem die Laufrollen (48) auf Sotter oder ungepflanzte Uferstellen (58) auflegen.  
- Die Rollen (48) der Auslegerbergarten und das Radlager (59) das Auslegerbergarten entfernen.  
- Prüfen, dass die Schrauben des Übergangs auch richtig sitzen. Wenn nicht, eine Seite des Auslegers leicht unterheben.  
- Sich ebenfalls vergewissern, dass sich die Hebeleiste (57) zu beiden Seiten des Auslegerlenkerpuckschen befindet.  
- Die Hebeleiste (57) austürmen und an Rillen ablegen.  
**ANMERKUNG :** 4. Wenn für den Transport des Kranes die Laufstütze nicht auf dem Ausleger montiert war, muss sie jetzt angebracht werden, also von der Aufbau fortsetzt. Für die Montage der Laufstütze wie folgt vorgehen :  
- Über der Knickpunkt des Auslegers die Laufstütze auf die Unterplatte einstellen.  
- Die angegebene Montagerichtung beachten (die Achse (41) muss sich in Richtung Ausleger spitze befinden).  
- Laufstütze nach vorne bringen und mittels der Laufrolle (48) und der Achse (41) in die dafür vorgesehene Korrigierung vorrücken.  
- Ketten (43) und Radlager (59), die an Auslegerhaken befestigt waren, abschrauben und auf die Erde legen.  
- Das Radlager (59) nach unten die Rolle (48) drehen, ist aber nicht gespannt.  
- Die Ausleger spitze ansetzen bei (50) eine Vierkathaus entlasten, dann Aufrichten durch die Rolle (48) führen, dann unter den Unterbau (51) und das Kettenhaus bei (50) wieder verbinden.  
- Das Seil ansetzen.



GMR | Potain  
179 B E

221	
212	

**VARIATION DE L'ANGLE DE LA FLÈCHE**

La flèche de votre grue est prévue pour pouvoir s'assembler :

① soit pour un angle de 30°  
éléments 1,2,3,4,5,6,  
② soit pour un angle de 24°  
éléments 1,2,3,4,5,

La variation de l'angle étant obtenue par la dépose ou la pose des éléments rallonge de longueur 6 m.

Telle que montrée en Fig. ⑩ page 179, la grue se trouve à la position où la variation de longueur de la flèche est la plus facile à réaliser.

Pour ce faire il faut effectuer cette opération, reportez-vous à :

- à la page 6/2 a pour un recouvrement de 30 à 24 °
- à la page 6/2 b pour un allongement de 24 à 30 °.

Si au contraire vous n'avez aucune variation de longueur de flèche à réaliser, vous pouvez "ajouter" les pages 6/2 a et 6/2 b et passer directement à la page 179 a et 179 b suivant la hauteur à atteindre sans décrire séparément votre grue.

**ÄNDERUNG DER LÄUFERSTÄBE**

Die Kranlängen Ihrer Kranen ist für den folgenden Zusammenbau vorgesehen:

① entweder für eine Neigung von 30°  
Elemente 1,2,3,4,5,6,  
② oder für eine Neigung von 24°  
Elemente 1,2,3,4,5,

Die Neigungswinkel kann durch das Abnehmen oder Anbringen eines 6 m Länge Verlängerungselementes entsprechend geregelt werden.

Auf Seite 179 - 10, steht der Kran in der Lage gewählt, in der die Auslegerlänge am leichtesten geändert werden kann.

Um die die Länge des Auslegers leicht zu ändern, richten Sie sich auf folgende Seiten zu beziehen:

- Seite 6/2 a bei Verkürzung von 30 ° auf 24 °
- Seite 6/2 b bei Verlängerung von 24 ° auf 30 °.

Wenn Sie jedoch die Auslegerlänge nicht verändern wollen, müssen die Seiten 6/2 a und 6/2 b überprüfen und der Nutzer je nach der vor Ihnen gezeigten Einsatzhöhe den Kreislauf jedes Krans auf Seiten 179 a und 179 b hergestellt werden.

**DIFFERENT JIJI DEMONS**

Your jiji can either be assembled at :

① 30 meters JIJI  
using jiji sections 1,2,3,4,5,6,  
② 24 meters JIJI  
using jiji sections 1,2,3,4,5,

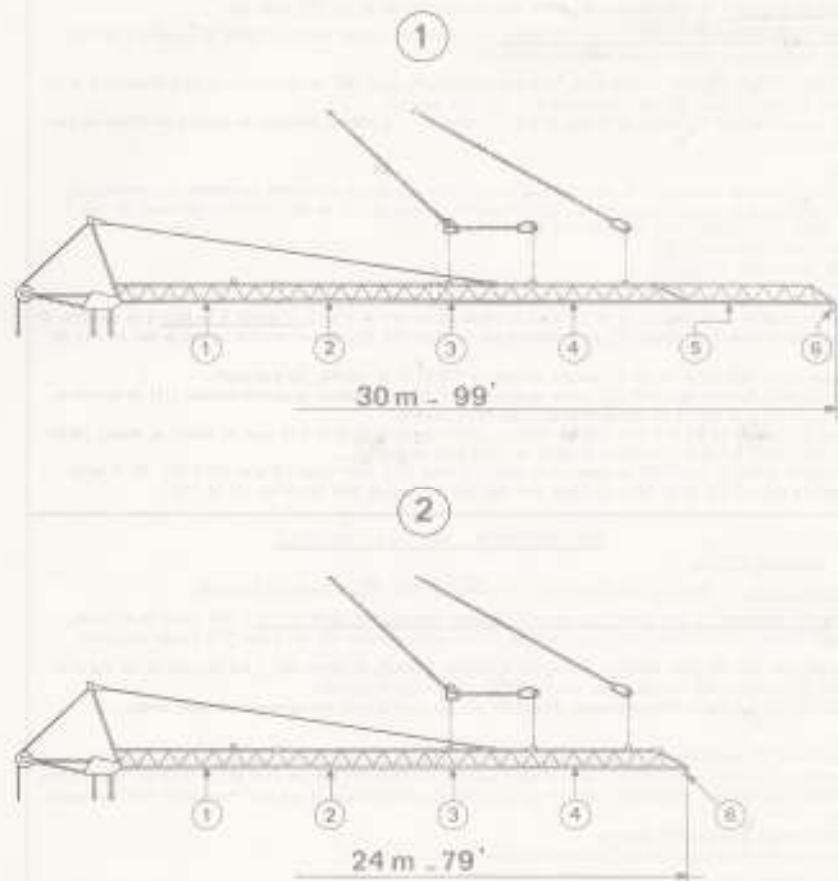
The variation in length being obtained by adding or removing the 6 m long section.

The best way for altering the height is when the crane is in the position of fig. ⑩ at page 179.

If you want to shorten the jiji from 30 m to 24 m, refer to page 6/2 a.

If you want to increase the jiji length from 24 m to 30 m, refer to page 6/2 b.

On the other hand, if the jiji is already at the required length you can just straight to page 179 a or 179 b depending on the height to which you wish to telescope.



GMR Potain  
179 B F

Poids = 14 t	= 1/2 t
1 t = 1 t	

#### INSTRUCTIONNEMENT DE LA PLUIEIE DE 30 m - 3 - 24 m

1/1
1/1

##### Cette opération peut s'effectuer :

- A **En cours de montée** à la grue ne trouvant alors pas la position de la fig. ⑩ page 3/2.
- B **En cours de planification, si le bras est fait partie d'un chargement levé avec une flèche 24 m tout à portée égale, auparavant à cette levée avec une flèche 30 m.**
- Dans ce cas, il faut déplacer la grue (voir chapitre "Déplacement", page 10/2) et suivre jusqu'à l'arriver à la position de la fig. ① page 10/2 et correspondre à la fig. ⑩ page 5/2.
- Il faut ensuite élever l'élément de bras de 6 t, et recourir le câble de commande du chariot de flèche en conséquence.

##### Pour cela :

- ① Débloquent le chariot de flèche ①, en relâchant la boulotte ⑩ et, en actionnant sur bras de commande, le moteur pour que la cassure de la flèche, soit l'élément levé avec ⑩ de bras, (à moins "tendre" ③) soit alors tendu, tout le bras étant complété dans le bras "tendu" ⑩.
- Enlever l'élément démontable ⑧
- Débloquent la rotule de ④
- ② Réaccrocher ensuite l'élément démontable ⑧ sur l'élément ④ tout en place.
- Déboucher le chariot de flèche ① et en l'élevant, l'élément démontable au bras, l'arriver à la position de brasage sur l'élément de flèche ④ et le bloquer avec sa boullette ⑩, tenir droite un peu de bras au bras de caisse ⑪.
- Effectuer (voir page 7/2 à 60 7/2 61) jusqu'à aligner la flèche et se bloquer les meillures.
- Faire délicatement "tendre" ③ pour faire tendre le bras ⑩ puis ramener la poignée tendeur ⑪ au point de flèche (page 7/2 à 60 7/2 61) et actionner l'élév. bras (sans faire tendre).
- Déclencher la force de la serrure arrière ⑫ du chariot, faire éclater le bras ⑩ pour le tendre au maximum, relâcher le bras, puis rebloquer l'élément au bras et l'arrêter au chariot.
- Faire严格执行 tendre le bras ⑩ au moyen de la poignée tendeur ⑪ (voir page 7/2 à 60 7/2 61 fig. 17.) pour débloquer le chariot ① et le faire rouvrir pour dégager la tension dans les bras ⑩ et ⑪.

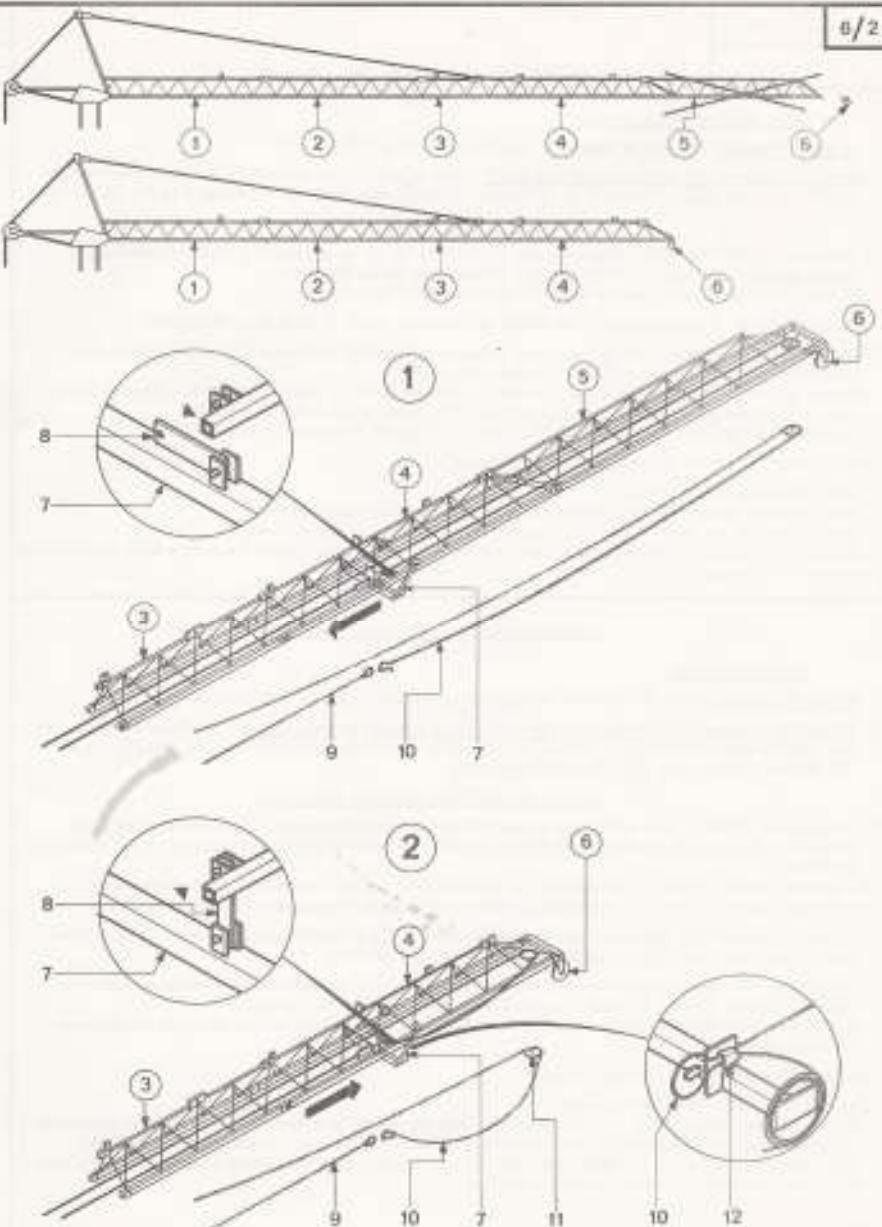
#### INSTRUCTIONNEMENT DE LA PLUIEIE DE 30 m - 3 - 24 m - 14 m

##### Il ne faut effectuer :

- A **Maintien des tiges** : avec celle de bras ① dans la position tout bas, ⑩ - tige 5/2 est bloqué.
- B **Maintien des tiges** sur le bras de flèche, avec celle de bras ① dans la position tout bas : bras de 24 m tendre, bras de flèche tendre, lorsque toutes deux doivent être à plus de 30 m longueurs.
- Inversez dans ces deux situations, serrez (si cela n'est pas fait), le Serre 10/2 ⑪, bras ⑩ doit être dans la position tout bas, ① - bras ⑩ bloqué, bras de bras ① - tige 5/2 est débloqué.
- Il ne faut pas que les 2 longues tiges de commandement soient tirées et que l'élévateur soit débrayé.

##### Surfleter :

- ① Si la baie ⑩ passe par dessus les deux tiges de la baie ⑩ entre elles, la baie passe difficilement dans le réseau : faire tirer les deux tiges au niveau du point d'intersection des deux tiges ⑩ et ⑪, faire décoller la baie ⑩ et faire passer la baie ⑩ par-dessus les deux tiges ⑩.
- Des décalibres décalibres ② doivent être tirés.
- Si la baie ⑩ passe par dessus les deux tiges de la baie ⑩ entre elles, la baie passe difficilement dans le réseau : faire tirer les deux tiges de la baie ⑩ et faire décoller la baie ⑩.
- ② Tirez sur l'élément ④ au fixage extérieur ② séparément :
  - Si la baie ⑩ passe par dessus les deux tiges de la baie ⑩ entre elles, la baie passe difficilement dans le réseau : faire tirer les deux tiges de la baie ⑩ et faire décoller la baie ⑩.
  - Si la baie ⑩ passe par dessus les deux tiges de la baie ⑩ entre elles, la baie passe difficilement dans le réseau : faire tirer les deux tiges de la baie ⑩ et faire décoller la baie ⑩.
- ③ Tirez sur l'élément ④ au fixage extérieur ② séparément :
  - Si la baie ⑩ passe par dessus les deux tiges de la baie ⑩ entre elles, la baie passe difficilement dans le réseau : faire tirer les deux tiges de la baie ⑩ et faire décoller la baie ⑩.
  - Si la baie ⑩ passe par dessus les deux tiges de la baie ⑩ entre elles, la baie passe difficilement dans le réseau : faire tirer les deux tiges de la baie ⑩ et faire décoller la baie ⑩.
- ④ Si la baie ⑩ passe par dessus les deux tiges de la baie ⑩ entre elles, la baie passe difficilement dans le réseau : faire tirer les deux tiges de la baie ⑩ et faire décoller la baie ⑩.



**GMR** | **Potain**  
179 B | Fa

8/2 a

Page = Série = 8/2 b

B-D = 1

DOCUMENT PIÈCE N° 24 n° 3 - 30 n

21

10

#### Cette opération peut s'effectuer :

- 1 En cours de montage : la grue se trouve sur la position de la fig. ① page 5/2.
- 2 En cours de chantier, si la grue n'est pas tout près à terre ou au sol, il faut démonter la grue (voir démontage page 16/1 et suivantes), puisque l'assembler à la position de la fig. ④ page 8/2 qui correspond à la fig. ③ page 5/2.

#### Surveiller la flèche :

- ① Démonter le chariot de flèche (7) en relâchant la visailleuse (8) et, en détachant le boutin de commande, la rouler jusqu'à la base de la flèche, puis l'insérer dans un fil de fer, le boutin (9) est alors tiré, tout le tout étant récupéré dans le trin (10).
- Extraire le coin de la boîte à coin (11) du chariot de flèche, et sortir le câble qui le démonte.
- ② Montez l'élément démontable (12), occuper l'élément railloge (5) à l'élément (1) resté en place, puis relâcher l'boutin démontable (9) sur l'élément railloge (5).
- Attacher le chariot de flèche (7), et, en tirant le câble nécessaire au boutin, l'amener à sa position de brasage sur l'élément (1) et le bracher par sa bretelle (11). Donner un peu de jeu au boutin (9).
- Réaliser (suite page 7/2 a et 7/2 b jusqu'à aligner la flèche, et en bracher les autres, terminer ensuite le circuit du câble de chariot, pour cela :
  - faire bouger le boutin (9) au boutin,
  - détarer la partie boutin (12) et sortir la flèche et placer l'herse (sorte tressin),
  - tirer la bretelle (11) sur la boîte à coin (11) de chariot de flèche en faisant au niveau,
  - débrasser le chariot, et le faire avancer pour épurer la tension dans les bretelles. Reprendre ensuite les opérations suivantes de talissement.

ASSEMBLAGE DÉMONTAGE - 24 n° 3 - AF - 20 n

#### Dans tous les cas :

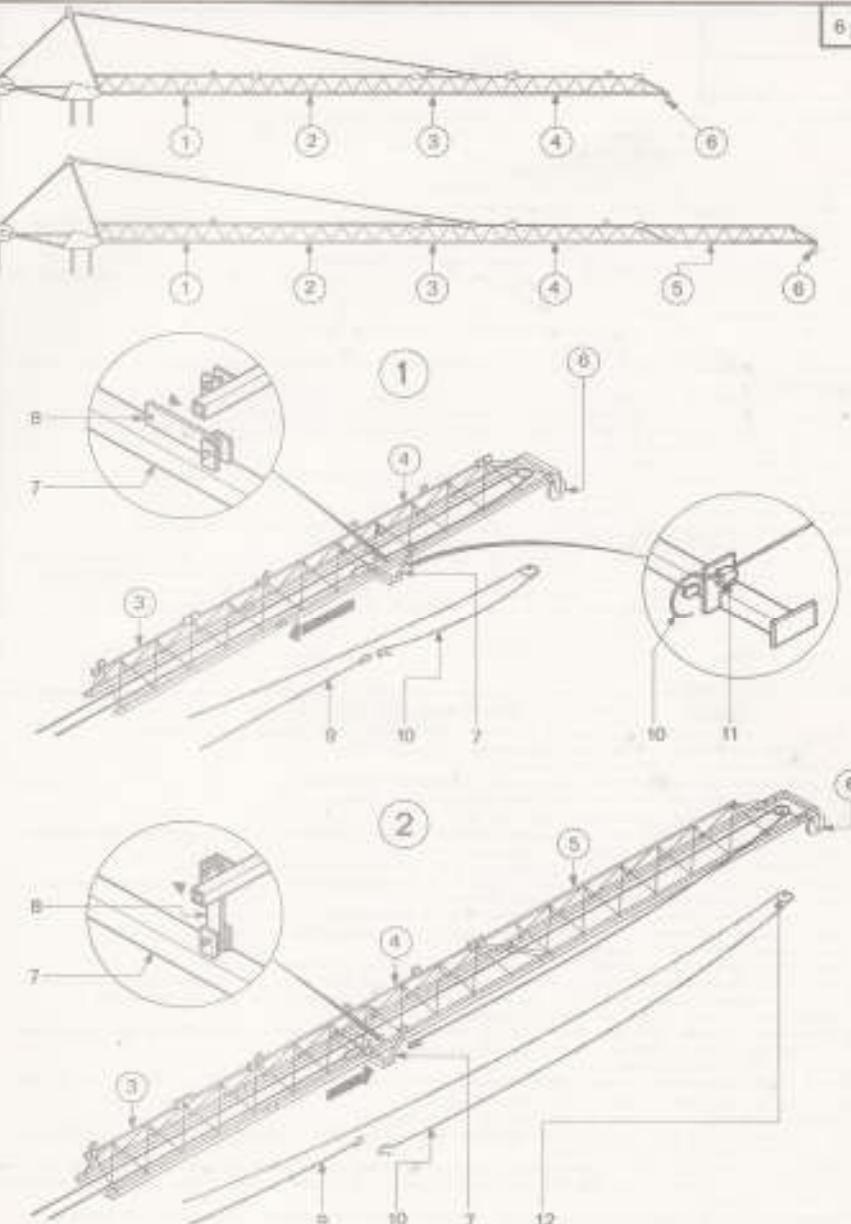
- 1 Monter des butins : avec des buts qui sont en la position test Abb. ① - Seite 5/2-Selbstst.
- 2 Monter des boutons sur la baielette, wenn ein längeres Radlager erforderlich ist : in dieses falle muss der buts abgebaut werden (siehe Kapitel "Selbstst." ab Seite 16/1, bis er sich in der Position test Abb. ① - Seite 16/1-Selbstst., was der Abb. ① - Seite 5/2 entspricht).

#### Auslösen wie nachstehend angegeben verhindern :

- ① Die Laufketten (7) durch Lösen und Herabziehen der Kettensicherung (8) entriegeln. Die Laufketten mittels des Ketzenzugs fest bis an den Anschlag des Auslegergelenkarmes zurückführen und ein Auge mit Hilfe eines Stahlrohrs befestigen.  
Das Kettenzug "Kettendräht" (10) ist nun gespannt, da das Schließen von Soll "Kettendräht" (10) übernommen wird.  
- Der Soll aus dem Kettenschlüssel (11) die Laufketten entformen und das Auge herausziehen, Es möglicherfalls ausrollen.
- ② Das Auslegergelenk (12) absperren, das Verlängergungssegment (13) mit dem weißen Auslöseteil (14) abschließen, über das Auslegergelenk (12) mit dem Verlängergungssegment (13) verketten.
- Die Laufketten (7) losmachen, ohne Soll von Ketten zu rollen und die Laufketten zu ihrem Verbindungsplatz mit Element (11) führen. Sie dann mit Hilfe einer Lassette (10) anriegeln. Das Soll (10) lockern.
- Das Auge haben betasten (siehe Seite 7/2 a oder 7/2 b), bis der Auslöser ansetzt. Dann die Auslegerpunkte absteuern verstetzen.

Um die Laufketten festig einzurichten, hierzu :

- Das Soll (10) mittels des Kettenzugs anrollen.
- Die Kettenzugsverriegelung (11) an die Auslegerpunkte ziehen und die Rauten aufzuschrauben (über das Soll zu spannen).
- Das Soll (10) auf den Verlängerguss (11) der Laufketten ansetzen, das Soll dabei so gut wie möglich spannen.
- Die Laufketten entriegeln und sie mehrere Male vorn- und zurückfahren, damit die Spannung in den Seiten ausgegliedert wird. Durch die normale Toleranzgrenzabweichung fortsetzen.



**GMR** **Potain**  
179 B/Fb

Page + Seite = 102 a

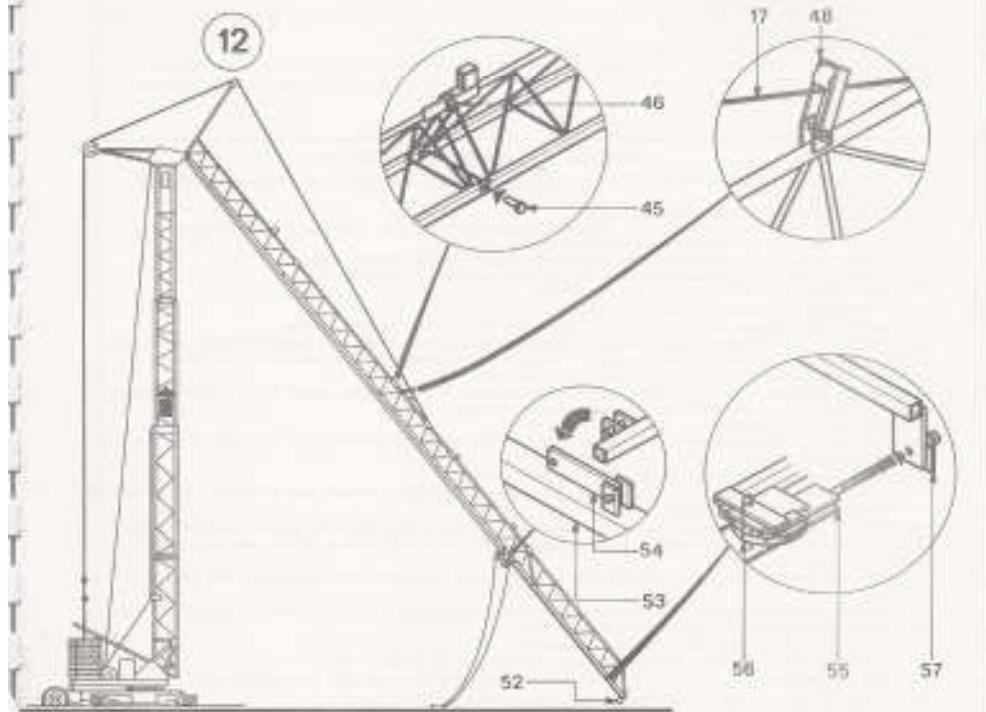
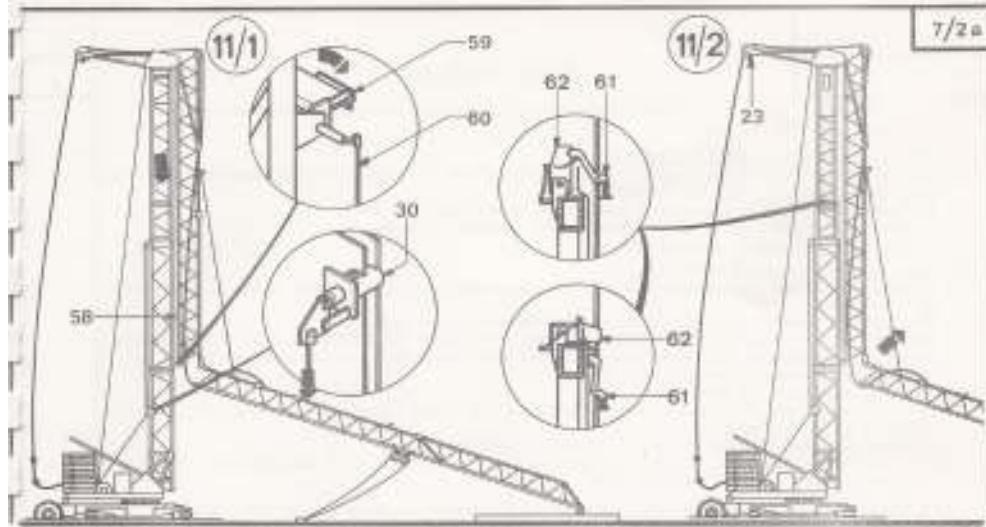
8.1 - 8

WIEGE HÖHE 25,80 m

- ⑩ Débrayer le vérin (18) et tirer sur la tige de commande et la mainbuse ouverte.
- ⑪ Débrayer jusqu'à ce que l'élément de tiges (18) dépasse la sellette (19).
- Retirer la tige de commande (18) pour faire basculer la sellette (19).
- Faire repasser l'élément de tiges (18) sur la sellette (19).
- ⑫ Débrayer les "écoutes", la clé est immédiatement débrayée.
- Extraire les manomètres jusqu'à ce que les crans de verrouillage (10) du côté intérieur viennent s'accrocher sur les écoutes (21). Il faut caractériser cela avec quelque chose de précis.
- Retirer à ce que les manomètres (10) soient bien en position "ouverte".
- Débrayer "sans faire", c'est-à-dire, il se débrayera tout seul et les crans de verrouillage (10) débrayeront les écoutes (21) automatiquement.
- Extraire le manomètre (10) de son côté intérieur aussi au moins par les écoutes (10).
- Sortir sur les étagères de fixation passer bien sur le bouton (22) au pied de l'étagère.
- ⑬ Reprendre le téléscopage. La tige n'allonge.
- Au bout de 10 cm des extrémités des éléments de pied et de partie tout proche en contact, stopper le téléscopage.
- Arrêter l'ascension et ramener le manomètre de la partie de l'étagère à débrayer.
- Débrayer jusqu'à ce que, après remplacement des manomètres (10), débrayer du sol de 100 mm environ.
- Insérer le filtre au dessus de l'axe (16) pour la partie supérieure et des 2 axes (16) pour les sections inférieures (16) qui sont à l'horizontal de la tige.
- Placer les goupilles de la cuve,
- la tige doit être alignée et brisée, les filtres doivent être démontés à ce moment le manomètre (10), tel que montré dans les diagrammes (17).
- Débrayer sans "tourner", jusqu'à ce que les boutons (18) sortent de la tige.
- Débrayer le bout des manomètres, le bout de la tige (18) est fixé sur la tige par la sellette (19) et la cuve (20) au bout de l'élément supérieur de la cuve.
- ⑭ 1. Je prends un fil de fer avec la partie débrayée, je faut tourner les circuits de câble de commande de châssis et de câble de levage faire faire faire 180° et 100° et faire faire le câble de marche sans intérêt plus bas.
- Débrayer la cuve (20) et l'arrêter au maximum vers la partie de la tige, débrayer les boutons (18).
- faire "tourner" tout ce que vous faites sur la cuve (20) jusqu'à ce qu'il soit possible d'extraire le câble de commande de la partie de la tige,
- soulever et placer les boutons (18) et faire la cuve,
- débrayer la cuve (20) en débrayant la sellette (19) de dessous la tige et la cuve sur la partie de la tige,
- faire sauter le bout de l'axe (16) pour dégager la cuve dans les deux (16) du câble et la cuve et débrayer, en arrachant sur les boutons (18).

#### MONTAGE DES KRANES AUF HOHE 25,80 m

- ① An der Bettungselemente ziehen, wobei der Riegel (30) gedraht wird. Diesen entfernen lassen.
- Das Abdrückelement (38) bis über die Abdrückplatte (39) hinaufziehen.
- Die Bettungselemente des Riegels (30) losziehen.
- Die Bettungselemente (30) anheben, nebst der Abdrückplatte (39) abklappen.
- Das Auslegerelement (38) auf der Abdrückplatte (39) ansetzen lassen.
- Abdrückelementen, das Drehzylinder muss sich drehen.
- Wenn falsch eingespannt, bis die Verriegelungsschalen (62) der Innensäule in den Spezialloches (62) eingespannt (gerichtet) werden. Dann das Teleskopieren einstellen.
- Damit ziehen, dass die beiden Verriegelungsschalen (62) in "eingeschoben" Stellung sind.
- Teleskopieren. Die Spezialloches (62) müssen nach der Montagerichtung um und die Verriegelungsschalen (62) müssen aus den Spezialloches (62) im Innenraum drehen.
- Sowohl Abdrückelementen, bis der Zentrierring auf den Spezialloches (62) ansetzt.
- Peilen, dass die Mittelpunkte richtig mit der Trennung (29) am Auslegergelenk öffnen.
- Abdrückelementen, bis der Ausleger sich senkt.
- Teleskopieren anstreben, während die Gelenke der Umlenkungen für die Konsole konstruiert.
- Dann peilen, ob die Achse des Auslegers eingesenkt ist und wenn fertig eine Laufrolle leicht untersetzen.
- Wenn unten-oben, bis die Umlenkung und die Öffnungen richtig eingerichtet sind und die Rollen (32) der Auslegergelenk angehängt (Haken von der Seite abgebogen sind).
- Den Ausleger verhaken, mit den Rollen (44) im Obergelenk und mit den beiden Rollen (45) in den Untergelenken die Koppe der Rollen müssen auf den Auslegergelenkschaft hängen.
- Säulen abstützen und stabilisieren.
- Sobald die Auslegergelenke angesenkt und aufeinander vorliegt sind, wird das Halbschild (17) nicht mehr von der Rolle (18) gehalten. Diese klappt auf das Halbschild (17) um.
- Hebeaufnahmekopieren, bis sich die Rollen (32) vom Boden abheben.
- Die Laufbahn (59) ist noch immer am Ausleger mittels der Tasche (34) verriegelt und die Gabel (58) befindet nicht am hinteren Ende ihrer Gleitstrecke.
- ANMERKUNG:** Wenn der Kran mit abmontierten Teleskop geliefert wurde, muss die gesamte Sättigung des Rahmen und des Höhenrads noch ausgetragen werden (siehe Seiten 10/1 c und 10/1 d). Dazu, wie unten beschrieben das Kranrad spannen.
- Die Gabel (58) in (59) hinen und sie ansetzt wie möglich an die Auslegerpünkte heranziehen. Die Muttern (57) dichten.
- Die Laufbahn zusätzlichen und damit die Gabel (58) nach vorne ziehen, bis der Gewindeteil sich in die dann vorgesehene Öffnung in der Auslegerpünkte schieben kann.
- Die Muttern (57) wieder anziehen und das Schild spannen.
- Die Bettungsglocke (38) das Längsholme (53) über und sie auf die Laufbahn umklappen.
- Die Laufbahn nehmen Muhe vor- und nachziehen, damit die Spannung im Schild ausgeglichen wird und, wenn mögl., das Kranrad mittels der Muttern (57) nachspannen.



188 B Ga 1

Page = Seite = 7/2/3  
B 0 = B

#### MONTAGE HAUTEUR 20 m

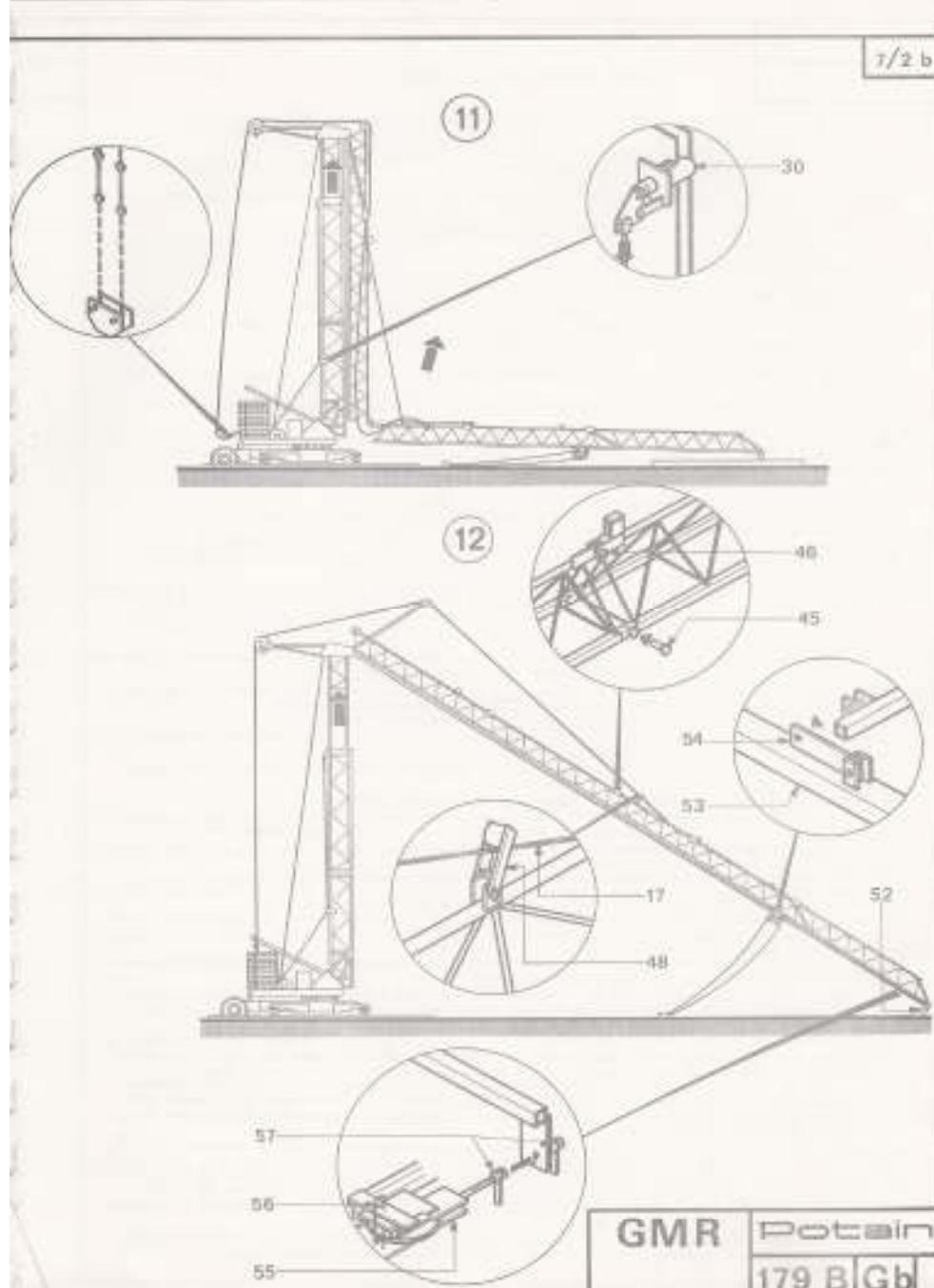
- Pour éléver la grue à la hauteur intermédiaire (20 m), il suffit de reprendre les opérations de montage jusqu'à la figure 10/2c de la page 10/2.
- Faire la suite du montage, procéder comme suit :
- ⑪ Vérifier que la composition des éléments de course correspond bien à la hauteur 20 m (voir page 10/1 et Postan ⑩).
  - les parties en buseau ext., dans leur composition,
  - débrasser le vareu (30) en tirant sur la tige de commande et la caisse étant ouverte,
  - dévisser vers "Méridie", le site intermédiaire débrasse extrait la flèche,
  - débrasser la tige de commande du vareu (30).

- ⑫ Reprendre le démontage, la flèche étant,
- Au moment où les deuxies des buseaux débloquent des éléments de buseau et de pointe sont pressés en contact, stopper le manomètre,
- Verrouiller l'alignement et sortir la tige de la pointe de flèche, si nécessaire,
- Dévisser jusqu'à ce que, après démontage des chapeaux, les roulettes (52) descendent de 100 mm environ.
- Brasser la flèche au moyen de l'axe (46) sous le nombre supérieur et des 2 axes (45) pour les séries inférieures (les axes de l'axe de l'oscillation de la flèche).
- Placer les gauffrilles et les caisses,
- La flèche étant à droite et brisée, les écrous de rotation (10) dégagent à ce moment le rouleau (40), débrassent le vareu (30) sur les flèches (47),
- Dévisser vers "Méridie" jusqu'à ce que les roulettes (52) quittent le sol,
- Répéter le début des opérations, le chariot de flèche est bloqué sur la flèche par la bielle (54) et la chaîne (55) se trouve à l'extinction parfois de la flèche.

- Hôte = 20 : la grue a été livrée avec le chariot démonté, il faut tensionner les circuits de câble de commandes de chariot et de flèche et lever le levier (voir page 10/1c et 10/1d). Faire tendre le câble de chariot comme indiqué plus bas.
- Débrasser le vareu (30) en (56) et l'ouvrir au maximum vers la pointe de flèche. Enlever les écrous (57).
  - Faire "chariot arrêté" tout en tirant sur le vareu (57) jusqu'à ce qu'il soit possible d'ouvrir la ligne filiale sans se trouer en pointe de flèche.
  - Rendre le vareu (57) en place les écrous (57) et tendre le câble.
  - Débrasser le chariot (30) en débrassant la bielle (54) dessous la flèche et la rebattre sur le chariot.
  - Faire saillir le chariot pour dégager le rouleau dont les deux bras de câble et le bouton si nécessaire, en appuyant sur les écrous (57).

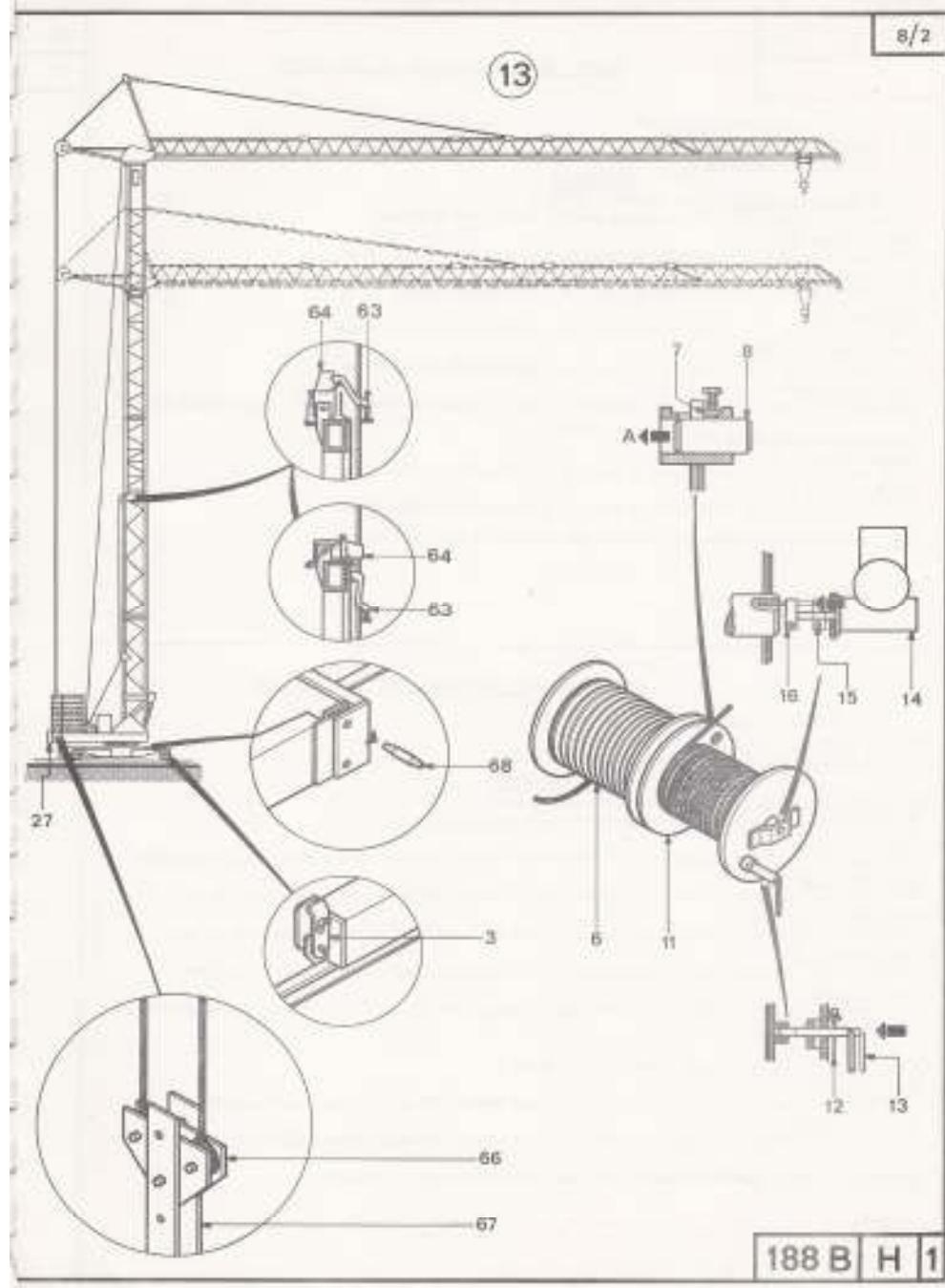
#### MONTAGE DES KRANES AUF HOHE 20 m

- Um den Kran auf eine Zwischenhöhe von 20 m zu bringen, genügt es, die Montageanleitungen bis Abb. 10 Seite 10/2 zu folgen.
- Für die weitere Montage folgende Anweisungen heranziehen:
- ⑪ Festet, dass die Länge der Hubsäule der Höhe von 20 m entspricht (siehe Seite 10/1 a - Postan 8).
  - an diese nicht der Fall, die entsprechend umzusetzen;
  - Durch Ziehen an der Seilkesselspitze den Riegel (50) öffnen und ihn gestützt lassen,
  - Schraubenschlüssel, der Zwischenkran (56) auf und zieht möglichst den Anlegerkopf hoch,
  - Die Seilkesselspitze des Riegels (50) wieder festmachen,
  - Schraubenschlüssel, wie der Anlegerkopf sich setzt,
  - Teleklemmen ausschütteln, sodass die Gelenke der Umlenkrolle fest in Kontakt kommen,
  - Dann prüfen, ob die Anlegerkopf des Anlegers einschließlich ist und, wenn nötig eine Laufrolle leicht verschieben,
  - Weitere Teleklemmen, bis die Untergurte und der Obergurt richtig eingeführt sind und die Rollen (52) der Anlegerkopf ungefähr 30 cm vor der Ende abgeschnitten sind,
  - Das Anlegerkopf verbindet mit dem Rollen (46) im Obengurt und mit den beiden Seiten (45) in den Umlenkrollen ihre Köpfe der Rollen müssen auf den Anlegerkopf angesetzt werden,
  - Rollen einsetzen und schließen,
  - Sobald die Anlegerkopf angedrückt und zusammen verarbeitet sind, wird die Hubsäule (17) nicht mehr von der Rolle (46) gehalten. Diese Klappe auf das Halbprofil (17) um,
  - Hinterschließklammern, bis sich die Rollen (52) vom Boden abheben,
  - Die Laufrolle (52) ist nach innen mit Anlegerkopf mittels des Längs (54) verriegelt und die Cabel (55) befindet sich am hinteren Ende ihrer Gleismulde.
- ANMERKUNG:** Wenn der Kran mit unverspannten Laufrollen geliefert wurde, muss die gewisse Selführung des Kettenlift und des Hubsäule noch angepasst werden (siehe Seiten 10/1 c und 10/1 d). Dann, wie unten beschrieben, das Kettenlift spannen,
- Die Cabel (55) in (56) kann und sie muss wie möglich an die Anlegerkopf heranbringen. Die Muttern (57) abschrauben,
  - Die Laufrolle zurückfahren und dabei die Cabel (55) nach vorn drehen, bis der Gewindeteil sich in die dann vorgesehene Öffnung an der Anlegerkopfspitze einfügen lässt,
  - Die Muttern (57) wieder anziehen und das Self spannen,
  - Die Seileinrichtungsseiche (58) der Laufrolle (55) über und sie auf die Laufrolle umschlagen,
  - Die Laufrolle nehmen links vor- und zurückfahren, damit die Spannung im Self ausgleichen wird und, wenn nötig, das Kettenlift mittels der Muttern (57) nachspannen.



GMR Potain  
179 B/Gb

13



188 B H 1

Les flèches peuvent se présenter à :

- = la flèche est trop haute
- = la flèche est trop basse

**POUR RÉGLER**

○ = la flèche est trop haute. Pour relever la flèche :

La position D rétablit la position normale de fonctionnement des 4 fixations de rebrousse.

Premier réglage : le 11.

+ Débrasser l'axe en 8 et le reboucher au trou 2 en 8 (entreax 120) réglage 120 mm

Deuxième réglage : le 10.

+ Débrasser l'axe en 8 et le reboucher au trou 1 en 8 (entreax 100) réglage 80 mm

Troisième réglage : le 11.

+ Débrasser l'axe en 8 et le reboucher au trou 2 en 8 (entreax 120) réglage 120 mm

Quatrième réglage : le 4.

+ Débrasser l'axe en 8 et le reboucher au trou 1 en 8 (entreax 100) réglage 80 mm

Cinquième réglage : le 5.

+ Débrasser l'axe en 8, reboucher la boulielette et reboucher l'axe au trou 2 en 8 (entreax 120 mm) réglage 120 mm

○ = la flèche est trop basse. Pour baisser la flèche :

Premier réglage : le 11.

+ Débrasser l'axe en 8 et le reboucher au trou 2 en 8 (entreax 120) réglage 80 mm

Deuxième réglage : le 2.

+ Débrasser l'axe en 8 et le reboucher au trou 1 en 8 (entreax 100) réglage 120 mm

NOTE : les valeurs des réglages sont indiquées par rapport à la position précédente.

**POSITIONS D'ASSEMBLAGE DES AXES**

Si l'axe 2 n'est pas droit :

- = le bout des goupilles est au haut
- = le bout des goupilles est au bas

**POSITIONS D'ASSEMBLAGE**

○ = le bout des goupilles est en bas, il ne doit pas dépasser vers le bas :

Die 70° Inclinaison : Si die normale Verstellungsposition der Auslegerteile ist, Besteinstellung (A-1).

- Die Achse bei E entfernen und sie in vor C, ferner bei A wieder einsetzen (Abstand 120mm), Regulierung: 120 mm, Zweite Verstellung : le 2.

- Die Achse bei E entfernen und sie in der Bohrung 1 bei B (Abstand 100 mm) einsetzen, Regulierung: 80 mm, Zweite Verstellung : le 2.

- Die Achse bei E entfernen und sie in der Bohrung 2 bei C (Abstand 120 mm) einsetzen, Regulierung: 120 mm, Zweite Verstellung : le 4.

- Die Achse bei E entfernen und sie in der Bohrung 1 bei C (Abstand 100 mm) einsetzen, Regulierung: 80 mm, Zweite Verstellung : le 2.

- Die Achse mit C entfernen, die Lichte unterhalb und die Achse in der Bohrung 2 bei C (Abstand 120 mm) einsetzen, Regulierung: 120 mm.

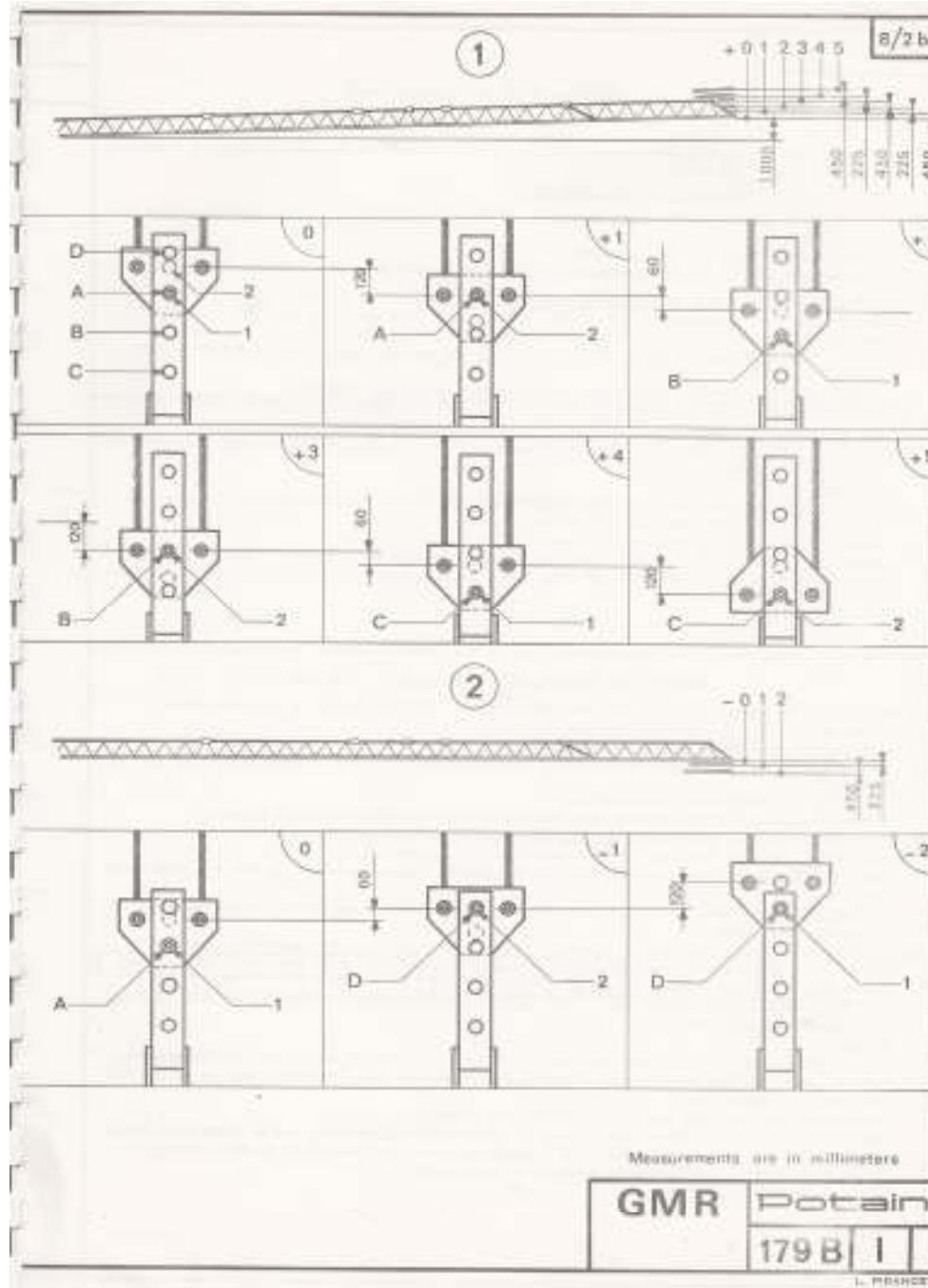
○ = le bout des goupilles est en haut, ils ne doivent pas dépasser :

Erste Verstellung : le 1.

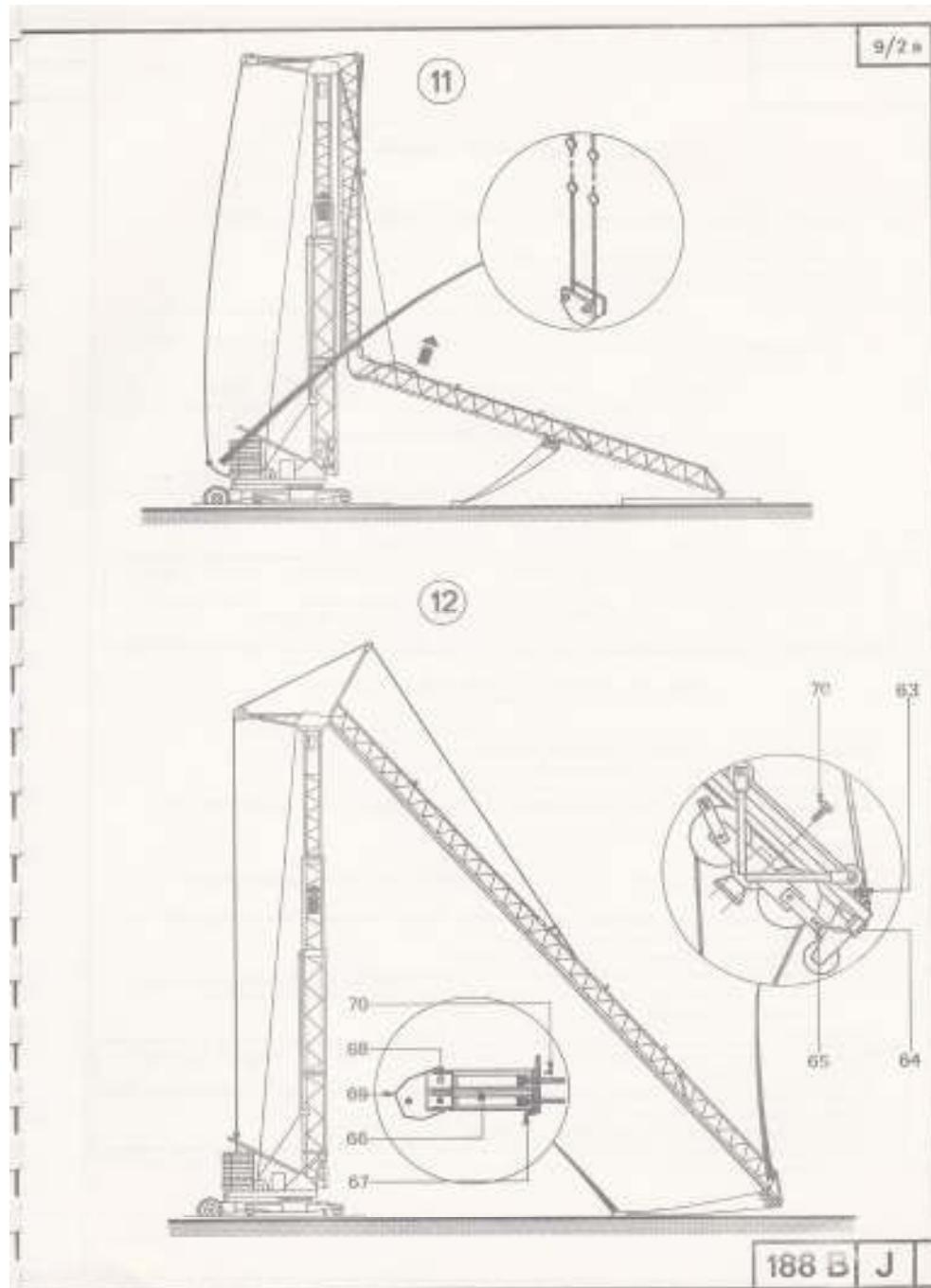
- Die Achse bei E entfernen und sie in der Bohrung 2 bei C (Abstand 100 mm) einsetzen, Regulierung: 80 mm, Zweite Verstellung : le 2.

- Die Achse bei E entfernen und sie in der Bohrung 1 bei C (Abstand 120 mm) einsetzen, Regulierung: 120 mm,

ABSENCE : Die régularisations sont toutes à faire sur la position précédente.



Pipe - Seite = 572 x  1 x = 0	<b>HÖHE SEITE = 40,2 m = 37,2 m</b>	222
<p>Pour monter la jante en flèche relevée (40,2 m = 37,2 m), il suffit de suivre les opérations de montage jusqu'à la figure ⑪ de la page 7/2-4.</p> <p>Sur la partie de montage, prendre comme datte :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⑩ à mettre sur la construction des flèches de rebroussement bien à la hauteur 40,2 m = 37,2 m (voir page 10/1-4 section ⑪).</li> <li>- Les parties si facile soit dans leur composition,</li> <li>- Télescopique sans "flotte", les deux intermédiaires débarrassent, entraînent les deux intérieures et la flèche,</li> <li>⑪ à télescopier jusqu'à ce que la partie de flèche quitté le sol et s'aligne avec le plan de flèche,</li> <li>- Frapper la partie supérieure ainsi que les extrémités intermédiaires (voir page 7/2 x fig. ⑪),</li> <li>- Remettre la partie (11) au niveau du châssis, contrôler avec dte ⑪ et page 7/2-4.</li> <li>- Ces opérations de télescopage échutent page 7/2 x fig. ⑫ sont également valables pour le basculement de flèche relevée.</li> <li>- Il suffit ensuite de procéder aux opérations mentionnées à cette hauteur, pour cela :</li> </ul> <p>lancer le chariot en mode de portée de flèche sur le basculement avec la cravate (12) qui doit être serrée en ⑪, attention à faire seulement pour une fois la cravate car de défaillance,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le levage en flèche relevée peut s'effectuer uniquement en position à bras, le serre est utilisé devant être fermé pour le chariot de flèche,</li> <li>- Pour cela :</li> <li>- le chariot se lève étant au sol, dérouler le serre droit (12) portant le plan de flèche (11) en relevant l'axe (13) et sur l'axe la boulisse (14) verrouille le serre,</li> <li>- Remettre ensuite l'axe (13) en position le serre (12).</li> <li>- Remettre le serre droit (12) et venir le faire sous le chariot de flèche par 2 boulons (13) (après 3 cotés), le circuit de câble n'est pas affecté par cette manipulation du serre lors 2 boulons (13) étant à réinsérer dans la calotte d'intercalation,</li> </ul>	<b>AUFLAUF DES KRANZ ALTE HÖHE 40,2 m = 37,2 m</b>	
<p>Dès que le serre avec l'axe de stabilisation atteint une hauteur de 40,2 m = 37,2 m, veiller que tous les montages soient pris en compte de l'axe (13) à Seite 7/2-2, figure 7/2-2.</p> <p>Pour une meilleure sécurité lorsque l'on va faire le basculement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⑩ - Faire, que la construction de la flèche de rebroussement (10) soit à la hauteur 40,2 m = 37,2 m (voir Seite 10/1-4, position ⑪).</li> <li>- Faire aussi, que correspondamment.</li> <li>- Débarrasser complètement. Des tiges doivent être bien et tout bien derrière et devant, et les angles.</li> <li>⑪ - Télescopage, si les angles sont dégagés, tout le basculement peut être effectué.</li> <li>- Des angles sont dégagés lorsque Seite 7/2-2, Abb. ⑪.</li> <li>- Des angles sont dégagés lorsque Seite 7/2-2, Abb. ⑫.</li> <li>- Les câbles (12) de la fixation des serres sont, sur l'angle opposé au basculement, lorsque Seite 7/2-2, Abb. ⑬.</li> <li>- Il faut Seite 7/2-2, Abb. ⑭, beschreibung Télescopage lorsque aussi pour des axes des grues mit Anlegern in Stellung.</li> <li>- Il faut, aussitôt que l'axe de stabilisation atteint cette hauteur, arrêter.</li> <li>- Des lances sur les angles peuvent être tirées vers l'arrière (13) et tirées vers l'avant (14) (dans l'axe (13) verrouillé au basculement). <b>Dette</b> Arbeitserung ist nur bei Anlegern in Stellung mit nicht verhindern.</li> <li>- Des lances sont tirées vers l'arrière (13) et tirées vers l'avant (14) (dans l'axe (13) verrouillé au basculement).</li> </ul> <p>Attention :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lorsque des lances sont tirées vers l'arrière (13), ou vers l'avant (14), ou que l'axe de stabilisation (13) soit dégagé, alors l'axe de l'angle (14) est dégagé, tandis que la partie de flèche (11), sur laquelle se trouve l'angle (14), est dégagée.</li> <li>- Attention que l'axe (13) n'est pas tiré vers l'arrière (13) et tiré vers l'avant (14).</li> <li>- Des lances (13) et (14) sont tirées vers l'arrière (13) et tirées vers l'avant (14) (dans l'axe (13) verrouillé au basculement).</li> <li>- Des lances (13) et (14) sont tirées vers l'arrière (13) et tirées vers l'avant (14) (dans l'axe (13) verrouillé au basculement).</li> </ul>	<b>AUFLAUF DES KRANZ ALTÉ HÖHE 40,2 m = 37,2 m</b>	
<p>Dès que le serre avec l'axe de stabilisation atteint une hauteur de 40,2 m = 37,2 m, veiller que tous les montages soient pris en compte de l'axe (13) à Seite 7/2-2, figure 7/2-2.</p> <p>Pour une meilleure sécurité lorsque l'on va faire le basculement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⑩ - Faire, que la construction de la flèche de rebroussement (10) soit à la hauteur 40,2 m = 37,2 m (voir Seite 10/1-4, position ⑪).</li> <li>- Faire aussi, que correspondamment.</li> <li>- Débarrasser complètement. Des tiges doivent être bien et tout bien derrière et devant, et les angles.</li> <li>⑪ - Télescopage, si les angles sont dégagés, tout le basculement peut être effectué.</li> <li>- Des angles sont dégagés lorsque Seite 7/2-2, Abb. ⑪.</li> <li>- Des angles sont dégagés lorsque Seite 7/2-2, Abb. ⑫.</li> <li>- Les câbles (12) de la fixation des serres sont, sur l'angle opposé au basculement, lorsque Seite 7/2-2, Abb. ⑬.</li> <li>- Il faut Seite 7/2-2, Abb. ⑭, beschreibung Télescopage lorsque aussi pour des axes des grues mit Anlegern in Stellung.</li> <li>- Il faut, aussitôt que l'axe de stabilisation atteint cette hauteur, arrêter.</li> <li>- Des lances sur les angles peuvent être tirées vers l'arrière (13) et tirées vers l'avant (14) (dans l'axe (13) verrouillé au basculement). <b>Dette</b> Arbeitserung ist nur bei Anlegern in Stellung mit nicht verhindern.</li> <li>- Des lances sont tirées vers l'arrière (13) et tirées vers l'avant (14) (dans l'axe (13) verrouillé au basculement).</li> </ul> <p>Attention :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lorsque des lances sont tirées vers l'arrière (13), ou vers l'avant (14), ou que l'axe de stabilisation (13) soit dégagé, alors l'axe de l'angle (14) est dégagé, tandis que la partie de flèche (11), sur laquelle se trouve l'angle (14), est dégagée.</li> <li>- Attention que l'axe (13) n'est pas tiré vers l'arrière (13) et tiré vers l'avant (14).</li> <li>- Des lances (13) et (14) sont tirées vers l'arrière (13) et tirées vers l'avant (14) (dans l'axe (13) verrouillé au basculement).</li> <li>- Des lances (13) et (14) sont tirées vers l'arrière (13) et tirées vers l'avant (14) (dans l'axe (13) verrouillé au basculement).</li> </ul>	<b>AUFLAUF DES KRANZ ALTÉ HÖHE 40,2 m = 37,2 m</b>	



9/2 a

188 B J

Page 20/26 - 3/71  
1-2 - - 1

188 B J - 188 B J - 188 B J - 188 B J

⑪ - Déposer le câble jusqu'à pouvoir corriger les 100 centimètres au sol et sortir.

Pour cela, procéder comme indiqué page 107 fig. ⑩.  
La figure 107 est à prendre en tant que schéma.

- Pour les opérations de 100 centimètres (figuré page 107 sur 1),
- débrayer les freins, élever les griffes, débrayer les roues de direction, relâcher la manette,
- faire 100 centimètres en avant (horizontalement) à partir de la position horizontale. Pour cela, cf. aussi ⑪.
- Si nécessaire, le roulant peut être placé à droite ou à gauche (sauf si, pour dépasser la distance de déplacement, le roulant passe à un des deux niveaux de réfendage tout en basculant, ce qui est déconseillé, voir sous 10/7 ou dans le "Récapit".)
- Si nécessaire, se déconnecter des câbles de tension (voir page 10/7).
- Débrayer la manette des câbles de tension (voir page 10/7).
- Débrayer les freins et sortir le câble (voir page 10/7 cf. Câble-mâchoire ou distribution).
- Se reporter à l'ordre de 188 B J page 10/7.

REMARQUE : il suffit de dégager 100 centimètres de distance, il est nécessaire de remettre la flèche en position horizontale (107 sur 1).

Il est possible de sortir 100 centimètres avec 10/7. Tous les câbles peuvent étreindre les 2 axes (26) sur le sol, mais pas dans le sens de l'axe (26). **INTERDIT DE TRAVAILLER DANS CETTE POSITION.**

Pour la partie de droite, utiliser toujours le câble de distribution (107 sur 10/7).

**ARRIÈRE DES GRANDES ALTESSES : HAUTEUR 40,2 m. - 39,2 m.**

⑫ - Sortir l'ensemble, si le fonds-équerre n'est pas suffisamment étendu, redresser l'ensemble. Même principe, voir à Ann. ⑩ 2ème 5/2 page 10.

- Des freinages doivent aussi être installés.
- Des leviers sont mis sous 8/2 horizontales, horizontales, et une
- une équerre horizontale, les réfendages étant, soit transversal abattus, soit 8/2 horizontales.

**ARRIÈRE 8/2 :**

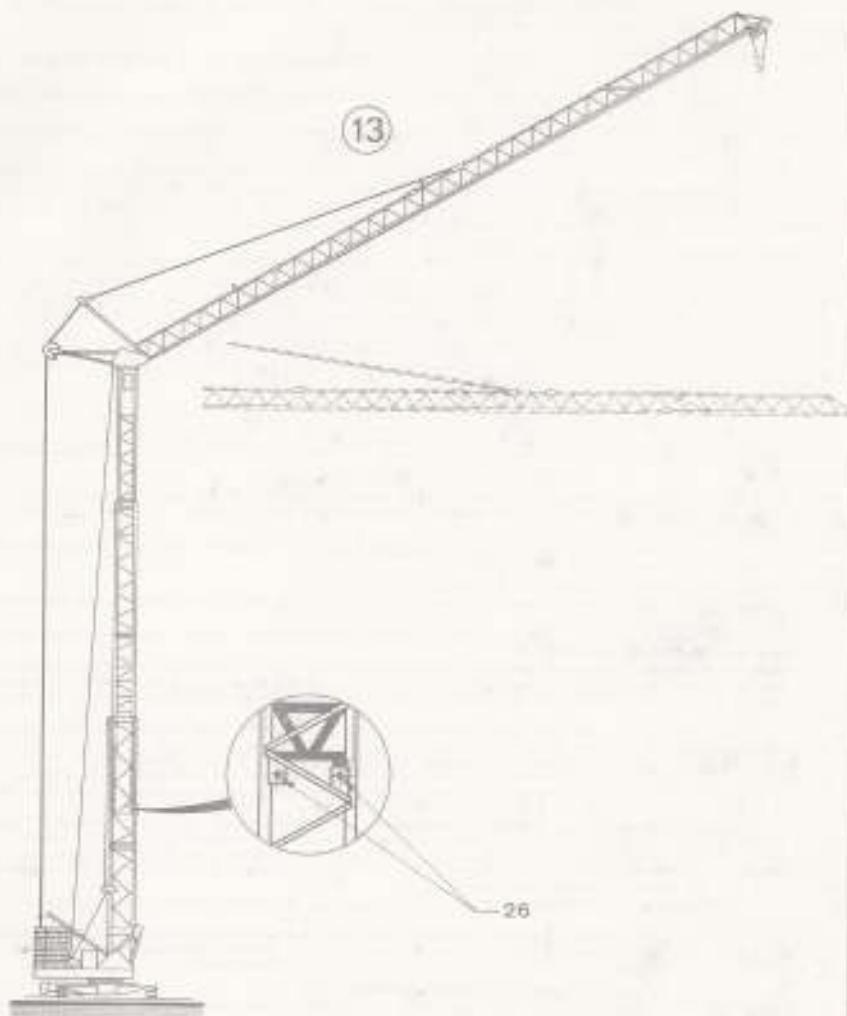
La levée de l'équerre doit être effectuée sous l'angle d'inclinaison des équerres, lorsque possible.

- Des freinages doivent, sur toute longueur des leviers horizontaux, être installés aussi solide que possible, si les équerres sont assez solides, alors.
- Sur cette équerre, voir page 10/7, Teil "ARRAIS".
- La dimensionnement des horizontales correspond à celle (voir page 10/7) de l'ensemble de l'équerre et de l'équerre transversale (voir page 8/2), soit solidaire. L'autre
- Une hauteur de 10/7 équerre correspond à celle (voir page 9/2 a).
- Arrêter l'ensemble, si la distribution des masses.

**REMARQUE : les pieds de fonds-équerre sont également utilisés pour débrayer tout le système de fonds-équerre.**

- Même principe, mais dégager 100 centimètres pour que l'ensemble de fonds-équerre soit suffisamment étendu.
- Même principe, si les pieds sont viscaillés (voir page 10/7 "ARRAIS") les 2 axes (26) sur des équerres horizontales doivent étreindre (sans équerre).
- **NE PAS VIBRER, EN UNE POSITION DE ARRÊTER.**
- Si l'ensemble de fonds-équerre est suffisamment étendu, débrayer et démonter.

222



Page = 24 (n = 107)
1/1 - 1

La poutre n° 24 (n = 107) est posée le long des angles (1) et (2) auquel elle sera fixée par deux vis de serrage.

○ **Montage du matelas (13).**

- les matelas (1) et (2) sont alignés l'un contre l'autre par l'intermédiaire de la pince porte-crochet (3) fixant alors le matelas (1) sous matelas (2) pour faciliter le serrage à froid.
- **Montage de la partie (13) à la partie (10).**

- les matelas (1) et (2) sont alignés l'un contre l'autre par l'intermédiaire de la pince porte-crochet (3) fixant alors le matelas (1) sous matelas (2) et serrant le matelas (1) avec la pince porte-crochet (3) tout en serrant le matelas (2) avec la pince porte-crochet (3) jusqu'à ce que les deux pince porte-crochet (3) soient toutes serrées.

- lorsque le matelas (13) est serré, il faut dévisser la pince porte-crochet (3) du matelas (10) et enlever l'axe (4). Ainsi, pour éviter que la pince (3) tombe, l'axe (4) sur le matelas (11).

- lorsque serré le matelas (13) au tel. (1) n° 1000, il faut dévisser la pince (3) jusqu'à ce qu'il soit possible d'accéder au matelas (13) au tel. (1) par le moyen cette dernière (5). Dès lors on peut insérer le matelas (13) dans le matelas (10).

- Puisque alors que la partie (13) est serrée, il faut dévisser la pince (3) jusqu'à ce qu'il soit possible d'accéder au matelas (13) au tel. (1) par le moyen cette dernière (5). Dès lors on peut insérer le matelas (13) dans le matelas (10).

- lorsque le matelas (13) est serré, il faut dévisser la pince porte-crochet (3) jusqu'à ce que les deux pince porte-crochet (3) soient toutes serrées.

○ **Montage du matelas (13) à la partie (10).**

- lorsque le matelas (13) au tel. (1) est serré, il faut dévisser la pince (3) jusqu'à ce qu'il soit possible d'accéder au matelas (13) au tel. (1) par le moyen cette dernière (5). Dès lors on peut insérer le matelas (13) dans le matelas (10).
- lorsque serré le matelas (13) au tel. (1) n° 1000, il faut dévisser la pince (3) jusqu'à ce qu'il soit possible d'accéder au matelas (13) au tel. (1) par le moyen cette dernière (5). Dès lors on peut insérer le matelas (13) dans le matelas (10).

**ANNEXE 03 - RÉFÉRENCES**

221

222

**VERLÄUFUNG DER BEACHEBENDE**

Der Raum ist mit einer "doppelten Schiene" ausgestattet. Diese Anordnung bewirkt ein sehr einfaches Fließen (1) und (2), das zulässigste verzögerte werden kann, wenn zwei Verbindungen gestattet sind.

**VERLÄUFUNG IN DOPPELTER SCHIENE (1) UND (2).**

Die Flansche (1) und (2) sind entlang des Kontaktgeleitflansches des Teiles (3) horizontal verlegt und ergänzen somit den Zwei-Röhren-Flansch von Seite (4) und (5).

**VERLÄUFUNG IN DOPPELTER SCHIENE (1) ZU (2).**

Die Flansche (1) und (2) werden gemeinsam und die Flansche (3) wird durch das Gewicht der gesammelten und schwereren Flansche (1) unter die Kontaktfläche gepresst.

**Auflager der Rahmen – Annahme:** Wir setzen voraus, dass die Rahmenabsätze "Sackfuß" und "Sackfuß" nach dem Aufsetzen auf Seite (1) n° 1000 abgesetzt sind.

○ **Übergang von doppelter zu einfacher Belastung (1).** Die Stahlstellen (1) und (2) im Boden liefern. Die Verbindungsstelle (3), an der sich der Längsträger unterstützt, wird von der rechten Flansche (2) gelöst. Indem man den Stahlstab (4) absenkt, kann Zustellung der Teil (3) wird der Stahlstab (4) wieder in die Flansche (2) eingespannt.

○ **Unterstützung der Flansche (3) führt nach oben. Weiters kann, da die Flansche (2) sich unter die Längsträger presst und die rechte Flansche (2) auch eine Reihe abweichen. Stahl-Eckbüchsen enthalten reiche Seite 15/2 a), um ein größeres Abstand in Richtung Belastung zu erreichen. Weitere Büchsen, bis die Rahmenflansche (1) am unteren Ende von möglich sind, die beiden Flanschen (1) und (2) unterhalb des Lauchs (3) zu verstehen. Weitere etwas Büchsen, bis die Flanschen sich über Boden direkt.**

Um das Rahmen-Eckbüchsen wieder zurückzubringen Seite 15/2 a), um ein geringes Abstand in Richtung Belastung zu erreichen.

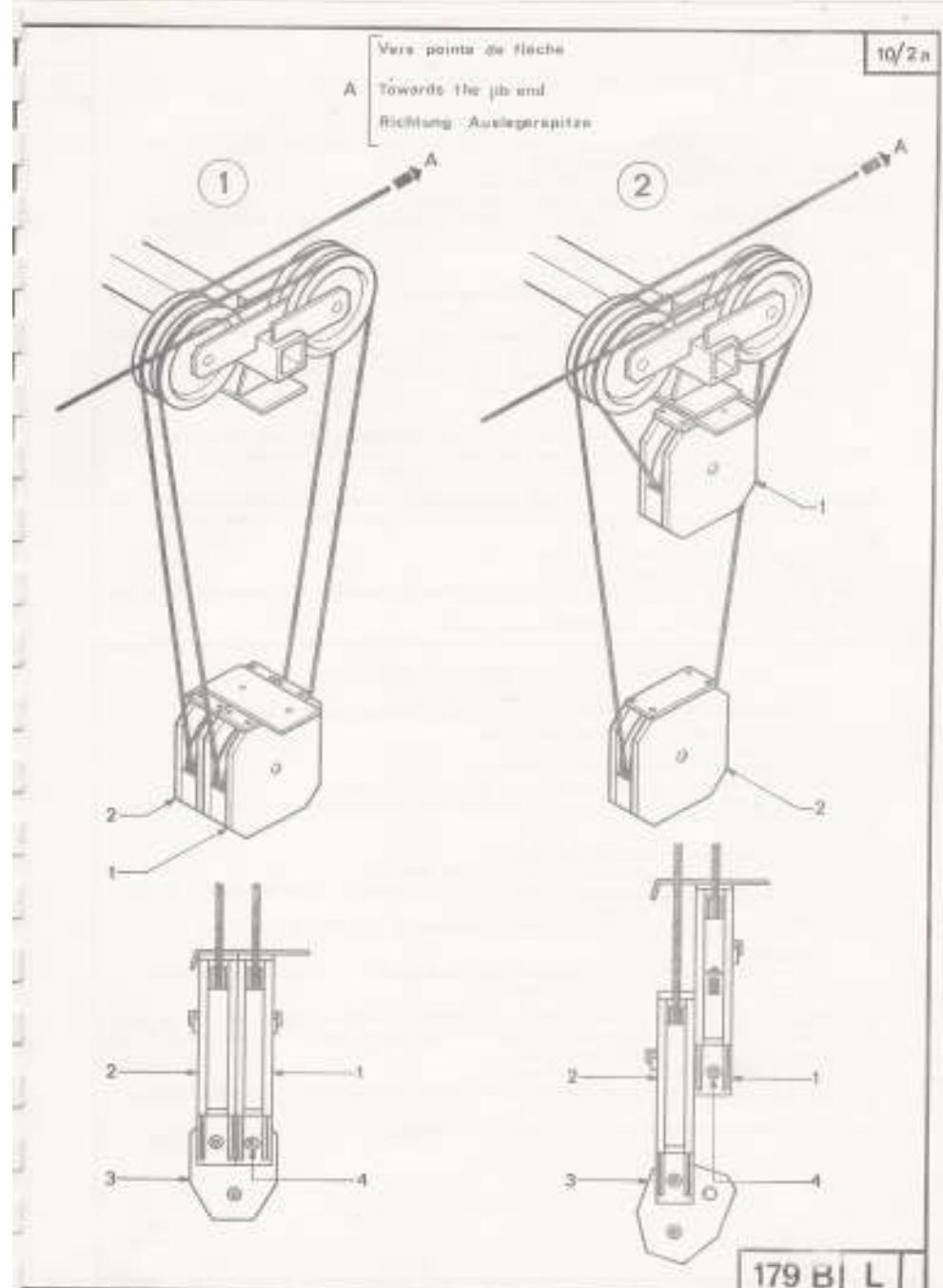
Die Flansche (1) und (2) für unter die Laufbahn verankern und, wenn mög., Rahmen-Eckbüchsen wieder richten. Wenn diese Büchsen bei einfacher Belastung eingesetzt war, wird er in doppelter Schiene später abschalten und es kann sie dann, dass die Rahmenflansche mit der Laufbahn in Richtung kommen.

**ANNEXE 04 - VERGLEICHENDE SCHIENUNG**

○ **1. = Wohl der Rahmen liegt mit auf einer horizontalen Ebene und von der in einschlägiger Litératur ab.**

○ **Das entsprechende Drehen in Verbindung mit den Gelenkbedingungen und den Schaltern sind in der folgenden Tabelle wiedergegeben:**

	O	OO
$L_{12} = 300 \text{ mm}$	0 mm	1 mm
$L_{12} = 100 \text{ mm}$	$25,6 \text{ mm} \leq L_{12} \leq 100 \text{ mm} \leq 110 \text{ mm}$	$12,5 \text{ mm} \leq L_{12} \leq 100 \text{ mm} \leq 150 \text{ mm}$
$L_{12} = 20 \text{ mm}$	$50 \text{ mm} \leq L_{12} \leq 20 \text{ mm}$	$75 \text{ mm} \leq L_{12} \leq 400 \text{ mm}$
$F_{12} = 10 \text{ kN/mm}$	0 mm	0 mm



Page - Sette - a - 107

中国科学院植物研究所植物学大系网 www.mib.ac.cn

- Tous les participants de conduite vous avez permis par votre grade, qui nous vous rappellent une partie :
    - Un poste de conduite, au fil de l'eau le rôle de la partie tournante,
    - Il permet de connaître la gare, mais en ignorant toute autre,
    - Il nous sait de conduire autre, malgré ce que tu n'as pas.
  - Les étapes grande, à l'heure leur rôle permet d'arriver en respectant les normes de sécurité immobilière,
  - Ils empêchent aux autres dans l'ordre tantôt de conduire, ou plusieurs ont à planer après l'éloignement de la gare, et nous être éloigné pour chaque déviation.

2018 RELEASE UNDER E.O. 14176

- ① tout consigne cette zone du sol, où les démons se déplacent par exemple,  
pour cela il suffit de porter un poste à communication en aérien.
  - ② tout consigne cette zone dans la partie nord-ouest à cette position est visible tant que le travail à assurer sera pris en charge par les démons et que le temps est clément,
  - ③ tout consigne cette zone dans la partie sud-ouest à cause l'augmentation de baromètre la construction de  
cette construction ne peut pas être empêchée sous peine d'être punie.

2014年1月第1期

Table 402-31. In telecommunicant accidents per 100 units, by combination of 2 factors at 4 locations, based on telephone in function at change measurement, combined are changes before or change later, same office, connected, same telephone number during accident.

- Raison 11 : Ce tableau compare, à la fois, la productivité et le niveau d'efficacité entre plusieurs unités de production et permet de déterminer les meilleures unités d'efficacité en termes de productivité.
  - Raison 12 : Donner la production globale.
  - Raison 13 : Utiliser la grande classe.
  - Raison 14 : Le bonheur personnel et pourriez faire l'acquisition, pour améliorer la théorie en matière de travail, ce que je veux.
  - Pour la sécurité de la terre, voir transition vers la croissance.

三國志：真田・信玄・秀吉の戦国時代

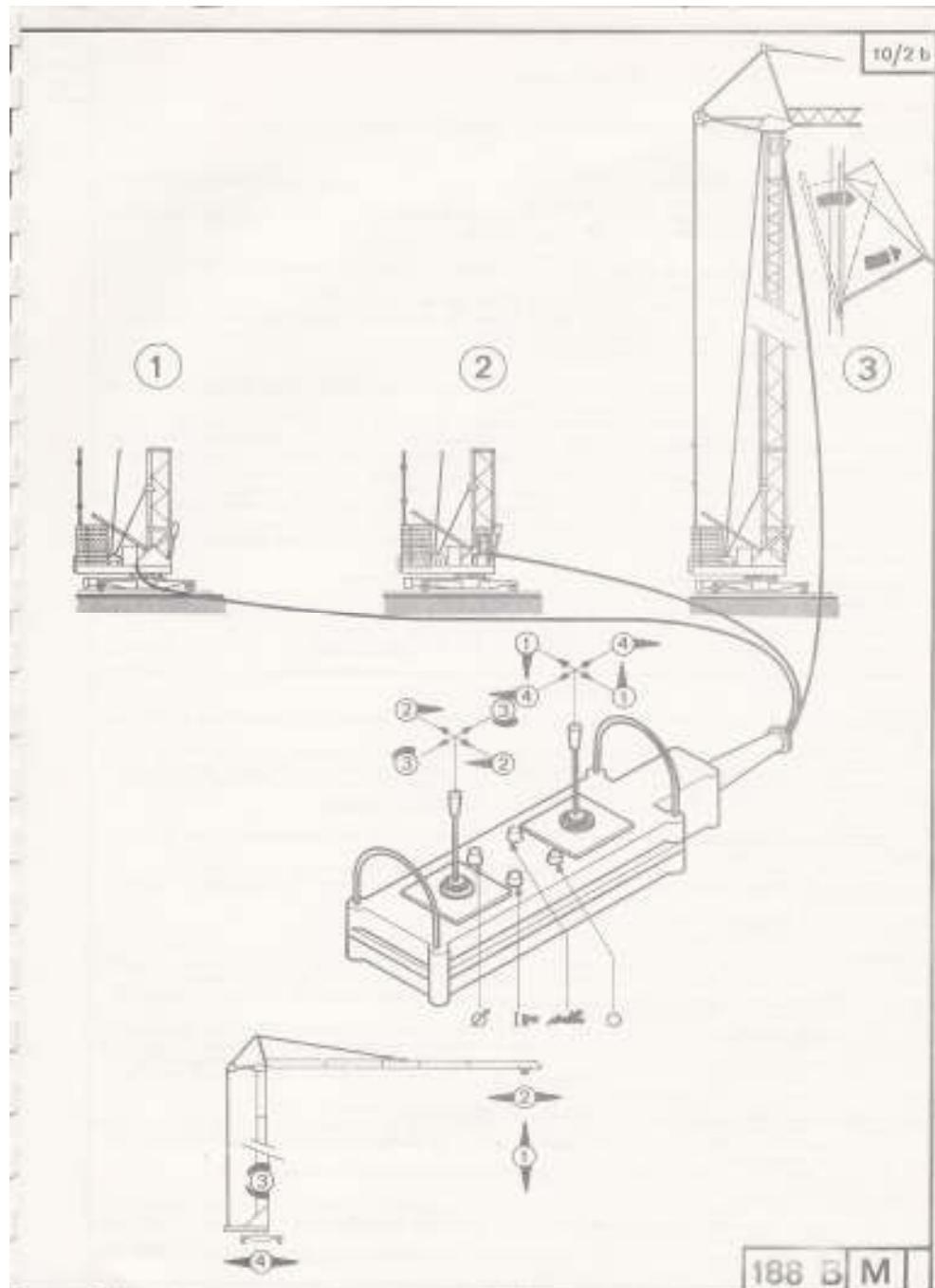
<sup>3</sup> Bedienungsbedarf kann bei diversen Rollen, also mit unterschiedlichen Fähigkeiten, wie z.B. Pilot ausgebildet werden.



五  
五

Die zweite und letzte Anwendung durch ein Doppelkettensystem besteht aus 2 Ketten und 4 Druckzylindern, die genau die Länge benötigen, die erforderlich ist.

- Ein **Brückstein** (→ 1) : Dieser Brückstein besteht aus einer Reihe von Steinen, d.h. der erste Brückstein schafft die Verbindung zwischen den beiden Bögen, die nachfolgenden Brücksteine benötigen nur noch die Hälfte der Spannweite.
  - Ein **Brückstein** (→ 2) : schafft das Nachreichen aus.
  - Ein **Brückstein** (→ 3) : benötigt die Schwerpunktverschiebung, um bei Wind das Nachger. in Arbeit zu stellen.
  - **Konstruktion der Bogensteine und Freizeile**, die die Höhe (Fall) des Kettenspanns.



$\text{P}_{\text{max}} = 50 \text{ Hz} = 11.7$

FEB 19 1971

QUESTION : C'est un train électro-magnétique à "tension de court-circuit", c'est-à-dire auquel train électrique auquel il y a courant d'alternatif en électrique.

**QUESTION 3**  
"Chaque déroulé de franchise : un agrément sur le modèle établi (7) ou un décret. La compétence du rapport (8), dans le cas de franchises, peut effectuer cette application."

- préparer la tarte parfumée (II), débarrasser le poêlon d'eau et enlever sur le bûcher (II) ;  
Pour ajouter à la farine : ajouter le beurre (II) par 1/2 de four, se débarrasser le farinage avec chaque opération,  
Pour dégarnir la farine : débarrasser le beurre (II) suivant beurre.  
- débarrasser ensuite le poêlon d'eau (II) et remettre la tarte parfumée (II).  
- faire cuire au four.

In stanza 17 there (III) another 16-quatrain (II), as attests the plateau (I), (historical) in chapter (S), since the 16-quatrain (II) were arranged at some earlier time as an example in Grottaglie.

Cette opération peut se faire de plusieurs manières. Le cas le plus simple est de démonter la charge, et ses supports de support assurant le cours de travail. Il faut alors faire faire la démolition à l'explosif, mais que la charge soit posée, démonter l'ensemble l'heure (10).  
Malaisé est l'opérateur 2. Supposons que la charge n'est pas adjointe à l'électro-étain (1) de l'explosif (2), mais qu'il y ait une liaison entre les deux éléments. Pour ce faire, il faut faire un certain temps de fonctionnement. Prenez des cartilles faites par un extréteur aiguille. On va utiliser une charge explosive solide (3) qui se trouve sous forme de deux tiges enroulées sur 20 ou 30 cm. L'électro-étain (1) n'a pas été fixé à l'explosif (2) et on va utiliser ces deux tiges pour fixer l'explosif à l'électro-étain (1). Il faut régler l'opérateur, pour cela il faut faire la filetage (4), avec un tournevis solide (5) et démonter l'explosif (2) en tenant à main, jusqu'à ce qu'il soit placé contre l'électro-étain (1). Pour réaliser cette opération, agir sur la poulie de l'explosif (3).

alors un peu : alors que je suis en train de faire une tasse d'herbes du père,  
alors que l'on : alors que je suis en train de faire une tasse d'herbes du père,

Ensuite la 1<sup>re</sup> et 2<sup>e</sup> dose sont injectées dans le placenta, tout en étant appliquée, maladie de Guernsey, au rectum des brebis non enceintes, réunies à pied le 1<sup>er</sup> et 1<sup>er</sup>. L'ovule obtenu est l'ovule XY de ms.

第10章

**RECHENBEISPIEL:** Es handelt sich um eine elektromagnetische Stromquelle, z.B. eine Spule, die bei Unterbrechung der Stromkreis einen Spannungssprung erzeugt.

Die Funktion des Steuerzahls ist durch Graphen zu illustrieren (1) verbindet auf die Fakturspannung (x) und damit den

- das Boot ist ausgestattet mit einem Motor, welcher den Windkanal (2) nach vorn einschlägt, d.h. der Windkanal (2) kann durch diesen Motor vorwärts bewegt werden und damit die Fräsefläche nach vorn

For additional information, contact the U.S. Environmental Protection Agency's Office of Water, Washington, D.C., telephone (202) 265-2400.

– Führen die Lerninhalte im eingeschränkten und ohne Reichtum (R) wieder aufzurufen,  
dann kann man diese – ebenso wie die anderen Zusammensetzung der Bilder (B) – gegen den Endbericht (E) und die Schreibe (S)

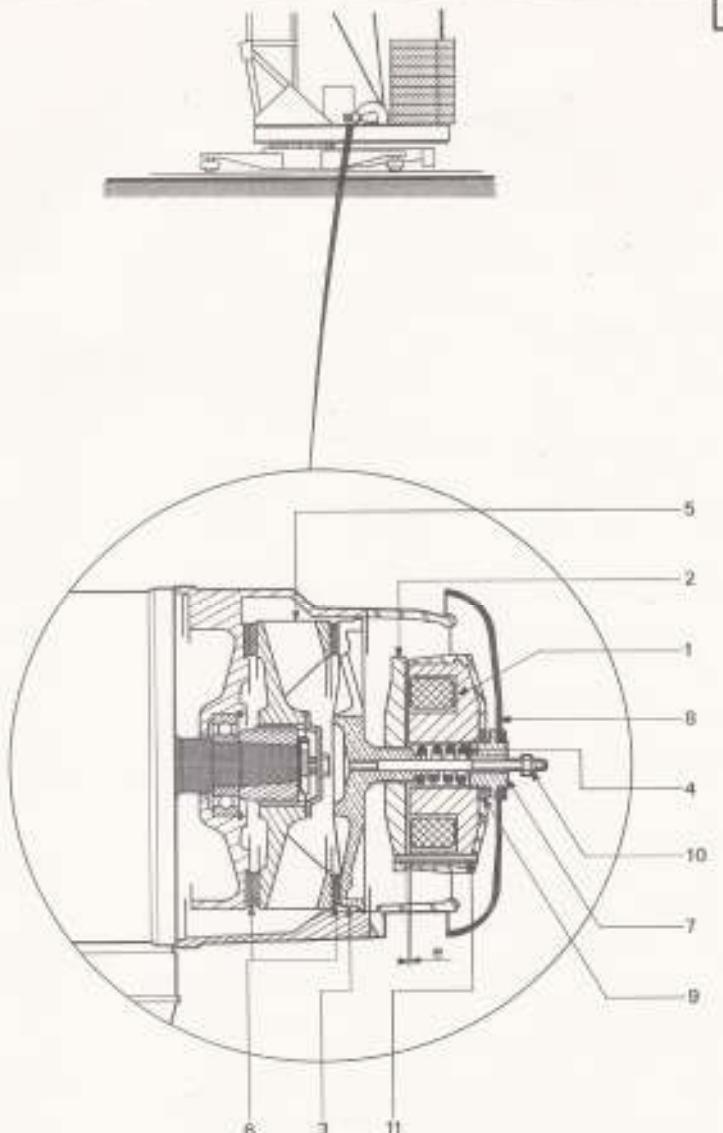
Wichtig ist die Gewinnabschöpfung (G), welche durch die Elektrolytspannung ( $E_1$ ) mit Strom variiert wird und eine sehr starke Abhängigkeit von der Erhöhung der Konzentration des Anions hat. Bei Abreissen der Dose wird Stromstärke, Konz. und Widerstand im Kondensator abnehmen. Beim Aufladen der Zelle erholt sich diese wieder (auf max. der Sache) (8)

**2.1 Überprüfung des Luftflusses:** Der Luftfluss ist der Motorstrom  $I_m$ , den der Elektromotor (1) von dem Spulenanker (2) erhält, wenn die Stromquelle abgenommen ist. Nach einer bestimmten Betriebsdauer besteht die Gefahr der Verschlammung des Motorraumes durch das Luftmedium. Der Luftstrom soll nicht mehr als  $\pm 25\%$  ab einer nominalen Spannung von  $220 \text{ V}$  bei  $100\text{V}$  Lieferstrom zulässig sein. Wenn z.B. der Elektromotor (1) im Spulenanker (2) muss mehr gerichtet an und der Motor

Die Schleppkette ist aus einer Kette von 177 Gelenken gebildet, bei dem jedes Gelenk (2) eine Art U-förmiges Element aufweist, das die Verbindung zwischen den Gelenken herstellt.

Die Adresse 113 steht wieder in der Reihenfolge geordnet: links ein einschubraumiger Satteldach an dem Spülstein (102) und rechts ein zweistöckiges Satteldach mit einem kleinen Vordach (113). Beide sind die Schauseite (113) nach Süden ausgerichtet, der Spülstein (102) ist nach Westen ausgerichtet.

- los Indus (2) weiter zu weiteren, die überprüfung der Lernförderung kann eigentlich allein [Lernförderung](#) erfordern und kann nicht auf die Lehrer-Unterrichts- und Lern-Methoden ausgerichtet werden.



**GMR** | **Potain**  
179 B N

11/2

221	<p style="text-align: center;">- SECURITE -</p> <p>De grue au manche :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>- d'un élément en métal qui se place à l'intérieur de la partie horizontale et fonctionne avec l'aide de matières sèches pour les décharges de résidus de fumée. Connaissances régles, elle empêche de faire une charge plus que la charge permise pour une partie donnée. Voir également page 12-2a.</li> <li>- d'un dispositif de grande masse qui empêche de faire une charge dépassant la charge permise.</li> <li>- d'un dispositif de charge mesurante qui empêche de faire une charge qui dépasse la charge autorisée par le grue.</li> </ol> <p>Ces deux derniers sont principalement dans "le Poche" placé au-dessus du moteur.</p> <p>Voir également page 12-2b.</p> <p>Ces 3 dispositifs doivent être utilisés ensemble et doivent être utilisés lorsque :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- l'une ou l'autre des charges est dépassée ou égale à la charge maximale.</li> <li>- le moteur doit nécessairement être arrêté. Il suffit de mettre le bouton de charge en position pour la charge permise.</li> </ul> <p>Voir page 12-2c.</p>	Page-Série 12.1 B2 = 3
222	<p style="text-align: center;">- SICHERHEITSKORREKTUREN -</p> <p>Der Kran ist mit folgenden Sicherheitsmaßnahmen ausgerüstet:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>- Motorabstopp: er trennt sich bei einer kleinen Last ab und schaltet alle anderen Motoren durch die Antriebsketten der Kranantriebe ab. Beide Kreiselle verhindern, dass eine gewisse Last zu tiefen oder zu schweren für die entsprechende Auslastung verhindert wird. Einzelheiten, siehe Seite 12-2a.</li> <li>- Verhindern der unzureichenden Gewichtigkeit: verhindert, um gewisse Gang über gewisse Lasten als die zulässige Ladung zu haben.</li> <li>- Höhenbegrenzung: verhindert, ständig von der Auslastung, eine gewisse Last um die höchste Höhenrichtung zu haben.</li> </ol> <p>Die höheren beiden Sicherheitsmaßnahmen beruhen sich auf dem "Leistungskran", der an der Menge angepasst ist.</p> <p>Detaillierung, siehe Seite 12-2b.</p> <p>Diese drei Sicherheitsmaßnahmen müssen eingehend erläutert werden, wenn der Kran ein Anhänger für Handwagenfahrt erhalten.</p> <p>Soll der Kran auf Anhänger in Betrieb gebracht werden,</p> <p>berücksichtigen Sicherheitsmaßnahmen auf der Kappe der gewünschten Gewichtigkeit nicht mehr einzuhalten. Da die so leichtere Belastung keinen Nutzen bringt, so wie die Erhöhung der Höhenbegrenzung für die entsprechende Ladung darf verringert werden.</p> <p>Eine Seite 12-2c.</p>	

Plaque 3. Partie de la partie haubanée, elle supporte deux leviers.

#### LEVIER HAUBANE = 34/12 ①

- Caisse "levage levier"
- Ce levier est réglé pour déplacer le caisson X kg + 10 % soit X + 3% kg

#### LEVIER HAUBANE = 60/12 ②

- Caisse "levage levier". Pour régler :
- Prendre la charge actuelle de l'élègue (X kg) faire un stabilisateur et agir sur le vis jusqu'à ce que le "levier levier" s'arrête.
- Remettre ensuite la charge et vérifier :
- Si X kg + 3 kg, je devrai déplacer de 30kg
- Si X kg + 3 kg + 10 % soit X + 3% kg, le caisson doit se positionner 1 cm devant la paroi de l'échafaud.

#### PLATEFORME

Installé sur les deuxièmes lames des deux échafauds, il consiste de deux volets.

#### LEVIER PLATEFORME = 34/12 ③

- Support "plateforme"
- Une fois l'échafaud arrêté, on tire doucement des leviers de verrouillage vers l'arrière X kg + 10 % alors 3% kg ne sont pas atteints,

#### LEVIER PLATEFORME = 60/12 ④

- Support "plateforme vers l'avant". Jambe d'échafaud 1.
- Si X kg + 3 kg est dans l'autograin, alors, lorsque l'ensemble est serré, il n'y a pas d'écoulement de la plateforme "plateforme vers l'avant".
- Dans tout autre état, il faut tirer doucement vers l'arrière et relâcher.
- Dans X kg + 3 kg + 10 % soit 3% kg, la plateforme vers l'avant est sur l'autograin et peut être déplacée.

#### VOLET TIL - 001

Faites sur la base de la plateforme mobile et consiste de deux volets.

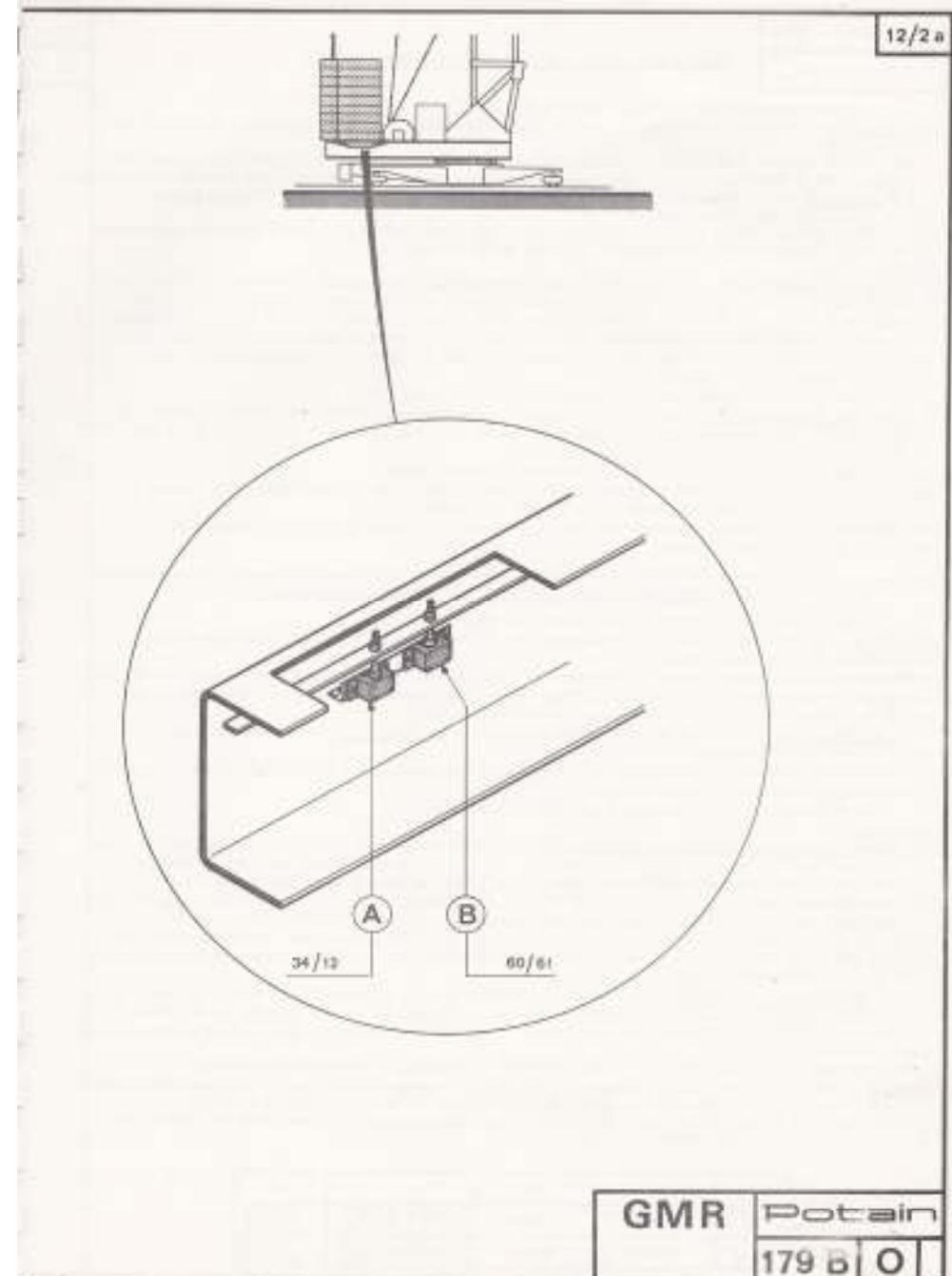
#### LEVIER VOLET TIL = 34/12 ⑤

- Caisse "volet up"
- Il est réglé pour déplacer X kg + 10 % + 3% kg

#### LEVIER VOLET TIL = 60/12 ⑥

- Caisse "volet bas". Régler en tournant :
- Faire X kg + 3 kg et si tout va bien et que rien ne vient à mal, tournez le vis (1) jusqu'à ce que le "volet bas" opération se coupe.
- Tirez sur les deux leviers tout droit :
- X kg, le plateau peut sortir de l'end de la jambes.
- X kg + 3 kg + 10 % soit 3% kg, le plateau peut descendre mais il doit sortir d'environ 1 cm de l'end de la jambes.

HAUTEUR JAMBES	TIL	X	X <sup>1</sup>
24m - 29°	Ga1-NP	1950kg = 3500lbs	1850kg = 3920lbs
	Ga2	1250kg	1175kg
30m - 34°	Ga1-NP	9500kg = 21000lbs	1500kg = 2420lbs
	Ga2	625kg	500kg



LIMITES DE CHARGE MAXIMES ET DE GRANDE VITESSE

Le bras de porté est placé en haut de la tête de lift.

- FONCTIONNEMENT :** Le bras d'essieu charge continue peut basculer le levier (1) autour de son axe (2), tirant ainsi sur le bras de porté.  
 - avec l'effort, les deux flexibles se déplacent verticalement et viennent en contact de pression qui, convenablement réglé, permet de tenir des circuits électriques, provoquant la coupure ou l'allumage des mouvements correspondants.  
 - le dispositif (3) est le levier de "Grande vitesse" - Le dispositif (3) est le levier de "Charge Maxime", il est donc dans la tête de "porteur".  
 Les différents déplacements indiqués doivent être faits dans l'ordre indiqué et en tenant compte des charges additionnelles sur le bras, et du soufflage, faire cela pour le faciliter au fil de l'oeuvre.

**DÉTAILS:**

- (1) levier de "Grande vitesse": lever, en petite vitesse, la charge X (bras court, bas), sous l'effort, la lame (3) se relève, afin alors que le passage relativement (3) lame (3) ce qui fait sortir le flexible (5) toucher la lame (3) sans dépasser pas la lame (6) (elle est en pliant (3)). Lever, en petite vitesse, la charge X (X = Y + 10 %) pour empêcher d'excéder la grande vitesse, le passage ne fait pas se produire sur l'effort supplémentaire a dû faire échapper la lame (6) de plus (7), auquel cas, régler la manette (4) sans la couper de la grande vitesse. La charge continue de monter en petite vitesse.

Ceci fait, déclencher que le récepteur permet le levage de la charge X en grande vitesse.

- (2) levier de "Charge Maxime": lever, en petite vitesse la charge Y (bras court, bas), puis régler le passage (4) à toucher la lame (3) sans dépasser la lame (6) du plus (7). Lever la charge Y (Y = X + 10 %). La lame (6) peut dépasser du plus (7), jusqu'à ce qu'il bascule.

Si cette surcharge n'est pas remplie, agir sur le passage (4) jusqu'à ce que...

- (3) afin d'empêcher les limitations de batterie, la lame flexible (3) est reliée à un amortisseur hydraulique qui diminue la sensibilité du système (réduisant la charge MAXIME d'assaut (6)).

La fixation du bras de porté est assurée par deux poulies à roulettes dont les axes sont fixés ex protone (10), il s'agit de l'axe pivotant périodiquement.

SCHALTZEICHEN UND BEWIRKUNG DER DREHENDE GESENKSICHERHEIT

Derseher Ladesicherheit befindet sich eins in Kopf des drehenden Rades,

- ABSTEHENDE:** durch das Heben (bewegen) kann der Kontakt (1) um seine Achse (2) bewegt. Diese Bewegung bewirkt die Zündung des Detonators am Ladesicherheitskopf.  
 - kein genügender Verschleißraum zw. dem Isolator (3) und dem Kontakt (4) durch seitlichen Druck, Sodass diese mit den entsprechend eingeschliffenen Kontaktstiften in Berührung kommt, öffnen oder schließen sie den elektrischen Stromkreis und trennen dadurch die Zündung oder Betriebsspannung des betreffenden Rotors.

- Der Kontakt (5) ist der negative zur großen Geschwindigkeit, - Der Kontakt (6) ist die Hochgeschwindigkeit.

Die nachstehend aufgeführten Einstellungen dienen zu der angegebene Sicherheit und unter Berücksichtigung der jeweiligen Anwendungsbereiche durchgeführt werden und zwar:  
 - der zulässige Last und zur Sicherung lokale Tabelle setzt auseinander.

**VERSICHERUNG:**

- (1) Sicherheit zur großen Geschwindigkeit - Isolator (3) : Bei kleinen Geschwindigkeiten die Last X (später Tabellen), hebt jeder von oben nach unten den Federbügelchen (4), über auf sein eingeschliffenen Kontakt (4) ansetzen, bis seine Enden (5) des Federbügelchen (4) berühren, aber noch nicht unter das Federbügelchen des Kontakt (7) läuft, bei kleinen Geschwindigkeiten die Last X (X = Y + 10 %) hebt, dann verursachen die große Geschwindigkeit, eingeschlagen, dann darf nicht mehr stoßen, denn die zusätzliche Gewichtslast des Federbügelchen (4) von den Kontakt (7) lösen, wenn es nicht einschlägt, so hat Kontakt (4) einschlagen, bis die große Geschwindigkeit eingeschlagen wird (die Last X darf nicht weiter mit der kleinen Geschwindigkeit), Damit überprüfen, dass die Einstellung es ermöglicht, die Last X bei großer Geschwindigkeit zu heben.

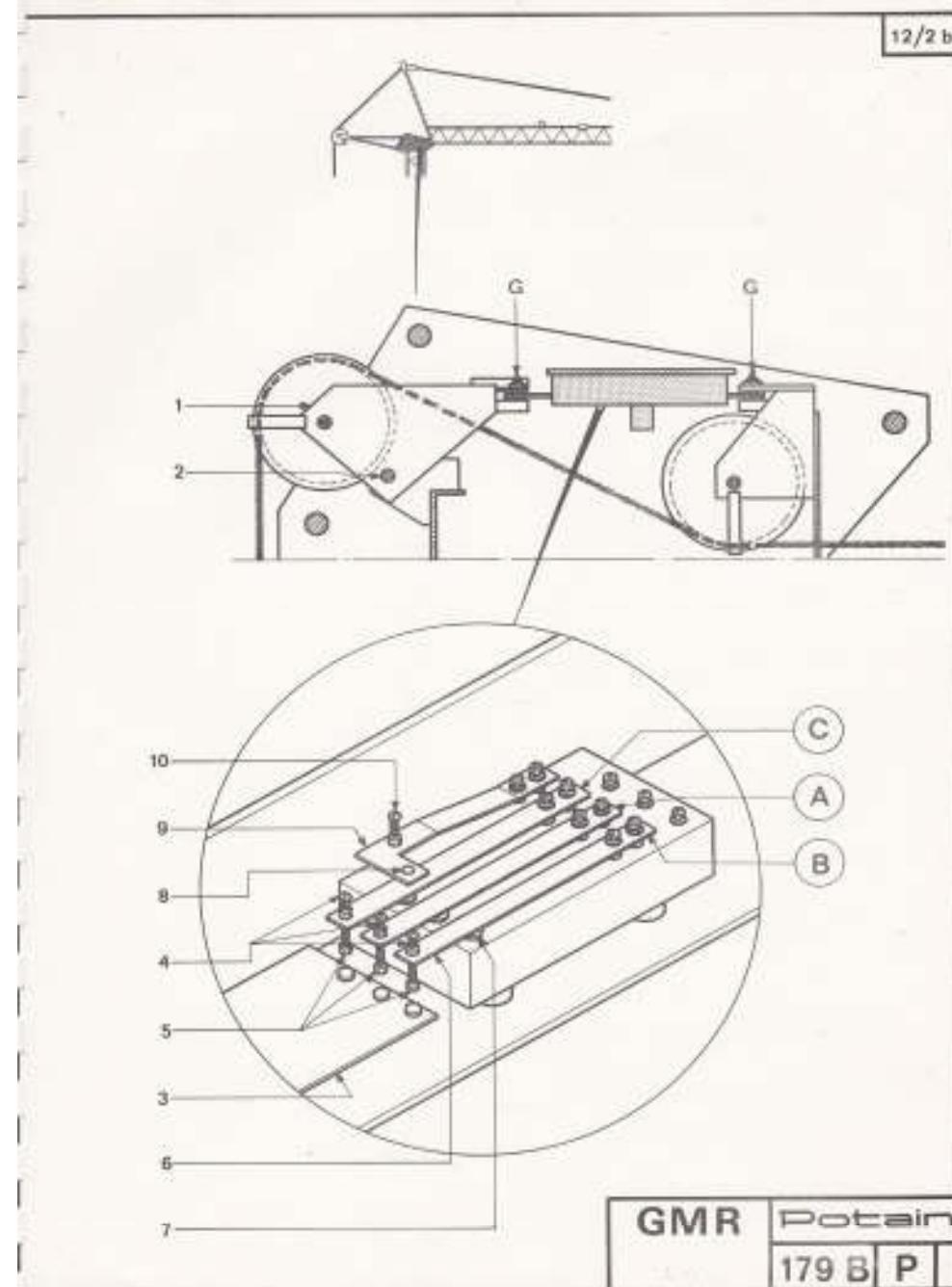
- (2) Geschwindigkeitsbegrenzung (7) : Bei kleinen Geschwindigkeiten die Last Y (später Tabellen) hebt, z. dass der Kontakt (7) einschlägt, in den Sicherheitskopf (3) zu berühren, also muss sich jedoch das Federbügelchen (4) von den Kontakt (7) lösen, die Last Y (Y = X + 10 %) hebt, Das Federbügelchen (4) muss sich am Kontakt (7) lösen, während die Abhebung unterbrochen wird.

Wird die Abhebung nicht unterbrochen, so ist der Kontakt (4) zu verschließen, bis die Unterbrechung erfolgt.

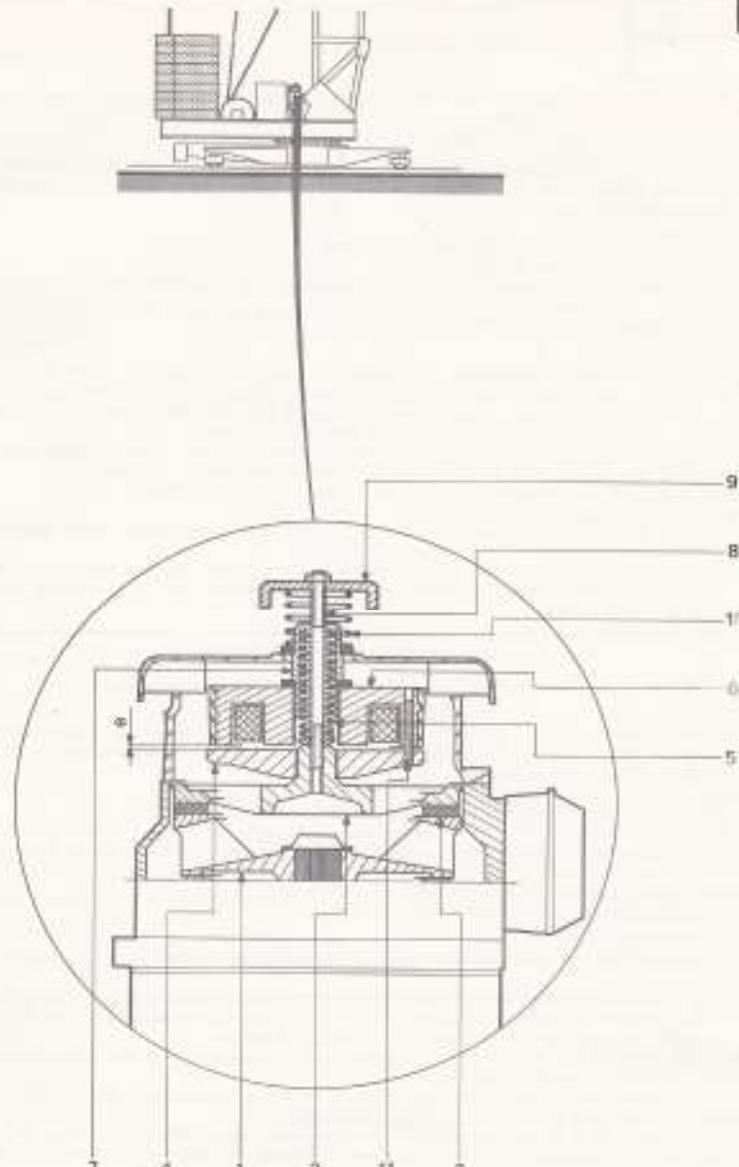
- AMERIQUE:** L'objectif est de empêcher, que les disjoncteurs éteignent, lorsque le circuit électrique est relié au fil d'alimentation.  
 La fonction de déclenchement sera alors aussi également largement assurée, lorsque aucun élément électrique (3) sera déconnecté.

	X	X'	Y	Y'
	1200 kg	1320 kg	Gr.1-NF	2000 kg
	2400 kg	2640 kg	Gr.2	1250 kg

Gr.1-NF = 4000 kg  
Gr.2 = 3500 kg







**GMR** **Pottain**  
179 B Q

La force sur le bras "à manque de courant" s'entend alors que le bras n'a pas encore atteint un courant d'inertie.

#### REMARQUE:

Le disque (1) est placé en tout d'après du moteur, et le plateau (2) portant à l'avant la garniture (3) et l'assise (4) sont placés à l'arrière (5) soit après l'assemblage, mais se peut que l'assise (4) soit placée dans l'assise primaire dans la carcasse de cadre.

#### La piston préférée :

al presser contre le disque (1) par la ressort (5) (ressort)

il attire sur l'électro-échappement (6) (échappement)

Il échappe au rétro-échappement, la bête à essort (7), ce qui lie la compression du ressort (5), dans la valeur de l'inertie,

et pour accroître la inertie, essort la bête à essort (7).

Le réglage est fait en usine.

#### REMARQUE:

"inertie" est la résistance "à" qui oppose l'électro-échappement de l'assiette (4) quand le bras est serré,

après un certain temps de fonctionnement, l'assiette de la garniture (3) fait gas sur cette segment. Or, avec cela, il y a certaine résistance offerte par l'électro-échappement, (6) s'appelle plus correctement l'assiette (4) et le moteur (5) de fonctionner avec le frein serré, il faut une certaine inertie, pour cela :

- dans ce cas pour assurer la vise (6), réduire l'assiette à trois (4) jusqu'à ce qu'elle place contre l'électro-échappement (6), pour éviter cette opération, agir sur la pédale de droite de l'assiette,

le bras se débat (6) sur position de la vise par les sales d'admission de retour,

et pour cela "serré" au filtre dans la garniture.

- Serrer le vise (6) dans son logement (sans la viser) et faire un frein serré, reviser également l'assiette (4), si freinées "pas correctement", réviser à fond le vise (6).

L'assiette extérieure doit être mise à l'échappement de l'assiette doit être fait dans les trois fois, soit 1/2, soit un certain temps de travail, le bras ne va pas échapper, régler l'assiette et reviser le vise (6) au moins trois ou plus de travail.

#### FREINAGE:

Le bras réagit sur l'assiette (4), qui s'ouvre lors d'arrêt de l'assiette.

#### REMARQUE:

- La freinette (5) s'ouvre soit sur le moteur (6), sur la garniture (3) qui sur la partie inférieure de l'assiette (4) et sur le moteur de l'assiette (4) s'ouvre, branchez le fil de l'assiette, laissez cela faire par le bouton-poussoir, n'ouvrir pas.

#### Brake freinage :

a) durch die Bremsfeder (5) gegen die Bremsplatte (6) gepresst werden (Bremsung).

b) durch den Elektro-Magnet (6) abgesogen werden (Lösen der Bremse).

Beide Motoren oder über den zur Bremsstellung dienenden Federspannschraube (7) reguliert mit dem Tressitrus für Bremsfeder (5), also das Bremsen,

- je die Bremsplatte zu verstauen : Federspannschraube (7) ausziehen

- je die Freigabe zu verstauen : Federspannschraube (7) ziehen Strom-Einstellung wird im Liefwerk durchgeführt.

#### EINSTELLUNG DES LUFTSPALTS:

Als Luftspalt wird der Abstand "a" bezeichnet, der die Elektromagne von dem Anker (4) trennt, wenn die Bremse abgedrückt ist.

Bei einer passiven Arbeitsweise wird durch Rütteln des Bremsbelags (3) dieser Luftspalt größer, sobald er über den Wert 0,5 mm hinausgeht, zieht der Elektromagnet (6) den Anker (4) nicht mehr genug an und der Motor läuft Gefahr, sich unkontrolliert bremsen zu erhalten, das muss eine den Luftspalt einstellen :

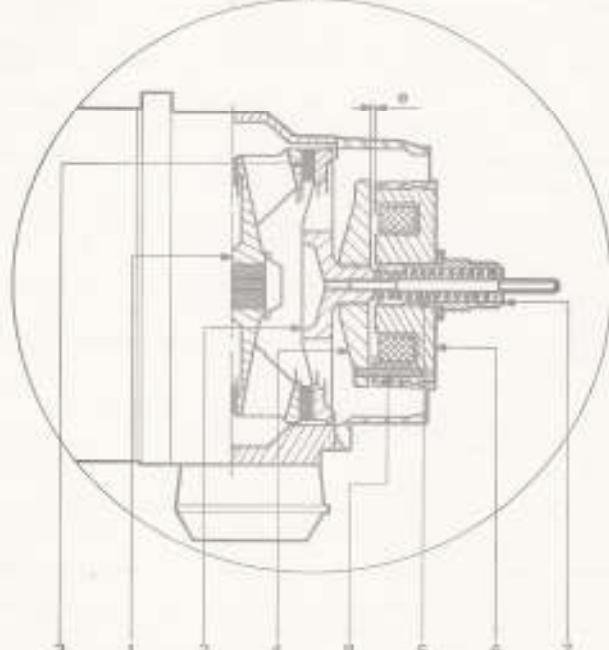
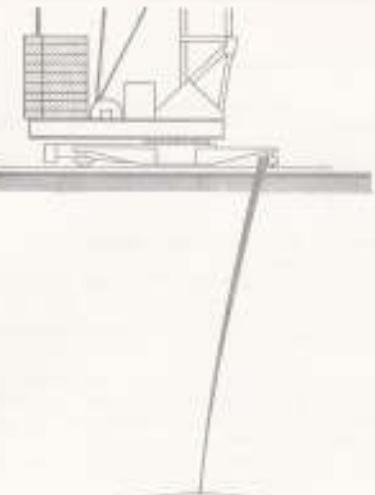
- mit einer Schraubzange das Stahlprofil (8) herauszuziehen, die Akterplatte (4) nach links drehen bis an die Bremsscheibe (9), dann in die Nische der Akterplatte drücken :

a) möglich, wenn es möglich ist, mit zack (four) durch die Entlastungsöffnungen des Motors,

b) aber, falls dies nicht möglich ist, mit einem Hakenstreifen,

- dass die Scheibe (9) an die entsprechende Stelle wieder eingesetzt, und zwar ohne sie anziehen, und, indem man sie abschiebt, den Anker (4) unterstützt wieder einschrauben, kann die Schraube (8), sobald sie in das dritte "freies" Löch kommt, fest anziehen.

- Der dann erreichte Luftspalt „a“ beträgt etwa 0,3 mm. Die Einstellung des Luftspalts muss alle 3 Monate erfolgen **AUFGABE** - falls nach einer gewissen Arbeitszeit die Motor läuft, den Luftspalt durch Ausziehen der Schraube (8) in 3. Löch statt in 3. Löch einzustellen.



**GMR** | PotaIn  
179 B R  
L FRANCET

Löse 14-31
22 - E

#### LAUFKATZENHEBEL

221

- ④ Identifizieren Sie die Lage der Stellhebel mit zugehöriger Leitung.  
Die Bremsen regeln auf Systemgruppe B, d.h. es kann bei Abschalten eines Spezialbremsen.

222

Die Bremsen (1) sind nur an den Abtriebsstellen der Kettenscheiben (2) oder an den Enden der Kettenbahnen (3) angebracht. Beim Anheben und Absetzen einer Kette wird diese durch zwei Räder (4) und ein Absturzsicherungssystem gestoppt.

Diese Bremsen kann:

- durch die Drucksteller (5) gegen die Kettenscheiben (6) gepresst werden (Bremsen).
- durch das Elektromagnetventil eingeschaltet werden (Bremsen).
- durch einen Motor der die Kettenbahnen (3) antriebt (Bremsen). Die Bremsen (1) sind hier unzureichend.
- über die Zulassung (7) abgesetzt. Dies geschieht durch die Zulassung (7).
- über die Zulassung (7) abgesetzt. Kompressionszylinder (8) lösen. Diese Zulassung ist während der Betriebszeit durch die Zulassung (7) verhindert.

#### KONTROLLE DER GÄRTNER

Die Zulassung (7) wird über die Zulassung (8) abgesetzt, um den Betrieb zu verhindern, wenn die Bremsen eingeschaltet sind. Dies geschieht, wenn die Bremsen eingeschaltet sind, wenn die Kettenscheiben (6) oder die Kettenbahnen (3) nicht mehr gehalten werden, oder die Motor (9) nicht mehr arbeitet.

Alle diese Schaltungen sind so geschaffen, dass sie automatisch abgesetzt werden, sobald sie den Betrieb unterbrechen. Wenn sie abgesetzt werden, müssen sie wieder eingeschaltet werden, um die Bremsen wieder einzuschalten.

Der Motor (9) wird über die Zulassung (8) abgesetzt, wenn die Bremsen eingeschaltet sind. Dies geschieht, wenn die Zulassung (7) abgesetzt wird, oder wenn die Kettenscheiben (6) oder die Kettenbahnen (3) nicht mehr gehalten werden.

Der Motor (9) wird über die Zulassung (8) abgesetzt, wenn die Bremsen eingeschaltet sind. Dies geschieht, wenn die Kettenscheiben (6) oder die Kettenbahnen (3) nicht mehr gehalten werden.

- ⑤ Identifizieren Sie die Lage der Stellhebel mit zugehöriger Leitung.  
1. Ausstellung - Abstellen.

Es handelt sich um eine Zulassung, die direkt angeschlossen ist, und die Bremsen eingeschaltet sind, um die Bremsen wieder einzuschalten, nachdem sie abgesetzt wurden.

Bei Ausstellung des Zuges:

- wird die Zulassung (10) abgesetzt, um die Bremsen wieder einzuschalten.
- wird die Zulassung (11) abgesetzt, um die Bremsen wieder einzuschalten.
- wird die Zulassung (12) abgesetzt, um die Bremsen wieder einzuschalten.

#### 2. Ausstellung des Zuges - 2

Die zweite Ausstellung des Zuges ist eine Zulassung, die direkt angeschlossen ist, und die Bremsen eingeschaltet sind, um die Bremsen wieder einzuschalten, nachdem sie abgesetzt wurden.

Die Zulassung wird wie oben beschrieben:

Die Schalter (13) schließen die Zulassung (10), um die Bremsen wieder einzuschalten.

Während dieser Zulassung wird die Schaltstelle (14) durch die Zulassung (10) abgesetzt, um die Bremsen wieder einzuschalten.

Die Zulassung (11) schließen die Zulassung (11), um die Bremsen wieder einzuschalten.

Während dieser Zulassung wird die Schaltstelle (15) durch die Zulassung (11) abgesetzt, um die Bremsen wieder einzuschalten.

Die Zulassung (12) schließen die Zulassung (12), um die Bremsen wieder einzuschalten.

Während dieser Zulassung wird die Schaltstelle (16) durch die Zulassung (12) abgesetzt, um die Bremsen wieder einzuschalten.

Die Zulassung (13) schließen die Zulassung (13), um die Bremsen wieder einzuschalten.

Die Zulassung (14) schließen die Zulassung (14), um die Bremsen wieder einzuschalten.

## - ESCHÉAU DU TREUIL DE CHARIOT DE FLECHE -

## (A) - Pour gicle avec DISTRIBUTION PIECHE RELEVÉE

C'est un treuil "à manque de courant", c'est à dire qu'il brille quand il n'a pas d'énergie.

## DESCRIPTION

- Le disque (1) est clavéé en basse position du moteur et le plateau (2) porte à l'avers le poulie (3) et le poulie (4) qui est mobile longitudinalement, mais ne peut pas tourner grâce à deux visages engagés dans 2 baguettes posées dans le couloir du moteur.

Ce plateau peut être :

- a) posé contre le disque (1) par le ressort (5) (brûlage)
- b) enlevé par l'électro-moteur (6) (débrûlage)

Si visage au ou débrûlage la baffe à ressort (7), on modifie la compensation du ressort (5) dans le sens du brûlage.

- Pour augmenter le brûlage : débrûler la baffe à ressort (7).
- Pour diminuer le brûlage : débrûler la baffe à ressort (7).

## RÉGLAGE DE L'ENTREE

Un visage sur la distance "a" qui sépare l'électro-moteur de l'arbre (8) quand le moteur se met.

Après un certain temps de fonctionnement, l'arbre de la garniture (9) fait que cet intervalle augmente. Or, au-delà d'une certaine valeur (6/10ème de mm) l'électro-moteur (6) s'arrête plus rapidement l'arbre (8) et le moteur risque de travailler avec le frein serré. Il faut alors régler l'entree. Pour cela :

- Avec un tournevis suivre la vis (5), dévisser l'arbre (8) jusqu'à ce qu'il puisse sortir l'électro-moteur (6). Pour réaliser cette opération, agir sur la pédale-pieds de l'arbre (8).
  - Ainsi il sera possible de le poser par les cotés d'aspiration du moteur,
  - Ainsi une lamelle de silicium sera dans le cas contrôlée.
- Resserrer la vis (5) sans trop s'agiter (sans la visser et tout en la tenant appuyée, prendre dimension l'arbre (8). Au maximum tout rentrera, redresser et faire la vis (5).

L'entree obtenu est d'environ 2/10ème de mm. Le réglage de l'entree doit être fait sous les trois conditions :

NOTE : Si, après un certain temps de travail, le moteur peine au débrûlage, régler l'entree en resserrant la vis (5) au maximum tout sur fond de rotation.

(B) - Pour gicle sans DISTRIBUTION PIECHE RELEVÉE - 1<sup>er</sup> Démontage + Fourchette

C'est un bain électro-magnétique à débrûlage par reprise de courant. Il ne comprend pas de baffle, ni de cache, ni d'illumination spéciale.

## - A la mise sous tension :

Le déviateur de champ D adhère au rotor avec l'arbre collecteur (1) qui enclenche au lâcher correct en comprenant le ressort (2).

## - A la coupure de courant :

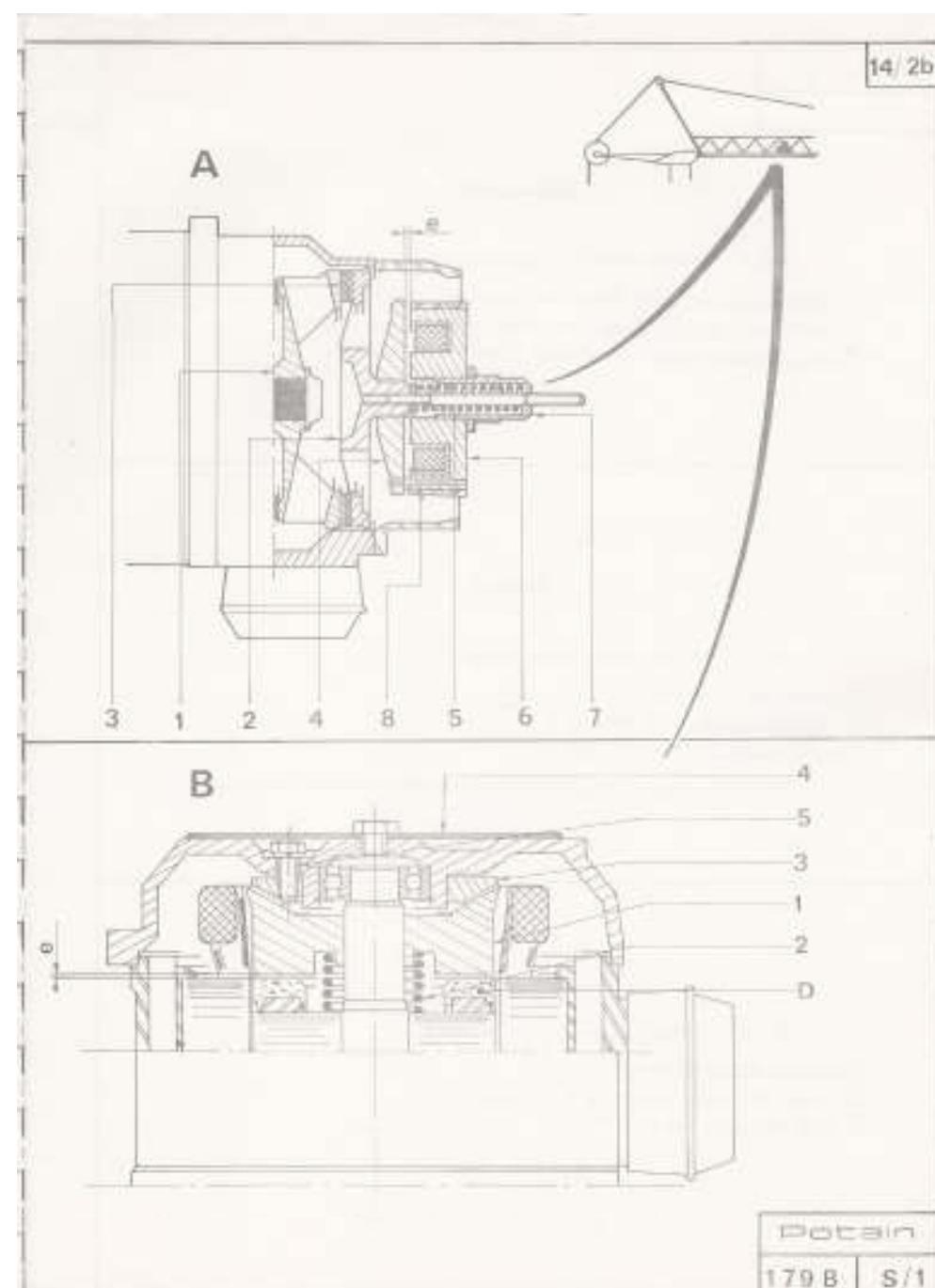
Le ressort (3) regarde l'arbre collecteur (1) dont la face opposée au ressort vient d'appuyer sur l'intermédiaire de garniture sur la pièce (4) fixée sur le fond du flaque.

2<sup>er</sup> Réglage de l'entree (D)

Une partie des garnitures empêche une augmentation de l'entree. Il est donc nécessaire d'effectuer un réglage d'entree lorsque le débrûlage du frein ne s'effectue pas. (Malfunctionnement du débrûleur)

Ce réglage s'effectue de la manière suivante :

- Enlever le capot (4)
- Dévisser les vis de positionnement (5) et marquer sur le flaque
- Avec une clé (poinçon en tournevis) en place sur les trois vis marquées par la première entaque dans le flaque arrêter, faire tourner le support de garniture (3) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à sentir le contact entre arbre collecteur (1) et déviateur D.
- Pendant cette opération, le résistance interne est normale, elle est due à la compression du ressort.
- Faire tourner dans le sens inverse de la clé (de 2 ou 3 tour jusqu'à entendre deux fois de l'impact et deux coups de support de garniture).
- Remettre et bloquer les vis de positionnement (5)
- Remettre le capot (4)



100 - 001000

Le grue comporte trois types de charges bien distincts :

- ① Grue en charge de levage : pour effectuer un déplacement, voir page 15/2 a
- ② Grue en charge de charge : pour effectuer une élévation, voir page 15/2 b
- ③ Grue en charge de translation : pour effectuer un déplacement, voir page 15/2 c

10000111

Sur l'ordre 10.001.1 (élevations suspendues) :

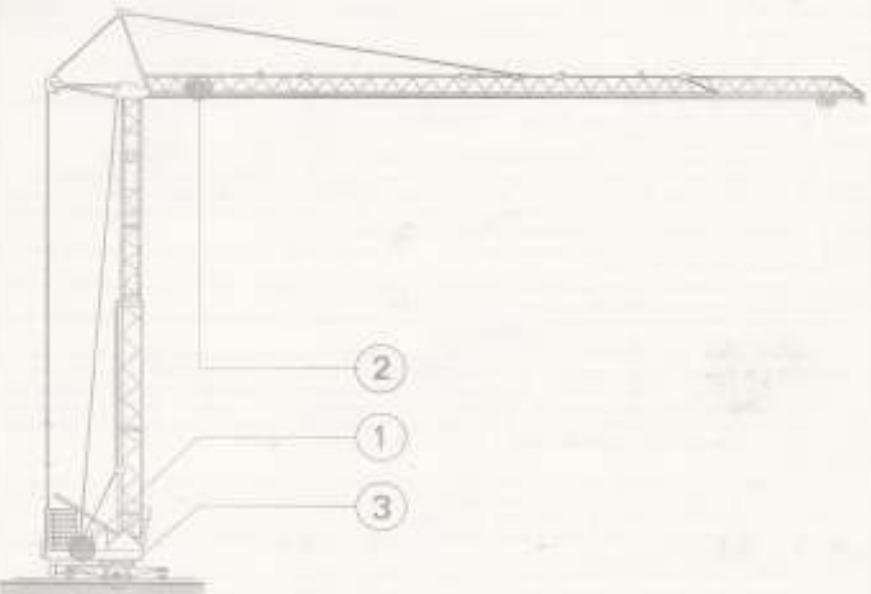
- ① Autostabilisator : voir page 15/2 a
- ② Autostabilisatoren : voir page 15/2 b
- ③ Autostabilisatoren : voir page 15/2 c

Sur les deux dernières pages sont décrites les érections d'autostabilisatrices.

1001 - 001000

Se sont les 3 empêchements d'autostabilisatrices :

- ① Non levier actif : voir page 15/2 a
- ② Double levier actif : voir page 15/2 b
- ③ Leviers leviers actifs : voir page 15/2 c





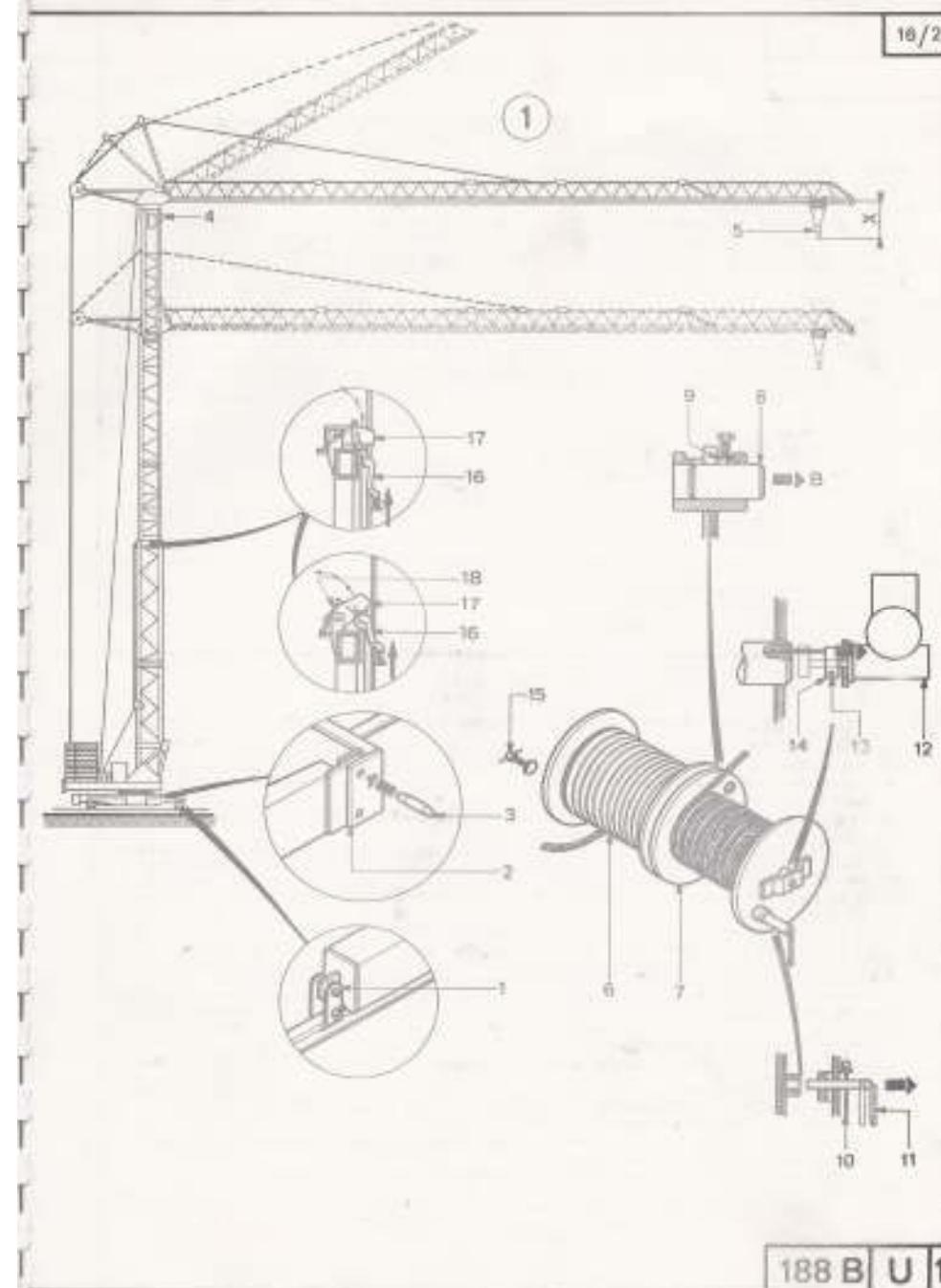




- ① Retirer les grilles (1) sur les et (1) et les serre (10) d'origine pour ouvrir le bras extensible.  
 - Retirer les bâtons de renfortage (2) de place (3) (ils ont été enlevés), en mettant le bras extensible (3).  
 - Retirer la pince (4) à l'aide d'un tournevis (5).  
 - Dévisser progressivement le vis de serrure jusqu'à ce qu'il soit démonté (pas le boutonnière de la (10)).  
 - Retirer la vis de serrure (5) et prendre le bras et lever la partie de longue (5) à un autre endroit pour la faire tomber (6). Cette opération s'est effectuée une fois toutes 20 à 25,5 s.  
 - Monter le bras sur le bras (3) et enlever la partie de longue (5) à un autre endroit pour la faire tomber (6).  
 - Retirer le bras (3) et le bras (1) et faire le bras (3) se fixer sur la partie (6) (partie n° 1).  
 - Retirer le bras (3) de l'axe (10) élargissant la partie de montage (7).  
 - Monter le bras (3) jusqu'à ce qu'il soit possible de reposer le bras (3) au dessus bras de levage (11).  
 - Fixer le bras (3) sur le bras de levage (11), (7) sur (11) pas.  
 - Retirer, démonter le vis (12) et faire sortir le boutonnière (13) jusqu'à ce que la partie de serrure (14) soit démontée.  
 - Retirer le vis (15).  
 - Sortir la vis de serrure (16).  
 - Dévisser avec "clé" (17), les crochets de serrage (18) suivant les règles du SSI extérieur et dévisser toutes les crochets (18).  
 - Retirer l'écrou de serrure (19), les crochets (18) et évidemment l'écrou de serrure (19). Accrocher, éteindre la serrure.  
 - Enlever la partie de bras, si nécessaire, et enlever "serrure".  
 - La partie d'assemblage.

## ABBAU DES KRANES

- ① Sécuriser (1) sous cette clé et soulever (bei Einsatz des Kranes auf Schließen).  
 - Transporter (2) dans l'intérieur des châssis (3), visiter maintenant (telle illes enlevées précédemment).  
 - Des bâtons de renfort (4) déclencher.  
 - Ressort à la première disposition sécuriser.  
 - Monter les deux tiges et l'entretoise (5) à l'opposite (6) à l'unter des Andoyer isolatrices.  
 (6 = 1,5, sans polarisation). Cette procédure suit non les règles de 20 m ou 25,5 m m.  
 - Détacher (6) serrure et Montagebout (7) déclencher.  
 - Dévisser le Montagebout (8) contre le Griff (9) à une position de Montagebout (7) déclencher (position 8).  
 - Des bâtons (10) à l'axe (11) viser, ils le Montagebout (7) verriegelé.  
 - Au des Axes (11) visage déclencher, où les SSB (10) à des 1. État des Axes (11) élargir peuvent faire.  
 - Des bâtons de renfort (12) enlever (ils sont soumis oblige à 13).  
 - Retirer les bâtons (13) isolant et des bâtons de renfort (12) neuf aussi sans isolant, où sans Dore sur la boîte de terminaison isolante.  
 - La serrure (14) visiter maintenant.  
 - Des bâtons de renfort (15) isoler.  
 - Des bâtons de renfort (16) isoler.  
 - Bâton de renfort (17) isoler. Cela Verteilungsbalken (18) glisser sur des Führungsgruppen des Auszugsmauer und drücken die Sperrklappe (19) nach oben.  
 - Dans une direction vers l'avant (19) déclencher alors que la Sperrklappe (17) pas sur l'australien Gesteck.  
 - Dans une direction vers l'arrière (19) déclencher.  
 - Des bâtons de renfort (16) isoler sans "calab" être.  
 - Des Andoyer redigé tout juste sans isoler.



Page 30 of 34

10

- ② Wann ist die Lieferfalle (10) der Auslieferung: die A1. kann herstellen, erlauben,  
Übertragung, dann die Anwendung (Anlieferung) folgt. Insofern die Rolle an der Auslieferung  
komplett entfallen.

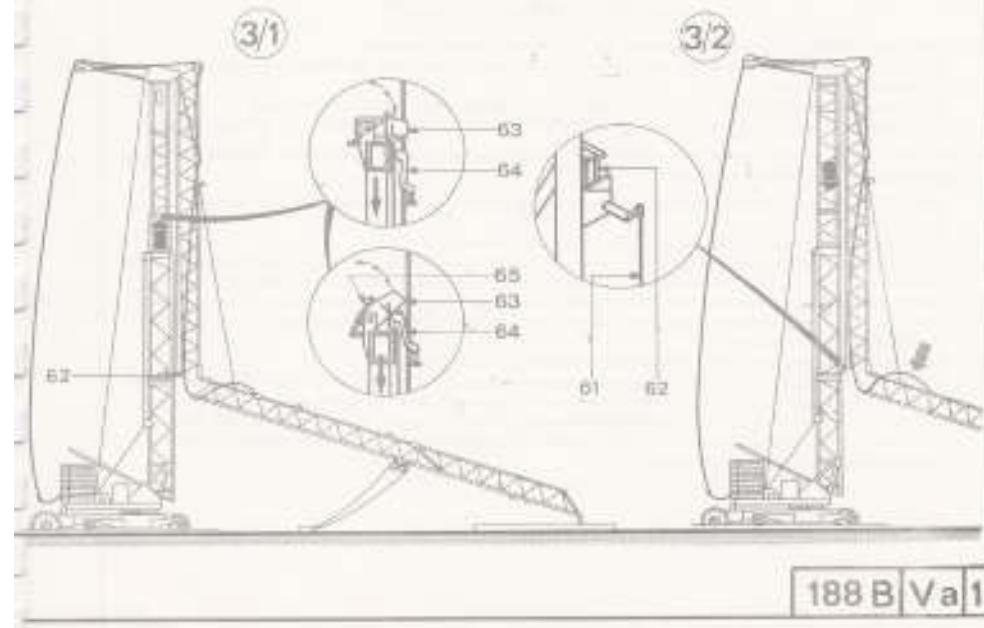
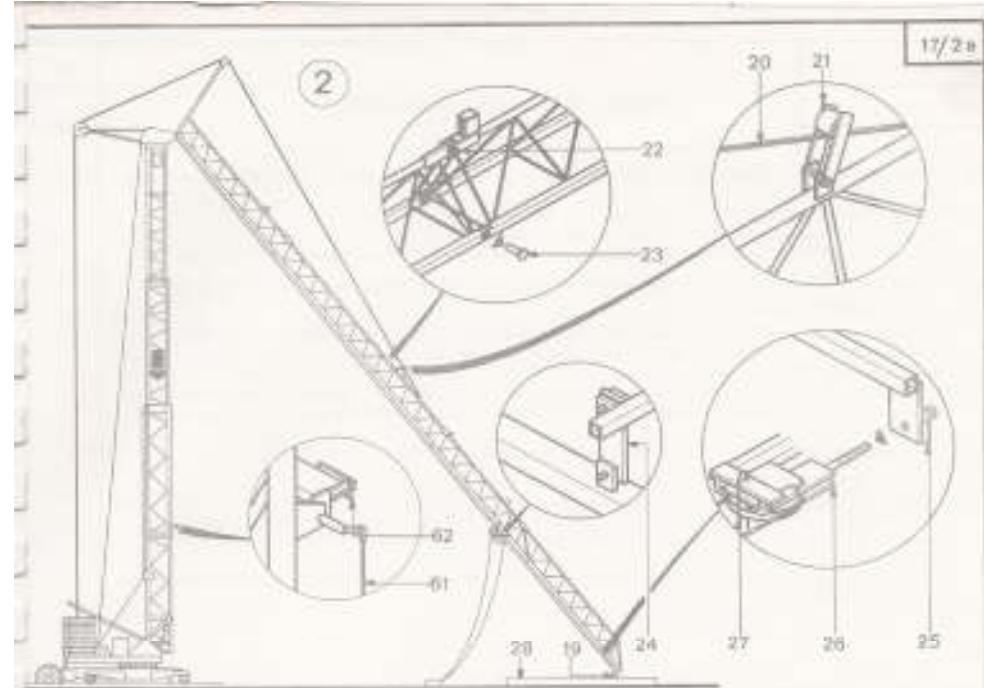
  - Die Auslieferbarkeit (120) führt, mit Regeln des Abrechnungsgegs., sowie der Rolle (2) auch.
  - Das Rückholrecht (20) das Objekt und die beiden Stückzahlen (23) der Übereignung des Auslieferung erhalten,  
Von diesem Punkt an soll zuliegen die Auslieferung nicht abgesetzt und im Auslieferungsvorzug (10),  
10. Abrechnung erfasst, dem kann es entgegen.
  - Die Lieferfalle in der Auslieferungserstellung (100/100) hat als einzige für Lade (34) mit dem Auslieger vertraglich
  - Die beiden Muster (25) der Auslieferungserstellung (120) vorstehen.
  - Die Spezifizierung (26) in ihrer Einzelheiten nicht höher liefern und in 1871 vorgetragen. Damit bestimmt  
der Kunden Nutzung der Spezifizierung einer Schiffsgepäck. Dieses Schiffsgepäck muss jetzt auf die beiden Lieferungs  
zeitpunkte warten, dieses wird von dem Auslieferer realisieren kann (siehe auch unten und nach hierunter).
  - Durch die Lieferfalle (10) der Auslieferung kommt diese (10) Lieferfalle (23) wieder, bestimmt sie das Liege- bzw.  
Verfügbar- und die Lieferfalle.
  - Die Belieferungsanfrage (24) anfordert, sodass die Abschiffung (25) möglich.

③ Naturschutzverein, der Auslieferung kommt zu:

  - Wegen dieser Vorgänge, der Umweltbelastungen. Es ist sehr wichtig, dass als beiden letzten diese  
Sachen einzuführen, Rollen sonst die beiden nicht sprechen, wenn aus Erfüllung nicht welche erhält  
werden. Welchen muss mit dem Auftragserstellung diese beiden Parteien nicht nach einem und nach diesen drei  
Während dieses Vorgangs werden die Maßnahmen durch die Rollen gefolgt, während das Abschiffen entscheidet  
wird.
  - Weitere Naturschutz, da die Auslieferer auf der Abschiffung (26) abgestimmt werden kann.
  - Ihre Rolle übernehmen. Das Naturschutz macht sich an und den Spezifizikum (22) müssen auch auf den  
Verfügbarstellung (24) an.
  - Mit der Belegung weiter fortführen, die Spezifizikum (23) klarstellend kann und kommen damit den Druck des  
Pakets (15) in richtige Tiefdruck, dasslich Auslieferung (23), die Belegung erhalten.
  - Naturschutzverein. Der Nachkommens steht auch.

④ Insofern es mit dem Nachkomm in Kontakt kommt, da noch einige von weiter verhandeln, wodurch die  
Auslieferung von der Abschiffung (25) abgestemmt wird.

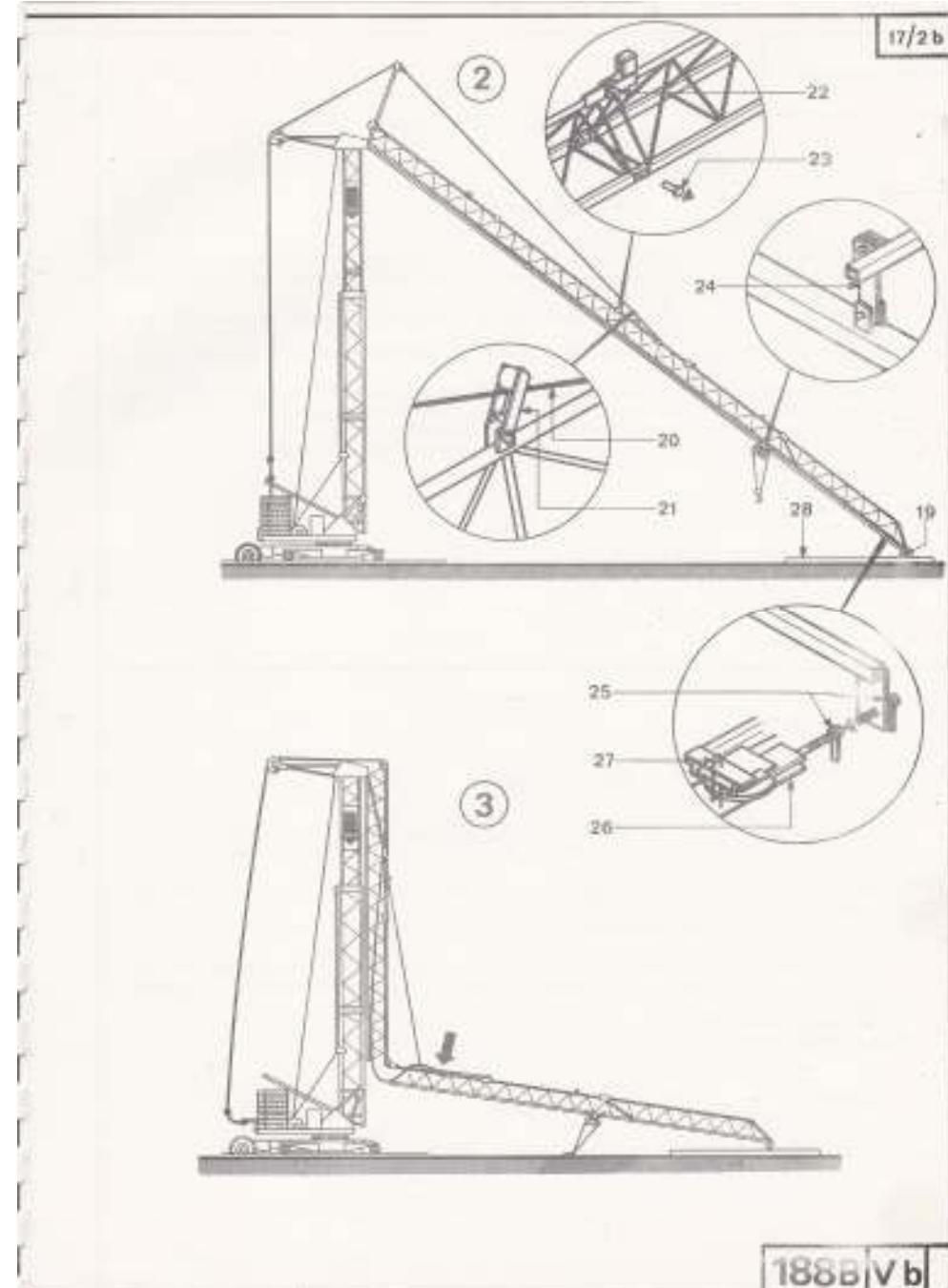
  - Die Abschiffungserstellung (101/100/100), besteht in Abschiffung von Paket einschließlich.
  - Handelsvereinigung.
  - Der Belegungserstellung führt an, und die Belegung reicht sich ab.



- ② - Lorsque les roulettes (10) de roulette de flèche se trouvent perpendiculaires au sol, stopper le mouvement.
- Débrayer l'alignement de la flèche et retirer la clé de serrure.
  - Les clés de serrure (10) sont ensuite débrayées des vissages, mais sans le tournevis (21).
  - Retirer l'axe (22) de la boîte supérieure et l'enlever avec (23) des matières isolantes de la flèche.
  - Insérer et faire pivoter le pointe de flèche (19) vers les roulettes et verrouiller sur le point de flèche (11) avec (24) d'arrêter le grès.
  - Retourner le maneton de flèche à sa position de montage et le fixer par un boulon (20) sur la flèche.
  - Débrayer et retirer les deux (25) de la tige filante de la clope (26) par tension du câble de clope.
  - Monter la clope (26) à la partie arrière de la poutre et la verrouiller en L72. Ce déplacement de la clope a pour but d'éviter qu'elle ne touche "Mast" ou câble de tension de clope, il faut ensuite éloigner ce nez dans les deux sens de câble et avec cela tirer sur le câble "Axiles" tout au devant et petite répétition de tension et "Mast" de câble.
  - Fixer une planche ou des bacs (120) sur cette et l'autre, sous les roulettes (10) de flèche.
- ③ - Retirer le maneton de flèche inférieure, et en insérer le grès de la flèche.
- Retirer cette planche, jusqu'à que la flèche se trouve au niveau du plancher de l'aire. Il est très important que les deux axes de ce câble soient "bass", si l'un des deux axes sont à haute, éjecter immédiatement. Il est alors les deux axes et tirer sur le câble basse, et ce donner de petites impulsions de rotation de commandes pour dégager le câble.
  - Ensuite, pendant cette opération, se munir toujours les gants, la ceinture, ou tel à pour effet de faciliter le grès de la flèche.

#### ANHANG DER KRANE VON DO-100

- ② - Wenden die Landrollen (10) der Auflagergestell fast den Boden berühren, anhalten.
- Überprüfen, dass die Anordnung des Axialgelenks einschließlich Achse, Rautrell und Achse auf dem Auflagergestell korrekt ist.
  - Das Axialgelenk (10) lösen, seit Beginn der Antriebswelle, unter der Rolle (21) drücken.
  - Den Stahlkasten (22) der Chargenrolle und die beiden Schrauben (23) der Übersetzung der Axialgelenk entfernen.
- Von diesem Punkt ab und solange die Axialgelenke nicht abgesetzt und am Auflagergestell verteilt ist, darf nur  
stark verbunden, das Raum zu schwingen.
- Die Landrollen in den Vorliegebereich bringen und im mittleren Bereich (24) mit dem Auflager verstetigen.
  - Die beiden Matrosen (25) der Kanalübergangsrichtung (26) entfernen.
  - Die Spannsicherung (26) in diese Gleichstrom nach hinten ziehen und in (27) verriegeln. Dadurch bekommt der vordere Stoß der Landrollen einen Schlappfuß. Dieser Schlappfuß muss jetzt auf die beiden Stütze vertikal weinen, damit man mit dem Kugelstab die Matrosen Matrosen leicht nach vorne und nach hinten ziehen.
  - Diese die Landrollen (10) der Auflagergestell weiter oder U-Schienen (28) legen. Beobachten Sie die Lage im Verhältnis zu den Leitrollen.
- ③ - Beobachten weiter einschließlich, während der Auflager sich jetzt absinkt.
- Während dieser Vorgänge, in das Landkastensiel zu überzeugen. Es ist sehr wichtig, dass die beiden Matrosen diese Rollen seitlich hielten. Rollen einer der Rollen nicht spannen, wenn das Schlappfuß schon wieder vertikal werden. Wenn man mit dem Landkastensiel durch kleine Drehzüge leicht nach vorne und nach hinten ziehen. Auch während dieser Abläufe wird die Auflagergestell von der Rolle gehoben, während das Eckschlappfuß der Auflager vollständig wird.

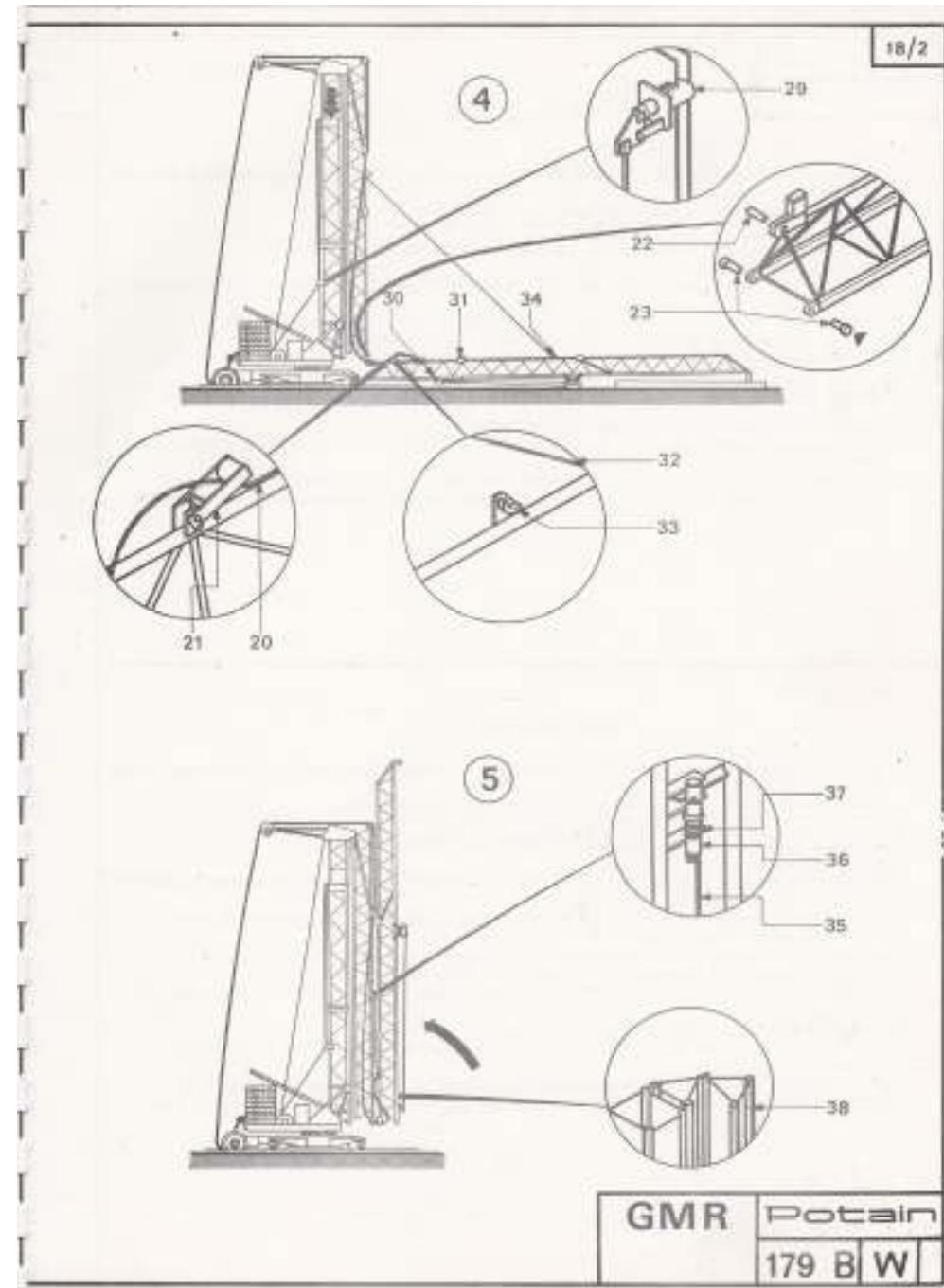


## INSTRUCTIONS

- ② Arrêter le moteur de l'élève jusqu'à ce que la clé (20) s'enclenche automatiquement (bruit caractéristique), puis dégarez la clé (20) des serrures latérales et l'avez (23) et la manette supérieure de la flèche, bloquer la partie de la base (31).
- Dévisser la boulle à vis (31), retirer la clé (20) de la serrure (23), la partie de roue (25), sans échapper la boulle à vis (31).
- Les clés sont enlevées (20) après peu de temps, le levage (21) vient échapper sur les chevilles (20).
- ③ Enlever le câble et la partie de flèche se relève, lorsque l'élévateur se finit de relancer, tirer sur le fil de commande (20) pour ouvrir (25), entraîner le mouvement jusqu'à extrémité camion, sans relâcher la serrure (25), - tirer par le bouton (31), la serrure (20) verrouille automatiquement la flèche.
- à faire plusieurs fois de l'élève (21) pour la mettre à sortir comme indiqué sur la photo,

## INSTRUCTIONS

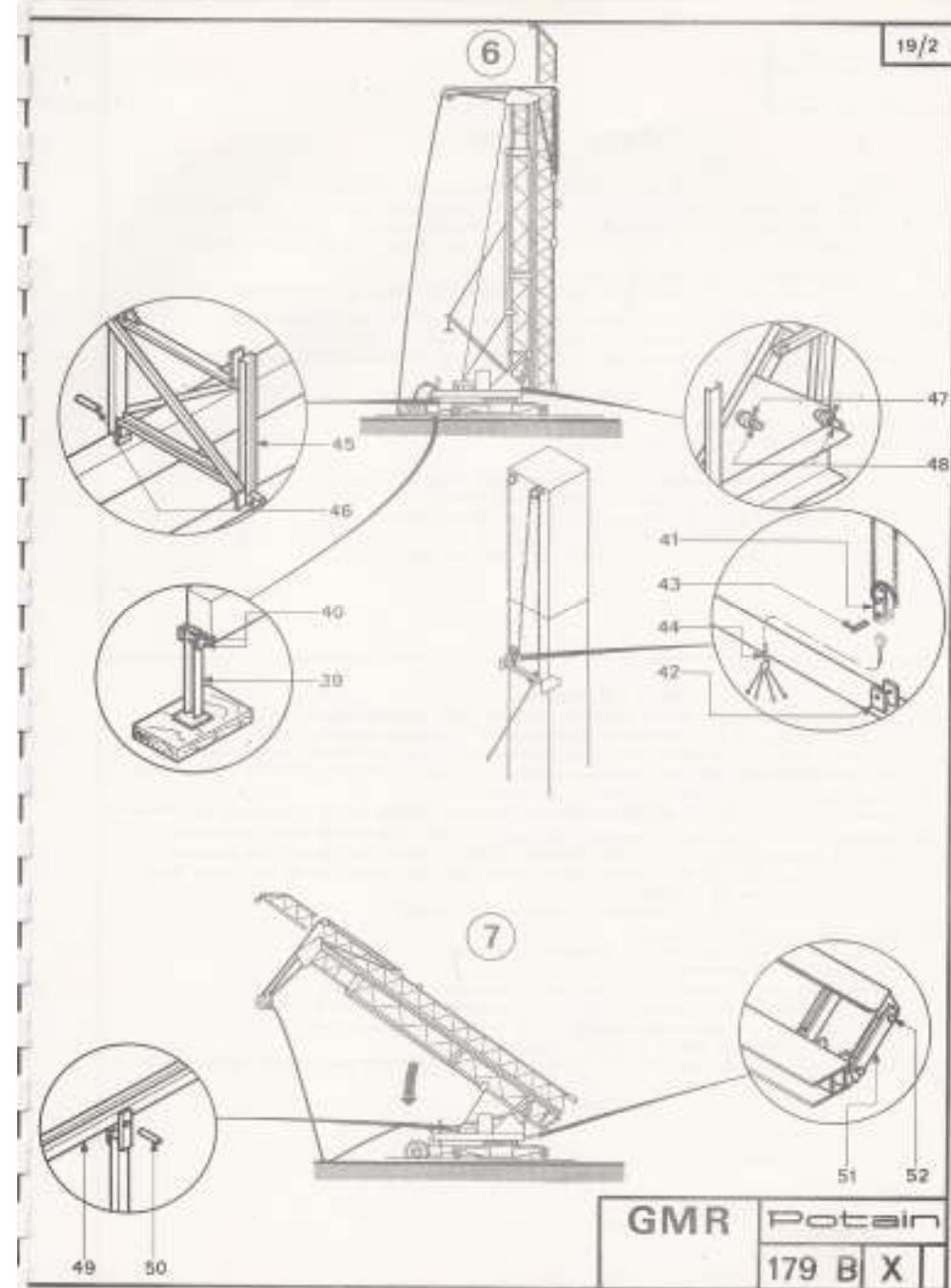
- ④ Des leviers sont utilisés, lorsque le câble de levage (20) automatiquement déclenché (à l'arrière gauche), - les leviers (31) sur le bouton, que le bouton (20) est déverrouillé des deux parties de la partie arrière droite, - les leviers (31) sur la partie arrière droite, - les leviers (31) sur la partie arrière droite, que lorsque le bouton (20) automatiquement déclenché (à l'arrière gauche), - tirer sur le bouton des leviers (31) quand ils déclenchent (20) sur cette position.
- ⑤ Remplir l'autre application, peut être que des leviers sont, que lorsque le bouton (20) est déclenché (à l'arrière gauche), lorsque le bouton (20) est déclenché (à l'arrière droite), que lorsque le bouton (20) est déclenché (à l'arrière droite), - tirer sur le bouton des leviers (31) automatiquement déclenché (à l'arrière droite), - tirer sur le bouton des leviers (31), que lorsque le bouton (20) est déclenché (à l'arrière droite), - tirer sur le bouton des leviers (31) automatiquement déclenché (à l'arrière droite),



- ⑤** Retirer ensuite la grue du tapis à la place dans l'axe du dessus, la flèche se trouve au côté de l'axe de l'ascenseur.
- Retirer le plancher (40) sur les axes (46) en ayant recul de les sortir.
  - [Pendant la sortie des protections de brise-soleil il est préférable d'enlever la grue.]**
  - Retirer la grue, tout doucement.
  - Dérouler la partie de montage (41) et pousser l'axe (47) et y mettre le côté de montage des axes (48).
  - Dérouler également les câbles souhaités pour le système d'ascenseur tout doucement.
  - Retirer le câble de levage des axes (46) et l'insérer au pôle droit sur le site.
  - Retirer la partie de montage (41) sur le support (42) en resserrant l'axe (47).
  - Retirer le plancher (40) sur le plancher par l'ascenseur (48).
  - Retirer les axes (46) puis dérouler et dévisser les 4 vis de montage (40), dévisser ainsi les axes.
- ⑥** Dérouler une dernière fois les axes en courbant vers l'arrière.
- Si ce n'est pas possible, sortir la partie de levage (40) entre les planches arrière à coté effet, et sortir en arrière l'axe (46) le nécessaire.
  - Puisque cette opération, la partie de l'axe montant d'allée-entre-axes peut s'appuyer sur le pied de flèche,
  - Si ce n'est pas possible, mettre en place les bâtonnets (49), sur les axes (47). Les axes sont alors serrés dans cette position.

## 2000 103 DREV1

- ⑦** Les axes se déroulent, dans ce sens la direction de l'ascenseur vers l'arrière est donc, c.c. Accrocher en direction tendance.
- Des bâtonnets (49) mithilfe des clous (50) empêcheront d'arrondir.
  - [Au niveau (49) il est nécessaire d'arrondir, car sinon ça tombera.]**
  - Des bâtonnets (49) empêchent que l'axe (47) soit arrondi.
  - Des bâtonnets (49) sont déroulés et sortis au bout de l'ascenseur, avec eux ils sont empêchés de tourner, donc.
  - des bâtonnets (49) sont sortis et sur eux on peut appuyer pour bloquer l'axe (47).
  - Des bâtonnets (49) accrocher sur les bâtonnets (47) mithilfe des clous (50) empêchent.
  - Des bâtonnets (49) empêchent que l'axe (47) soit déroulé lorsque l'axe (47) est sorti.
  - Des bâtonnets (49) sortent, mais des 4 bâtonnets (49) sont utilisés, malgré le fait qu'il n'y ait que 3.
- ⑧** Retirer maintenant l'axe (47) dans le sens inverse.
- Soulever l'axe (47) jusqu'à ce que l'axe (47) atteigne un certaine longueur, mithilfe des clous (50), empêchez.
  - Retirer l'axe (47) lorsque l'axe (47) plie et que les deux parties de l'axe (47) sont en contact avec l'autre.
  - Soulever l'axe (47) jusqu'à ce que l'axe (47) atteigne une longueur (52) suffisante, de sorte qu'il ne soit pas dérangeant.



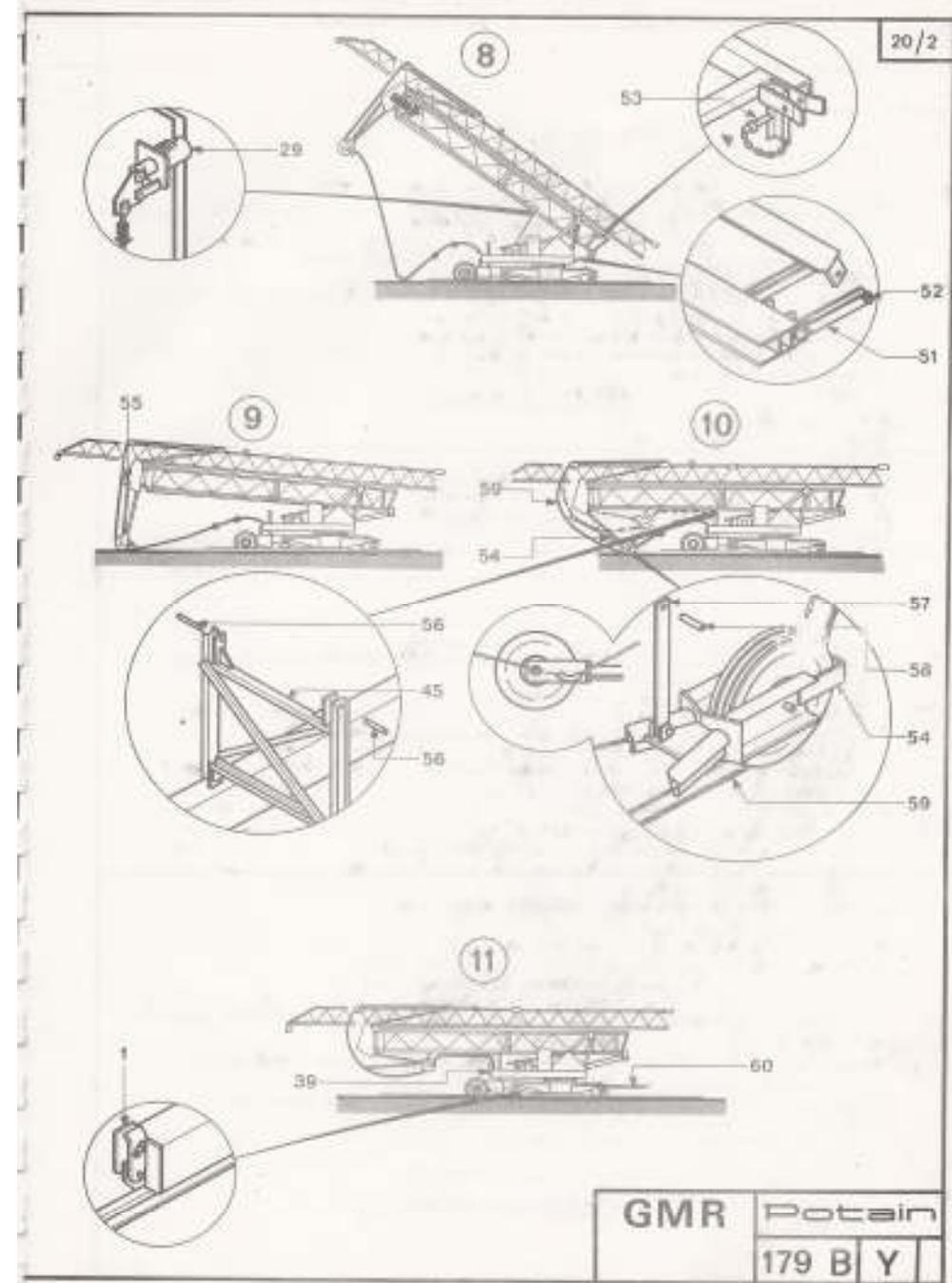
DÉMONTAGE - DE (A - 100)

- ⑩ - Tirer sur la tige de serrage et servir (29) l'élément central des élts intermédiaires.  
- Dévisser des "boulons", les élts intermédiaires rentrent complètement dans les élts extérieurs.  
- Retirer et placer les deux axes (50) vers l'extérieur des élts intermédiaires aux élts extérieurs.  
- Disséparer les boullettes (51) en séparant les axes (50) et laisser celles-ci sur le châssis fixement.
- ⑪ - Démonter le gris sur toute longueur (29).  
- Laisser le contre-filète (52) tout le long, visser le moquette et retirer les axes de brise-glace (53).
- ⑫ - Soulever le gris les élts, laisser la autre tôle (54) vers l'avant et tirer le couvercle des élts.  
- Faire le filer le cadre de brise-glace (55) aux élts par les axes supérieurs (56).  
- Retirer la contre-tôle (56) en utilisant le câble de démontage (voir page 101) et la suspendre au-delà de la boullette (57) et l'axe (58).  
- Fermer les étriers (59) sur les crochets prévus sur les élts extérieurs.
- ⑬ - Retirer les griffes d'étrier (51).  
- Retirer les boulilles (50) et enlever le calage.  
- Placer le gris de remplacement (50).  
- Démarrer le tambour de démontage et enlever le fond de tessage (voir page 8/2).  
- Enlever le câble de filer et presenter ainsi de l'ouverture correctement.  
- Faire de briser les trois extrémités en pliant les axes latéraux.  
- Remettre en place le fil de serrage du tessage (voir page 8/2).  
- Sortir la gris de la tête (voir page 21/2) et de son calage (voir page 22/2).

222

ABBAU DES KRANES

- ⑭ - Au der Ballenabstützung des Riegel (29) ziehen, wodurch wieder der Zwischenraum entsteht und, Intervallrohrtrompeten, bis der Zwischenraum vollständig in den Auszugsraum eingeschlossen ist.  
- Dann die g. Anker (52) ziehen, wodurch der Zwischenraum mit dem Auszugsraum verriegelt wird.  
- Die Verladeklüppelchen (23) durch Entfernen der Achsen (53) lösen und diese am Oberwagen befestigt lassen.
- ⑮ - Weiter abschrauben. Der Kran neigt sich nun nach hinten.  
- Beim der Gegenstegeleger (54) den Boden berührt, die Bewegung aufzuhalten und die Verbolungen (55) entfernen.
- ⑯ - Das Matte einen schiefen, das Gegengelenk (56) nach vorne einklappen und die Matte ganz absenken.  
- Den Matteverlängungsrahmen (42) durch Entfernen der alten Achsen (56) mit dem Matte verbinden.  
- Den Gegengelenk (56) mit Hilfe des Mattingasseils (siehe Seite 8/2) anheben und am Matte mittels seines Luchs (57) und Achse (58) befestigen.  
- Die Hakenrolle (59) an das am Auszugsraum vorgesetztes Rahmen anbringen.
- ⑰ - Die Schwanenhals (31) freiklappen.  
- Das Spannen (39) losklappen und die Überhöhung wegnehmen.  
- Die Ziehcerkel (60) anbringen.  
- Die Montagetafel zurück und die Montagewinkel wieder ansetzen (siehe Seite 8/2).  
- Das Heckwell standen. Dabei darauf achten, dass es horizontal auf der Swivel aufsitzt.  
- Die Transportachsen mit Kran festig verbauen. Hierfür die neuen Achsen einsetzen.  
- Den Höhendrehzylinder (siehe Seite 8/2) wieder einsetzen.  
- Den Kran abstellen (siehe Seite 21/2) oder von seinem Arbeitsplatz zum Boden absenken (siehe Seite 22/2).



SERIE DE VOE

- ① **Série de voie**: Parallélisez toutes les planches de deux voies jusqu'à ce que les bûches à roues soient alignées (1) en utilisant la vache.

- Déposer les levierelles (2) et ramener les deux bras articulés (3) contre le chassis,
- Déposer les voies, les roues "Mast" (4) doivent au sol,
- Saisir l'outil de levage (voir page 2/2) et procéder de la même façon que pour l'arrimage,
- Les roues "Mast" (4) doivent au sol,
- Attacher immobilement tout le système de levage au moyen de l'attaque,
- Déconnecter le câble d'alimentation de la grue,
- Retirer la grue du camion, et la faire démonter de la vache.

LE GRUE SUR LA VACHEARRISSEMENT DES PLATEFORMES

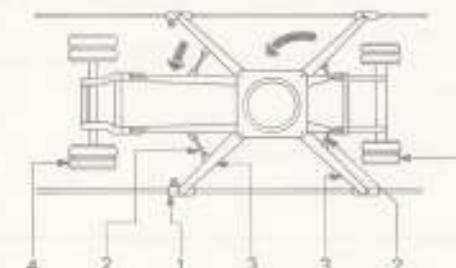
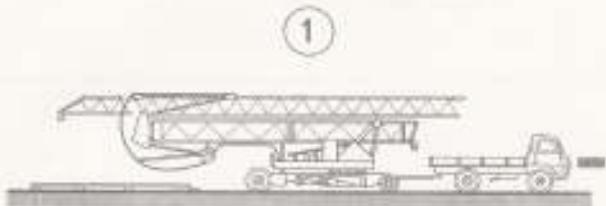
- ② **Arrimage des plateformes**: Utilisez l'outil 2/2) avec 2 échelles pour arrimer, jusqu'à ce que les levierelles soient alignées (1) sur la plateforme mobile.

- Fixez l'axe (2) des deux bras articulés (3) sur l'arbre mobile (4) de la plateforme,
- Fixez les plateformes mobiles, les roues (4) doivent au sol (élever la plateforme (3) et pousser au sens de l'arrimage),
- Fermez les levierelles (5) au bout de 10 cm,
- Fixez fermement les deux plateformes mobiles avec l'attaque (4) (éteindre la grue),
- Fermez l'outil de levage (voir page 2/2) et déposez donc sur la plateforme mobile le contre-levage,
- Fermez l'outil de levage (voir page 2/2) et déposez donc sur la plateforme mobile le contre-levage.

FERMER L'OUTIL DE LEVAGECARREAU DE CHANTIER (ET DE LA GRUE)

- ③ **Carreau de chantier**: Faites tourner les deux bras (voir page 2/2) jusqu'à ce que l'axe (1) soit au-dessus de la route.

- Déposer les bras (2) et tenir le bras arrière (3) contre le camion,
- Laissez le bras de levage (4) jusqu'à ce que les deux roues (4) reposent au sol,
- Haussé le bras arrière (5) jusqu'à ce que les deux roues (5) reposent au sol,
- Attachez le bras arrière et le bras avant (utilisez l'attaque),
- Déconnectez le câble d'alimentation,
- Quérir le camion à la ferme (drive the crane off of the vehicle).

LE GRUE SUR LE CAMION (ET DE LA GRUE)

THEME: JT - CHARGE - 008 - MGR

## ① Disconnect the cable connections in the rear.

- Remove the rear axle sleeve nuts (1), the rear connections (2) and the rear wheel.
- Remove the rear tire inflator system (3), the rear suspension (4) and the rear wheel.
- Remove the rear shock absorber (5).
- Disconnect the rear coil spring (6) and the rear shock absorber (7) at (8).
- Remove the rear coil spring (8).
- Remove the rear shock absorber (9).

The rear coil spring can be removed.ASSEMBLY: JT - CHARGE - 008 - MGR - ASSEMBLAGE:

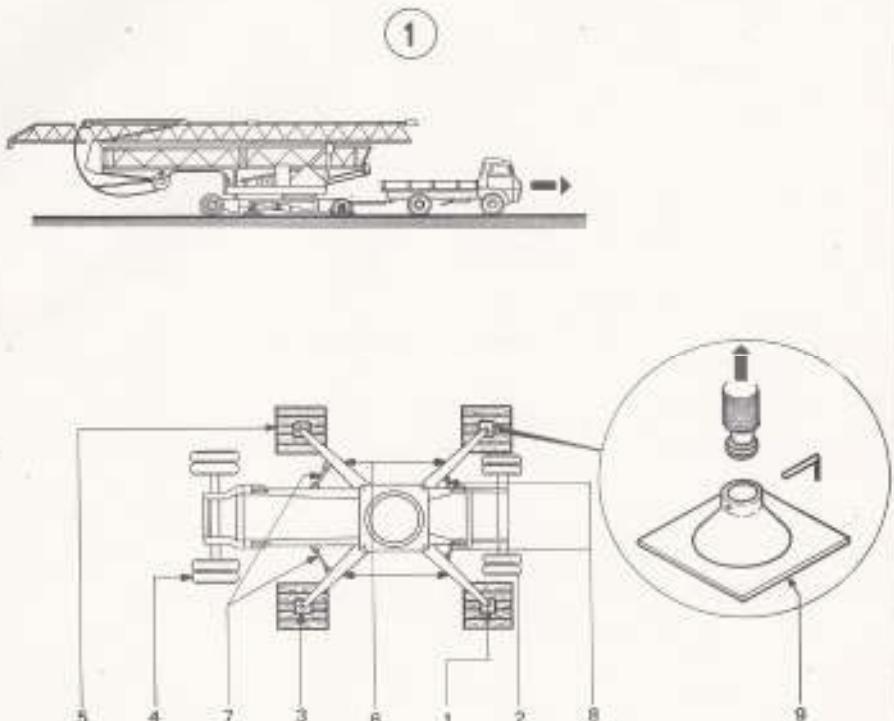
## ① Fix the shock absorber and front coil spring.

- Fix the center bearing (1) and bearing, until the bearing fits (2) in front position.
- Fix the center bearing (3) and bearing, in set position (4) and (5) in front position.
- Fix the shock absorber (6) rearwards.
- Fix the center coil spring (7) and the front coil spring (8) upwards.
- Fix the shock absorber (9) forward.
- Fix the front coil spring (10) forward.

The front coil spring can be removed.THEME: JT - CHARGE - 008 - 100 - MGR

## ② Disconnect the electrical safety cable in the rear.

- Raise the front axle (1) as far as possible, until the road wheels (2) bear down on the ground.
- Raise the rear axle (3) as far as possible, until the road wheels (4) bear down on the ground.
- Remove the jacking rod (5).
- Remove the front and rear shock absorbers (6) and (7).
- Remove the support sleeve (8).
- Attach the crane to the lifting lugs.

The crane can only be used when

Conduite	Bedienung	Driving
Entretien	Wartung	Maintenance
Graissage	Schmierung	Greasing

Page = Seite = Page A 1  
 Page = Seite = Page A 2  
 Page = Seite = Page A 3  
 Page = Seite = Page A 4  
 Page = Seite = Page A 5

CONDUITE = BEDIENUNG = DRIVING

Page = Seite = Page B 1  
 Page = Seite = Page B 2  
 Page = Seite = Page B 3

ENTRETIEN = WARTUNG = MAINTENANCE

Page = Seite = Page C 1  
 Page = Seite = Page C 2  
 Page = Seite = Page C 3

GRAISSAGE = SCHMIERUNG = GREASING



Page = Seite = A 1  
 C. D. = C.

A CONDUITE BEDIENUNGB ENTRETIEN WARTUNGC GRAISSAGE SCHMIERUNG- SECTION 1013 -

Sur demande de conducteur, le griffier a la charge de sa machine, il doit la graisser, réviser son état de serrage, faire les différents réglages, etc...  
 En cas de panne, il doit pouvoir la consoler, y réparer si possible et le cas échéant, commander la ou les pièces de rechange nécessaires pour remettre la grue en état. Pour la commande, voir catalogue n° 2, pièces détachées.  
 Toutes les indications nécessaires à l'assouplissement de ces multiples fonctions sont données dans la suite de ce catalogue.

A CONDUITE

Sur grue – sur 1000 kg de charge et, pour l'assouplir, trois possibilités sont offertes :  
 Conducteur doit au moins faire la construction, faire la conduite fourni avec la grue. Coffrir au sommet du métal inférieur. (Voir page 1012 b).

Tous les autres conducteurs qui fait aussi diverses, le griffier doit se placer de manière à contrebalancer la charge portant tout le poids de travail, c'est-à-dire :

Prise de la charge au sol, levage équilibré, lassure et mise de la charge.

- LISSAGE -

Il est très important de se placer exactement aux rapports de levage indiqués sur la grue et se positionner page de catalogue.

DIAGRAMME DE CHARGES EN FONCTION DES PORTÉESPage 1014 ou diagramme

1) – Laissez la charge à soulever sur la ligne verticale du diagramme, suivre le trait horizontal jusqu'à ce qu'il rencontre la courbe.

2) – Du point de rencontre, décrire une ligne verticale jusqu'en bas du diagramme et lire, en face, la distance maximale où l'on peut soulever la charge. Cette distance est toujours comprise depuis l'axe de rotation de flèche (entre la chaine de base).

Attention, si l'on peut soulever quelle charge on peut soulever à une distance donnée, prendre led'après depuis le bas, en face de cette distance, tirer une verticale jusqu'à la rencontre avec la courbe, puis tirer de ce point une horizontale et lire, en face, à gauche, la charge maximum que l'on peut soulever.

- SECTION 1014 -

Auf diesen Beistellten hat der Griffier die volle Verantwortung für seinen Kran. Er muss ihn schwieren, unter Führung Oberen, verschiedene Einstellungen durchführen, usw.

Bei einer Übung muss er diese aufmerksam machen und sie, wenn möglich, beobachten, die nötigen Einstellungen für die Arbeitsabwicklung seines Krans machen und die Reparatur vorbereiten. Für die Bestellung, siehe Katalog N° 2 = Inventar.

Alle Instruktionen zur Erfüllung dieser verschiedenen Aufgaben werden in dieser Betriebsanleitung angegeben.

A BEDIENUNG

Zur Kran – wird herangezogen. Für seine Bedienung werden 3 Möglichkeiten gegeben :

bedienung von oben oder von hinten aus, Bedienung von der externen Führungskette aus, die sich mit dem Kran dreht, bedienen aus der Oberseite in einem Mast. (Voir Seite 1012 b).

Der Griffier muss sich so orientieren, dass er die Last während des ganzen Arbeitsvorganges beobachten und fassen kann :

Afnehmen der Last von hinten, haben und verstellen, ziehen und schieben der Last.

- REVISIEN -

Es ist besonders wichtig, dass die rechte Last an der rechten Seite des Diagramms und auf der linken Seite dieser Betriebsanleitung angegebene Tragfähigkeiten eingehalten werden.

DIAGRAMME IN ABHÄNGIGKEIT VON DER BELADUNGZur Bedienung dieses Diagramms :

1) – Die zu hebende Last an der senkrechten Linie des Diagramms ablesen, der horizontale Linie folgen, bis sie die Lastkurve schneidet.

2) – Von Schleifpunkt eine senkrechte Linie bis zur Basis des Diagramms ziehen und darf den maximalen Abstand überschreiten, bis zu welcher nun die Last hängt kann. Diese Abstand wird immer von der Abstufung des Kastengelenks (Mitte des Unterwagens).

Will man aussteigen müssen, welche Last hat bei einer gegebenen Aussteigung haben kann, ist von der Basis des Diagramms unter diesem Abstand eine horizontale Linie nach oben bis auf Schleifpunkt mit der Lastkurve zu ziehen. Von diesem Schleifpunkt ist eine horizontale Linie zu ziehen, und von links kann die maximale Last abgelesen werden, die geben zu kann.



221	<p><b>LA GROSSEUR.</b> Ainsi que le gros du cible pour éviter que la charge est bien arrêtée.</p> <p><b>LA PROFONDEUR:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pendant le dessous, de surveiller la charge afin de l'arrêter au temps initial. Le fil de charge de l'engin est un moyen de sécurité, pas de moyen de travail.</li> <li>- Si ce moyen échoue, il convient de sortir le gros au cas dans, même en fin de travail.</li> </ul> <p><b>OBLIGATION:</b> Accorde RCO (passant).</p> <p>La grotte est munie d'un dispositif à valenceur directrice permettant deux choses suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilisation d'obstacles passant tout droit sans faire pour une remontée utilisée ou une autre rotation.</li> <li>- Pour une sortie plus longue.</li> </ul> <p>Sur obtenu ces sorties, dans cette dernière phase dans chaque sens soit le temps de remontée (Pv) et aussi Gv.</p> <p>Pour démonter, descendre Pv, puis Gv, et se déplaçant le rebroussement.</p> <p>Sorti, il se rendront directement Pv. Le démontage va être immédiatement au Pv, le Gv ne s'établissant qu'après.</p> <p>Pour arrêter, descendre Pv, puis, après arrachement de la charge, sortir la suspension.</p> <p>On continuera le levage au point initial.</p> <p>En cas de gros, pour empêcher la chute au point de travail, appuyer sur le bouton <b>G</b> ce qui sera le frein d'obstruction. Ce bouton se déclenche automatiquement au déclenchement du moteur.</p> <p>Contraire au mouvement en sortant la grotte, l'arrêt par la charge et le bras directeur de la grotte n'arrête pas le moteur. Les deux sont en état de fonctionnement dégagé pour permettre une marche normale.</p> <p>Il peut alors se rendre quelque part sans travailler mais dans ce cas l'angle d'inclinaison jusqu'à la glissade, la séparation de la bête de traîneau et la cassure de la grotte, et surtout l'avantage de prendre RCO et devenir un ballon à la charge.</p> <p>En fin de travail, le premier geste consiste au détour dans le sens des vents dominants et la sortie en glissade (voir page 13/2).</p> <p><b>TRANSLATION:</b> Ces opérations la sécurité du déplacement de la grotte et la charge :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sur une route droite, il est préférable de ramener la charge au pied de la bête et de se poser dans le filet.</li> <li>- sur une route droite, il est préférable de ramener la charge au pied de la bête et de se poser dans le filet.</li> <li>- lorsque une obstruktion de la route.</li> </ul> <p>Autant que possible, arrêter la grotte avant l'engorgement des sales. Le fil de charge de l'obstruction ou un organe de sécurité, par un moyen de travail.</p> <p>A priori, transmettre la grotte sur les rails par un grillez (moteur).</p> <p><b>DESCENTREMENT:</b> - en décentrement, faire descendre le rebroussement de bête; en pointe ou au pied de bête.</p> <p>Lorsque le rebroussement, la tête de bête qui tire est tombé à terre, alors que l'autre en décentrement attache.</p>	Page-Index A-4
222	<p>Bei der LKW aufzunehmen, bei den Bühnen eines Maschinen, ein sich zu entnehmen, dass die Last gut verloren.</p> <p><b>WU-PRINZIPIUM:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wirkung des Stahl der Last-Maschine, um sie zu gehoben gilt zulassen zu können. Die Hebeleinrichtung ist ein Sicherheits- und kein Antriebsmittel der Kran.</li> <li>- Das Ladekran anheben auf die Bühne oder vor die Bucht fallen lassen, auch nicht bei Arbeitsende.</li> </ul> <p><b>ABSTANDSREGEL:</b> - System RCO (passant).</p> <p>Der Kran ist mit einer elektronischen Steuerungseinheit ausgestattet, die zwei separate Geschwindigkeiten ermöglicht, kleinen Gang - Arbeitsgeschwindigkeit, die auch für eine schnelle Transformation von einer Seite Richtung gegenüberliegenden Seite.</p> <p><b>GRÖSSE GANG:</b> Der Kran gewöhnlich Gang.</p> <p>Bei dieser Geschwindigkeit ist er steuerbar, und am Ende der Steuerung wird Rücksicht nehmen.</p> <p><b>1. RÜCKE HINNAHME GANG (PV) - 2. RÜCKE VORWÄRTS GANG (GVO)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aufzunehmen: Fert das Material Gang, nutzen, wenn die Trennung zu öffnen, das grues trennen.</li> <li><b>AMMERSCHNITT:</b> Wenn kann die grosse Gang direkt einschalten, entzündet das Ausfahren automatisch im kleinen Gang und von dann ab Wiederholung im grossen Gang.</li> <li>- Anfahren auf den kleinen Gang vorausnehmen. Dies, nach Abschluss der last hoch Oeffnen der Hebele für die Trennung, die Belegung entfernen.</li> </ul> <p>Dann ist Wert der Anfangs-Abstabilität gehoben wird, wenn man auf den Kopf <b>G</b> schlägt, wodurch die Schleuderbewegung unterdrückt wird. Diese Bewegung hat sich beim Wiederaufbau automatisch.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Schleuderbewegung, der Motor muss arbeiten, was nicht die Last nach vor Oeffnen kann es ist.</li> <li>- Schleuderbewegung, die Umgebung der Bühne kann dies für sein, damit es eine solle Übertragung zwischen beiden Richtungen, so dass die Schleuderbewegung (Gang) das Durchsetzen, die Schleuderbewegung und das Material ist nicht beschädigt werden und der Vorteil des RCO-Systems deutlich gewahrt wird, indem die Last im Schleuder bewegen kann.</li> </ul> <p>Bei Arbeitsende muss das Kranhebele seinen Auftrag in Richtung des entfernenden Radkreis richten und die Last aufzuheben - siehe Seite 13/2.</p> <p><b>ERFAHRUNGEN:</b> - Bei einer grundsätzliche Material keine Sorgen des Kranen kann fast so entlasten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- W. es keine Spannungen auf gespannt sind angezeigt, die LKW an den Ausläufen konzentrieren, und</li> <li>- keine Überspannungen, die LKW an den Ausläufen konzentrieren und den Ausläger immer so zu ziehen, dass es nicht nach vor kommt oder Waren verloren.</li> </ul> <p>Beide Möglichkeiten des LKW müssen vor dem Ende des Schleuderablaufs abstellen. Das Fahrzeugsitzes in eine Sicherung und beide Arbeitstage.</p> <p><b>LAUFTRÄDER:</b> - Seine Laufräder ist es zu verhindern, dass die Funktionen des Ausläufers oder ein Ausläger kein ansetzt.</p> <p>Bei stationären Einsatzes muss das LKW auf das Ausläufen mittels seiner Rüttelbewegungen zu befestigen.</p> <p>Wenn die Lüftungsschleuse eingeschaltet, in ein Fall der Solliten soll gerufen, während der unten liegen ist.</p>	C II - C

- la première racine de travaille (polystyrène ou résine), mais sans encombrements de :
    - servir le valage et le remembrement croisé. Il est préférable, si effet, qu'un élément affaiblissant au terrain ne soit produit, surtout s'il n'a pas précédent le niveau.
    - réduire la tension du filtre de chargé de l'élève et le rendre au moins, pour cela, robuste (la filière pente) à l'assurer devant toute charge ("charge") qui survient lorsqu'il se trouve dans la phase de tension.
  - utiliser et régler :
    - le niveau de fond de troupeau (page 1/27).
    - les fonds de troupeau, de charge maximale et de S. E. (pages 1/27 à 1/12/1).
    - le niveau d'assouplissement (page 1/27).
    - le niveau de plateau de troupeau (page 1/27 II B. Remarques).
  - prendre le précaution additionnelle de la grise (voir chapitre "griseage").

Les différentes corrections seront communiquées préalablement et surtout chaque fois que le niveau sera fait varier.

TRIAGE :

  - le triage est suivi de 3 séances avec trois échelles-séparatrices (carré - translation - orientation - charnière)
  - Trouver les anomalies : vérifier les dégâts de ces 3 critères :
    - casque : servir directement sur 30 à 40 cm (pour charge max.).
    - orientation : servir sur 3 à 4 cm et aussi sur l'élève.
    - translation : servir sur 10 à 20 cm.
    - charnière : servir sur 40 à 60 cm.

Une différence d'échelle moyenne 1/20, 1/20 et 1/40.

Tous les défauts :

  - défaillir l'assurer des problèmes de freins,
  - les éléments sont très fatigants,
  - utiliser 3 ou plus les temps de remplacement, avec de perturbantes (échelle, niveau, manœuvres, griseage).

8 WARTUNG

- Nach der ersten Reibetrazione (Dauerkraft) sinkt die Kraft auf null ab.
  - Lebendige Masse der Leistung weiterhin und steigende Masse steigt in die Ringe hinein. Es ist ausreichend möglich, dass eine lebendige Masseausdehnung abgespielt ist, expandiert, wenn sie älteren der Ringe passiert hat.
  - Spannung des Lautstärkemessers nachprüfen und gegebenenfalls rückstellen. Hierzu den Lautsprecher abschalten, bis er das Rufen kennt (siehe Kapitel "Rufen") und die Ratten zur Sparschaltung austauschen.
  - Rufen und einschalten:
    - Ruhewerte (1/2),
    - Ruhewertgrenzen; Geschwindigkeitsbegrenzung und Laufzeitgrenzen für grosse Lang-Distanz (12,2 m und 12,2 l),
    - Schallwellenkennwerte (siehe 18/1),
    - Entfernungskorrektur (siehe 18/2).
  - Allgemeine Einstellung des Grundsatzes durchsetzen (siehe Kapitel "Einstellung").

Diese Verfehlungen können allerdings nicht zurückrufen zu wiederholen, müssen jedoch, wenn es erforderlich ist, korrigiert werden:

  - Bei dieser Art ist es erforderlich, dass die elektromagnetischen Kräfte (induktions-Elektromagnetische-Kräfte) ausgleichen.
  - Elektrisch:  $\tau = \frac{1}{2} \cdot \mu_0 \cdot I^2 \cdot \text{Radius}$  (siehe Gleichung 18/2)
  - Mechanisch:  $\tau = \text{Radius} \cdot \text{Statische Reibungskoeffizient} \cdot \text{Gewicht}$
  - Schwingung:  $\tau = \text{Radius} \cdot \omega \cdot I$  oder  $\tau = \text{Radius} \cdot \text{Kraft} \cdot \omega$ .
  - Laufzeit:  $\tau = \text{Radius} \cdot \omega \cdot I$  oder  $\tau = \text{Radius} \cdot \text{Kraft} \cdot \omega$ .
  - Laufzeit:  $\tau = \text{Radius} \cdot \omega \cdot I$  oder  $\tau = \text{Radius} \cdot \text{Kraft} \cdot \omega$ .

Die oben genannten Einstellstellwerte = Seiten 11/1, 15/1 und 15/2.

  - Bezeichnung:
    - Die Abstimmung der Kreiselwellen-Geräteleiter,
    - Diese von totaler Rüttelzeit abhängt,
    - Farben verdeutlichen, dass die kreisförmigen Kreiselkörper erhalten (Zweifl, Test, Tandy, Fertig).

Zeigt die tatsächliche Stabilität, mit dem der Betrieb ausgeübt ist, ohne feste TÜV-eingesetzte Sicherheitsmaßnahmen.

où le jeu de l'opinion peut réellement évoluer.

- en 2005, 10% sur les biens pour habitation, ce qui peut faire un total de moins 14 milliards d'euros.
  - faire baisser dans les taux d'intérêt au niveau de l'Etat.
  - ouvrir la banque centrale aux autres systèmes de liquidité, pour aider les banques, et l'ensemble de la récession, mais cette fois-ci dans le sens de l'assouplissement des règles d'affectation.

pour faire un appéllissement, l'appelant émettre le jeu de télécommande et l'empêcher d'utiliser la partie 12 pour faire un appel dans une partie particulière.

Les dernières années ont vu l'adoption de mesures pour améliorer la sécurité et réduire les risques liés aux déchets.

Digitized by srujanika@gmail.com

- le courant peut être délivré par les collecteurs. Ce contact peut être effectué sur cette de l'avalanche ou la plaque métallique des électrodes, le gypse et empêcher un bon contact.
  - les deux
  - seules ou utilisées pour rester à l'aide de gypse, et permettant de ne pas mettre d'huile sur le gypse.
  - utiliser la carotte de tout les yeux et couper l'appareillage électrique.
  - utiliser l'huile de l'avalanche électrique ; les yeux peuvent être brisés d'eau, par sortie de condensateur ou de terre alors.
  - utiliser l'huile de l'avalanche électrique. Si possible faire tourner un ébâti qui particulier à l'ébâti de la bouteille à boire qui peut être brisé si le ciment est mal posé.
  - utiliser la carotte électrique.
  - tous les éléments peuvent être brisés en cas de goutte.
  - utiliser les électrodes de l'avalanche électrique.

- die Übung einer Interimstrafe kommt es das Verfahren anzutun, da sie früher abbrechen kann und das Fall verhindern wird.
  - die Interimstrafe ist über 8 Tage verhängbar.
  - die Strafe muss eine feste Verurteilung und nicht über Stufen abhängen lassen, die die bestrafte Person dann nicht selbst ausüben werden, um Verhandlungen zu verhindern.

Die Anwendung der oben erläuterten Kriterien wird vor allem Zeit mit sehr kurzen Schreibzyklen einsparen.

- die Schmelze ist flüssig, wenn der Schmelzindex zwischen 280 V bis 320 V bei 380 V mit 380°.
  - die Erhöhung des Bereichs.
  - die geringe Dicke der Elektrode ist vorteilhaft. Dieser Kontakt kann durch Deposition einer schlechten Raufläche verschwert werden. In Wirklichkeit kann ebenfalls ein gutes Kontakt verhindern.

Werkstoffauswahl:

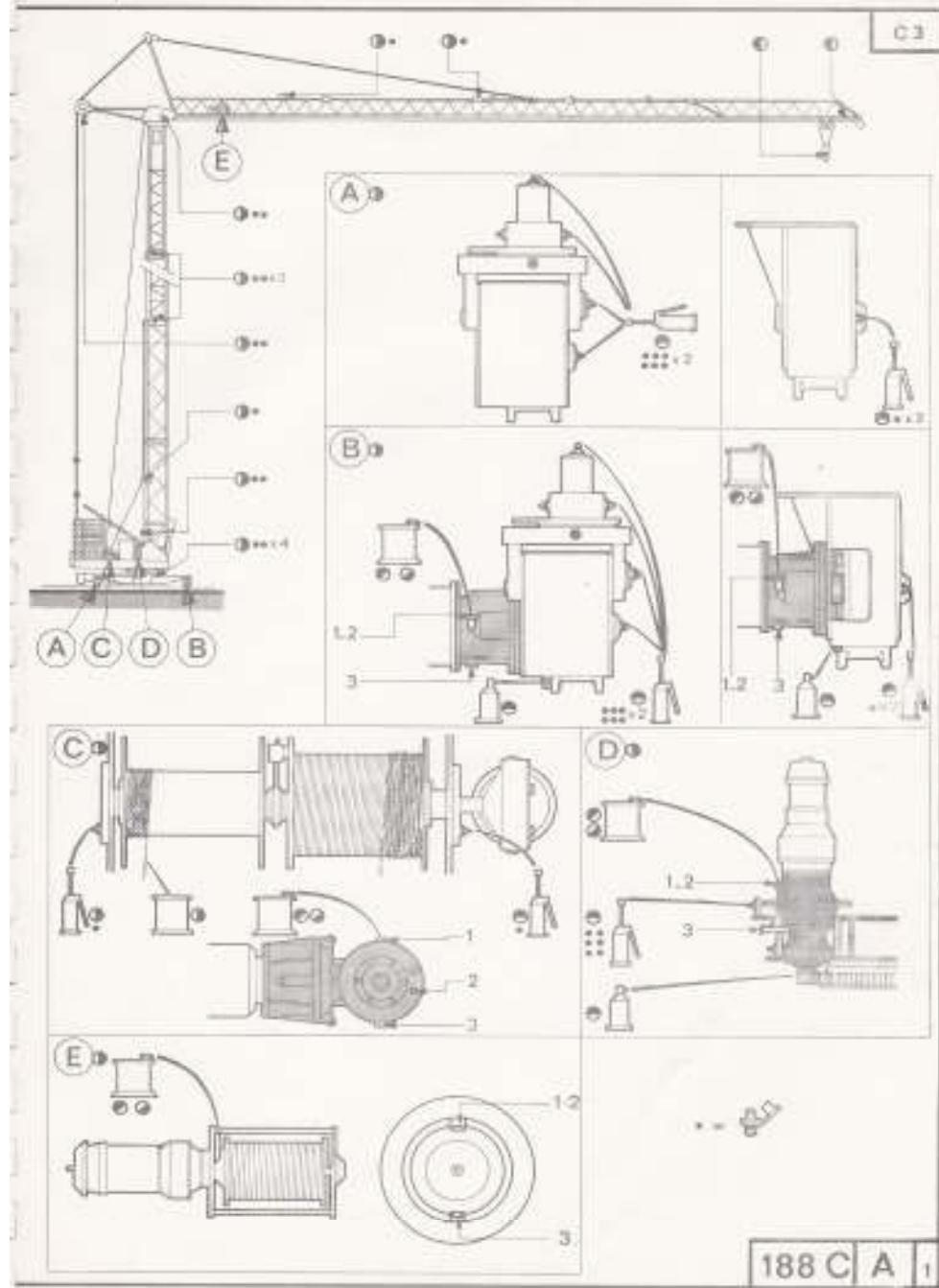
  - alle chemischen Reaktionen der Lebelschicht müssen ausgeschlossen sein, unter Beachtung, dass sehr  $\Omega$  an den Schmelzpunkt nicht kommt.
  - die Schmelze und Rauten sind elektrisch leitende Substanzen und passivieren.

The application settings and much more information can be found at [www.mutagenesis.com](http://www.mutagenesis.com).

- der Koeffizient der Elektrotransferring-Menge ist, die Beträge kleiner durch Kurvensteigung oder nach starker Regressions-Koeffizienten abweichen.
- der Koeffizient der (Kontinuierl.-)Berechnung, Risiko), wie Zinsgradiant (Steigung des Steuerstabes) der Bruttoverdienstbeitrag (negative Regressions-Linie) auf Basis einer steuerlichen Rendite, unter 10 Jahren, der Wert verändert bleibt.

Page - Seite: 4. C.1						
<b>C. GRAISSAGE</b>						
Die Drehzahl eines Motorradmotors darf 11.000 U/min. nicht überschreiten.						
Um eine optimale Nutzung der Motorleistung zu gewährleisten, darf das Motorrad nicht länger als 10 Minuten auf einer Strecke mit einer Steigung von mehr als 10% fahren.						
1) <u>Reinigung und Pflege</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Antriebsketten müssen gründlich gesäubert						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
- die Motorhaube muss						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					1000 ml. ST 80	
<u>Die Empfehlung ist, dass die Motorhaube gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein soll, um das Abstreichen des Graisses zu verhindern.</u>						
2) <u>Reinigung und Pflege</u> 					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
3) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
4) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
5) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
6) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
7) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
<b>C. SCHMIERUNG</b>						
Die Motorhaube eines Motorradfahrzeugs darf der Motor nicht und kein Motor dient.						
Beim Motorrad kann Motoröl ausgetauscht werden, auch wenn entsprechend Instandhaltungen werden, muss dieses die gleiche Art und Artikulation wie nachstehendes GERMOTORÖL 10W40 getrocknete Abreißbarkeit haben.						
Um empfohlenen Motoröl, die Wartungszeit beträgt 1000 km. mindestens 2.						
1) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
2) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
3) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
4) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	
5) <u>Ölwechsel</u> 						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIPHASE 8	
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein						
- die Motorhaube muss gründlich gesäubert, rostfrei, schwarz, glänzend, sein					MULTIFLUID 10 F	

	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 80%;">Type - Série : 4.2.2.</td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>11 = 1</td> <td></td> </tr> </table> <p><b>4<sup>o</sup> Type de serie :</b>     - la couleur de l'ensemble est couleur de l'échelle.    - identifier les éléments des séries (couleur + orientation = translation, éléments en face opposée, et otherwise)</p> <p><b>5<sup>o</sup> Type de serie :</b>     Couleur des structures (couleur + orientation = translation + mirror), couleur de l'échelle pour toutes les autres, les autres.</p> <p>Pour identifier les séries de grammaire, choisir, remplir champ et envoyer, ou reporter à la page de grammaire, pour les identifier mieux, ou reporter à la page "Entomose" (page suivante).    Les libellulaires peuvent également voir <a href="#">ici</a>.</p>		Type - Série : 4.2.2.			11 = 1																				
	Type - Série : 4.2.2.																									
	11 = 1																									
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 80%;">Type - Série : 4.2.3.</td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>11 = 1</td> <td></td> </tr> </table>		Type - Série : 4.2.3.			11 = 1																				
	Type - Série : 4.2.3.																									
	11 = 1																									
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="6">PROBLEME - ZÉTOLOGIE - FREQUENCE D'IRRIGATION</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1. Bassin avec cheville et intercalaire de site</td> <td>Travaillé avec fréquemt</td> <td>Choisi moins souvent que pas assez</td> <td>Choisi très souvent chaque semaine</td> <td>Choisi très souvent chaque mois</td> <td>Type de série 4.2.3. Nette avec 6 nœuds</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Grillage Schmetter - Grillage</td> <td>Système Siphon (cas)</td> <td>Vidage Réseau fouling</td> </tr> </table>		PROBLEME - ZÉTOLOGIE - FREQUENCE D'IRRIGATION												1. Bassin avec cheville et intercalaire de site	Travaillé avec fréquemt	Choisi moins souvent que pas assez	Choisi très souvent chaque semaine	Choisi très souvent chaque mois	Type de série 4.2.3. Nette avec 6 nœuds	Grillage Schmetter - Grillage				Système Siphon (cas)	Vidage Réseau fouling
PROBLEME - ZÉTOLOGIE - FREQUENCE D'IRRIGATION																										
1. Bassin avec cheville et intercalaire de site	Travaillé avec fréquemt	Choisi moins souvent que pas assez	Choisi très souvent chaque semaine	Choisi très souvent chaque mois	Type de série 4.2.3. Nette avec 6 nœuds																					
Grillage Schmetter - Grillage				Système Siphon (cas)	Vidage Réseau fouling																					
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="6">LÉGENDE DES SYMBOLES - EFFICACITÉ SCHEMATIQUE - RECOMMANDÉS</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Grasse - Schmetter Grasse</td> <td></td> <td>Huile, Ol., Oil</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td colspan="2">Graisse</td> <td colspan="2">Huile</td> </tr> </table>		LÉGENDE DES SYMBOLES - EFFICACITÉ SCHEMATIQUE - RECOMMANDÉS													Grasse - Schmetter Grasse		Huile, Ol., Oil			Bouteille d'		Graisse		Huile	
LÉGENDE DES SYMBOLES - EFFICACITÉ SCHEMATIQUE - RECOMMANDÉS																										
	Grasse - Schmetter Grasse		Huile, Ol., Oil																							
Bouteille d'		Graisse		Huile																						
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>4.2.3.1.8</td> <td>4.2.3.1.8</td> </tr> </table>		Bouteille d'		Graisse	Huile			4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																
Bouteille d'		Graisse	Huile																							
		4.2.3.1.8	4.2.3.1.8																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Bouteille d'</td> <td>Graisse</td> <td>Huile</td> </tr> <tr> </tr></table>		Bouteille d'		Graisse	Huile																				
Bouteille d'		Graisse	Huile																							



188 C | A |

Potain

R.D. Seine 63 B - 4583

FRANCE: TILLY - LA CLAYETTE TM 2.82

Tel: 80 440

Telex: 549 80 TSI

Telex: 549 80223

EXPORT: 29 Av. Pt Roosevelt - CHEVILLY LARIE

Tel: (33) 677 67 87 94 158 RUNGIS

Telex: 27 881

Ag: 100 PARIS - LYON - MARSEILLE - RENNES  
STRASBOURG - TOULOUSE