

# WOLFFKRAN



IUL WOLFF & CO GMBH 71 HEILBRONN AUSTR.72 2 07131/73081 TELEX 0728/877



Laufkatzenkran

**WK 70 SL** 

Fabrik Nr.

Auftrag Nr.

#### Inhaltsverzeichnis

- 1 Betrieb Wartung Schmierung
- 2 Montage-Anleitung
- 3 Schaltpläne

#### **WOLFFKRAN HEILBRONN**

Jul. Wolff & Co. GmbH 71 Heilbronn Postfach 1040 Tel. (07131) 73081-85 Telex 0728877

#### WOLFFKRAN WK 70 SL

#### Betrieb - Wartung - Schmierung

	XIV 6580	Übersichtszeichnung
	XIV 6228	Besondere Betriebsvorschrift
		Einbau - Schmierung - Wartung der Kugeldrehverbindung
	3.626-6030	Einbau-und Betriebsanweisung für VOITH-Turbokupplung
	XIV 6230	Ölfüllung der Turbokupplung
	7614-A	Betriebsanweisung und Ersatzteilliste für Federdruck-Einscheibenbremsen
	z 2382	Einstelltabelle für Federdruck- Einscheibenbremsen
	XIV 5165	Montageanweisung für Außenbackenbremsen Typ SMBL
	XIV 5031	Betriebsanleitung für Hilfsstrom- Nocken-Endschalter
	XIV 5948	Montageanleitung und Behandlungsvorschrift für Leitungstrommeln KTB - Bl. 1-3
	XIV 6227	Schmierung der WOLFF-Laufkatzenkrane
		Schmierstofftabelle
	XIV 6321	Schmierplan
	XIV 6321	Erläuterungen zum Schmierplan
1		

Jul. Wolff & Co. G.m.b.H. Heilbronn a. N. 12.10.73

# Besondere Betriebsvorschrift für WOLFF-Laufkatzenkrane SL

XIV 6228

Für die Bedienung ist außer der im Führerhaus ausgehängten Vorschrift über die Kranbedienung und den Kranbetrieb (VBG 8g §§ 37–57) folgendes zu beachten:

- Die Meisterschalter im Steuerpult sind mit Totmannschaltung ausgerüstet. Beim Schalten ist durch Druck auf den Hebel ein Totmannkontakt zu schließen. Beim Loslassen des Hebels fällt das Hauptschütz ab
- 2. Die Kupplungen für die drei Hubgeschwindigkeiten werden durch einen 3-stufigen Knebelschalter am Steuerpult betätigt. Die Umschaltung ist nur bei stillstehendem Motor möglich. Durch Überlastsicherungen wird verhindert, daß eine für die angehängte Last zu große Geschwindigkeit eingeschaltet wird. Nach Ansprechen einer der beiden Überlastsicherungen muß die Kupplung für die nächst größere Trackraft eingeschaltet werden.
- 3. Der vollautomatische Überlastungsschutz spricht an, wenn eine zu große Last gehoben oder wenn während der Fahrt der Laufkatze in Richtung Auslegerspitze die zulässige Belastung überschritten wird. Der Überlastschalter schaltet die Hubbewegung und die Fahrbewegung der Laufkatze in Richtung Auslegerspitze aus. Nach Zurückstellen der Meisterschalter auf Stellung "O" kann die Last gesenkt oder die Laufkatze in Richtung Turm zurückgefahren werden.
- 4. Die höchste und tiefste Hakenstellung wird durch einen Endschalter begrenzt. Hat der Endschalter angesprochen, kann der Hubmotor nur noch im Gegensinn eingeschaltet werden.
- 5. Die Schmierung des Krans hat gemäß dem im Führerhaus angebrachten Schmierplan zu erfolgen. An den Getriebekästen muß der richtige Ölstand laufend an den Schaugläsern kontrolliert werden. Die Schleifringe der Kabeltrommel und des Schleifringsystems sind mit Vaseline leicht zu fetten. Die Silberkontakte der Meisterschalter dürfen nicht gefettet werden.
- Sämtliche Schrauben und Bolzen am Kran und an der Kranbahn müssen regelmäßig überprüft und gegebenenfalls nachgezogen bzw. erneuert werden.
- 7. Während großer Betriebspausen oder bei aufkommendem Sturm (Windgeschwindigkeiten über 20 m/sec. entsprechend Windstärke 8 der Beaufort-Skala) muß die Unterflasche hochgezogen und die Katze in die größte Ausladung gefahren werden. Der Kran ist an ein Kranbahnende zu fahren. Die Schienenzangen sind anzulegen. Die Drehwerksbremse ist durch Betätigung des Druckknopfschalters im Steuerpult zu lüften. Eine Meldeleuchte zeigt an, daß die Bremse geöffnet ist und der Ausleger sich frei in die Windrichtung drehen kann. Wenn die Meldeleuchte nicht brennt, ist die Bremse von Hand zu lüften. Die Störung ist sofort zu beseitigen.
- 8. Die Kranbahn muß stets auf ihre absolut waagerechte Lage sowie auf die genau eingehaltene Spurweite hin ausgerichtet sein. Sie ist besonders in senkrechter Richtung sorgfältig zu sichern. Die Kranbahnschienen sind vorschriftsmäßig zu erden.
- Wenn der Kranführer den Kran verläßt oder wenn Reparaturen ausgeführt werden, muß der Trennschalter am Turmunterteil ausgeschaltet werden. Bei Reparaturen ist der Trennschalter außerdem abzuschließen.

#### Winterbetrie

Wenn bei Temperaturen unter 0° C damit gerechnet werden muß, daß Teile der mechanischen Ausrüstung des Krans, insbesondere Bremsen, Katzlaufräder und Endschalter festgefroren sind, muß vor Arbeitsbeginn das einwandfreie Funktionieren aller mechanischen und elektrischen Teile des Krans geprüft werden. Es ist unzulässig, festgefrorene Teile mit Motorkraft loszureißen. Bei Temperaturen unter — 15° C wird das Öl in den Turbokupplungen zähflüssiger. Durch einige kurze Tippschaltungen kann dann erreicht werden, daß das Öl die für den Betrieb der Kupplung erforderliche Zähigkeit erhält.

#### **WOLFFKRAN HEILBRONN**

XIV 6230

#### Ölfüllung der Turbokupplungen

im Fahrwerk der Laufkatzenkrane SL

Die Turbokupplungen der Kranfahrwerke der Laufkatzenkrane SL werden mit folgenden Ölfüllungen geliefert:

Fahrwerk 400 Turbokupplung 274 Ta 2,3 1

Fahrwerk 500 Turbokupplung 316 Ta 3,35 1

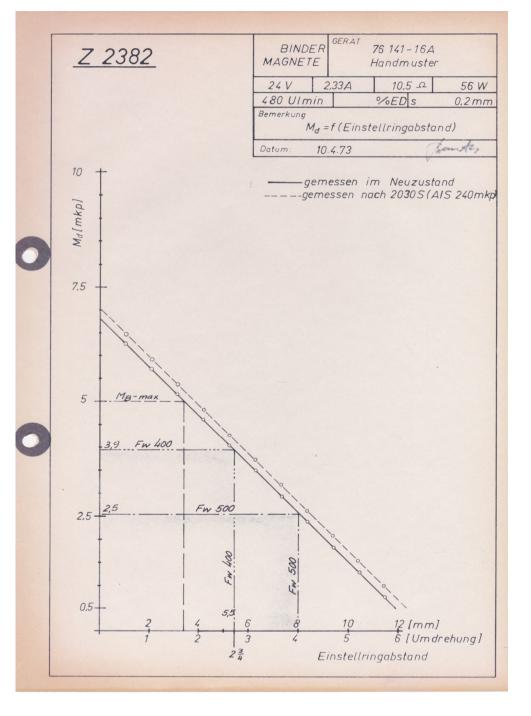
Die Ölfüllung der Kupplungen für die Fahrwerke ist für die Krane in jeweils größter fahrbarer Hakenhöhe und größter Auslegerlänge ausgelegt.

Da der Ermittlung der Ölfüllungen ganz bestimmte Betriebsverhältnisse zugrunde gelegt werden, ist es im Einzelfall möglich, daß etwas Öl herausgenommen werden muß. Beim Nachfüllen muß unbedingt darauf geachtet werden, daß die in der Tabelle angegebene Ölfüllung, die etwa 80 % des Kupplungsvolumens beträgt, nicht überschritten wird.

Werden die Krane mit geringerer Hakenhöhe eingesetzt, empfiehlt es sich, die Ölfüllungen der Fahrwerkskupplungen zu verringern. Für je 4,5 m kleinere Hakenhöhe kann ca. 40 cm³ Öl abgelassen werden. Dabei ist darauf zu achten, daß beide Fahrwerkskupplungen genau die gleiche Ölfüllung haben.

Im übrigen sind die in der Betriebsanweisung enthaltenen Vorschriften für Ölfüllung, Füllungskontrolle und Ölsorten genau zu beachten.

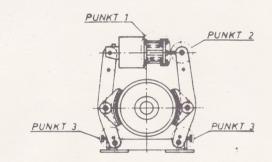
MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

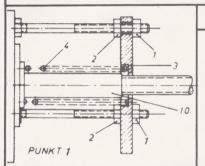


Siegerland-Bremsen M 06 20 42 E

Montageanweisung für Außenbackenbremse SMBL

XIV 5165



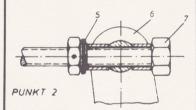


#### Verändern des eingestellten Bremsmomentes

Spannen oder Entspannen der Feder 4 durch gleichmäßiges Verschieben des Federtellers 3 auf den Gewindebolzen.

Bremsmoment zu niedrig: Muttern 2 lösen, mit Muttern 1 Federteller 3 verschieben, somit Feder 4 verspannen.

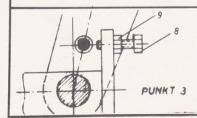
Bremsmoment zu hoch: Muttern 1 10sen. mit Muttern 2 Federteller 3 verschieben, somit Feder 4 entspannen.



## Einstellen des Magneten auf Bremsleistung

Nach Montage der Bremse Schraube 7, welche durch Tellerfedern 5 gegen Selbstverdrehen gesichert, so weit nach rechts drehen bis Magnetstange 10 ca 1.5 - 2 mm aus Federteller 3 gezogen wird.

B Einstellen bei Belagverschleiß wie unter A beschrieben



#### Einstellen der Backenlüftung

Mutter 9 lösen und Schraube 8 bei gelüfteter Bremse bis zum Anschlag drehen.

Einstellung auf beiden Seiten vornehmen. Backenlüftung muß gleichmäßig sein.

Nach erfolgter Einstellung Mutter 9 kontern.

MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

#### Betriebsanweisung Hilfsstrom-Nocken-Endschalter Baureihe 100

XIV 5031

-		-		-1-	_	-	-	_		-	_	_
reroigen. Als ng der am Schalter	Schaltmoment an der Antriebswelle		kpcm	. 61	33	11,3	6.7	3,5	1,5	1,1	9'0	0,35
Werwendu F + M.	Rückschalt- umdrehungen für Kontakt	02	71	900'0	0,011	0,033	990'0	0.108	0,25	0,34	0,62	1,12
Verbind wir die oder Typ	Rücks umdreh für Ko	88		0,57   0,011   0,015   0,006	0,038	80'0	0,14	0,27	0,65	6'0	1,6	2.9
stisches mpfehlen e Typ F	zahl für takt	02	7	0,011	1,6 0,025 0,038	3.06 0,06	0,1	0,194	0,45	0,62	1,11	2,02
ein ela aglied e Flansch	Antriebsdrehzahl  min-f  ix. min. für  Kontakt	80	18	0,57	1,6	3,06	5,2	10	23,2	32	57,2	104
Teb oder Tbindung	Antr.							009				
in fattentie oder ein Easistene Perbindunggilde erfolgen. Als elastische Verbindungsgilde espfahen wir die Verwendung der aum Sch gebörenden elastischen Plansche Typ P oder Typ P + M.	Nutzbare Umdrehungen der	Antriebswelle		0.91	1,691	4.9	8,3	16	37	51	92	166

1 1 1 2 2 2

1,5

100000

mx. 2,5 q

silberplattierte Mockensch 2 eindrühtige Kupferleist örmen.

die Kabeleinführung sind bei Blickri linken Schalterseite 2 Kabeleinführ

der de

3

Umdrehungen	шах.	Kon	Min. Tur Kontakt	für K	für Kontakt	Antriebswelle
Antriebswelle		88	70	80	70	
		18	71		71	kpcm
0,91		0,57	0,011	0,57   0,011   0,015   0,006	900'0	. 61
1,691		1.6	0,025	0,038	0,011	33
4.9		3,06	90'0	0.08	0,033	11,3
8,3		5,2	0,1	0.14	950'0	6.7
16	900	10	0,194	0,27	0,108	3,5
37		23,2	0,45	0,65	0,25	1,5
51		32	0,62	6.0	0,34	1,1
92		57,2	1,11	1,6	0,62	9.0
166		104	2,02	2.9	1,12	0,35





MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

Montageanleitung und Behandlungsvorschrift für Leitungstrommeln - Bauart KTB XIV 5948/1

- 1) Aufbau der Leitungstrommel:

  Der konstruktive Aufbau der
  Schnittzeichnung XIV 5948/2 ersichtlich. Die Leitungstrommel besteht aus dem Trommelkörper 1, dem Federaggregat 2, den beiden
  Befestigungskonsolen 9 und 10, dem Schleifringkörper 5 sowie den
  Kettenrädern 6 und 8 und der Kette 7.

  Die Trommel wird durch die Befestigungskonsolen 9 und 10 am fahrbaren Gerät befestigt. Der Trommelkörper ist kugelgelagert und
  wird durch das Federaggregat 2 über die Kettenräder 6 und 8 mit
  der Kette 7 angetrieben. Der Schleifringkörper 5 liegt leicht
  zugänglich ausserhalb des Trommelkörpers und ist durch die Abdeckhaube 4 nach P 44 gekapselt.
- 2) Anschließen der festverlegten Zuleitung:
  Nach Abnehmen der Schleifringabdeckhaube 4 wird die fest zu verlegende Zuleitung durch die Stopfbüchse 12 eingeführt und die einzelnen Adern an dem Bürstenapparat 11 angeschlossen.
- Die Trommel soll, wenn am Kran befestigt, über den Leitungsfestpunkt gefahren werden. Die Leitung wird durch die Durchführung 14 am Trommelkörper über die Zugentlastung 15 durch die Stopfbüchse 13 und durch die Hohlwelle an die Schleifringe 5 herangeführt. Die Einzeladern werden mit den Schleifringen verbunden. Nun wird die Schleifringabdeckhaube 4 wieder aufgesetzt. Die Stopfbüchse 13 wird angezogen und dadurch die Leitung fest verschraubt. Des weiteren wird nun die Antriebskette 7 durch das Kettenschloß gelöst und von den Kettenrädern abgenommen. Durch Drehen des Trommelkörpers (jetzt ohne Kette) entgegengesetzt der Abzugsrichtung, wird nun die Gummischlauchleitung auf den Trommelkörper aufgewickelt. Zwei Leitungswindungen sind zur Zugentlastung zusätzlich der abzuziehenden Leitungslänge mit auf die Trommel aufzulegen.

A c h t u n g! Trommel nicht entgegen der Abzugsrichtung ohne Lösen der Rollenkette drehen, da dies zur Beschädigung der Federn führen würde. Die Abzugsrichtung ist durch Pfeil am Trommelkörper angegeben.

- 4) Anschließen der Gummischlauchleitung am Leitungsfestpunkt:
  Nachdem die Rollenkette nun wieder auf die Kettenräder aufgelegt
  und geschlossen ist, wird die Trommel ohne Abziehen der Leitung
  mit den auf dem Typenschild angegebenen Umdrehungen in Pfeilrichtung vorgespannt. Nun wird das Leitungsende am Leitungsfestpunkt angeschlossen.
- 5) Auswechseln der Federn:

  Zunächst werden die Federn durch Lösen der Rollenkette vollkommen entspannt. Nun werden die Schrauben 17 entfernt und dadurch die Gehäuserückwand 16 mit samt dem Lager vom Federgehäuse 2 nach hinten abgenommen. Jetzt können die einzelnen Federn 3 mit samt der Bandage 18 herausgenommen und ausgewechselt werden.

  Achtung! Federbandage 18 nicht lösen oder abnehmen, da Unfallgefahr besteht.
- 6) Wartung:

  Infolge der einfachen und soliden Konstruktion der Trommel ist eine besondere Wartung nicht erforderlich, hauptsächlich die Kette muß mit einem guten Fett gegen Witterungseinflüsse geschützt werden. Ab und zu empfiehlt es sich, die Kette mit Benzin zu reinigen. (Bitte aber nicht von den Rädern abnehmen). Die Kugellager sind reichlich mit Fett versehen und brauchen nicht nachgeschmiert zu werden.

XIV 5948/2 Kabelabzug MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

Maschinenfabrik jul. **Wolff &** Co. Gmbh.

XIV 5948/3 MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

"Wer gut schmiert, der gut fährt!" Diese altbewährte Regel gilt auch für Ihren Laufkatzenkran. Ständige Betriebsbereitschaft und hohe Lebensdauer lohnen die geringe Mühe regelmäßiger und gewissenhafter Schmierung. Im einzelnen bitten wir für die Schmierung folgendes zu beachten:

Schmiermittel:

Auf der beigefügten Schmiermitteltabelle finden Sie eine Auswahl geeigneter Schmiermittel für die einzelnen Schmierstellen. Selbstverständlich können Sie auch jedes andere Markenfabrikat mit denselben Eigenschaften verwenden.

Schmierstellen und Schmierfristen

Einen Überblick über alle Schmierstellen und die dazugehörigen Schmiermittel und Schmierfristen gibt Ihnen der beigefügte Schmierplan. Für die einzelnen Schmierstellen ist folgendes von Interesse:

Wälzlager

Alle Wälzlager mit Ausnahme der Lager in den Getriebekästen erhalten im Werk eine Fettfüllung. Bei normalem Betrieb genügt es, die Lagerstellen etwa halbjährlich zu kontrollieren. Die Wälzlager von Seil- und Laufrollen ohne Nachschmiermöglichkeit besitzen eine Dauerschmierung für wartungsfreien Betrieb. Sie sind nur anläßlich der Generalüberholung des Krans nachzuschmieren. Bei der Nachschmierung soll das verbrauchte Fett nach Möglichkeit restlos aus den Gehäusen entfernt werden, um die Gefahr zu vermeiden, daß Fette verschiedener Verseifungsbasen gemischt werden. Eine solche Vermischung wirkt sich nämlich nachteilig auf die Temperaturbeständigkeit und die Schmiereigenschaften aus.

Die Schmierung der Kugeldrehverbindung erfordert besondere Sorgfalt. Hier bitten wir dringend die eingeheftete besondere Schmier-

und Wartungsanleitung zu beachten.

Getriebekästen

Alle Getriebekästen erhalten vor Versand eine Ölfüllung. Diese erste Füllung soll nach etwa 200 Betriebsstunden ausgelassen und filtriert werden, um Verunreinigungen zu entfernen. Einwandfrei filtriertes Öl kann unter Zusatz von Frischöl wieder verwendet werden. Später ist der Ölwechsel alle 1000 - 2000 Betriebsstunden, bei seltenem Betrieb jährlich einmal (am besten nach der Winterpause) vorzunehmen. Dabei muß das Getriebe jedesmal mit Spülöl gereinigt werden, das aber vor der neuen Füllung restlos entfernt werden muß.

Seile

Regelmäßige Wartung und gute Schmierung der Hub- und Traversierseile erhöht deren Lebensdauer. Spätestens sobald sie blanke Stellen zeigen, ist mit den hierfür vorgeschriebenen Fetten nachzuschmieren.

Schleifringsystem

Die beiden Lager im Schleifringsystem müssen etwa alle 3 Monate nachgeschmiert werden. Dabei sollten jedesmal die Gelenke der Stromabnehmer mit einigen Tropfen öl geschmiert werden. Zu diesem Zweck wird der Schutzkasten über dem Schleifringkörper abgenommen. Achtung! Vor Abnahme des Schutzkastens Hauptschalter ausschalten! Für alle übrigen Schmierstellen, wie Gleitlager, offene Zahnradvorgelege und elektrische Geräte bitten wir die Angaben auf dem Schmierplan zu beachten.

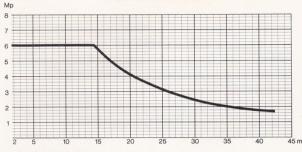
MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

#### WOLFFKRAN WK 70 SL

#### Montage-Anleitung

	Typenblatt
	Technische Spezifikation Bl. 1-3
	Kran-Kombination und Zubehör Bl. 1-6
XIV 6601	Montage-Beschreibung Bl. 1-14
XIV 6358	Einscherung des Hubseiles
XIV 6359	Einscherung des Traversierseiles
XIV 6603	Traglast-und Ballast-Tabelle Bl. 1-2
St.B. XIV 352	Fundamentbelastungen ohne Kletterwerk
	Anleitung für die Benutzung der Ecklasttabellen
E 70.1 10/ 66	Tabelle der max. Ecklasten für fahrbaren Kran ohne Kletterwerk
E 70.2 10/ 36	Tabelle der max. Ecklasten für Kreuzrahmen ohne Kletterwerk
XIV 6609	Gewichtsaufstellung
XIV 6482	Turmelemente
XIV 6602	Betongegengewichte für Gegenausleger
XIV 4936	Betongewicht für Zentralballast 3 m lang
XIV 5663	Betongewicht für Zentralballast 4 m lang
XIV 5708	Betongewicht für Zentralballast 5 m lang
XIV 4935	Anordnung des Zentralballastes UWS 5
XIV 5994	Anordnung des Zentralballastes UWS 6
XIV 6324	Anordnung des Zentralballastes UW 6
XIV 6325	Anordnung des Zentralballastes UW 5
XIV 6625	Montageplan und Abspannung für Ausleger
XIV 6594	Seile zum WK 7o SL
	Anweisung über Pflege der Kranseile
	Seile CIS - flach
XIV 5380	Einstellung des Überlastungsschutzes
XIV 6626	Werkzeuge
XIV	Kolliliste WK 7o SL, Bl. 1-2
XIV 6517	Kolliliste Turmzwischenstücke

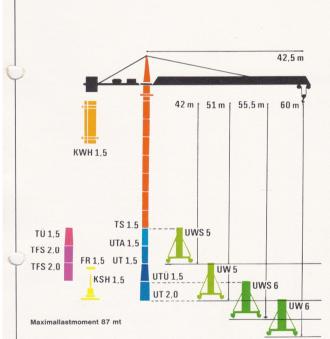
#### Jul. Wolff & Co. G.m.b.H. Heilbronn a. N. 9.11.73



# Systemkran WK 70 SL

#### **WOLFFKRAN**

#### Last-Weg-Diagramm



#### Arbeitsgeschwindigkeiten und Motorleistungen

Triebwerk	Motor KW		Geschwindigkeiten			
Katzfahren	3	45 m/min.				
Drehen	5,7		0,8 U/min.			
Kranfahren	2 × 5,5	30/20 m/min.				
Klettern	7,5	6 min./Turmzwischenstück (4,5 m)				
Hubwinde		Geschwindigkeiten für Lasten bis				
		0,8 Mp	2,5 Mp	6 Mp		
Normalhubwinde Schnellhubwinde Spezialhubwinde	22 37 45	90/9/5 m/min. 130/13/7 m/min. 155/16/9 m/min.	45/4,5/2,5 m/min. 68/7/4 m/min. 84/8,4/5 m/min.	20/2/1 m/min. 26/2,6/1,4 m/min. 32/3/1,5 m/min.		

Elektrische Ausrüstung Stromart: Drehstrom 380 V, 50 Hz, Steuerspannung 110 V. Steuerung: Vom Führerhaus oder Fernsteuerung mit tragbarem Steuerpult über Kabel.

#### Systemlaufkatzkran mit Innenturm.

Ausleger in Dreieckfachwerkbauweise aus Rohren, Laufsteg und Spitzenkorb. Normallängen 30 m, 37,5 m, 42,5 m. Turmspitze in Rohrfachwerk.

Turmzwischenstücke in Rohrfachwerkkonstruktion mit Hohlkasteneckstielen. Schnellverbindung mit Bolzen. Querschnitt 1,5 m, Länge 4,5 m.

Hubwerk in Blockgetriebebauart, 3 elektromagnetische Kupplungen, Schleifringläufermotor, Wirbelstrombremse mit 2 Feinfahrstufen, 9 Geschwindigkeiten. Freifallsichere Doppelbackenbremse, Spindelendschalter.

1 gekapseltes Stirnraddrehwerk, Schleifringläufermotor, Doppelbackenbremse. Gekapseltes Stirnradtraversierwerk, Schleifringläufermotor, Einscheibenbremse.

Rothe-Erde Kugeldrehverbindung. Integrierter Überwachungsblock mit Überlastsicherung, Katzendschaltern und Überwachung der elektromagnetischen Kupplungen im Auslegerfuß.

43-poliges Schleifringsystem zur Übertragung aller Haupt- und Steuerströme. Echte Fernsteuerbarkeit.

Geschlossener Schützenschaltschrank mit thermostatisch geregelter Stillstandsheizung. Mitdrehendes Führerhaus, Heizung, Sicherheitsverglasung, Fernsteuerpult.

Abnehmbares, hydraulisches Außenturmkletterwerk (KWH 1,5) 5,2 m Hub, zum Klettern außerhalb des Gebäudes. Hydraulischer Kletterstuhl (KSH 1,5) 5,2 m Hub mit 2 Führungsrahmen, zum Klettern im Gebäude.

Standardbefestigungsrahmen zur Turmverankerung am Gebäude. Stationäre Aufstellung auf Fundamentankern oder Kreuzrahmen.

Unterwagen mit 9 m Gesamthöhe, 4 Druckstreben, 4 Balanciers, 2 Fahrantrieben mit gekapselten Getrieben, Turbokupplungen und Einscheibenbremsen, Kabeltrommel für 120 m Eahrweg

- a) Spurveränderlich von 3,8 bis 5,0 m bis minimal 10 m Kurvenradius
- b) 5 m feste Spur bis minimal 25 m Kurvenradius.

Der Kran kann mit Unterwagen und Turmstücken aller größeren Systemtypen kombiniert werden. Systemkonforme freistehende Maximalnkaenhöhe: 69 m (78 m) Systemkonforme maximale Fahrhöhe: 69 m

Technische Änderungen vorbehalten.

WK 70 SL

Universell einsetzbarer, obendrehender Kletterkran nach dem Innenturmprinzip mit norzizontalem Laufkatzen- und Gegenausleger

Maximales Lastmoment 87 mt

#### Hakenhöhen

- 1. Stationär freistehend
  - a) Bei gleichem Turmquerschnitt

max. 42 m HH

b) Bei verändertem Turmquerschnitt

max. 69 m HH (78 m HH)

- 2. Fahrbar
  - a) Spurveränderliche Unterwagen mit Kurvenfahrwerk
    - a.a. Bei gleichem Turmquerschnitt mit 6 m Maximalspur (UWS 5)

42 m HH

a.b. Bei verändertem Turmquerschnitt

mit 6 m Maximalspur (UWS 6/500) 55.5 m HH

- b) Starrer Unterwagen
  - b.a. Bei gleichem Turmquerschnitt

51,0 m HH

b.b. Bei verändertem Turmquerschnitt

mit 5 m Maximalspur (UW 5/500) mit 6 m Maximalspur (UW 6/500)

60.0 m HH (69 m HH)

#### Ausladungen und Tragkräfte

42.5 m 1.65 t

40.0 m 1.78 t

37.5 m 1.93 t

30 m 2,55 t

m 3,16 t.

m 4,07 t

14,06 m 6,0 t

2,15 m 6,0 t

Ausleger durch Zwischenstücke von 30 m auf 37,5 m und 42,5 m verlängerungsfähig.

#### Arbeitsgeschwindigkeiten und Leistungen

Normalhubwinde (6 t) Hehen 22 kW/30 PS

Schnellhubwinde (6 t)

37 kW/51 PS

Lasten bis 0,8 t

90 m/min normal

9 u. 5 m/min fein

130 m/min 13 u. 7 m/min

Lasten bis 2,5't

normal

68 m/min

4.5 u. 2.5 m/min

7 u. 4 m/min

- 2 -

WK 70 SL

Lasten bis 6,0 t normal fein

20 m/min 2 u. 1 m/min 26 m/min 2.6 u. 1.4 m/min

Spezial hubwinde (6 t) 45 kW / 61 PS

155 m/min Lasten bis 0.8 t Lasten bis 2,5 t 84 m/min Lasten bis 6,0 t 32 m/min Feinhub 1:10/18

Katzfahren 45 m/min Kranfahren 2 x 5,5 kW 2 x 7,5 PS 30/20 m/min Drehen 5,7 kW 7,8 PS 0,8 UpM Klettern 7,5 kW 10 PS 6 min/Turmzwischen-

stück

#### Stahlkonstruktion

Berechnung nach DIN 120, DIN 4114, DIN 4100. Turm aus geschweißtem Profilstahlfachwerk, Turmzwischenstücke je 4,5 m lang und über Zapfen mit Schlagbolzen und Federsteckersicherung verbunden. Dreigeteilter (30 m, 37,5 m, 42,5 m) Rohrfachwerkausleger und Profilgegenausleger mit Seilen an Turmspitze abgefangen. Streckmetallbühne mit Sicherungsgeländer am Gegenausleger.

Turmoberteil über Kugeldrehverbindung auf Turm aufgesetzt.

#### Führerhaus

Geschweißte Blechvollsichtkanzel am drehbaren Turmoberteil mit Klappsitz, Heizung und Einstiegluke, Beleuchtung.

#### Hubwerk

Auf Gegenausleger aufgebaut, Dreipunktlagerung, dreistufiges, über elektromagnetische Kupplungen, freifallsicher geschaltetes, wälzgelagertes Zahnradvorgelege im Ölbad.

Direkt gekuppelte, wälzgelagerte Seiltrommel mit Seilrillen. Seilaufnahme bis 42 m Hakenhöhe in einer Lage, bis 80 m Hakenhöhe in zwei Lagen. Kugelgelagerte Seilrollen mit großem Durchmesser.

Schleifringläufermotor mit Wirbelstrombremse, Doppelbackenbremse mit Motordrücker. Endschalter für höchste und niederste Hakenstellung, einschl. Vorendschaltung bei maximaler Hubgeschwindigkeit. Einfacher, kugelgelagerter Sicherheitslasthaken. Überlastsicherung in direkter Abhängigkeit von der Laufkatzstellung.

Drallfreies Hubseil mit feststellbarem Seilwirbel.

MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

#### Drehwerk

Stirnradgetriebe, wälzgelagert im Ölbad laufend mit Ritzel, das in Außenzahnkranz der Kugeldreverbindung eingreift. Doppelbackenbremse mit Spreizmagnet. Bremse außer Betrieb gelüftet. Bei Stromausfall automatische Stillstandsbremsung des Auslegers. Schleifringläufermotor.

#### Unterwagen

Geschweißter Profilstahlunterwagen mit Turmbasisstück (9 m über Oberkante Schiene) und Druckstreben, zusammenklappbar. Feste Spur von 6 m oder veränderliche Spur von 4,5 m, 5,0 m, 6,0 m mit Kurvenfahrwerk.

4 Balanciers mit je 2 gleitgelagerten Stahlgußrädern mit Spurkranz. 2 Fahrwerksantriebe, diagonal angeordnet mit je 2 angetriebenen Rädern. Wälzgelagerte Blockgetriebe, Flüssigkeitskupplungen und Käfigläufer. Elektromagnetisch gelüftete Einscheibenbremsen, Hebelendschalter und Schienenzangen.

Für Sonderfälle niveauregulierbares, hydraulisches Kurvenfahrwerk mit 4 Antriebsaggregaten zum Einsatz bei nicht horizontalen Kranbahnen, verstellbar sowohl in Quer- wie in Längsrichtung.

#### Laufkatze

Kräftige Stahlkonstruktion mit breiter Basis, 4 wälzgelagerte Stahllaufrollen mit Spurkranz. 2 wälzgelagerte Seilrollen zur Umlenkung des Hubseiles. Drehfreie Unterflasche. Blockierung bei Traversierseilriß.

#### Traversierwerk

Seiltriebwerk in der Nähe des Auslegeranlenkpunktes. Seiltrommel mit gedrehten Rillen. Gekapseltes, wälzgelagertes Stirnradvorgelege im Ölbad. Schleifringläufermotor. Elektromagnetische Einscheibenbremse, Endschalter, Kopierwerk zur Überlastsicherung, von der Katzstellung abhängig.

#### Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung 380 V, 50 Hz, Steuerspannung 110 V, 55 V gegen Erde.

Reichlich dimensionierte Antriebe. Alle Stromkreise separat gesichert. Übersichtliche Schützensteuerung im gekapselten Schaltschrank P 44 auf Gegenausleger. 43-poliger Schleifringkörper in Turmspitze. Tragbares Fernsteuerpult zum Einsatz im Führerhaus und außerhalb. Federkabeltrommel für ca. 60 m bzw. 75 m Gummischlauchkabel am Unterwagen. Zulässige Spannungsschwankung am Kranhauptschalter + 5 %.

#### Kletterwerk

Mit dem eigenen Haken abnehmbares, hydraulisches Kletterwerk,  $5,2~\mathrm{m}$  Gesamthub, gekapseltes Hydraulikaggregat.

Hohlkastengitterkonstruktion, bestehend aus Verschiebewagen mit Galgen und Vorderverbänden, Außenturmgerüst mit Klappodesten, Aufstiegsleiter und Führungsrollen.

Stationär ab 10,5 m Hakenhöhe, fahrbar ab 15 m bzw. 19,5 m Hakenhöhe kletterfähig.

WK 70 SL

30,8.73

#### MASCHINENFABRIK JUL. WOLF & CO. GMBH.

#### Krankombination und Zubehör

WK 70 SL

#### I. Grundausrüstung

1,5 m Hakenhöhe, 30 m Laufkatzenausleger mit Abspannseilen

Gegenausleger, Turmspitze 7,5 m, Spitzenunterteil mit Drehrahmen 3,6 m, Drehwerk, Traversierwerk, Hubwerk 30 PS (6 t), Wirbelstrombremse und elektromagnetische Kupplungen, Hubseil und Kabel für max. 42 m Hakenhöhe (1. Seillage) Schaltschrank, tragbares Fernsteuerpult, 2 Rahmen für Betongegengewichte

14.700 kp

#### II. Auslegerverlängerungen

 Auslegerzwischenstück 7,5 m lang für 37,5 m Ausladung, Abspannseile, Bolzen, 1 Gegengewichtsrahmen

830 kp

Auslegerzwischenstück 5 m lang für 42,5 m Ausladung, Bolzen, 1 Gegengewichtsrahmen

490 kp

#### III. Stationärer Kran

#### Turmaufbau

Der stationäre Kran ist ab 10,5 m Hakenhöhe kletterfähig. Systemkonforme Maximalhakenhöhe 69 (78) m.

#### Variante A

Stationär freistehend bis 46,5 m Hakenhöhe

#### A 1) Von 1,5 m bis 33 m Hakenhöhe

Bis zu 7 normale Turmzwischenstücke 1,5/1,5 m, je 4,5 m lang, TS 1,5

1.200 kp

(Ab 33 m Hakenhöhe alternativ Turmkombination nach Variante AA)

#### A 2) Von 33 m bis 37,5 m Hakenhöhe

dazu 1 Turmübergangsstück 1,5/2 m, 4,5 m lang, TÜ 1,5

1.400 kp

#### A 3) Von 37,5 m bis 46,5 m Hakenhöhe

dazu 1 bis 2 Turmfußstücke 2/2 m je 4,5 m lang, TFS 2,0

1.500 kp

- 2 -

Maschinenfabrik jul wolff & co. Gmbh.

#### Variante AA

Stationär freistehend, Hakenhöhe von 33 m bis 51 m

AA 1) Von 33 m bis 37,5 m Hakenhöhe dazu 1 Unterturmanschluß 1,5/1,5 m, 4,5 m lang, UTA 1,5

1.770 kp

AA 2) Von 37,5 m bis 42 m Hakenhöhe dazu 1 Unterturmstück 1,5/1,5 m, 4,5 m lang, UT 1,5

1.700 kp

AA 3) Von 42 m bis 46,5 m Hakenhöhe dazu 1 Unterturmübergangsstück 1,5/2,0 m, 4,5 m lang, UTU 1,5

1.950 kp

AA 4) Von 46,5 m bis 51 m Hakenhöhe dazu 1 Unterturmstück 2,0/2,0 m, 4,5 m lang, UT 2,0

1.830 kp

Anmerkung: Turmkombination für 69 m freistehende Hakenhöhe auf Anfrage

#### Variante B

Stationär, abgespannt

B 1) Normale Turmzwischenstücke 1,5/1,5 m, je 4,5 m lang, TS 1,5

1.200 kp

B 2) Standard-Befestigungsrahmen zur Verankerung am Gebäude mit Verspannung und Steinschrauben (Maximalabstand von Rahmen zu Rahmen 24 m. von Turmachse zum Gebäude minimal 2,5 m)

800 kp

#### Anmerkung:

Maximalhöhe des unabgespannten Turms über der letzten Abspannung 33 m. Falls das Kletterwerk nicht abgelassen wird, müssen die Maximalhöhen um 1 Turmzwischenstück reduziert Sonderbefestigungsrahmen auf Anfrage.

#### Turmgründung

1. Zuganker mit Betonfundament

#### Aufstellvariante A

a) Bis 42 m Hakenhöhe

4 Fundamentanker, 1,3 m lang (93)

420 kp

WK 70 SL

#### b) Von 42 m bis 46,5 m 4 Fundamentanker, 1,5 m lang (93) 470 kp Aufstellvariante AA c) Ab 33 m Hakenhöhe 630 kp 4 Fundamentanker, 1,5 m lang (120) 2. Kreuzrahmen (teilbar) je nach Ballastmenge, abhängig von der zulässigen Bodenpressung a) Kreuzrahmen Basis 5 m IPB 700 mit Ankerschrauben 4.300 kp b) Kreuzrahmen Basis 6 m IPB 700 mit Ankerschrauben 6.000 kp c) Kreuzrahmen nach Kreuzrahmenliste Der Kreuzrahmen kann sowohl mit Zentralballast und 4 wiederverwendbaren Betonfundamentsteinen als auch ohne Zentralballast mit 4 verlorenen Einzelfundamenten eingesetzt werden. Ein kontinuierlicher Übergang zwischen den beiden Fundamentierungsarten ist möglich. (Einzelberatung) Fahrbarer Kran Der fahrbare Kran ist ab 19,5 m (15 m mit UW 5/500) Hakenhöhe kletterfähig. Systemkonforme Maximalhakenhöhe 69 m. 1) Spurveränderlicher Unterwagen UWS 5 mit 6 m max. Schienenmittenentfernung, 2 Antrieben, 4 Druckstreben, Turmbasisstück 9 m hoch ab Oberkante Schiene, einschl. Kurvenfahrwerk 13.000 kp Zulässige Hakenhöhen: 4,5 m 33 m HH (Zentralballast konstant) 5,0 m 37,5 m HH 6,0 m 42 m HH 2) Von 10,5 m bis 42 m Hakenhöhe Bis zu 7 normale Turmzwischenstücke 1,5/1,5 m, je 4,5 m lang, TS 1,5

4,5 m lang, TÜ 1,5

WK 70 SL

(ab 37,5 m Hakenhöhe alternativ, Turmkombination nach Variante BB)

dazu 1 Turmübergangsstück 1,5/2 m,

3) Von 42 m bis 46,5 m Hakenhöhe

1.200 kp

1.400 kp

- 3 -

Maschinenfabrik jul wolff & co. gmbh

4)	Von	46,5	m	bis	55,5	m	Hakenhöhe

dazu 1 bis 2 Turmfußstücke 2.0/2.0 m. je 4,5 m lang, TFS 2.0

1.500 kp

(Von 42 m bis 55,5 m Hakenhöhe muß ein spurveränderlicher Unterwagen UWS 6/500 mit 6 m Basis und 2 m Turmquerschnitt vorgesehen werden. Siehe Sonderzubehör, XI. a)

#### Aufstellvariante BB

BB 1) Von 37,5 m bis 42 m Hakenhöhe dazu 1 Unterturmanschlußstück 1,5/1,5 m, 4,5 m lang, UTA 1,5 (1 Turmzwischenstück TS 1,5 entfällt)

1.770 kp

BB 2) Von 42 m bis 46,5 m Hakenhöhe dazu 1 Turmzwischenstück 1,5/1,5 m, 4,5 m lang, TS 1,5

1.200 kp

BB 3) Von 46 m bis 51 m Hakenhöhe dazu 1 Unterturmstück 1,5/1,5 m, 4,5 m lang, UT 1,5

1.700 kp

Bei Variante BB muß von 37,5 m bis 51 m Hakenhöhe ein starrer Unterwagen (UW 5) mit 5 m Spur eingesetzt werden. (Siehe Sonderzubehör XI, b)

BB 4) Von 51 m bis 55,5 m Hakenhöhe dazu 1 Unterturmübergangsstück 1,5/2,0 m, 4,5 m lang, UTU 1,5

1.950 kp

BB 5) Von 55,5 m bis 60 m Hakenhöhe dazu 1 Unterturmstück 2,0/2,0 m, 4,5 m lang, UT 2.0

1.830 kp

#### Anmerkung:

Bei Variante BB muß von 51 m bis 60 m Hakenhöhe ein starrer Unterwagen (UW 6/500) mit 6 m Spur eingesetzt werden. (Siehe Sonderzubehör XI. c)

Maschinenfabrik jul. wolff & co. gmbh.

Kletterwerk KWH 1,5 (außerhalb Gebäude)

> Der Kran ist stationär ab 10,5 m Hakenhöhe und fahrbar ab 19,5 m mit spurveränderlichem Unterwagen UWS 5, bzw. ab 15 m mit UW 5/500 kletterfähig. Das Kletterwerk kann mit eigenem Haken am Kranturm angesetzt und wieder abgenommen werden. Abnehmbare Klettereinrichtung mit Außenturm, Verschiebewagen und Hydraulik mit 5.2 m Hub

5.600 kp

Kletterstuhl KSH 1,5

(im Gebäude)

Kletterstuhl mit Absetzwippen und Festsetzkeilen, Hydraulik mit 5,2 m Hub, Klettertraverse mit Absetzwippen, 2 Führungsrahmen mit Festsetzkeilen

5.000 kp

VIII. Schnellhubwinde

Schnellhubwinde mit Sonderschaltung zum Einsatz bei großen Hakenhöhen 51 PS (6 t)

Mehrgewicht

880 kp

Spezialhubwinde 61 PS (6 t)

Mehrgewicht

1.200 kp

Normal-Zubehör

WK 70 SL

a) Führerhaus in gekanteter Blechkonstruktion mit Klappsitz, Einstiegleiter und Steuerpulttisch, ohne Sicherheitsverglasung

300 kp

b) dazu Verglasung des Führerhauses mit Sicherheitsglas

pultes als Fernsteuerelement

werden soll, je nach Bedarf

20 kp

c) dazu Heizung und Lüftung des Führerhauses mit zweistufigem 2000 W Heizlüfter d) Steuerkabel für die Verwendung des Steuer-

5 kp 0.8 kp/m

je nach Bedarf e) Hubseilverlängerung 19 Ø in allen Fällen, wo eine größere Hakenhöhe als 42 m erreicht

1,2 kp/m

f) Kabeltrommel mit Federmotor für max, 60 m Gummischlauchkabel 4 x 25 Cu, bzw. 75 m Kabel 4 x 16 Cu, ohne Kabel

200 kp

- 6 -

Maschinenfabrik Jul. Wolff & Co. Gmbh

WK 70 SL

g)	Haupth	kabel	ver:	lär	ngeru	ng 4	x	162	Cu	für	Haken-
	höhen	über	42	m	(bei	Non	ma:	Lhub	wind	de)	

2,0 kp/m

 Sonderdeckanstrich anstelle des Standardanstriches, z. B. in Hausfarbe des Kunden

#### Anmerkung

Standardanstrich ist eine besonders widerstandsfähige Lackierung
(Wolff-Rot), ähnlich RAL 3002

#### XI. Sonderzubehör

a) Spurveränderlicher Unterwagen UWS 6/500 mit 6 m Basis, 2 m Turmquerschnitt, 9 m Gesamthöhe incl. Kurvenfahrwerk

13.300 kp

b) starrer Unterwagen (UW 5/500) mit 5 m Basis und 1,5 m Unterturmquerschnitt, 9 m Gesamthöhe

11.750 kp

c) starrer Unterwagen (UW 6/500) mit 6 m Basis und 2,0 m Unterturmquerschnitt, 9 m Gesamthöhe

12.650 kp

d) Hauptkabelverlängerung 4 x 25<sup>2</sup> Cu für Hakenhöhen über 42 m und bei Schnell- und Spezialhubwinde

3 kp/m

 Niveauregulierbarer Unterwagen mit zweiseitig arbeitender Bydraulik für Ausgleich von Quer- und Längsneigungen. Standardausführung bis 5% längs und 2% quer, für Normalunterwagen mit Kurvenfahrwerk

Mehrgewicht

WK 70 SL

2.500 kp

 f) Sonderbefestigungsrahmen zur Verankerung des Turms bei speriellen Verhältnissen.
 Hierrn erhitten wir Anfrage mit Vorlage einer Beureichnung.

30.8.73

#### MASCHINEN FLERIN JUL. WOLFF & CO. GMBH.

#### Montage-Beschreibung zum Laufkatzenkran WK 70 SL

Turmdrehkrane müssen nach der Anweisung des Herstellers und unter fachkundiger Leitung und Aufsicht auf- und abgebaut sowie betrieben werden. Die Anweisung muß immer auf der Verwendungsstelle vorhanden sein. Bei der Montage und Demontage sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften für die Montage von Stahlbauten zu beachten (VBG 37).

Zur Montage Ihres WOLFF-Kletterkrans WK 70 SL stellen wir auf Wunsch einen Richtmeister zur Verfügung, der die Montage und die Inbetriebsetzung überwacht und Ihr Personal berät.

Wir empfehlen Ihnen dringend, sich mit dem Inhalt dieser Montage-Anleitung eingehend vertraut zu machen. Sie vermeiden dadurch Zeitverluste und Fehler.

Zur Montage des Krans wird ein Autokran benötigt. Die Hakenhöhe des Autokrans richtet sich nach der Hakenhöhe des Baukrans. Faustregel: Hakenhöhe plus 12 - 13 m

Dies gilt nur, wenn der Baukran auf gleicher Höhe wie der Autokran steht. Ist dies nicht der Fall, muß die Differenz dazu- oder abgezählt werden. Hierbei muß der Autokran noch eine Tragkraft von 8 t aufweisen. Ferner muß der Autokran die Möglichkeit haben, sich zu verschieben, damit der Ausleger winkelrecht zum Turm angehängt werden kann.

Die Montagegewichte der einzelnen Teile finden Sie im Anschluß an diese Beschreibung.

Der bauleitende Monteur muß sich vor Montagebeginn vergewissern und mit der Bauleitung abstimmen, ob die richtigen Ballastgewichte und die richtigen Gewichte für den Gegenausleger vorhanden sind.

#### Achtung

Die Montage darf nur bei Windstärken kleiner als Windstärke 5=12,5 m / sec. Windgeschwindigkeit ausgeführt werden.

#### I. Montagevorbereitungen

#### A. Fahrbarer Kran

#### 1. Kranbahn

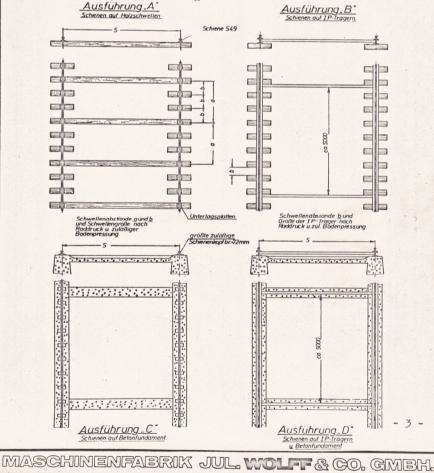
Von der guten Ausführung, Überwachung und Unterhaltung der Kranbahn hängt die Standsicherheit des Krans, die Sicherheit bei der Arbeit und seine Lebensdauer ab. Eine einwandfrei verlegte Kranbahn vermindert die Unterhaltungsund Reparaturkosten.

- 2 -

Die Kranbahn muß:

genau horizontal sein auf ihrer ganzen Länge gut aufliegen mit konstanter Spurweite verlegt sein (max. 5 mm) an jedem Ende Endanschläge besitzen einwandfrei geerdet sein.

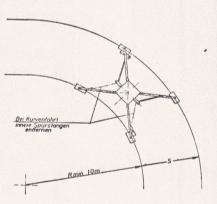
Von der Tragfähigkeit des vorhandenen Untergrundes hängt es ab, ob die Kranbahn auf Holzschwellen (Ausführung A), auf Breitflanschträgern (Ausführung B) oder auf Betonfundamenten (Ausführungen C und D) verlegt wird. Auf Holzschwellen dürfen die Schienen nur auf Schienenunterlagplatten befestigt werden. Zur genauen Einhaltung der Spurweite müssen bei allen Ausführungen in ausreichenden Abständen Querbalken vorgesehen werden.



Wir empfehlen die Verwendung wenig gebrauchter Eisenbahnschienen, bei denen der Schienenkopf schon etwas abgeflacht ist. Dadurch wird die Pressung zwischen Rad und Schiene günstig beeinflußt. Die Kopfbreite darf max. 72 mm betragen.

An den Gleisenden sind kräftige Anfahr-Böcke mit geeigneten Gummi- oder Federpuffern anzubringen. Die Pufferhöhe beträgt 225 mm von Schienenoberkante bis Puffermitte. Die Anschlaglineale für den Hebelendschalter des Kranfahrwerks sind so anzubringen, daß der Kran nach Betätigung des Endschalters ca. 1 m vor dem Endanschlag zum Stehen kommt.

Wenn der Kran durch Kurven fährt, muß er mit einem spurveränderlichen kurvenfahrbaren Unterwagen der Typen UWS 5/400 bzw. UWS 6/500 ausgerüstet sein. In diesem Fall sind die beiden inneren Spurstangen zu entfernen. Der kleinste zulässige Kurvenradius beträgt 10 m, gemessen an der inneren Schiene.

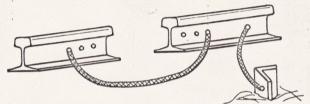


Anmerkung: Unterwagen mit starrem Kreuz und der Typenbezeichnung UW 5/500 bzw. UW 6/500 sind mit drehbaren Balanciers bis zu 25 m kleinstem Radius kurvenfahrbar. Im Bereich der Kurve darf die Schienenmittenentfernung jedoch nicht mehr konstant sein. (Nähere Einzelheiten auf besondere Anfrage)

Der Abstand zwischen Schiene und festen Teilen der Umgebung (z.B. Bauten, Gerüste, Verstrebungen, Geländer, Stapel) muß mindestens 730 mm betragen.

4 -

Die Gleise müssen in die Schutzmaßnahmen gegen zu hohe Berührungsspannung gemäß den einschlägigen Vorschriften einbezogen sein. Die Schienenstöße müssen elektrisch leitend überbrückt werden.



#### 2. Ballast

Auf der Baustelle müssen die Ballastgewichte für den Gegengewichtsausleger und der Zentralballast bereitgestellt werden. Die Rahmen für die Gegengewichte werden von uns geliefert und so rechtzeitig versandt, daß die Gewichte bis zum Eintreffen des Krans betoniert werden können. Sie sind nach Zeichnung XIV 6602 anzufertigen. Anzahl und Anordnung der Gegengewichte ist der entsprechenden Tabelle der Tragkräfte und Ballaste zu entnehmen.

Bei Aufstellung des Krans auf Fahrwerk mit Unterwagen UWS 5/400 sind die Zentralballastgewichte nach Zeichnung XIV 4936 anzufertigen und nach Skizze XIV 4935 auf den Ballastträgern des Unterwagens anzuordnen.

Bei Aufstellung des Krans auf Fahrwerk mit Unterwagen UWS 6/500 sind die Zentralballastgewichte nach Zeichnung XIV 5663 anzufertigen und nach Skizze XIV 5994 auf den Ballastträgern anzuordnen.

Die Anordnung der Zentralballastgewichte erfolgt

beim Unterwagen UW 5/500 nach Skizze XIV 6325, beim Unterwagen UW 6/500 nach Skizze XIV 6324.

Zwischen die einzelnen Lagen der Gewichte müssen als Rutschsicherung Holzleisten min. 20 mm hoch eingelegt werden.

#### 3. Elektrischer Anschluß

Auf der Baustelle muß bei Montagebeginn Stromanschluß vorhanden sein. Die Stromverteilung (Hauptschalter, Sicherungen, Schutz gegen zu hohe Berührungsspannung) muß den einschlägigen Vorschriften entsprechen. Die Spannungsschwankungen dürfen höchstens ± 5 % betragen.

Die Anschlußwerte für den Kran WK 70 SL betragen:

mit 22 kW Hubwinde - 42 kW mit 37 kW Hubwinde - 57 kW mit 45 kW Hubwinde - 65 kW

Die max. Zuleitungslänge vom Einspeisepunkt bis zum Kranschaltschrank darf betragen:

Anschlußwert	Leitungsquerschnitt	Zuleitungslänge
42 kW	4 x 16 <sup>2</sup>	120 m
42 kW	4 x 252	185 m
57 kW	4 x 252	160 m
65 kW	4 x 252	140 m

#### B. Feststehender Kran

#### 1. Auf Betonfundament

Die Größe des Betonfundamentes ist mit den Werten der Fundamentbelastungstabellen festzulegen. Dabei müssen die verschiedenen Aufstellungsvarianten beachtet und die Werte der entsprechenden Tabelle entnommen werden.

Zum Setzen des untersten Turmelementes gibt es zwei Möglichkeiten:

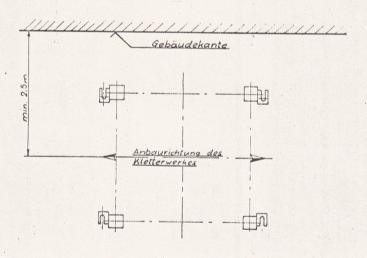
a) Aussparungen im Betonfundament nach unseren Zeichnungen XIV 6095, XIV 6096 und XIV 6097 je nach Turmkombination.

Das unterste Turmelement wird mit den verbolzten Fundamentankern in die Aussparungen eingesetzt und über die Oberkante der oberen Bolzenreihe genau ausnivelliert. Anschließend werden die Anker vergossen. Es empfiehlt sich, während des Verdichtens des Betons die Nivellierung nachzuprüfen.

b) Gemeinsames Vergießen von Ankern und Fundamentblock.

Bei dieser Art der Fundamentierung ist darauf zu achten, daß die Schalungswände so tragfähig sind, daß das Turmelement mit verbolzten Ankern darauf abgesetzt werden kann.

Achtung! Beim Aufstellen des untersten Turmelementes ist darauf zu achten, daß die Gegenlager für die Fanghaken am Turm - wie auf der Skizze angegeben - zu liegen kommen.



#### 2. Auf Kreuzrahmen

Für die Aufstellung des Krans auf Kreuzrahmen sind die erforderlichen Ballastmengen und die maximalen Ecklasten den entsprechenden Tabellen zu entnehmen.

Die Ballastgewichte für den Zentralballast werden nach Zeichnung XIV 5007 angefertigt.

Die Anordnung auf dem Kreuzrahmen muß symetrisch paarweise erfolgen.

Der Kreuzrahmen muß mit einem aufgesetzten Turmelement über die Oberkante der oberen Verbindungsbolzen ausgerichtet und anschließend ballastiert werden. An den Auflagerpunkten muß der Kreuzrahmen satt unterbaut und gegen seitliches Verschieben gesichert werden.

Auch bei dieser Aufstellung des Krans muß auf die richtige Lage der Fanghaken zum Gebäude geachtet werden. (Siehe oben). Die Erdung des Krans muß am Kreuzrahmen nach VDE-Vorschrift angebracht werden.

#### II. Montage

#### A. Fahrbarer Kran

#### I. Kurvenfahrbar

#### 1. Arbeitsgang

Unterwagen mit 4 gleich langen Seilen an den Endpunkten anschlagen.
Über Kranmitte schwenken und bis auf ca. 20 cm über

Über Kranmitte schwenken und bis auf ca. 20 cm über OK Schiene senken.

Achtung! Kabelabzugrichtung der Kabeltrommel beachten.

Danach richtet sich die Lage des Unterwagens auf den Schienen.

Jeweils auf einer Seite die Transportsicherung entfernen und die beiden Spreizholme auf die vorhandene Spurweite auseinanderklappen. Wegen Kippgefahr die Spreizholme mit Greifzug oder Seil sichern! Nach dem Einsetzen der Spurstangen am Gelenkpunkt des Unterwagens werden die Stangen an den Augblechen der Spreizholme verbolzt. Dabei muß darauf geachtet werden, daß der Bolzen für 6 m Spurweite in die innere, bei 5 m Spurweite in die mittlere und bei 4,5 m Spurweite in die äußere Bohrung gesteckt wird.

#### 2. Arbeitsgang

Beim Fahrwerk UWS 5/400 Aufstiegleiter mit Rückenschutz am liegenden Turmunterteil anbringen. Turmunterteil auf Unterwagen setzen und verschrauben. (Auf eingeschlagene Nummern achten!)

#### 3. Arbeitsgang

Bei Erstmontage 4 Stützstreben den Nummern nach einsetzen.

ch einsetzen. Darüber Übergan

werden, um besser einfahren zu können.
Nur Würgehakenseile verwenden! Stützstreben zuerst in die Drucklager am Turmbasisstück einsetzen und verbolzen. Langsam ablassen, bis sich
die Bohrungen der Stützstrebe und des Spreizholmes decken. Bolzen einsetzen und sichern.
Bei Wiedermontage: Die in den oberen Lagern des
Turmunterteils hängenden Stützstreben in die vorderen Lager der Spreizholme einführen und verbolzen.

#### 4. Arbeitsgang

Träger für Zentralballast am Turmbasisstück anbauen, Zentralballast aufsetzen. Das erforderliche Gewicht des Zentralballastes ist in der Tabelle der Tragkräfte und Ballaste angegeben.

Achtung! Die Stützstreben müssen aus der Mitte angehängt

Anordnung der Gewichte auf dem Unterwagen bei UWS 5/400 nach Skizze XIV 4935, bei UWS 6/500 nach Skizze XIV 5994.

#### 5. Arbeitsgang

An liegender Turmspitze Zugstange für Ausleger und Abspannseil für Gegenausleger anbringen und mit Draht oder Seilen sichern. Turmspitze aufstellen und am Boden Podest und Führerhaus anbringen. Leiter mit Rückenschutz anschrauben.

Zuleitungskabel am Klemmbrett befestigen und Steckverbindung herstellen.

#### 6. Arbeitsgang

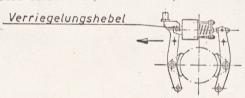
- a) Bei Kranen, die ohne Kletterwerk montiert werden:
  Die erforderlichen Turmzwischenstücke am Boden vormontieren (Anzahl in Abhängigkeit von der Tragkraft des
  verwendeten Autokrans).
  Zwischenstücke auf Turmbasisstück aufsetzen und verbolzen. Bolzen sichern.
- b) Bei Kranen, die mit Kletterwerk montiert werden:
  - Kran auf Fahrwerk UWS 5/400 Ein Turmelement TS 1,5 über dem Turmbasisstück aufsetzen und verbolzen. Von dieser Aufstellhöhe kann mit dem Kletterwerk auf die vorgesehene Endhakenhöhe geklettert werden.
  - 2) Kran auf Fahrwerk UWS 6/500
    Bei dieser Aufstellvariante hat das Turmbasisstück
    einen Querschnitt von 2 x 2 m. Je nach der Endhakenhöhe werden Turmelemente mit ebenfalls 2 x 2 m
    (TFS 2,0) eingebaut. (Siehe Typenblatt)
    Darüber folgt ein Übergangsstück 2/1,5 m. Über dem
    Übergangsstück werden Turmelemente 1,5 x 1,5 m
    (TS:1,5) eingesetzt.
    (Von dieser Aufstellhöhe kann mit dem Kletterwerk
    auf die Endhakenhöhe geklettert werden)

#### 7. Arbeitsgang

Turmspitze mit Kurzgehänge an den vorhandenen Anhängelaschen anhängen, mit Halteseil gegen Drehen sichern, aufziehen, auf den Turm setzen und verbolzen.

#### 8. Arbeitsgang

Nach Abnehmen der Lüfterhaube des Drehmotors und nach Lüften der Drehwerksbremse durch Ziehen am Bremshebel, bis der Verriegelungshebel einrastet (siehe Skizze)

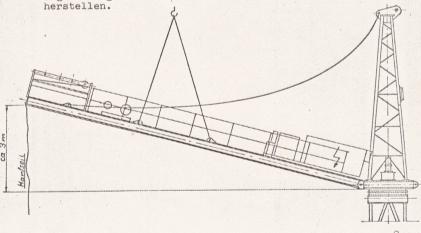


wird mit dem mitgelieferten Drehhebel der Lüfterflügel so lange gedreht, bis sich die Turmspitze in der zum Anhängen des Gegenauslegers erforderlichen Stellung befindet.

#### 9. Arbeitsgang

Zum Hochziehen des Gegenauslegers 4 gleichlange Seile 5 oder 6 m lang und 4 Schäkel 6 - 8 t verwenden. Seile mit Schäkeln in den Anhängeösen einhängen. Gegenausleger ca. 0,5 m anheben und mit Wasserwaage prüfen, ob er in seiner Querrichtung genau waagerecht hängt. Am Gegenausleger-Ende ein Schwenkseil anbringen und den Gegenausleger hochziehen.

Mit Bolzen an der Turmspitze verbinden, anschließend den Gegenausleger hochziehen und Seilverbindung zur Turmspitze



#### 10. Arbeitsgang

Turmspitze in die zum Anhängen des Laufkatzenauslegers benötigte Lage bringen. Nach dem Herstellen der Steckverbindungen kann die Spitze motorisch gedreht werden.

#### 11. Arbeitsgang

Laufkatzausleger am Boden zusammenbauen nach XIV 6625.

Auslegerabspannung nach Abspannplan XIV 6625 anbringen. Vor dem Verbolzen der Auslegerspitze mit dem dahinterliegenden Auslegerzwischenstück muß die Katze so eingefahren werden, daß die Spanntrommel des Traversierseils zur Auslegerspitze zeigt.

Halteseil an der Auslegerspitze anbringen.

42,5 m - Laufkatzausleger mit einem 4-fach-Gehänge (Einzel-Seil-Durchmesser mind. 20 mm), 6 m Länge, an den am Ausleger befindlichen Anhängeösen anschlagen. Bei den auf 37,5 bzw. 30 m verkürzten Auslegern Gehänge nach Skizze XIV 6625 anschlagen.

Laufkatzausleger hochziehen und durch Bolzen mit dem Turm verbinden.

Anschließend Lastausleger ca. 20° überziehen.

#### 12. Arbeitsgang

Die an der Turmspitze hängenden Abspannseile nacheinander von Hand zu den Laschen der in Lagerböcken am Ausleger liegenden Abspannseile ziehen und verbolzen. Dabei ist darauf zu achten, daß die Bolzensicherungen (Achshalter und Federstecker) ordnungsgemäß angebracht werden.

#### 13. Arbeitsgang

Ausleger mit dem Autokran langsam in die Arbeitsstellung ablassen. Nach diesem Hub wird der Autokran nicht mehr benötigt.

Abdeckbleche zwischen Drehgestellrahmen und Auslegerfuß umklappen.

Achtung: Um die Standsicherheit bei evtl. auftretendem Sturm nicht zu gefährden, darf bei fahrbaren Kranen mit Hakenhöhen bis 24 m in diesem Zustand die Montage nicht unterbrochen werden.

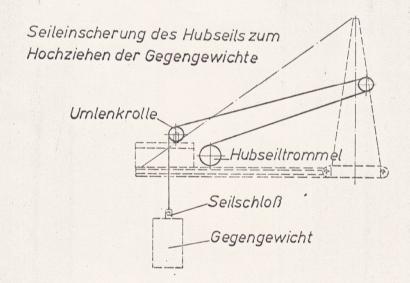
#### 14. Arbeitsgang

Steckverbindungen zwischen Traversierwerk, Überlastungsschutz und Schaltschrank sowie zwischen Schaltschrank und Steuerpulten herstellen.

Hubwerk einschalten und Drehrichtung des Motors prüfen. Bei falscher Drehrichtung Phasen vertauschen. XIV 6601

#### 15. Arbeitsgang

Hochziehen der Gegengewichte mit eigener Hubwinde Hubseil nach Skizze einscheren



Hubendschalter durch Betätigen des Schlüsselschalters im Schaltschrank überbrücken.

6 t - Kupplung einschalten. Hubseil ablassen.

Gegengewichte entsprechend der auf den Leistungstabellen enthaltenen Anordnungen, Größen und Gewichten einzeln so weit hochziehen, bis die Steckachsen eingeschoben werden können.

Die Steckachsen bis zum Anschlag einschieben und Gewichte in die Steckachsenlager ablassen.

Die Gegengewichte durch beidseitiges Verschrauben von Trägerflanschen und Halteflacheisen sichern.

Die Montage der Gegengewichte erfolgt von außen nach innen.

Achtung: Gegengewichte vor dem Hochziehen wiegen.
Die zulässige Gewichtsabweichung beträgt ± 2 %.

- 11 -

#### b) Hochziehen der Gegengewichte mit Autokran

Seilrollenträger und Sicherungsflacheisen entfernen. Unterflasche des Autokrans durch die Öffnung im Gegenausleger ablassen und Gewichte wie unter a) beschrieben einzeln hochziehen und sichern. Nach Hochziehen des letzten Gewichtes Seilrollenträger mit Hilfe des Autokrans wieder einsetzen.

#### 16. Arbeitsgang

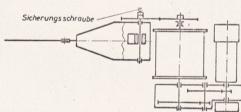
Hubseil nach Skizze XIV 6358 einscheren.

#### 17. Arbeitsgang

Bei Erstmontage Traversierseil nach Skizze 6359 einscheren. Das mit einer Kausche versehene kurze Seil wird vom Anlenkpunkt an der Laufkatze über die Umlenkrolle am Auslegerfuß zur Trommel geführt. (Das Seil muß unter dem Gegengewicht der Seilbruchsicherung durchgeführt werden!). Es müssen zwei Seilrillen auf der Trommel belegt werden, ehe das Seil festgemacht wird.

Katze bis Endanschlag am Auslegerfuß fahren und langes Traversierseil mit 2 Windungen auf die Trommel auflegen und festmachen. Seil über die Umlenkrollen im Ausleger-Obergurt und an der Auslegerspitze zur Spanntrommel an der Laufkatze führen. Seil lose auftrommeln, Seil spannen, Spanntrommel sichern.

Es muß darauf geachtet werden, daß beim Aufziehen des Traversierseils auf die Traversierwerkstrommel das Stirnrad des Überlastungsschutzes außer Eingriff gebracht wird. Zu diesem Zweck muß der Schutzkasten entfernt und die Sicherungsschraube auf der Welle gelöst werden.



#### 18. Arbeitsgang

Laufkatze in Stellung 14 m fahren. Ausgerücktes Stirnrad des Überlastungsschutzes drehen, bis die Tastrolle des Endschalters an der auf der Skizze angegebenen Stelle steht



- 12 -

Zusatz zur Montageanleitung WK 70 SL, WK 90 SL, WK 120 SL und WK 160 SL

#### 16. Arbeitsgang - Seite 11

Nach Durchziehen des Hubseils durch die Seilrolle in der Turmspitze, die Seilrolle am Auslegerfuß die hintere Seilrolle der Laufkatze, die Seilrolle in der Unterflasche und die vordere Seilrolle der Laufkatze wird das Seil mit seinem vorderen Ende mittels einer Seilklemme am Katzrahmen festgemacht Anschließend wird die Katze in die Richtung Auslegerspitze gefahren. Da die Möglichkeit besteht, daß das Gewicht der Unterflasche die Laufkatze in Richtung Turm zieht, wenn die Traversierwerksbremse öffnet, muß vorsichtig verfahren werden!

Stirnrad einrücken und Sicherungsschraube anziehen. Schutzkasten anbringen. Überlastungsschutz nach Beschreibung XIV 5380 einstellen.

Überbrückung des Endschalters aufheben. Endschalter für höchste und tiefste Hakenstellung einstellen. Hierzu Beschreibung der elektr. Ausrüstung XIV 6563, Absatz C I beachten.

#### II. Auf Kreuzrahmenunterwagen mit drehbaren Radschemeln

#### 1. Arbeitsgang

- 12 -

Durchgehenden Träger anhängen. Radschemel um 45° drehen. Dabei muß darauf geachtet werden, daß die Schienenzangen zur Turmmitte zeigen. Balanciers auf Schienen absetzen, Schienenzangen festmachen. Zur Sicherung gegen Kippen Holzkeile zwischen Radschemel und Drehzapfen schlagen.

#### 2. Arbeitsgang

Einen der beiden losen Träger mit dem Radschemel auf die Schiene, mit seinem inneren Ende zwischen die Lagerbleche in der Mitte des durchgehenden Trägers setzen.

#### 3. Arbeitsgang

Zweiten Losträger in der gleichen Art ansetzen.

#### 4. Arbeitsgang

Beide losen Träger am inneren Ende mit dem Autokran anheben, bis sich die Bohrungen decken. Bolzen einschlagen und sichern.

#### 5. Arbeitsgang

Inneren U-Eisenrahmen entsprechend der Numerierung einsetzen und verschrauben.

#### 6. Arbeitsgang

4 Spurstangen einsetzen und verbolzen. (Auf Numerierung achten)

#### 7. Arbeitsgang

Turmbasisstück auf die Flanschplatten setzen und verschrauben, dabei Numerierung beachten.

#### 8. Arbeitsgang

4 Druckstreben entsprechend der Numerierung einsetzen und verbolzen. Dabei wird die untere Bolzenverbindung zuerst hergestellt und die Druckstrebe zum Turm beigeklappt.

#### 9. Arbeitsgang

Zentralballast nach entsprechender Tabelle anbringen.

Fortsetzung der Montage wie unter A I beschrieben.

#### B. Feststehender Kran

Unterstes Turmstück auf Fundamentanker setzen. Weiterer Verlauf der Montage wie vor beschrieben.

- 13 -

#### III. Inbetriebnahme

Ehe der Kran nach beendeter Montage in Betrieb genommen wird, ist zu prüfen:

Ob die Anzahl der Ballastgewichte des Zentralballastes den Angaben der Tabelle der Tragkräfte und Ballaste für die einzelnen Hakenhöhen, Hubwinden und Spurweiten entspricht.

Ob die Betongewichte des Zentralballastes festsitzen. Erforderlichenfalls Gewichte mit Spannbändern sichern.

Prüfung der vorhandenen Spannung. Bei Spannungsschwankungen von mehr als ± 5 % Steuerspannungsanschlüsse am Steuertrafo ändern.

Ob die Bewegungseinrichtungen der einzelnen Triebwerke den Bezeichnungen an den Meisterschaltern entsprechen.

Das Funktionieren aller Endschalter und Sicherungseinrichtungen. Das Ansprechen der fernbetätigten Hubwerkskupplungen.

Einwandfreies Arbeiten aller Bremsen.

Anlaufverhalten des Kranfahrwerks. Gegebenenfalls ist die Ölmenge in den Turbokupplungen zu ändern. (Siehe Betriebsanleitung der Voith-Turbokupplungen).

Die gute Schmierung aller Seile und offenen Zahnräder.

Fester Sitz aller Schrauben am Kran und an der Kranbahn, vor allem der Befestigungsschrauben der Kugeldrehverbindung. Die hochfesten Schrauben der Kugeldrehverbindung müssen nach einer Betriebszeit von etwa 200 Stunden und erforderlichenfalls mit einem Drehmomentenschlüssel nachgezogen werden. Das Anziehmoment beträgt 34 Mp. Dazu ist das drehbare Teil auszugleichen.

Sicherung aller Bolzen mit Federsteckern oder Splinten.

Bei Erstmontage ist besonders zu beachten:

Kugeldrehverbindung durchschmieren, bis sich an der Teilfuge ein' Fettkragen bildet. Es wird empfohlen, während des Durchschmierens den Kran zu drehen, damit sich das Fett gleichmäßig verteilt.

Prüfen, ob die Bremsflächen der Dreh- und Hubwerksbremsen frei von Fett und Farbe sind. Evtl. Farb- und Fettreste müssen mit Tri entfernt werden.

Nach diesen Prüfungen kann der Kran in Betrieb genommen werden:

- 1) Schienenzangen frei machen.
- 2) Prüfen, ob der Trennschalter am Turm und der Hauptschalter am Schaltschrank in "Aus"-Stellung stehen.
- 3) Stromverbindung mit dem Baustellenverteiler herstellen.

#### IV. Außerbetriebnahme des Krans

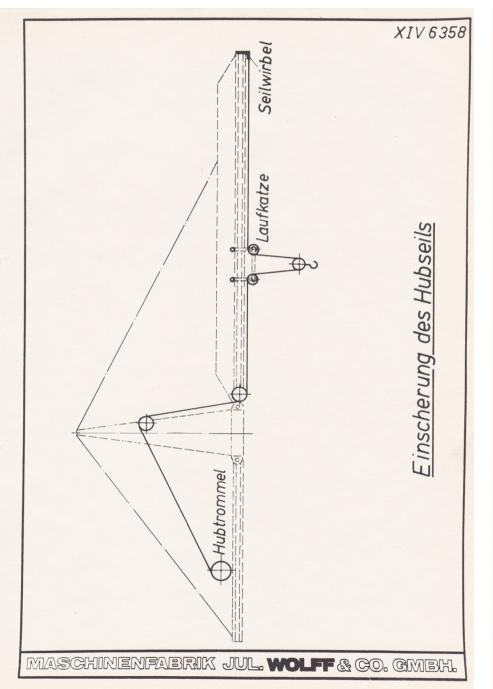
Wenn der Kran außer Betrieb gesetzt wird, ist zu beachten:

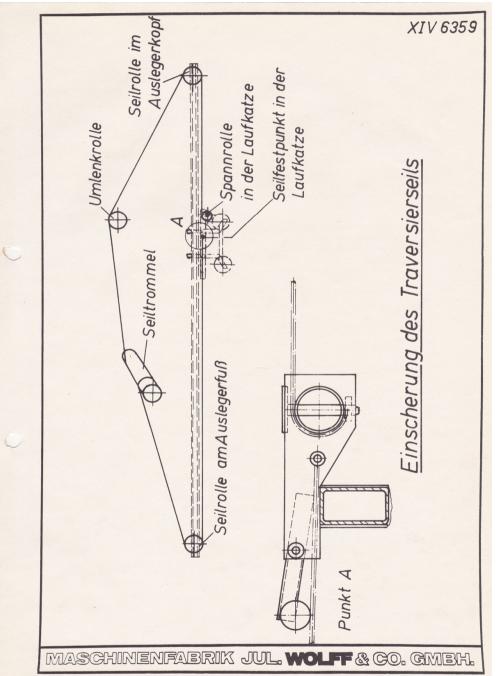
- 1.) Die Laufkatze muß in größter Ausladung gefahren werden, Angehängte Last muß abgesetzt, die Unterflasche in die höchste Hakenstellung gefahren werden. Auch Gehänge sind aus dem Lasthaken zu nehmen.
- 2.) Die Drehwerksbremse muß gelüftet werden. Hierzu siehe Beschreibung der elektrischen Ausrüstung XIV 6563. Abschnitt III "Drehwerk".
- J.) Vor Verlassen des Krans muß der Hauptschalter am Schaltschrank abgeschaltet und in "Aus"-Stellung abgeschlossen werden.
- 4.) Die Schienenzangen müssen angelegt und festgezogen werden.

#### V. Demontage

Die Demontage erfolgt sinngemaß in umgekehrter Reihenfolge wie die Montage.

Achtung! Beim Ablegen des Gegenauslegers auf dem Boden muß darauf geachtet werden, daß er unter der Hubwinde und unter dem Schaltschrank gestützt wird. Die Auflagestellen sind besonders gekennzeichnet.





# Wolffkran WK 70 SL

XIV 6603/1

#### Technische Daten

#### Traglast - Ausladung

Traglast	[t]	6,0	6,0	4,07	3,16	2,5	1,94	1,65
Ausladung	[m]	2,0	14,0	20,0	25,0	30,0	37,5	42,5

#### Arbeitsgeschwindigkeiten - Motorleistungen

Heben:

Hw 6-22	Hw 6 - 37	Hw 6-45						
bis 0,8 t: 90 m/min.	bis 0,8t: 130 m/min.	bis 0,8t: 155 m/min.						
bis 2,5 t: 45 m/min.	bis 2,5t: 68 m/min.	bis 2,5t: 85 m/min.						
bis 6,0 t: 20 m/min.	bis 6,0 t: 26 m/min.	bis 6,0 t: 32 m/min.						
22 kW	37 kW	45 kW						

Kranfahren:

Fw 400	Fw 500
30 m/min. 2 × 5,5 kW	20 m/min. 2 × 5,5 kW

Drehen:

Dw-G	0,75 U/min.	5,7 kW

Katzfahren:

Tw 50 45 m/min.
-----------------

## Gegengewichtsballaste in [t] (Zchng. XIV 6602)

	42,5 m-Ausladung	37,5 m-Ausladung	30 m-Ausladung
Hubwinde Hw 6 – 22	2,8 2,5 2,5 1,7	7urm 2,5 2,5 2,8	7urm → 2,5 2,8
Gesamtgewicht	9,5	7,8	5,3
Hubwinde Hw 6 – 37	2,5 2,0 2,8 1,7	7urm 32,8 2,5 2,0	7urm 2,8 2,0
Gesamtgewicht	9,0	7,3	4,8
Hubwinde Hw 6 - 45	7urm	7urm 2,5 1,7 2,8	Turm 2,5 2,0
Gesamtgewicht	8,7	7,0	4,5

Jul. Wolff & Co. G.m.b.H. Heilbronn a. N.

XIV 6603/2

# Wolffkran WK 70 SL (ohne Klettereinrichtung)

#### Zentralballaste in (t)

Auf Unterwagen

Unterwagenart			UW	5 bzw. L	W 6 (fe	ste Spurw	reiten)		
Ausladung		42,5 m			37,5 m			30 m	
Spurweite/Radstand	6/6		5/5	6/6		5/5	6/6		5/5
Hakenhöhe (m)									
15,0	3,7		11,1	3,7		11,1	7,4		14,8
19,5	3,7		11, 1	3,7		11,1	7,4		14,8
24,0	3,7		11,1	3,7		11,1	7,4		14,8
28,5	7,4		14,8	7, 4		14,8	7,4	-	18.5
33,0	11,1		14.8	14,8		18,5	14,8	3	22,2
37,5	18,5	5	25,9	18,5	5 2	5,9	18,5	5	29,6
42,0	25,	9	37,0	25,9	3	37.0	25,8	3	37,0
46,5	33,	3	48,1	37,0	)	48,1	37,0		51,8
51,0	44,	4	59,2	44,	4	62,9	48,	1	62,9
55,5	55,	5			5,5		55,5		
60,0	70,	3		70,	3		70,.	3	
Unterwagenart			U	WS (ver	stellbare :	Spurweite	n)		
Ausladung		42,5 m		37,5 m					
Spurweite/Radstand	6,0/6,0	5,0/6,8	4,5/7,1	6,0/6,0	5,0/6,8	4,5/7,1	6,0/6,0	5,0/6,8	4,5/7
Hakenhöhe (m)									
15,0	3,7	11,1	14,8	3.7	11,1	18,5	7,4	14,8	18,
19,5	3.7	11,1	14,8	3,7	11,1	18,5	7,4	14,8	18,
24,0	3,7	11,1	18,5	3,7	11,1	22,2	7,4	14,8	22,
28,5	7.4	14,8	18,5	7,4	14,8	25,9	7,4	14,8	25,
33,0	11, 1	14,8	22,2	14,8	18,5	29,6	14,8	22,2	29,
37,5	18,5	25,9	33,3	18,5	25,9	37,0	18,5	29,6	37,
42,0	25,9	37,0	44,4	25,9	37,0	48.1	25,9	40,7	48
46,5	33,3	48,1	59,2	37,0	48,1	59,2	37,0	51,8	62
51,0	44.4	62,9		44,4	62,9		48,1	62,9	

#### Auf Kreuzrahmen

Ausladung		42,5 m			37,5 m			30 m	
Kreuzrahmen-Basis	6/6	5/5	4/4	6/6	5/5	4/4	6/6	5/5	4/4
Hakenhöhe (m)									
15,0	7,4	14,8	25,9	7,4	14,8	25,9	7,4	18,5	29,6
19,5	7,4	14,8	25,9	7,4	14,8	25,9	7,4	18,5	29,6
24,0	7,4	14.8	29,6	7.4	14,8	29,6	7,4	18,5	29,6
28,5	7.4	18,5	29.6	7,4	18,5	29,6	11,1	22,2	33,3
33,0	11,1	18,5	33,3	11,1	22,2	37,0	14,8	25,9	40,
37,5	18,5	29,6	48,1	18,5	29,6	48,1	22,2	33,3	51,1
42,0	25,9	40,7	62,9	25,9	40,7	62,9	25,9	40,7	62,
46,5	33,3	51,8		37,0	51,8		37,0	55,5	
51,0	44,4	62,9		44,4	66,6		48,1	66,6	
55,5									

Bei Fahrwerken Fw 400 sind nur Hakenhöhen oberhalb der Stufenlinie zulässig

Jul. Wolff & Co. G.m.b. H. Heilbronn a. N.

A n l e i t u n g für die Benutzung der Tabelle der max. Ecklasten für Kranmontage auf Kreuzrahmen

Die Tabellen der max. Ecklasten können in Verbindung mit den Tabellen der Tragkräfte und Ballaste, in denen die erforderlichen Zentralballastmengen angegeben sind, angewendet werden, wie im Folgenden näher beschrieben ist:

#### 1. Vollballastierter, unverankerter Kreuzrahmen

Liegt der Kreuzrahmen auf einer Betonplatte oder dgl. frei, d.h. unverankert auf, so muß Zentralballast mit dem Gewicht, wie in den Zentralballast-Tabellen angegeben ist, auf den Kreuzrahmen angelegt werden. Auch in diesem Falle muß der Kreuzrahmen an seinen Enden gegen seitliches Verschieben gesichert sein.

#### 2. Teilballastierter, verankerter Kreuzrahmen

Wenn in den Basispunkten A, B, C, D des Kreuzrahmens Einzelfundamente für das Übertragen der Ecklasten in den Baugrund angeordnet werden, kann das Gewicht der 4 Einzelfundamente zur Gewährleistung ausreichender Standsicherheit herangezogen werden. Der Kreuzrahmen muß dann in den Basispunkten in den Einzelfundamenten verankert werden. Die Ankerzugkraft entspricht hierbei dem Gewicht des Einzelfundamentes.

Der Zentralballast, der auf den Kreuzrahmen aufzulegen ist, kann um das Gewicht der 4 Einzelfundamente vermindert werden. Die Fundamentabmessungen in der Gründungssohle sind von der zulässigen Bodenpressung abhängig. Sie sind für die maximale Ecklast der Tabelle zu ermitteln.

Überschreitet jedoch die Gewichtssumme aus Einzelfundamenten und aufgelegten Ballastgewichten das in der Tabelle erforderliche Zentralballastgewicht, so erhöhen sich die Tabellenwerte der Ecklasten jeweils um 1/4 der Gewichtsüberschreitung. (s. Anwendungsbeispiel)

#### 3. Unballastierter, verankerter Kreuzrahmen

Die unter Pos. 2 beschriebene Teilballastierung kann so weit geführt werden, daß kein Ballast mehr auf den Kreuzrahmen aufgelegt werden muß. In diesem Falle müssen die Zuganker in jeder Basisecke mindestens für eine Zugkraft dimensioniert sein, die in ihrer Größe einem Viertel der erforderlichen Zentralballastmenge entspricht. Für eine sichere Einleitung dieses Zugkraft in den Unterbau ist Sorge zu tragen. Der Unterbau selbst muß in seinen Abmessungen mindestens den Abmessungen der Kreuzrahmenbasis entsprechen und in seinem Gewicht dem erforderlichen Zentralballastgewicht gleichwertig sein.

Anwendungsbeispiel: Teilballastierter, verankerter Kreuzrahmen

Ein WOLFFKRAN Form 80 S mit 40 m-Ausleger und Hubwinde 30 PS, ohne Klettereinrichtung soll mit einer Hakenhöhe von 42 m auf einem Kreuzrahmen mit dem Eckmaß 5, o x 5, o m aufgestellt werden:

Der Baugrund läßt eine Bodenpressung von 2,0 kp/cm² zu.

#### Maßgebende Unterlagen:

1) Tabelle der max. Ecklasten E 80.4 20/49

2) Tabelle der Tragkräfte und Ballaste XIV 5679 (30)

Für diese Kraninstallation findet man

in 1) eine maximale Ecklast von 47,61 Mp

in 2) einen erforderlichen Zentralballast von 40,70 t

Mit der zulässigen Bodenpressung von 2 kp/cm<sup>2</sup> erhält man für die quadratischen Sohlflächen der 4 Einzelfundamente die Seitenlänge von

$$s = \sqrt{47610/2,0} = 154 \sim 155$$
 cm.

Wählt man als Fundamenthöhe 1,o m (Frosttiefe) und einen Beton mit einem Raumgewicht von 2,o  $t/m^3$ , so erhält man ein Fundamenteigengewicht von

$$G = 1,55 \times 1,55 \times 1,0 \times 2,0 = 5,1 t.$$

Der auf dem Kreuzrahmen aufzulegende Zentralballast kann somit um  $4 \times 5,1=20,4$  t vermindert werden, wenn der Kreuzrahmen in seinen Basispunkten (Eckmaß) für je 5,1 Mp Ankerzugkraft in den 4 Fundamenten verankert wird. Die erforderliche Zentralballastmenge beträgt nur noch

$$40,7 - 20,4 = 20,3 \sim 22,2 t.$$

Die vorhandene Bodenpressung in der Fundamentsohle beträgt

$$p = {47,61 + (22,2 - 20,3) / 4 \over 155 \times 155} = 2,0 \text{ kp/m}^2 = p \text{ zul.}$$

Anmerkung: Die Zentralballastgewichte müssen paarweise symmetrisch zur Kranachse auf den Kreuzrahmen aufgelegt werden. Für die Durchbiegung der Kreuzrahmenträger ist es günstiger (jedoch nicht unbedingt erforderlich) die Gewichte so aufzulegen, daß sie in der Nähe der Auflagepunkte liegen. Die Abstände zum Kranturm müssen aber nach allen Seiten gleich sein.

# Fundamentbelastungen für WOLFFKRAN WK 70 SL

St.B. XIV 352

# ohne Klettereinrichtung

	-											
Hakenhöhe (m)		15,0	19,5	24,0	28,5	33,0	37.5	42,0	46,5	51,0	55,5	609
1. Lastfall  Kran in Betrieb  mit q = 50 kp/qm  Wind von hinten	N H	35,6 62,2 2,5	36,9 67,5 2,6	38,2 73,3 2,8	39,5 79,7 2,9	40,8 86,6 3,0	42,6 94,6 3,1	44,3 105,2 3,2	46,3 116,5 3,3	48,1 128,5 3,5	50,1 141,1 3,6	52,
2. Lastfall Kran außer Betrieb mit erhöhter Windl.	N H	29,6	30,9 36,8 4,8	32,2 55,0 5,2	33,5 75,3 5,7	34,8 97,4 6,1	36,6 126,0 6,7	38,3 151,4 7,1	40,3 181,9 7,6	42,1 214,5 8,1	44,1 249,3 8,5	46,
3. Außergewöhnl. Lastfall Kran außer Betrieb mit erhöhter Windl. längs von vorn	> E H	29,6 -55,8 -7,7	30,9 -73,5 -3,8	32,2 -88,1 -4,2	33,5 -104,3 -4,6	34,8 -122,0 -4,9	36,6 -144,9 -5,4	38,3 -165,2 -5,7	40,3 -189,6 -6,1	42,1 -215,7 -6,5	44,1 -243,5 -6,8	46,6 -273,0 -7,2

Demerkung:
V (Mp) = V
M (Mpm) = V
H (Mp) = V

= Vertikallast = Moment = Horizontallast

JUL. WOLFF & CO. G. M. B. H. 8.11.73 HEILBRONN Ge/ach

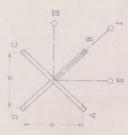


E.70 210/36

auf Kreuzrahmen WOLFF - KRAN WK 70 SL

Eckmaß 6,0 x 6,0; 5,0 x 5,0 oder 4,0 x +,0 m mit Ausleger 30 m; 37,5 m oder 42,5 m ohne Klettereinrichtung

max. Ecklasten für Ecke B (Aus.egerstellung I)
bzw. Ecklasten der Ecken A und B (Aus.egerstellung II)



46,50 51,00 weitere Lastangaben siehe Tabelle	47,18 55,40 E.70	56,90 66,32 E.70	E.70	46,28 55,80 E.70 39,60	55,14 65,12 E.70	B.70	45,95 52,25 E.70	40,27 46,68 E.70	E.70
42,000 4	40,06	48,04 5	59,93	38,34 42,86 3	46,10 54,88 4	57,93	36,33 4	43,82 5	54,99
37,50 n (Mp)	33,90	40,04	49,89	32,25	38,43	26,48	31,05	36.97	46,14
33,00 ten 11	27,19	31,64	39,28	25,84	30,89	38,25	25,60	30,52	37.43
28,50 k l a s	24,28	29,20	34,98	23,66	28,56	34,30	23,44	28,15	33,94
24,00 E c	22,99	26,76	33,29	22,38	26,28	32,64	21,38	25,89	
	22,	26,	33,	18,	26,	26,	21,	25,	31,37
19,50	21,80	25,38	30,81	21,20	24,89	30,04	20,20	24,66	29,74
15,00	20,79	24.21	29,26	20,20	23,61	28,51	19,12	25,41	28,25
Hakenhöhen (m) Ecken	max. Ecklast B Ecklast A = B	A = B	A = B	A = B	A = B	A = B	A = B	A = B	m m
Eckmaß (m)	6,0 x 6,0	5,0 x 5,0	0,4 x 0,4	6,0 x 6,0	5,0 x 5,0	0,4 x 0,4	6,0 x 6,0	5,0 x 5,0	4,0 x 4,0
Ausleger (m)		42,5			37.5			30,0	

7.12.73 Ka/ach

E.70 135 E.70 130 E.70 166 E.70 156 E.70 146 E.70 165 E.70 155 E.70 145 E.70 160 E.70 150 E.70 140 E.70 136 73.83 69,78 55,50 64,21 51,00 52,54 39,34 56,64 46,37 65,13 48,42 62,63 46,69 46,50 46,65 35,11 46,65 35,11 40,82 45,54 44,56 33,57 48,50 40,06 45,00 37,50 33,00 24,00 30 m; 37,5 m 19,50 15,00 21,80 (H) A == A = A == A A WK 70 SL

7,1 0.9 8.9 7,1

4,5 0.9 5,0 4,5 0,9 5,0 4.5

9 Mn '9 SMn

2,0

45.5

8.9 7,1 5,0 2,0

0.05

2,0

2,0

20.0 37.5 42.5

Radstand (m)

(m) Spurweite

Ausleger

XIV 6609

#### Gewichtsaufstellung WK 70 SL

#### Montagegewichte

#### I Kran kurvenfahrbar bis 42 m Hakenhöhe auf UWS 5

		Gewicht
1	Unterwagen UWS 5 ohne Turmbasisstück, ohne Druckstreben.	r.g
	ohne Kabeltrommel	5800
2	Kabeltrommel	190
3	Turmbasisstück mit Drucklagern	3020
4	1 Druckstrebe	470
5	Turmbasisstück mit 4 Druckstreben (Pos. 3 + 4 x x Pos.4)	4900
6	2 Träger für Zentralballast	580
7	Turmzwischenstück TS 1,5	1300
8	*Turmspitze mit 2 Abspannseilen und 1 Abspannlasche, ohne Podest und ohne Kabine	5500
9	Podest	250
10	Kabine	300
11	Turmspitze komplett (Summe Pos.8-10)	6050
	* in Sonderfällen kann die Spitze auch zerlegt montiert werden. Dann ergeben sich folgende Gewichte: Turmspitze-Oberteil Turmspitze-Unterteil	1520 3980
	Wenn eine noch weitergehende Zerlegung erforder- lich ist, kann die Turmspitze wie folgt geteilt	
	werden: Turmspitze-Oberteil Drehgestell-Rahmen mit Drehwerken und Schleifringsystem	1520 1820
	Turmspitze-Unterteil	2160
	Laufkatzenausleger 30 m:	
12	Fußteil 10 m mit Traversierwerk und Überlastungsschutz	1750
13	10 m - Auslegerzwischenstück	1140
14	Auslegerspitze 10 m mit mechanischen Teilen	950

- 3 - XIV 6609

#### II Kran kurvenfahrbar bis 55,5 m Hakenhöhe auf UWS 6/500

Pos.	Gegenstand	Gewicht kg
28	Unterwagen UWS 6/500 ohne Turmbasisstück ohne Druckstreben, ohne Kabeltrommel	6100
29	Turmbasisstück mit Drucklagern	3440
30	Druckstrebe	440
31	Turmbasisstück mit 4 Druckstreben (Pos.29 + 4 x Pos.30)	5200
32	2 Träger für Zentralballast	970
33	2 Turmfußstücke TFS 2,0	2860
34	Übergangsstück 2 m / 1,5	1345
	weiter ab Pos.7	
III K	ran fahrbar bis 60 m Hakenhöhe auf UW 6/500	
Pos.	Gegenstand	Gewicht kg

35	Unterwagen UW 6/500 ohne Unterturm-Basisstück ohne Druckstreben, ohne Kabeltrommel	7200
36	Kabeltrommel	190
37	Unterturm-Basisstück 2 m mit Drucklagern	3660
38	1 Druckstrebe	430
39	Unterturm-Basisstück 2 m mit 4 Druckstreben (Pos.37 + 4 x Pos.38)	5380
40	1 Unterturmstück UT 2,0	1820
41	1 Unterturm-Übergangsstück UTÜ 1,5/2,0	1950
42	1 Unterturmstück UT 1,5	1700
43	1 Unterturm-Anschlußstück UTA 1,5	1770
	weiter ab Pos.7	

The Colon of the C

- 3 -

# grün gelb 50*0* 150 rot grün 60*0* 185 gelb braun 60*0* 185 Turmelemente des Wolffkransystems 151° 151° 166° Ц TFS 50 TFS 1,5 TFS 2,0 UTA 1,5 UTA 2,0 UTA 2,3 TÜ 1,5 UTÜ 1,5 UTÜ 2,0 UT 1,5 UT 2,0 UT 2,3

XIV 6602

#### Betongewichte für Kran WK 70 SL

Rahmen nach Zeichnung XIV 6399

a 15
a 100
b b
b
Baustahlgewebekorb

1300 + 0
B By

Vordere und hintere Bewehrung Baustahlgewebekorb

Die Maße "a", sowie die Maße "b" müssen jeweils gleich sein! Differenz max. 5 mm

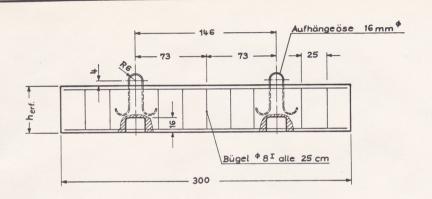
Tabelle für V und Bv

		20	Mp/m³	2,4
	7	٧	m³	0,708
d	-	Bv	mm	328
in Mp	2,0	٧	m³	0,833
	2,	Bv	mm	386
cht	2,5	٧	m³	1,042
Gewicht	2	Bv	mm	483
Ge	2,8	٧	m³	1,167
	2,	Bv	mm	541

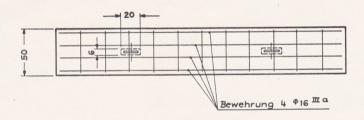
Max. zulässige Gewichtsab= weichung ± 2%

Die Gewichte müssen vor der Montage nachgewogen werden.

Anzahl und Anordnung der Gewichte siehe Leistungs = tabelle.



G = 1,85 Mp



Sämtliche Maße in cm Mind. Betongüte B 225

Höhe eines Gewichtes "herf." in Abhängigkeit von &

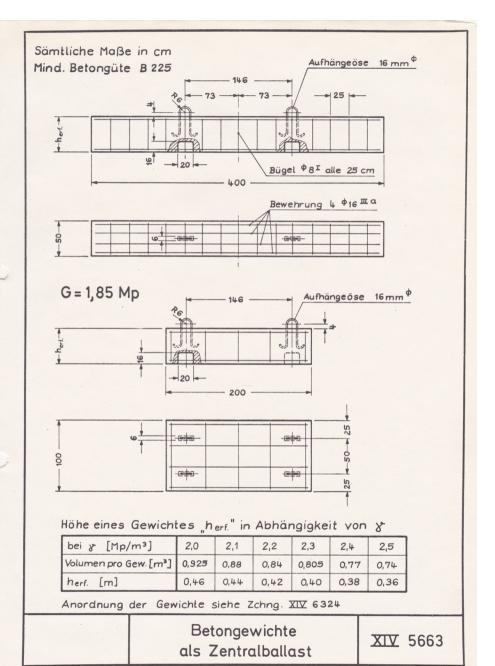
bei & [Mp/m³]	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
Volumen pro Gew.[m³]	0,925	0,88	0,84	0,805	0,77	0.74
herf. [m]	0,61	0,58	0,56	0,54	0,51	0,49

Anordnung der Gewichte siehe Zching. XIV 6323

Betongewichte als Zentralballast

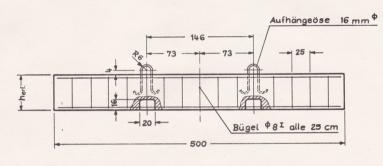
XIV 4936

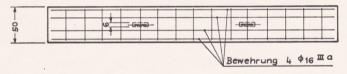
MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.



MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

#### G = 3.7 Mp





Sämtliche Maße in cm Mind. Betongüte B 225

Höhe eines Gewichtes herf." in Abhängigkeit von &

bei & [Mp/m³]	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
Volumen pro Gew. [m³]	1,85	1,762	1,682	1,609	1,542	1,48
herf. [m]	0,74	0,71	0,67	0,64	0,62	0,59

Anordnung der Gewichte siehe Zchng. XIV 6325

Betongewichte als Zentralballast

XIV 5708

maschinenfabrik jul. wolff & co. gmbh.

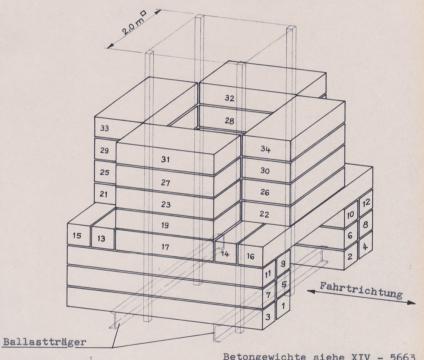
#### Anordnung des Zentralballastes für Unterwagen UWS 6/500 mit TBS 2.0

#### 1. Bemerkung

Die Ballastträger aus [ 300 bzw. IPB 160 dürfen nur mit Ballasten bis zu 22,2 Mp belastet werden.

Die Ballastträger aus  $\[$  350 dürfen nur mit Ballasten bis zu 55,5 Mp belastet werden.

Für die max. Ballastmenge von 62,4 Mp müssen Ballastträger aus  $\Gamma$  400 vorhanden sein.



2. Ballastanordnung umenge	De consentation de la reconstant de la r
Nummern der Ballast Einzelgewichte (Mp)	Nummern der Ballast Einzelgewichte (Mp)
Gew. 1 u. 2	Gew. 1 ÷ 18
9. 5. 73 Gr. Jul. Wolff & Co. G.m.	Gew. 1 - 32

Anleitung zum Klettern für die Wolffkrane WK 60 S und WK 80 S

#### I. Beschreibung des Kletterwerks

Das Kletterwerk besteht aus dem Klettergerüst KG und dem Kletterstuhl KST mit eingebauter Kletterwinde KW.

Das Kletterwerk läßt sich in folgende Teile zerlegen:

- Pos. 1 2 Seitenwände mit je einer Rückwandhälfte und eingebauten Kettentrieben
- Pos. 2 1 Kletterwinde
- Pos. 3 1 unteren vorderen Wandverband mit angebautem Verschiebewagenträger und eingesetztem Verschiebewagen
- Pos. 4 2 obere Rahmenträger zum Anhängen des Kletterwerks am Spitzenunterteil
- Pos. 5 2 dreiteilige Podeste mit Geländer
- Pos. 6 2 Hängepodeste
- Pos. 7 1 Leiter mit Rückenschutz

#### II. Montage des Kletterwerks am Turm

Das Kletterwerk kann entweder unzerlegt (jedoch ohne Podeste) oder in Einzelteile zerlegt am Turm montiert werden.

Die Montage des unzerlegten Kletterwerks ist in allen Fällen möglich, wenn es beim WK 60 S in einem Bereich bis zu 12 m, beim WK 80 S bis zu 15 m Abstand von Kranmitte aufgenommen werden kann (Beschreibung A).

Wenn die Verhältnisse auf der Baustelle das Heranführen des Kletterwerks nur bis zu einem größeren Abstand von Kranmitte zulassen, muß es zerlegt montiert werden (Beschreibung B)

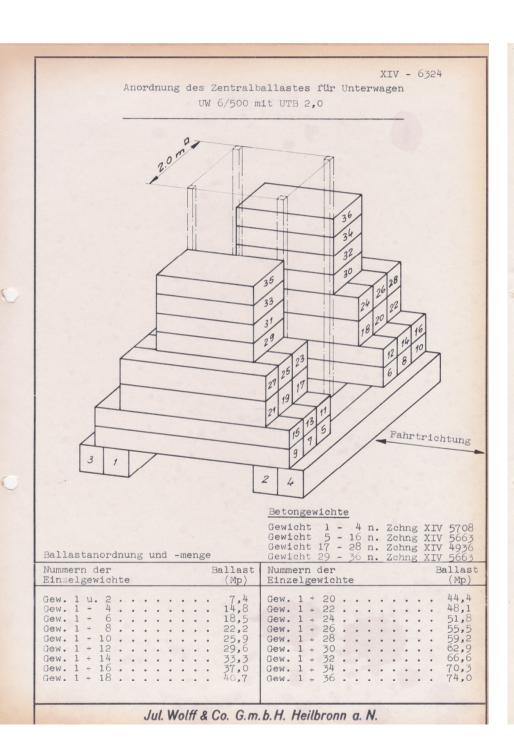
#### A) Kletterwerksmontage unzerlegt

(Gewicht: ca. 6.400 kp)

2 Spezialanhängeseile 16~% - 2000 lg. mit Schäkel Nr.3 in den Anhängeösen ö an der Rückwand des Klettergerüsts anschlagen. Klettergerüst mit Lasthaken hochziehen. Hierzu ist die 6 t-Kupplung einzuschalten. Wenn der Überlastungsschutz anspricht, muß er durch Verschieben der Überlastkurve unwirksam gemacht werden. (Stellung der Kurve vorher markieren!)

-2-

Maschinenfabrik Jul. **Wolff &** Co. Gmbh.



Hubseil entlasten, Seile aushängen.

Das etwa  $10^{\circ}$  schräghängende Klettergerüst mit den umgesetzten Spannzügen in die Endlage bringen.

Achtung: Beim Einfahren des Kletterwerks muß besonders auf die Führungsrollen am Kletterstuhl geachtet werden. Die am Turm herabhängenden Kabel müssen am Turm festgemacht werden, damit sie nicht durch das einschwingende Kletterwerk beschädigt werden.

Vorderen oberen Querriegel hochziehen und an den vorderen Bohrungen verbolzen und verschrauben.

Unteren vorderen Wandverband hochziehen und in den an der Vorderwand angebrachten Lagern einhängen und verschrauben.

3-teiliges unteres Podest anbringen.
3-teiliges oberes Podest anbringen.

Leiter mit Rückenschutz und beide Hängepodeste montieren.

Achtung: Alle Anschlag-, Spann- und Sicherungsmittel entfernen.

#### B) Klettern

#### I. Vorbereitungen

Der Klettervorgang darf nur bis zu Windstärke 2 nach Beaufortskala (5,8 m/sek. Windgeschwindigkeit) ausgeführt werden. Das drehbare Teil muß sich in Windrichtung drehen können.

- 1.) Schienenzangen anlegen (bei fahrbaren Kranen).
- 2.) 1 Zwischenstück mit 8 Bolzen und 16 Federsteckern auf Verschiebewagen absetzen und mit Sicherungs-Steckern sichern.
- Laufkatze in größte Ausladung fahren. Last gemäß folgender Aufstellung anhängen.

MASCHINENFABRIK JUL. WOLFF & CO. GMBH.

Diese Werte sind Anhaltswerte. Das genaue Ausbalancieren des Schwerpunkts kann durch verfahren der Laufkatze mit angehängter Last erfolgen. Der Ausgleich ist richtig, wenn sich beim Abheben des Oberteils vom Kletterstuhl kein Versatz zeigt.

3-

4.) Steckverbindung zwischen Schaltschrank auf den Gegengewichts-Ausleger und Schaltschrank auf den oberen Podest des Klettergerüsts herstellen.

#### II. Klettervorgang

-3-

- 1.) Kletterstuhl hochfahren und die Fanghaken unterhalb der oberen Turmverbindung einhängen.
- 2.) Schlagbolzenverbindung der Turmzwischenstücke oberhalb des Kletterstuhles lösen.
- 5.) Oberteil einige cm anheben und in dieser Stellung für die Dauer von etwa 5 Minuten belassen, um das gesamte Kletterwerk, insbesondere die Bremse und die Kettenspannung sorgfältig prüfen.
- 4.) Weiterklettern, bis Oberkarte Verschiebewagenbahn mit der Höhe der Schiene auf dem Kletterstuhl übereinstimmt.
- Sicherungsstecker am Verschiebewagen lösen und Verschiebewagen mit aufgesetztem Zwischenstück einfahren.
- 6.) Klettergerüst soweit absenken, bis sich mit Montagebolzen (49 mm Ø) die obere Verbindung zu dem eingefahrenen Zwischenstück herstellen läßt.
- 7.) Sicherungsstecker zwischen Turmzwischenstück und Verschiebewagen entfernen.
- 8.) Das Klettergerüst mit dem angehängten Zwischenstück so weit anheben, bis wieder die Höhe der Verschiebewagenbahn mit der Höhe der Kletterstuhl-Schiene übereinstimmt.
- Verschiebewagen nach außen schieben und mit Sicherungssteckern sichern.
- 10.) Gerüst absenken bis sich die Verbindungsbolzen für die Zwischenstücke einführen lassen.
- 11.) Bolzenverbindungen herstellen.

Der Montagevorgang ist jetzt beendet. Soll um mehrere Zwischenstücke geklettert werden, wiederholt sich der Vorgang Pos. 1 - 11.

Sämtliche Schlagbolzen müssen mit Vorsteckern gesichert sein. Auf gutes Einführen der Schlagbolzen und der Vierkant-Verbindungsstücke ist besonders zu achten. Alle Bolzen und Vierkantstücke gut einfetten. Bohrungen säubern.

#### Kran-Hubseile CIS-flach

Anweisungen über Pflege, Ersatz und Garantie-Ersatzleistungen

#### A. Pflege des Seiles

Um die Lebensdauer des Hubseiles zu verlängern, ist dieses periodisch (z.B. alle 2 Monate) mit ASEOL LUCA 20-5 nachzufetten. Luca 20-5 ist ein ganz dünnflüssiges Fett und kann leicht mit Putzwolle aufgetragen werden. Es ist nur ein dünner Film auf das Seil zu bringen.

Bei allfällig auftretenden Drahtbrüchen sind die freien Drahtenden möglichst sofort zu entfernen. Am besten geschieht das auf die folgende Art: das Drahtende wird in der Längsrichtung zum Seil hinund hergebogen, bis es abbricht. Zweckmässig ist ein Schraubenschlüssel, mit dem man dem Seil
entlang hin- und herfährt, so dass das Drahtende darunter hin- und hergebogen wird. Die Drahtenden
sollen aber ausgebrochen und nicht abgeschnitten werden. Abgeschnittene Enden werden zurückgeschoben und bilden wenige Zentimeter daneben einen «Henkel», der zu weiteren Drahtbrüchen
führt.

#### B. Ersetzen des Seiles

Hubseile in der Konstruktion CIS-flach müssen erst ersetzt werden, wenn einer oder mehrere der vier nachfolgenden Defekte aufgetreten sind:

- 1. Wenn eine Litze gebrochen ist.
- 2. Wenn auf einer Länge von  $6 \times$  Seildurchmesser (z. B.  $6 \times 19$  mm = 114 mm) 12 sichtbare Drahtbrüche vorhanden sind.
- 3. Wenn auf einer Länge von  $30 \times$  Seildurchmesser (z.B.  $30 \times 19$  mm = 570 mm) 25 sichtbare Drahtbrüche gezählt werden.
- 4. Wenn ein «Krangel» im Seil ist.

#### C. Garantie-Ersatzleistungen

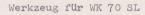
Die Lebensdauer eines Hubseiles hängt wesentlich von der Pflege und der erbrachten Arbeitsleistung ab. Deshalb kann nicht für eine Lebensdauer von einer bestimmten Zeit garantiert werden. Allfällige Garantie-Ansprüche werden von Fall zu Fall an Ort und Stelle abgesprochen. Dabei muss das Seil noch auf dem Kran montiert sein. Die Garantieleistungen erfolgen im Verhältnis der zu erwartenden und der tatsächlichen Lebensdauer. Offensichtlicher Mangel an Pflege wird dabei mitberücksichtigt.

Punkt B4 (Krangel) ist ausschliesslich Unfallfolge und fällt als Garantie-Anspruch in jedem Fall weg. Punkt B1 (Litze) und B2 (6 × d) sind normalerweise ebenfalls Unfallfolge; sie bedürfen zur Klärung des Garantie-Anspruches einer besonderen Untersuchung.

Einstellung des Überlastungsschutzes der Laufkatzenkrane

- 1. Nach Einziehen des Traversierseiles Katze in die für die max. Tragkraft größte zulässige Ausladung fahren. Dann Überlastkurve 8 so einstellen, daß die Kontaktrolle des Überlastschalters 12, wie in Bild 2 dargestellt, steht.
- 2. Federweg prüfen!

  Der Federweg muß bei einer vorgespannten Federlänge von 170 mm bei einer angehängten Last von 800 kg = 4,5 mm betragen. Wenn der Federweg nicht stimmt, muß der Excenter 1 in der Umlenkrolle 2 mit Schraube 7 so nachgestellt werden (dazu Befestigungsmutter auf der Excenterachse lösen), daß der Federweg 4,5 mm wird.
- 3. Katze in die größte Ausladung fahren. Zunächst Nennlast anhängen und Überlastkurve 8 so einstellen, daß die Nennlast noch gehoben wird. Bei max. 10 % Überlast muß der Schalter abschalten. Feineinstellung durch Muttern 16.
- 4. Katze in die für die max. Tragkraft größte zulässige Ausladung fahren. Der Überlastschalter muß jetzt bei Nennlast + max. 10 % Überlast ansprechen.
- 5. Nocken für die Betätigung der Schalter 13 und 14 zur Kupplungsüberwachung einstellen. Dazu für Schalter 13 die der größten Hubgeschwindigkeit, für Schalter 14 die der mittleren Hubgeschwindigkeit entsprechende Last anhängen.
- 6. Die beiden Endschalter 15 zur Begrenzung der beiden Katzfahr-Endstellungen einstellen.



- 1 Kunststoff-Werkzeugtasche mit folgendem Inhalt:
  - je 2 einfache Gabelschlüssel

10, 13, 17, 19, 24, 30 und 46 mm Schlüsselweite

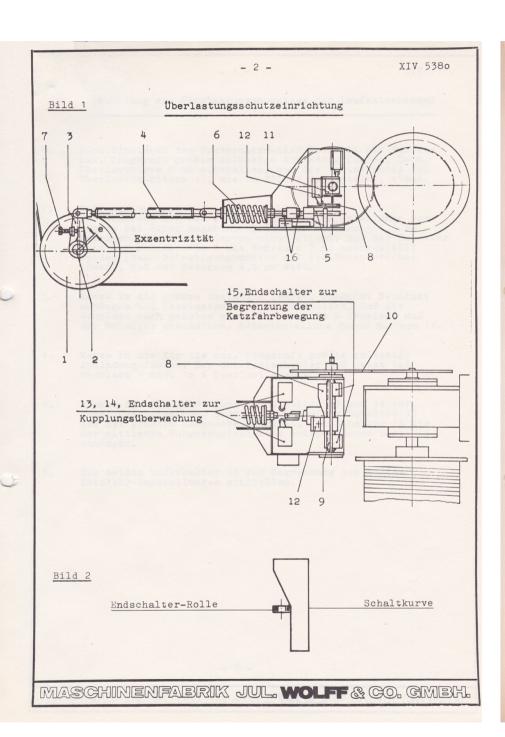
- 1 Handhammer 1000 g mit Stiel
- 1 Kombizange 180 lang
- 1 Schraubenzieher 250 lang, Nr.5
- 1 Schraubenzieher Nr.2
- 1 gekröpften Ringschlüssel 46 mm
- 1 Inbusschlüssel 3 mm
- 1 Inbusschlüssel 4 mm
- 1 Inbusschlüssel 6 mm
- 1 Inbusschlüssel 8 mm
- 1 Inbusschlüssel 22 mm
- 1 verstellbarer Stirnlochschlüssel SW 6 mm

- - -

- 2 Bolzen 40 Ø, 250 lang aus St 50 roh
- 2 Paßdorne 31 Ø für Paßschrauben M 30
- 1 Paßdorn 40 Ø für Bolzen zu den Auslegerstößen nach XIV 5218 T. 3

#### Für Kletterwerk (hydraulisch)

4 Montagebolzen 49 Ø, 220 lang



# Wolffkran WK 70 SL

XIV 9442

# Zentralballaste in (t) B5 B3 Auf Unterwagen UW-250



#### Zentralballaste und Ecklasten

für fahrbaren Kran ohne Kletterwerk auf Systemunterwagen Horizontalkräfte H und Drehmomente aus Tabelle "Fundamentbelastungen"

Haken- höhe (m)	42,5 m - Ausleger						37,5 m - Ausleger							30,0 m - Ausleger						
	Spur (m)			Spur (m)			Spur (m)			Spur (m)			Spur (m)			Spur (m)				
		5,0	4,5		5,0	4,5		5,0			5,0	4,5		5,0	4,5	. 5,0	4,5			
	Zentralballast (t)			max. Ecklast (kN)*			Zentralballast (t)			max. Ecklast (kN)*			Zentralballast (t)			max. Ecklast (kN)				
15,0		12,5	17,5	-0.00	242	255	- * -	12,5	17,5		236	249		15,0	22,5	231	250			
19,5		12,5	17,5		255	268			17,5		249	262		15,0	22,5	244	262			
24,0		-	17,5		269	282		12,5	17, 5		263	276		15,0	22,5	258	276			
28,5	1	15,0	20,0		289	302		15,0	20,0		283	296		17,5	22,5	278	291			
33,0		20,0	25,0		326	339		20,0	27,5		311	329		25,0	30,0	-	32			
37,5		27,5	35,0		403	420		30,0	37, 5		391	409		32,5	40,0	374	392			
42,0		37,5	45,0		478	496		40,0	47,5		466	484		42,5	50,0	447	46			
46,5		47,5			565	-		50,0			552			52,5		533	-			
																A				
٩.																				

Haken- höhe (m)	m - Ausleger							m - Ausleger							m - Ausleger						
	Spur (m)			Spur (m)			Spur (m)			Spur (m)			Spur (m)			Spur (m)					
	Zentralballast (t)		max. Ecklast (kN)*		Zentralballast (t)			max. Ecklast (kN)*			Zentralballast (t)			max. Ecklast (kN)							
																	-				
	-																				
											-					-		-			
	1				-					-						-					
		1																			
***********								-							1						

\* Neue Einheiten für Kräfte und Momente gemäß deutschem Bundesgesetz: 10 kNm ≈ 1 Mpm 10 kN ≈ 1 Mp

